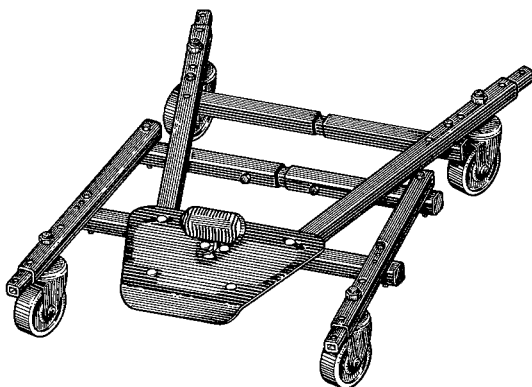


AC9950 OWNERS MANUAL



HERC-U-LIFTTM PLUS

ADJUSTABLE FRAME CASTER SET

- Use With RIDGID Models TS2412 and TS2424, BS1400, RS1000, TP1300LS, MS1250LS, WL1200, AC9910
- Selected Craftsman Models

Call Us 1st

For any questions about:

- Operation
- Technical Assistance
- Repair Parts

Please have your Model Number and Serial Number on hand when calling.

1-800-4-RIDGID

RIDGID *Parts.com*

POWER TOOL PARTS
& ACCESSORIES

For Your Safety:

**Read all instructions carefully
Save this manual for future
reference**

Table of Contents

Section	Page	Section	Page
Table of Contents	2	Unpacking	5
Applications	2	List of Loose Parts	5
Safety Signal Words	3	Assembly	6
Before Using the Caster Set	3	Assembly Tips	6
When Installing Caster Or Moving		Upper Frame Assembly	6
The Tool	3	Lower Assembly	9
To Reduce the Risk of Injury From		Assembly To Legs	11
Jams, Slips Or Thrown Pieces		Attaching Counterbalance Spring ...	14
(Kickbacks Or Throwbacks)	4	Operation	15
Plan Ahead To Protect Your Eyes,		Maintenance	15
Hands, Face And Ears	4	Assembly Diagrams	16
Whenever Tool Is Running	4	Universal Legset Configurations	30
Unpacking and Checking Contents	5	Repair Parts	31
Tools Needed for Assembly	5	Notes	34

Applications

The Herc-U-Lift Plus accessory fits wood working products listed in the tables below.

If the AC9950 caster is to be used with the wood lathe, an additional accessory AC9951 is also required. AC9951 contains two additional extension tubes. To place an order to purchase AC9951, call 1-800-4-RIDGID.

For Sears Craftsman products, follow the assembly instructions provided in this manual for RIDGID tools.

RIDGID

10-inch Table Saws	10-inch Radial Saw	12-inch Wood Lathe	14-inch Band Saw
TS2412, TS2424	RS1000	WL1200*	BS1400

13-inch Thickness Planer	12-Inch Compound Miter Saw	Universal Legset
TP1300LS	MS1250LS	AC9910

CRAFTSMAN

10-inch Table Saws					
113.221060	113.290060	113.298033	113.298721	113.298762	113.298844
113.226830	113.290650	113.298034	113.298722	113.298840	113.299112
113.241680	113.298030	113.298151	113.298751	113.298841	113.299315
113.241690	113.298031	113.298240	113.298760	113.298842	113.299410
113.241691	113.298032	113.298720	113.298761	113.298843	113.299510

10-inch Radial Saw					
113.190650	113.196320	113.196420	113.197751	113.199150	113.199350
113.195250	113.196321	113.196421	113.197752	113.199250	113.199450
113.196221	113.196380				

14-inch Band Saw
113.248340

*AC9951 required for wood lathe.

Safety Instructions For Caster Set

Safety is a combination of common sense, staying alert and knowing how

your accessory works. Read this manual to understand the accessory.

Safety Signal Words

DANGER: means if the safety information is not followed someone **will** be seriously injured or killed.

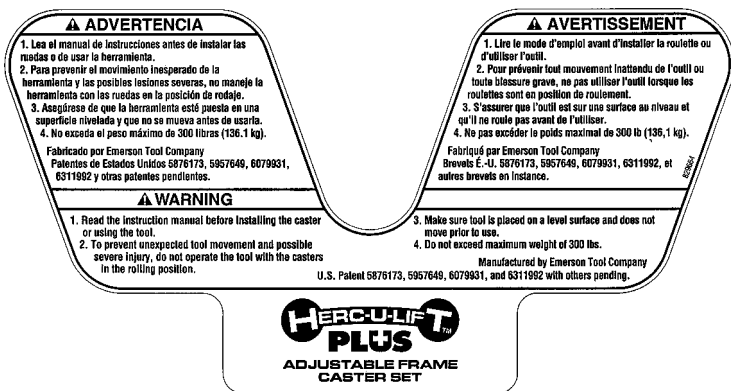
WARNING: means if the safety information is not followed someone

could be seriously injured or killed.

CAUTION: means if the safety information is not followed someone **may** be injured.

Before Using the Caster Set

Read the following warning located on the plate assembly:



When Installing Caster Or Moving The Tool

To reduce the risk of dangerous environment.

- Use the tool in a dry, indoor place protected from rain.
- Keep work area well lighted.
- Put the tool where neither, operators nor bystanders must stand in line with the sawblade.
- Always get help if you need to lift the tool.
- When lifting, hold the tool close to your body. Bend your knees so you can lift with your legs, not your back.
- **Never stand on tool.** Serious injury could occur if the tool tips or you accidentally hit the cutting tool. Do not store any items above or

near the tool where anyone might stand on the tool to reach them.

- Maximum weight of power tool must be 300 pounds or less.

To reduce the risk of injury from unexpected tool movement.

- Do not operate the tool with the casters in the rolling position.
- Check to make sure tool does not move prior to use. If tool moves, check to make sure casters disengage or, in some applications, check for improper counterbalance spring tension.
- Put the tool on a firm level surface where there is plenty of room to handle and properly support the workpiece.

Safety Instructions For Caster Set (continued) —

To Reduce the Risk of Injury From Jams, Slips Or Thrown Pieces (Kickbacks Or Throwbacks)

Inspect your work area.

- Keep work area clean.
- Cluttered areas and benches invite accidents. Floor must not be slippery from wax or sawdust.
- To reduce the risk of burns or other fire damage, never use the tool near flammable liquids, vapors or gases.

Plan Ahead To Protect Your Eyes, Hands, Face and Ears

Dress for safety

- Plan ahead to protect your eyes, hands, face, ears.
- Do not wear loose clothing, gloves, neckties or jewelry (rings, wrist watches). They can get caught and draw you into moving parts.
- Wear nonslip footwear.
- Tie back long hair.
- Roll long sleeves above the elbow.
- Noise levels vary widely. To reduce the risk of possible hearing damage, wear ear plugs or muffs when using tool for hours at a time.
- For dusty operations, wear a dust mask along with safety goggles.
- Any power tool can throw foreign objects into the eyes, which can result in severe eye damage. Always wear safety goggles, not glasses, complying with ANSI Z87.1(or in Canada CSA Z94.3-99) shown on package. Everyday eyeglasses have only impact resistant lenses. They are not safety glasses. Safety Goggles are available at many local retail stores. Glasses or goggles not in compliance with ANSI or CSA could seriously hurt you when they break.



Whenever Tool Is Running

Keep Children Away

- Keep all visitors a safe distance from the tool.
- Make sure bystanders are clear of the tool and workpiece.

Before freeing jammed material

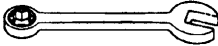
- Turn switch "OFF".
- Wait for all moving parts to stop.
- Unplug the tool.

Before leaving the tool

- Turn the tool off.
- Wait for tool to stop.
- Unplug the tool.
- Make workshop child-proof. Lock the shop. Disconnect master switches. Remove the yellow switch key, if applicable. Store it away from children and others not qualified to use the tool.

Unpacking and Checking Contents

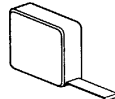
Tools Needed for Assembly



Combination Wrench
7/16", 1/2", 11/16"



or
Sockets



Tape Rule



Adjustable Wrench



Hex Wrench 5/32"

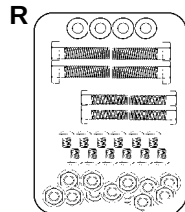
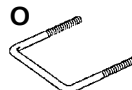
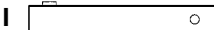
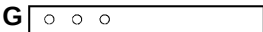
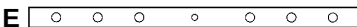
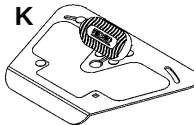
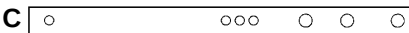
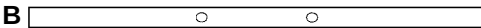
Unpacking

NOTE: Before beginning assembly, check that all parts are included. If you are missing any part, do not assemble the caster set. Call 1-800-4-RIDGID or E-mail us at info@ridgidwoodworking.com to get the missing part. Sometimes small parts can

get lost in packaging material. Do not throw away any packaging until the accessory is completely assembled. Check packaging for missing parts before contacting RIDGID.

List of Loose Parts

Item	Part Name	Qty.	Item	Part Name	Qty.
A	Tube 23"	2	K	Plate Assembly.....	1
B	Tube 16-1/2"	1	L	Casters.....	4
C	Tube 13-7/8"	2	M	Spring (Not Required on all tools) .	1
D	Tube 12"	1	N	Chain (Not Required on all tools) ..	1
E	Tube 12" (with holes).....	1	O	U-Bolt	1
F	Tube 11"	2	P	Leg Bracket	4
G	Tube 8-1/2"	2	Q	Leg Bracket, Band Saw.....	4
H	Tube 8"	2	R	Loose Parts Pack	1
I	Tube 6-3/4"	2			
J	Tube 6-1/2"	2			



Assembly

Assembly Tips

1. This caster set is designed to fit many different wood working products. The basic assembly is the same for all applications. Consult the assembly diagram in this owners manual for your specific application.
2. Since the Herc-U-Lift Plus has many different applications you may not use every part provided. For example, when installing the caster set on the TS2424 Table Saw, the leg brackets for the BS1400 band saw are not used.
3. The caster set consists of an upper and lower assembly and leg brackets.
4. First put the upper and lower assemblies together following the instructions provided in this manual.
5. Loosely assemble all fasteners. After installing the upper and lower assemblies adjust the frames on center then securely tighten all fasteners.
6. When assembling tubes that mount to the legs, make sure **they are assembled with the large hole facing down towards the floor**. See the illustrations in this manual before assembling.
7. The assembly diagrams located in the back of the manual show the correct hole locations for each fastener.

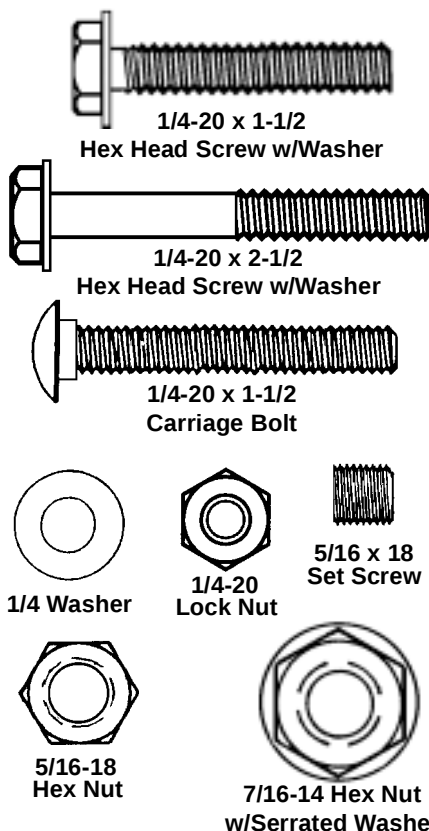
Upper Frame Assembly

The caster frame is adjustable to fit a variety of tools. **This manual includes assembly diagrams for each type of tool showing the overall length of each frame member. Refer to the diagrams in the back of the manual for your particular tool when following the assembly instructions below.** All frame members mentioned below are identified by their approximate overall tube length.

For Sears Craftsman products, follow the assembly instructions provided in this manual for the same type of RIDGID tool.

1. From the loose parts pack remove the following hardware:

- 2 Hex Head Screw w/Washer, 1/4-20 x 1-1/2
- 2 Hex Head Screw w/Washer, 1/4-20 x 2-1/2
- 4 Carriage Bolts 1/4-20 x 1-1/2
- 2 Washers 1/4
- 8 Lock Nuts 1/4-20
- 2 Set Screws 5/16-18
- 2 Hex Nuts 5/16-18
- 2 Hex Nuts w/Serrated Flange 7/16-14



(Not all hardware shown is actual size)

2. From the loose parts find the following:

2 Tube 23"

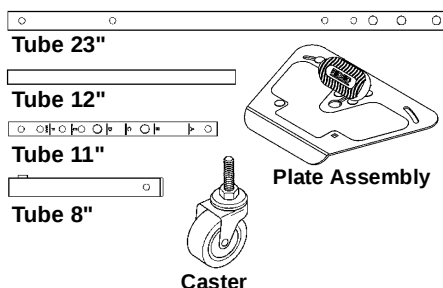
1 Tube 12" (Without Holes)

2 Tube 11"

2 Tube 8"

2 Casters

1 Plate Assembly



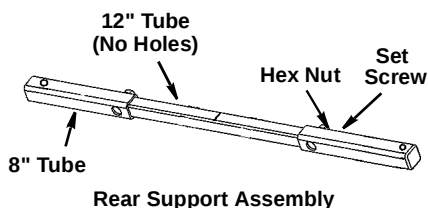
3. Assemble the 23" tubes to each side of the plate assembly as shown using four 1/4-20 x 1-1/2" carriage bolts and lock nuts. Loosely assemble at this time.

NOTE: The larger hole (9/16" diameter) at the end of the tube, opposite the plate assembly, must face down.

4. Rear Support Assembly

a. Slide the 12" tube inside the 8" tubes as shown. Install the 5/16 set screws and hex nuts as shown. Loosely assemble at this time.

b. Adjust the overall length of the tubes referring to the assembly diagram (located in back of manual) using the "Rear Support Assembly" length shown. The dimension shown is approximate and measured from center to center of mounting bolt holes. Check to make sure the center line mark on the 12" tube remains centered between the 8" tubes as shown.



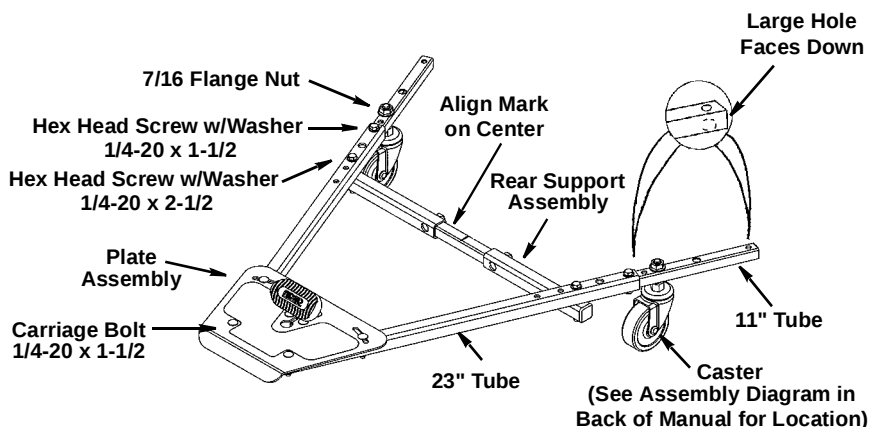
5. Not all tools require the use of the 11" tube extensions. Refer to the assembly diagram (located in back of manual) to determine if your particular tool requires the 11" extension. If required, assemble the 11" tubes inside the 23" tubes as shown. The "Assembly Diagram" provides the correct hole pattern to use by aligning the mark A, B, C, D, E or F with the edge of the 23" tube. Make sure that the letters face up and the large hole in the 11" tube extension faces down towards the floor as shown.

Wood Lathe Model: If you purchased additional accessory AC9951 to mount the caster to the wood lathe, use the 37-13/16" extension tubes in place of the 11" extension tube mentioned in step 5. As shown in the Assembly Diagram for the wood lathe (located in back of manual), use the correct hole pattern by aligning mark A with the edge of the 23" tube.

Assembly (continued)

6. Position the rear support assembly (from step 4) under the 23" tubes (from step 3) again referring to the assembly diagram (located in back of manual). The assembly diagram shows the cor-

rect hole pattern to use. Attach the rear support assembly using 1/4-20 x 2-1/2 hex head screw w/washer and lock nut as shown. Double check frame dimensions and adjust lengths as needed.



7. The 11" tube extension is secured either by the rear support assembly from step 6 or by two additional 1/4-20 x 1-1/2 hex head screws w/washers. Refer to the assembly diagram (located in back of manual) to determine how the 11" extension is attached. If required, attach the 11" tube extensions using 1/4-20 x 1-1/2 hex head screw w/washer, 1/4 flat washer and 1/4 lock nut as shown.

WARNING: Do not assemble 11" tube extension beyond "MAX" marking on top of tube. Failing to locate extension tubes properly can damage tubes causing unexpected tool movement.

8. Position the caster wheels in the tubes again referring to the assembly diagram (located in back of manual). The assembly diagram shows the correct hole pattern to use. Location of the caster wheel is critical to assure proper function of the unit. Double check to make sure the caster wheel is placed in the correct hole. Fasten each caster using the 7/16" flange nuts. Observe that the nut flange is placed down against the tube.

WARNING: Caster wheel location is critical for proper function. Failing to locate casters properly could cause unexpected tool movement.

Lower Assembly

The caster frame is adjustable to fit a variety of tools. **This manual includes assembly diagrams for each type of tool showing the overall length of each frame member. Refer to the diagrams in the back of the manual for your particular tool when following the assembly instructions below.** All frame members mentioned below are identified by their approximate overall tube length.

For Sears Craftsman products, follow the assembly instructions provided in this manual for the same type of RIDGID tool.

1. From the loose parts pack remove the following hardware.

4 Hex Head Screws w/Washers,
1/4-20 x 1-1/2

4 Hex Head Screws w/Washers,
1/4-20 x 2-1/2

2 Washers 1/4

8 Lock Nuts 1/4-20

2 Set Screws 5/16-18

2 Hex Nuts 5/16-18

2 Hex Nuts w/Serrated Flange 7/16-14

4 Hex Nuts w/Serrated Flange 5/16-18

2. From the loose parts find the following:

1 Tube 16-1/2"

2 Tube 13-7/8"

1 Tube 12" (With Holes)

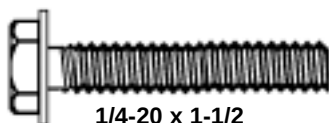
2 Tube 8-1/2"

2 Tube 6-3/4"

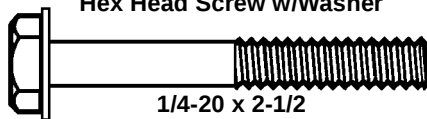
2 Tube 6-1/2"

2 Caster

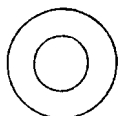
1 U-Bolt



1/4-20 x 1-1/2
Hex Head Screw w/Washer



1/4-20 x 2-1/2
Hex Head Screw w/Washer



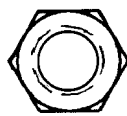
1/4 Washer



1/4-20
Lock Nut



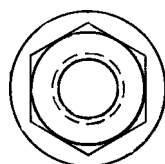
5/16 x 18
Set Screw



5/16-18
Hex Nut

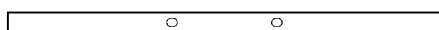


7/16-14 Hex Nut
w/Serrated Washer

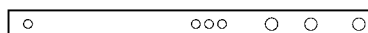


5/16-18 Hex Nut
w/Serrated Washer

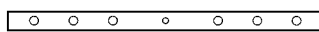
(Not all hardware shown is actual size)



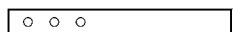
Tube 16-1/2"



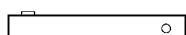
Tube 13-7/8"



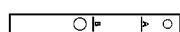
Tube 12" (With Holes)



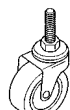
Tube 8-1/2"



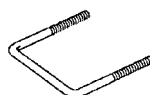
Tube 6-3/4"



Tube 6-1/2"



Caster

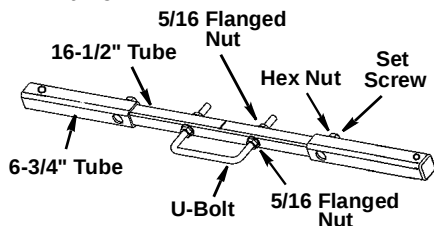


U-Bolt

Assembly (continued)

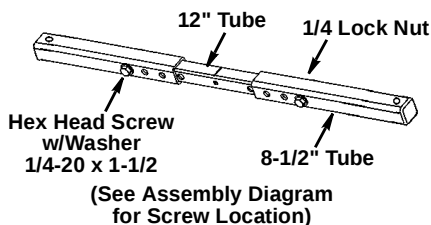
3. U-bolt support assembly

- a. Slide the 16-1/2" tube inside the 6-3/4" tubes as shown. Install the 5/16 set screws and hex nuts as shown. Loosely assembly hardware at this time.



- b. Adjust the overall length of the tubes referring to the assembly diagram (located in back of manual) using the U-bolt support assembly length shown. The dimension shown is approximate and measured from center to center of mounting bolt holes. Check to make sure the center line mark on the 16-1/2" tube remains centered between the 6-3/4" tubes as shown.
4. Place U-bolt through holes in the U-bolt support assembly from step 3. Assemble the (4) 5/16 nuts on each side of the U-bolt with the flange serration facing the tube as shown. Adjust U-bolt to the proper length as shown in the assembly diagram (located in back of manual).
5. Center Support Assembly

- a. Slide the 12" tube inside the 8-1/2" tubes as shown.



- b. Adjust the overall length of the tubes referring to the assembly diagram (located in back of manual) using the center support assembly length as shown. The dimension shown is

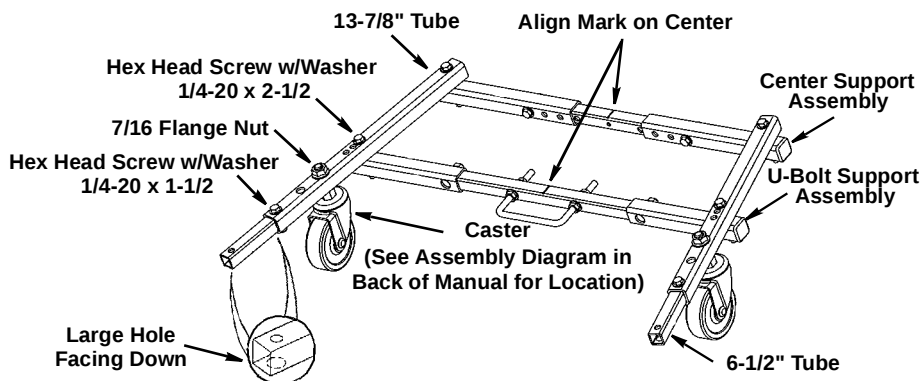
approximate and measured from center to center of mounting bolt holes. Check to make sure the center line mark on the 12" tube is centered between the 8-1/2" tubes as shown.

- c. Install 1/4-20 x 1-1/2 hex head screws w/washers and lock nuts.
6. Place the center support assembly under the 13-7/8" tubes as shown. Observe that the large hole in the 13-7/8" tube faces down toward the floor as shown. Install 1/4-20 x 2-1/2 hex head screws w/washers and lock nuts as shown.
7. Position the U-bolt support assembly (from step 3) under the 13-7/8" tubes again referring to the assembly diagram (located in back of manual). The assembly diagram shows the correct hole pattern to use. Attach the U-bolt support assembly using 1/4-20 x 2-1/2 hex head screw w/washer and lock nut as shown. Double check frame dimension and adjust lengths as needed.
8. Not all tools require the use of the 6-1/2" tube extensions. Refer to the assembly diagram (located in back of manual) to determine if your particular tool requires the 6-1/2" tube extension. If required, assemble the 6-1/2" tubes inside the 13-7/8" tubes as shown. The assembly diagram provides the correct hole pattern to use by aligning the mark A or B with the edge of the 13-7/8" tube. Make sure that the letters face up and the large hole in the 6-1/2" tube extension faces down towards the floor as shown.
9. Position the casters in the tubes again referring to the assembly diagram (located in back of manual). The assembly diagram shows the correct hole pattern to use. Location of the caster wheel is critical to assure proper function of the unit. Double check to make sure the caster wheel is placed in the correct hole. Fasten each caster using the 7/16" flange nuts. Make sure that the nut flange is placed down against the tube.

WARNING: Caster wheel location is critical for proper function. Failing to locate casters properly could cause unexpected tool movement.

10. The 6-1/2" tube extension is secured either by the caster or two additional 1/4-20 x 1-1/2 hex bolts. Refer to the

assembly diagram (located in back of manual) to determine how the 6-1/2" extension tube is attached. If required, attach the 6-1/2" tube extension using 1/4-20 x 1-1/2" hex head screw w/washer, 1/4 flat washer and 1/4" lock nut as shown.



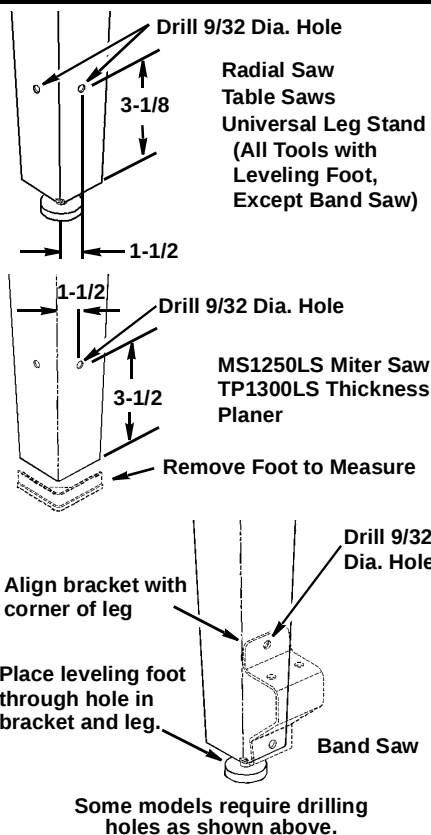
Assembly To Legs

The caster frame is adjustable to fit a variety of tools. This manual includes assembly diagrams for each type of tool showing the overall length of each frame member. Refer to the diagrams in the back of the manual for your particular tool when following the assembly instructions below. For Sears Craftsman products, follow the assembly instructions provided in this manual for the same type of RIDGID tool.

On some models in order to mount the caster, it may be necessary to drill two 9/32" holes in each leg as shown. The hole dimensions depend on the type of legstand, either with adjustable leveling foot or fixed rubber pad as shown.

If the AC9950 caster is to be used with the wood lathe, an additional accessory AC9951 is also required. AC9951 contains two additional extension tubes. To order AC9951, all 1-800-4-RIDGID.

WARNING: To reduce the risk of injury, from unexpected starting (if a power tool is already mounted to the legset), unplug the tool before attaching caster set.



Assembly To Legs (continued)

1. From the loose parts pack remove the following hardware:

8 Hex Head Screws 1/4-20 x 1/2

4 Hex Head Screws 1/4-20 x 2

4 Washers 1/4

12 Lock Nuts 1/4-20

2. From the loose parts remove the following:

4 Leg Bracket

or

4 Band Saw Leg Brackets

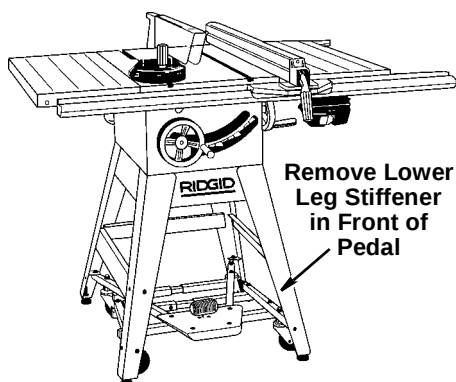
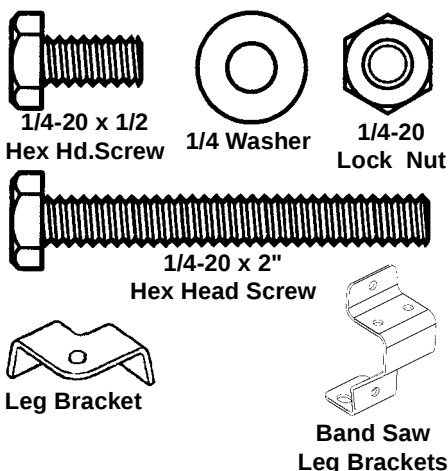
3. Installing leg brackets:

a. All tools except band saw; install the four brackets on the inside of each leg using two 1/4-20 x 1/2" hex head screws and lock nuts per bracket as shown. Tighten screws securely.

b. For band saw; remove leveling feet, install the four band saw brackets on the outside of each leg using one 1/4-20 x 1/2" hex head screw and lock nut per bracket as shown. Reinstall leveling feet. Tighten screws securely.

4. On certain models it is necessary to remove one of the lower leg stiffeners. Refer to the assembly diagram (located in back of manual) to determine if your particular tool requires the removal of the lower leg stiffener located in front of the caster release pedal. If required, remove the two truss head screws from the stiffener and remove stiffener.

5. Refer to the assembly diagram (located in the back of the manual) to determine the distance required between the legs for each type of tool. Adjust the legs to the width and depth dimensions shown. Tighten all fasteners after making adjustments.

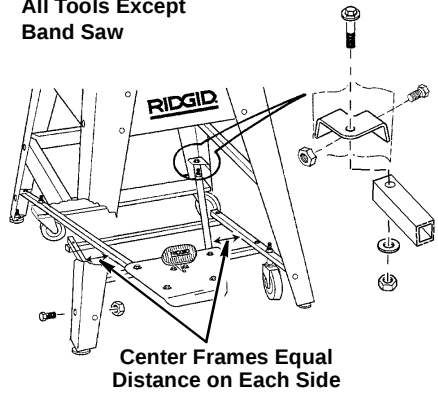


6. Refer to the assembly diagram (located in back of manual) to determine the direction the caster should be mounted. Place the lower frame assembly under the legstand with the ends of the tube under the leg brackets. Install the hex head screw w/washer (1/4-20 x 2") through the leg bracket and tube as shown. Install the 1/4" washer and lock nut and tighten the lock nuts until flush with the bottom of the screw. The screw should freely pivot.

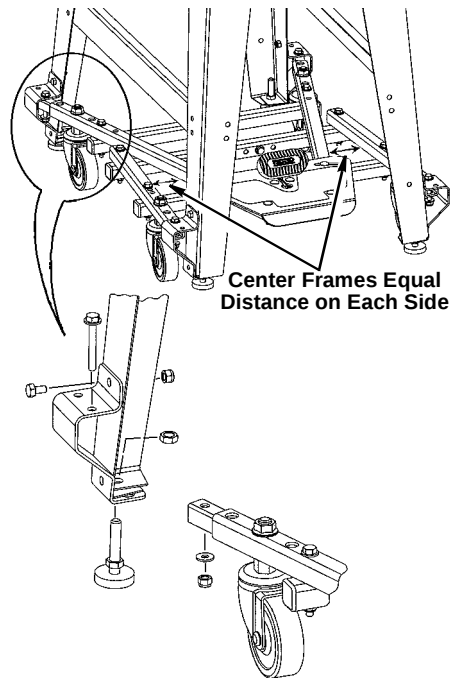
7. Place the upper frame assembly under the legstand with the ends of the tube under the leg brackets. Install the hex head screw w/washer (1/4-20 x 2") through the leg bracket and tube as shown. Install the 1/4" washer and lock nut and tighten the lock nuts until flush with the bottom of the screw. The screw should freely pivot.

8. Check to insure the upper and lower frame assemblies are centered. If required, loosen frame hardware and adjust the frames side to side to center the frames. Tighten all hardware.

All Tools Except Band Saw

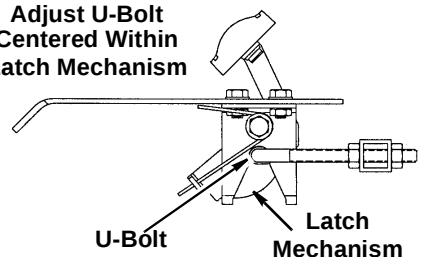


Band Saw



9. Press down on the plate assembly and check alignment of the U-bolt. The U-bolt should be centered within the latch mechanism as shown. Release the pedal and adjust the U-bolt as necessary, then tighten the nuts holding the U-bolt to the tube.

Adjust U-Bolt Centered Within Latch Mechanism



Assembly To Legs (continued)

Attaching Counterbalance Spring

Not all units require the counterbalance extension spring, however, the spring can be safely used on all tools listed in this manual. Refer to the assembly diagram (located in back of manual) for your particular tool to determine if the extension spring is required. In general, the spring is required on all lightweight tools and leg-stands.

WARNING: Not using spring could result in unexpected tool movement.

On some models, it may be necessary to drill one 1/4" hole in the upper stiffener to secure the counterbalance spring. The hole is always located opposite the foot pedal as shown.

1. Locate the following:

- 1 Spring
- 3 S-hooks
- 1 Chain

2. Insert the s-hook in the upper leg stiffener as shown and attach chain.

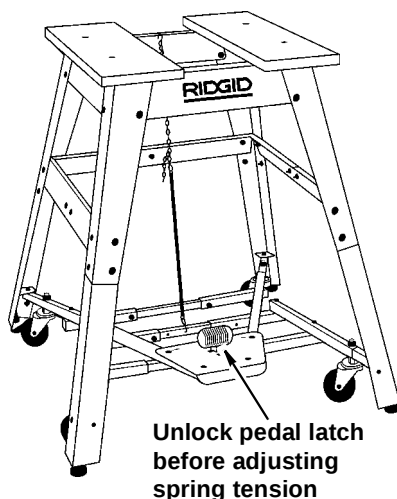
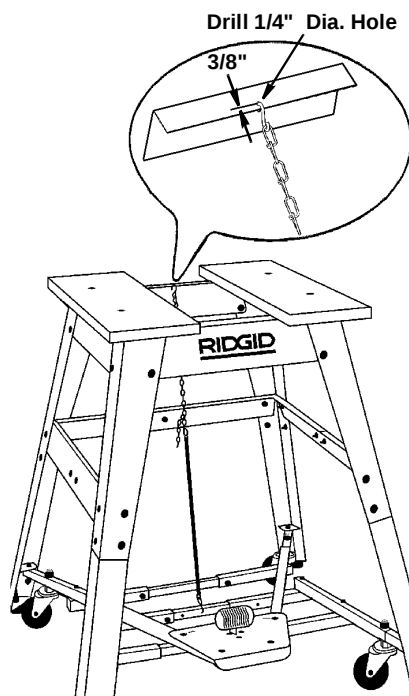
3. Place s-hooks on each end of the spring.

4. Release foot pedal to make sure the upper frame assembly is unlocked from the lower frame assembly.

5. Insert spring s-hook into the center support assembly as shown.

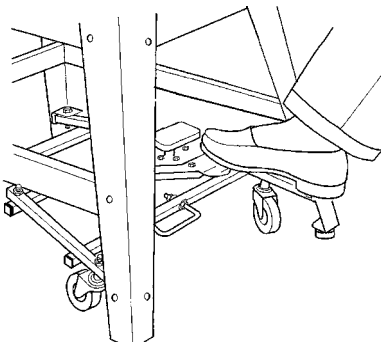
6. Stretch the spring to an approximate overall length of 13-15 inches, and attach the spring s-hook to the chain as shown. The spring should counterbalance the weight of the caster frame so that the caster wheels just barely touch the floor.

WARNING: If spring is not adjusted properly, tool could move unexpectedly.

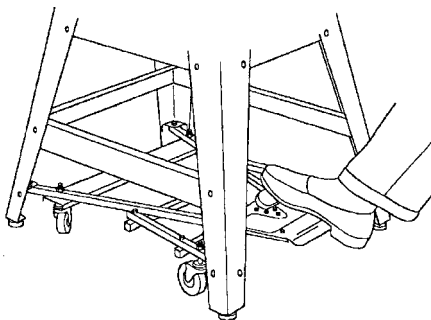


Operation

The caster set is activated by pressing down on the metal platform. This will raise the legstand and allow the unit to be moved to the desired location.

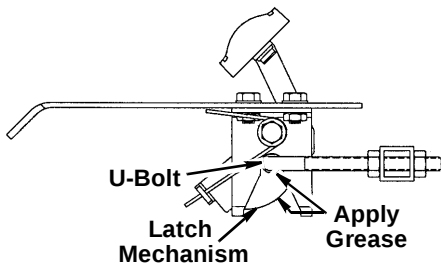
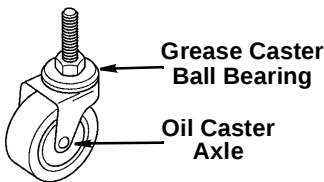


To lower the legstand, press down on the foot pedal. Make sure the legstand firmly rests on the floor.



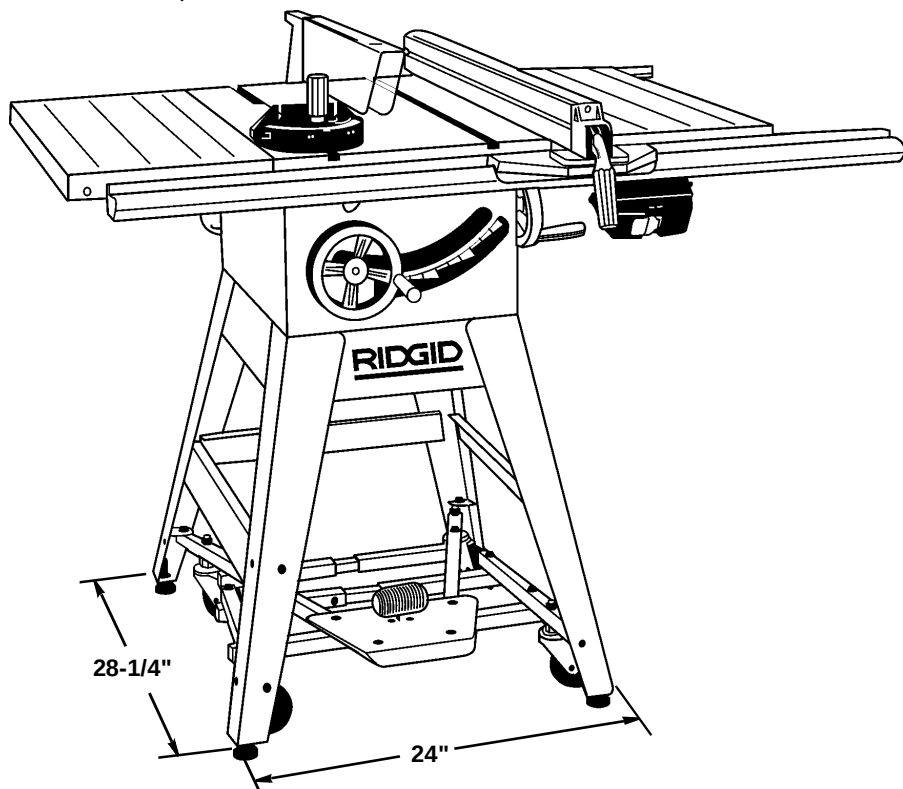
Maintenance

Periodically clean and grease U-bolt and latch mechanism as needed. Grease caster ball bearings and oil caster axle periodically.



Assembly Diagrams

Model TS2412, TS2424 Table Saw



Parts Not Used

Upper Assembly

- 2 Hex Head Screw 1/4-20 x 1-1/2
- 2 Washers 1/4" ID
- 2 Lock Nuts 1/4-20

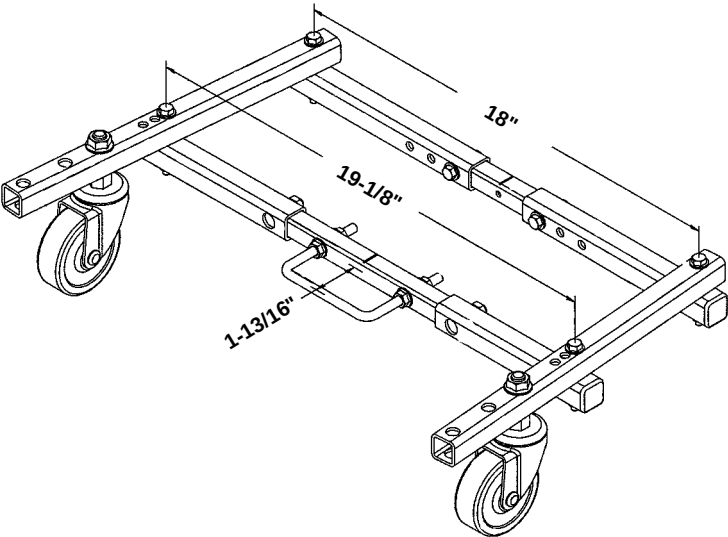
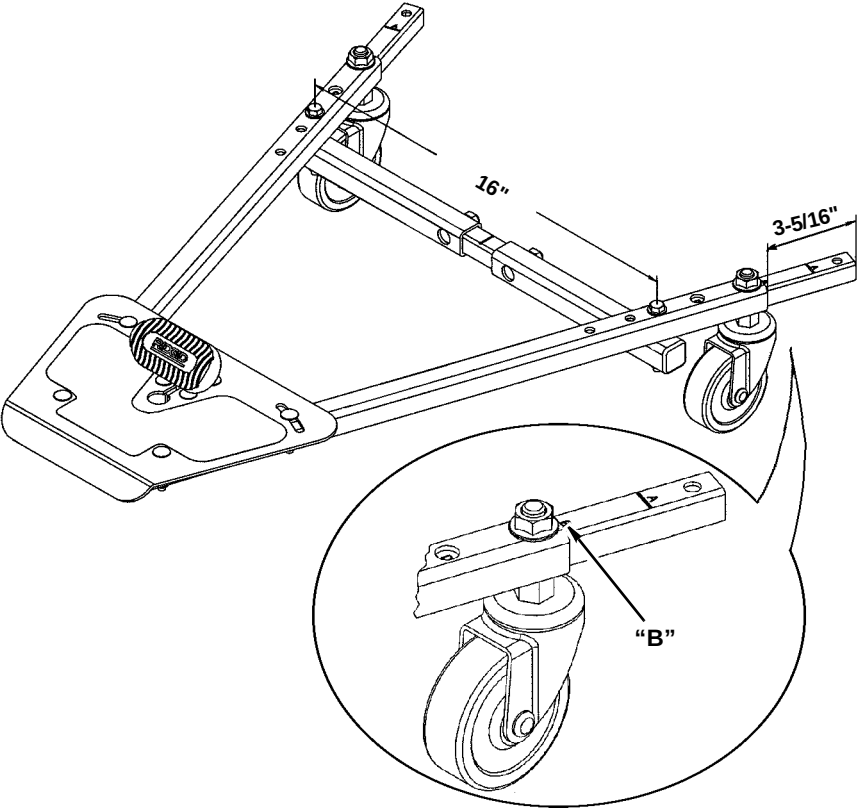
Lower Assembly

- 2 Tubes 6-1/2"
- 2 Hex Head Screw 1/4-20 x 1-1/2
- 2 Washers 1/4" ID
- 2 Lock Nuts 1/4-20

Assembly To Legs

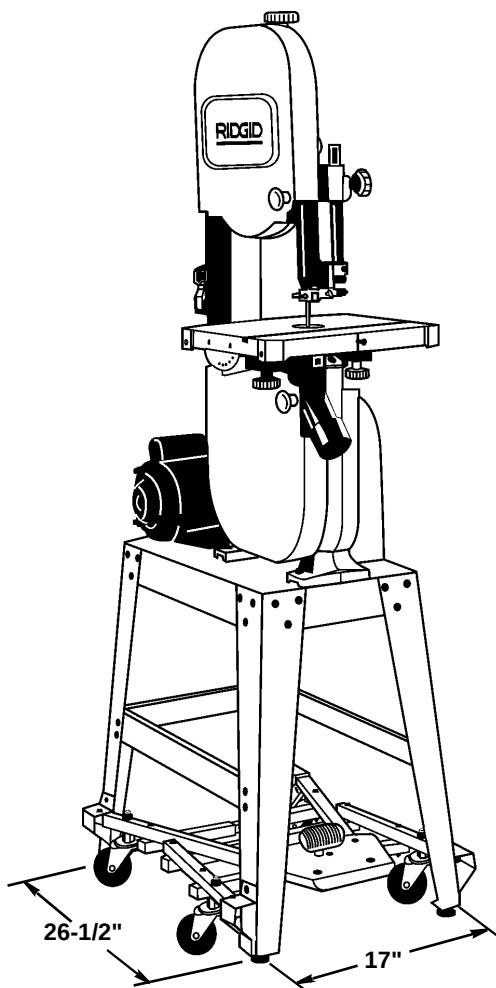
- 1 Spring
- 3 S Hooks
- 1 Chain
- 4 Band Saw Leg Brackets

Model TS2412, TS2424 Table Saw



Assembly Diagrams (continued)

Model BS1400 Band Saw



Parts Not Used

Upper Assembly

- 2 Hex Head Screw 1/4-20 x 1-1/2
- 2 Washers 1/4" ID
- 2 Lock Nuts 1/4-20

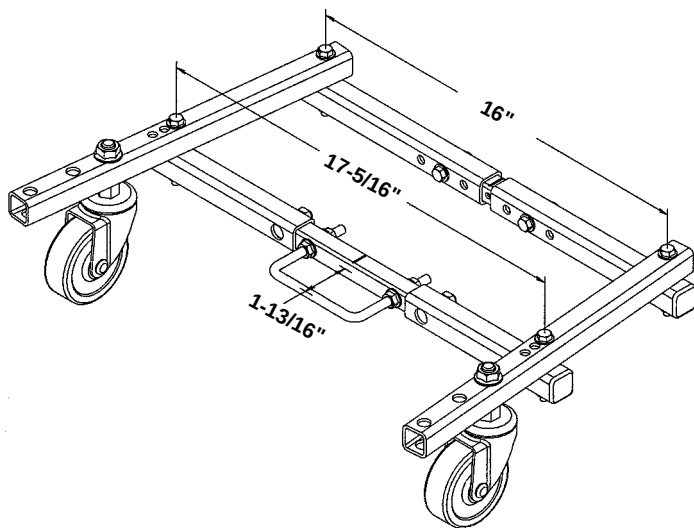
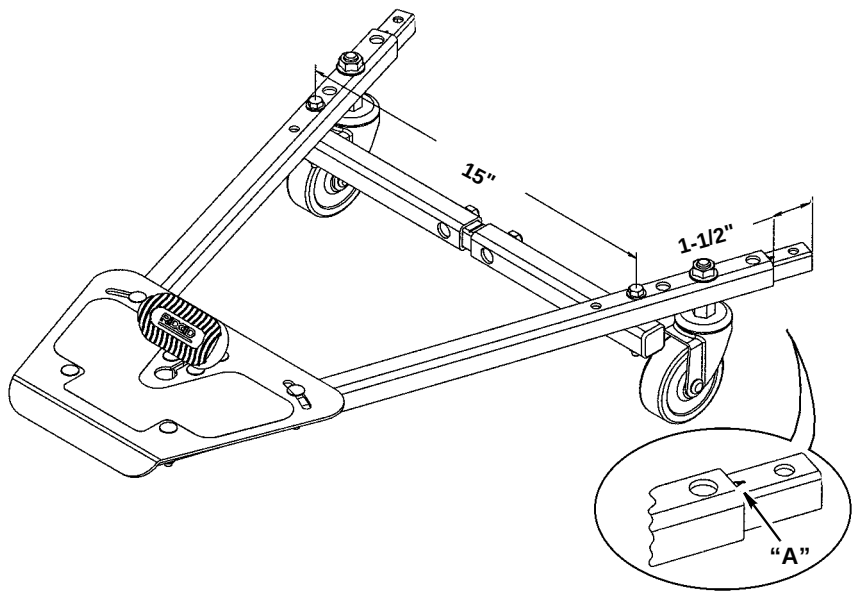
Lower Assembly

- 2 Hex Head Screw 1/4-20 x 1-1/2
- 2 Tubes 6-1/2"
- 2 Washers 1/4" ID
- 2 Lock Nuts 1/4-20

Assembly To Legs

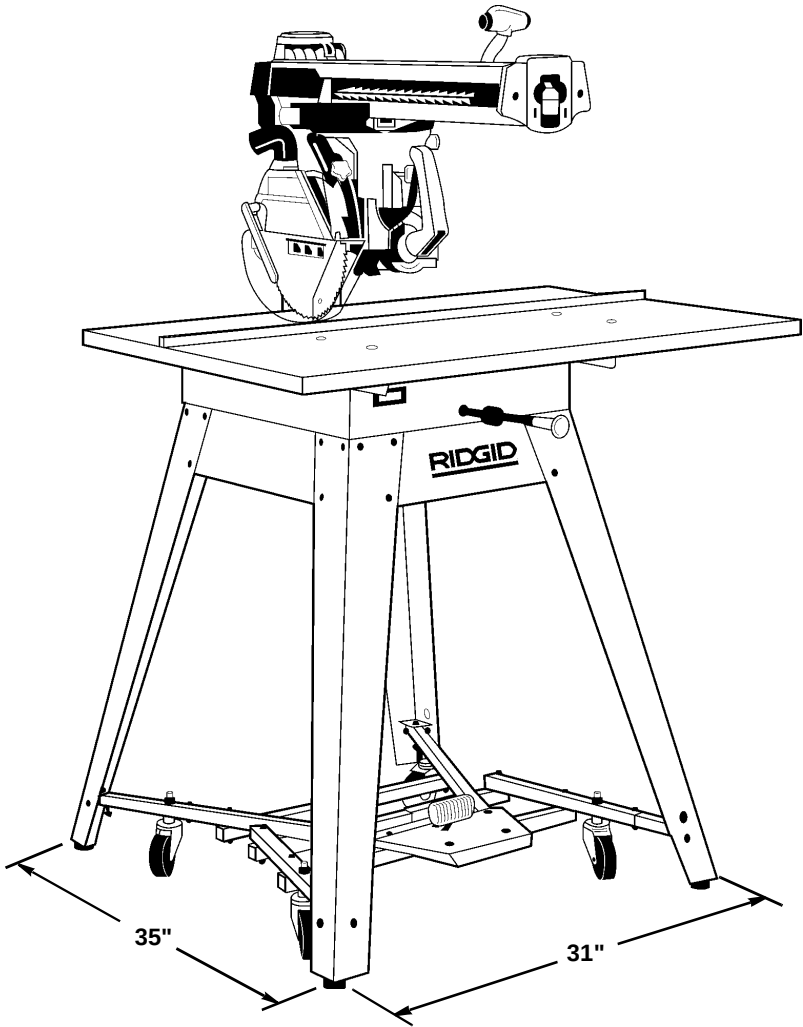
- 1 Spring
- 3 S-Hooks
- 1 Chain
- 4 Leg Brackets
- 4 Hex Head Screw 1/4-20 x 1/2
- 4 Lock Nuts 1/4-20

Model BS1400 Band Saw



Assembly Diagrams (continued)

Model RS1000 Radial Saw

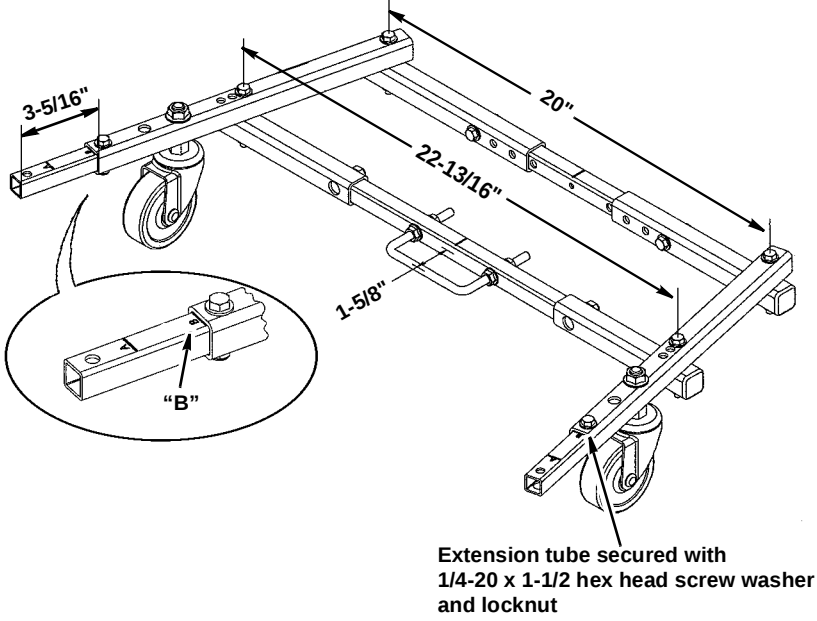
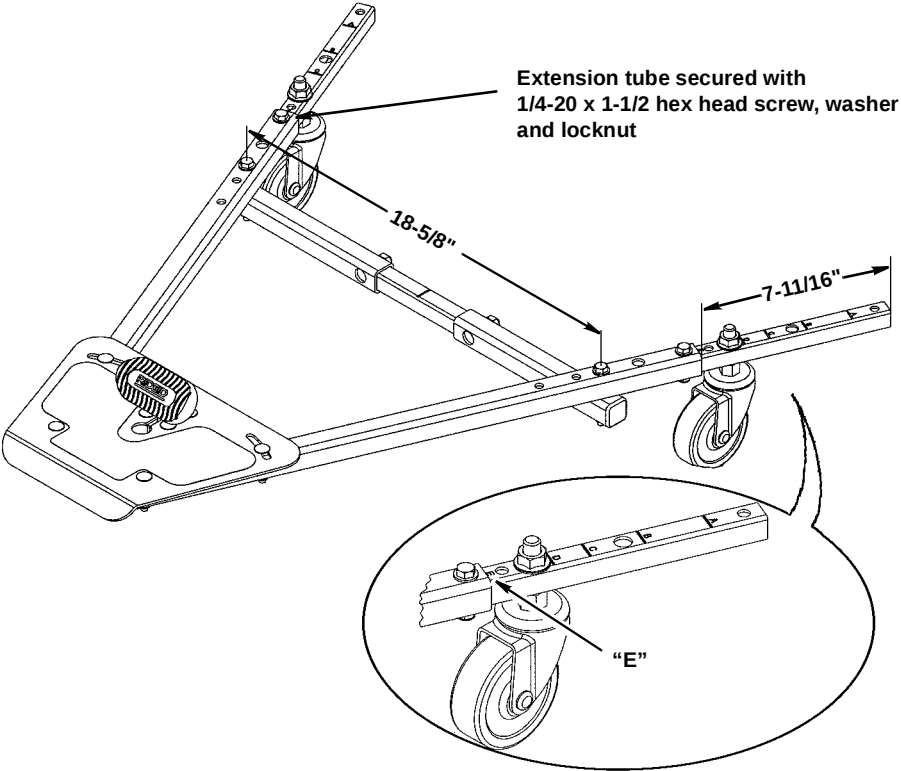


Parts Not Used

Assembly To Legs

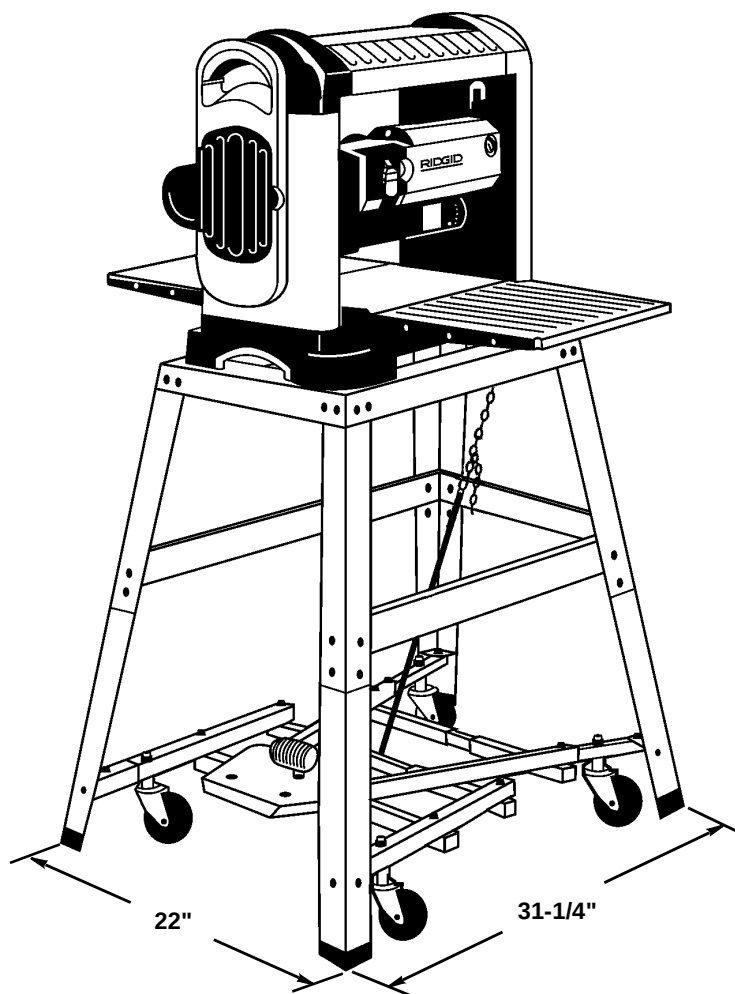
- 1 Spring
- 3 S-Hooks
- 1 Chain
- 4 Band Saw Leg Brackets

Model RS1000 Radial Saw



Assembly Diagrams (continued)

Model TP1300LS Thickness Planer



Parts Not Used

Upper Assembly

- 2 Hex Head Screw 1/4-20 x 1-1/2
- 2 Washers 1/4" ID
- 2 Lock Nuts 1/4-20

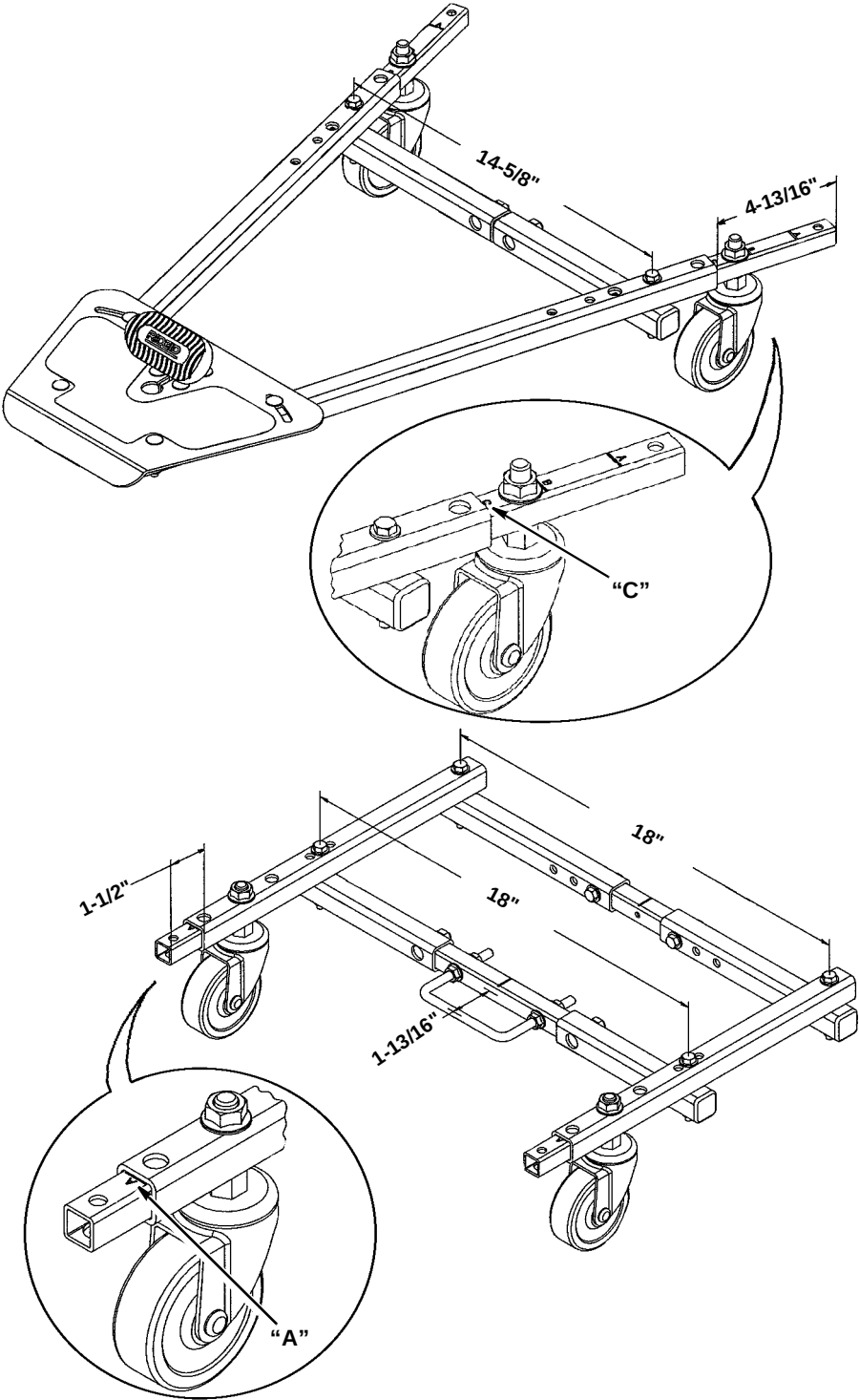
Lower Assembly

- 2 Hex Head Screw 1/4-20 x 1-1/2
- 2 Washers 1/4" ID
- 2 Lock Nuts 1/4-20

Assembly To Legs

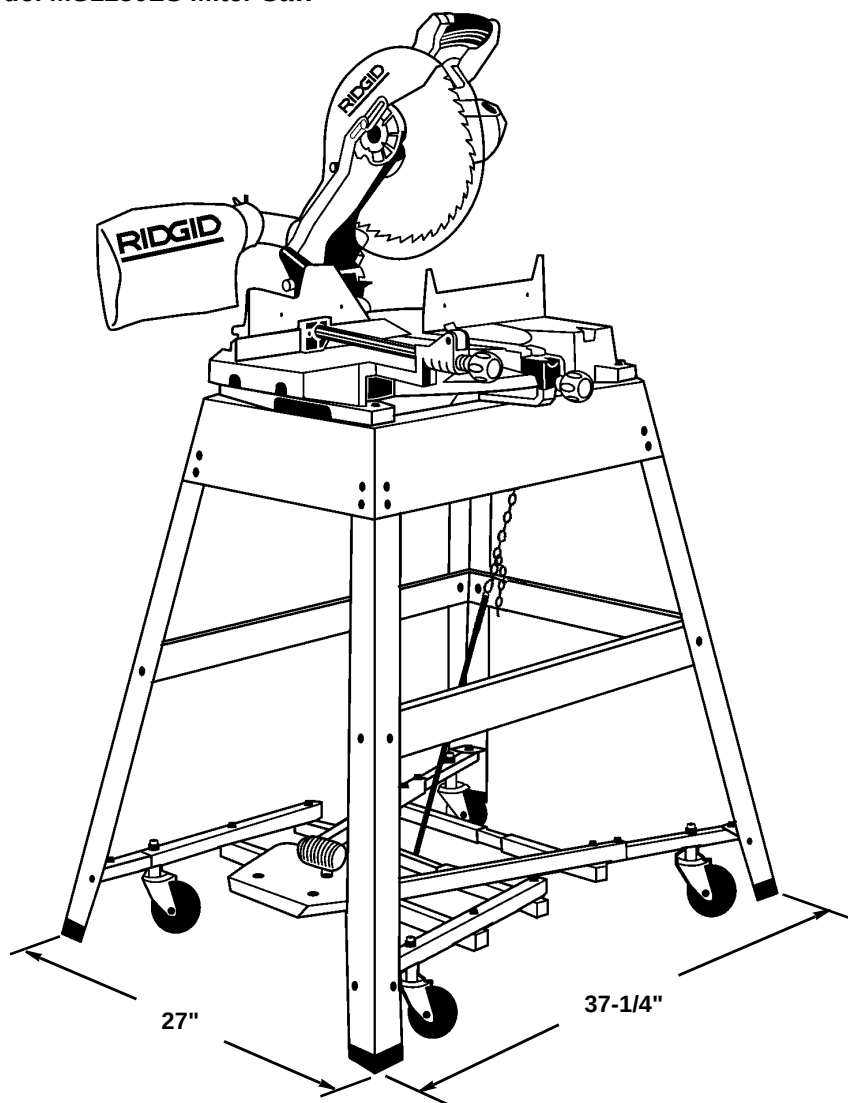
- 4 Band Saw Leg Brackets

Model TP1300LS Thickness Planer



Assembly Diagrams (continued)

Model MS1250LS Miter Saw



Parts Not used

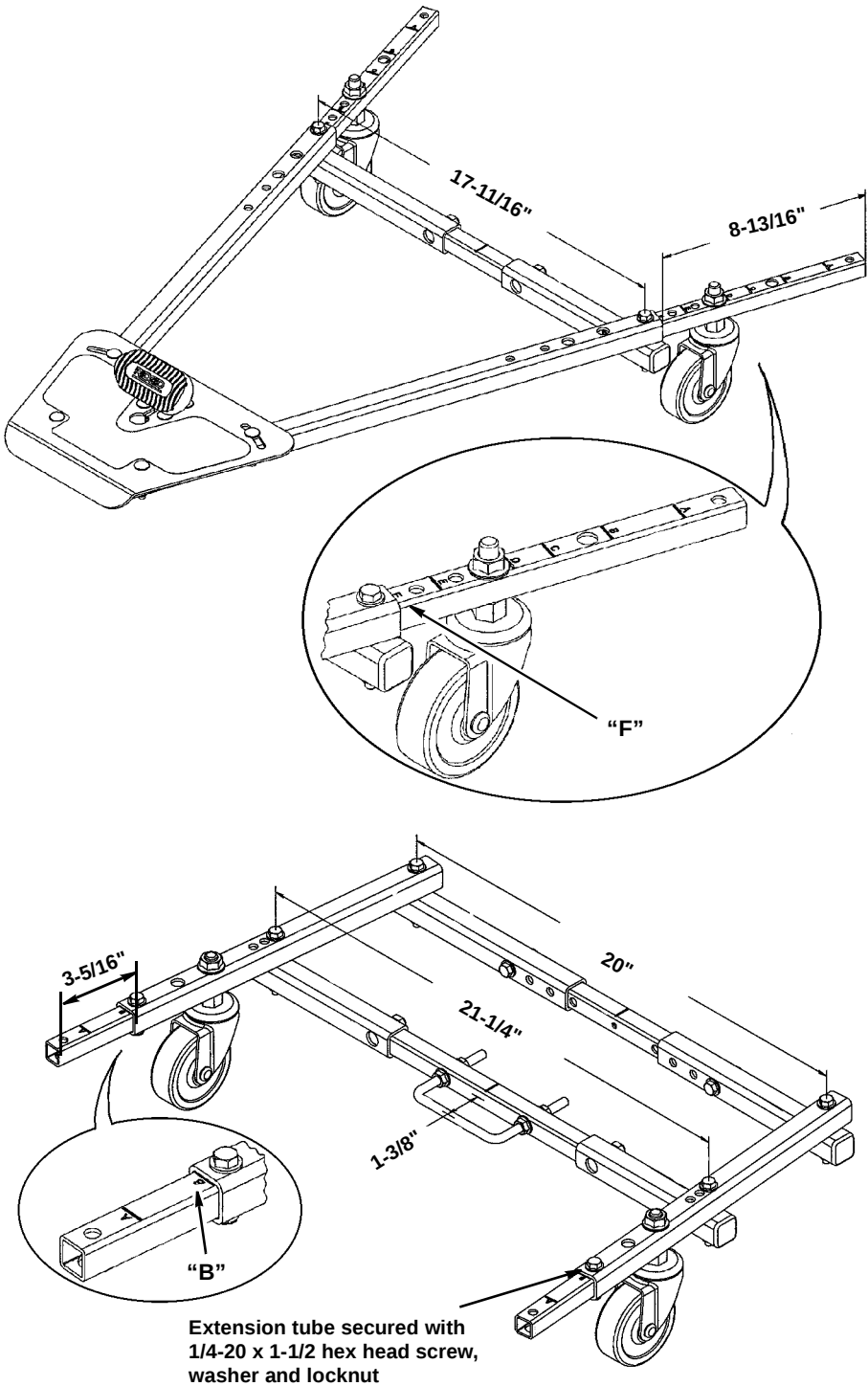
Upper Assembly

- 2 Hex Head Screw 1/4-20 x 1-1/2
- 2 Washers 1/4" ID
- 2 Lock Nuts 1/4-20

Assembly To Legs

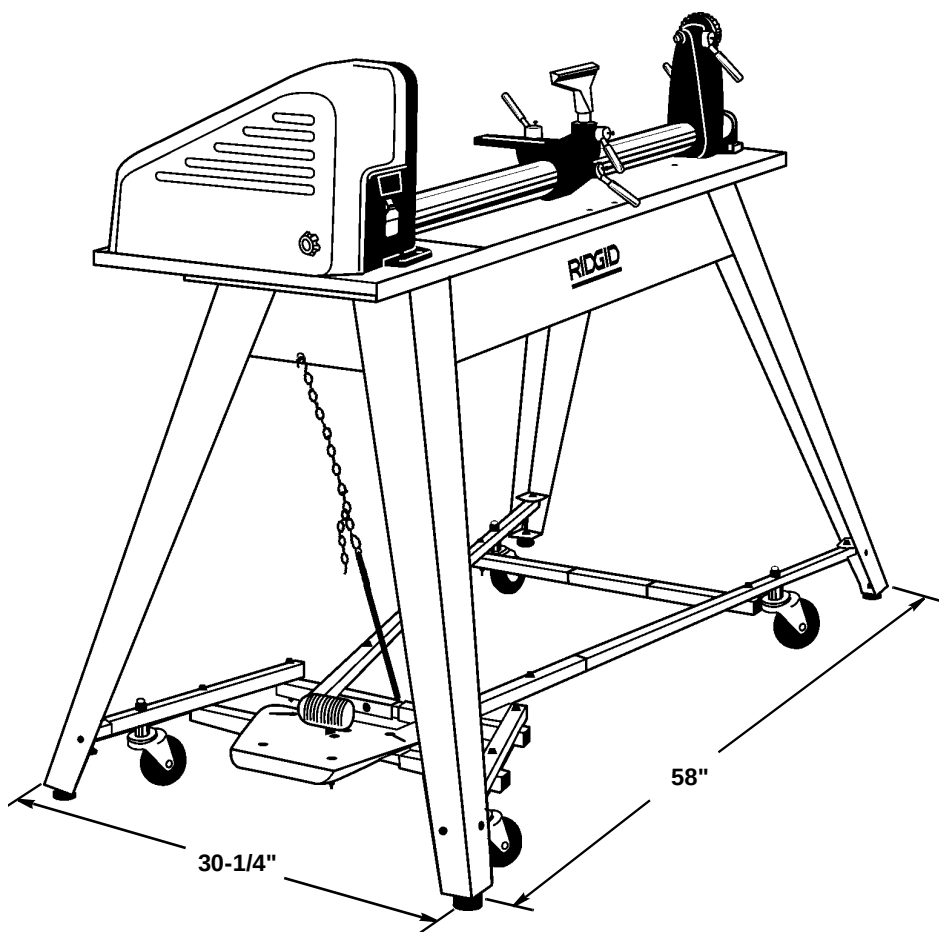
- 4 Band Saw Leg Brackets

Model MS1250LS Miter Saw



Assembly Diagrams (continued)

Model WL1200 Wood Lathe



Parts Not Used

Upper Assembly *

2 Tubes 11"

Lower Assembly

2 Hex Head Screw 1/4-20 x 1-1/2

2 Washers 1/4" ID

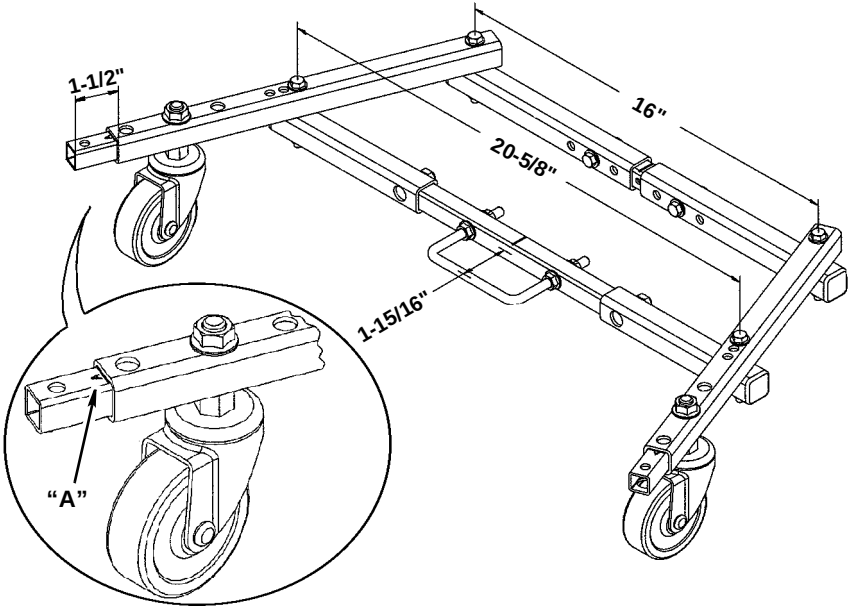
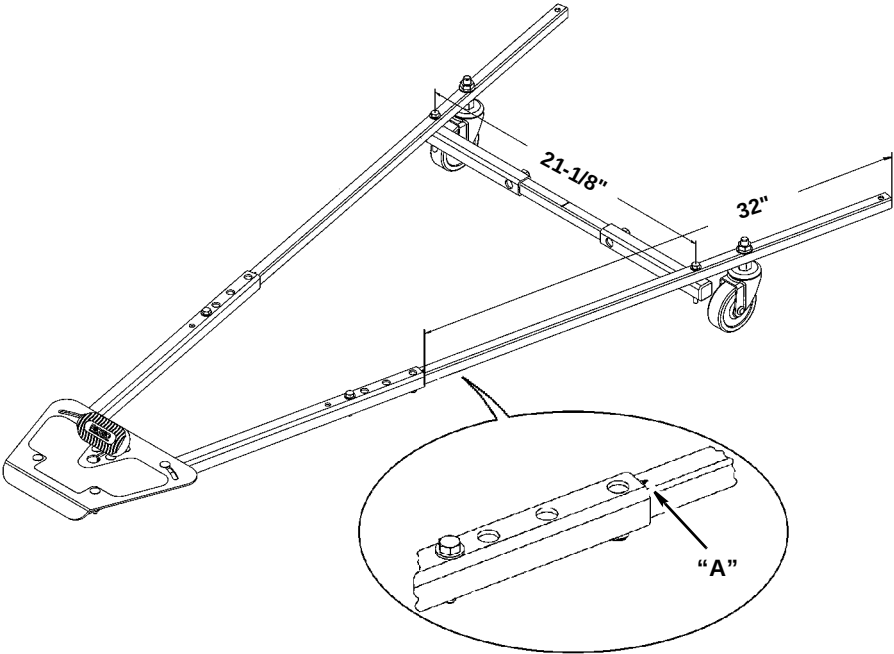
2 Lock Nuts 1/4-20

Assembly To Legs

4 Band Saw Leg Brackets

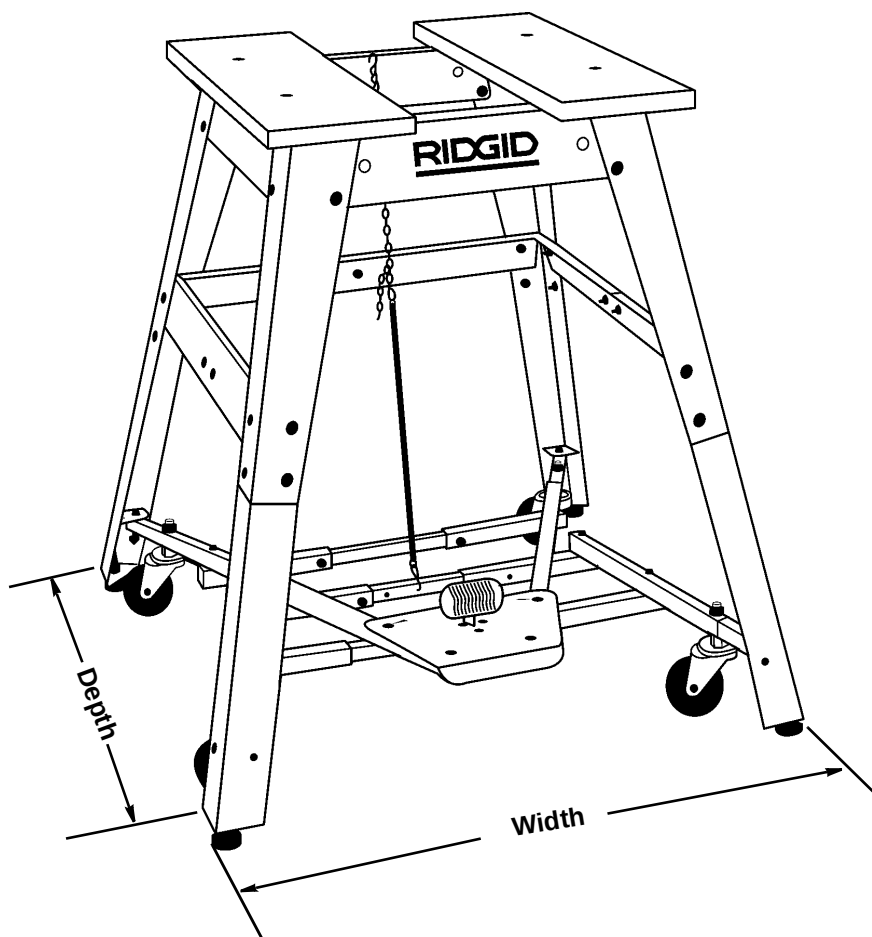
* AC9951 Tubes required (purchase separately)

Model WL1200 Wood Lathe



Assembly Diagrams (continued)

Model AC9910 Universal Legset



Parts Not Used:

Upper Assembly

- 2 Hex Head Screws 1/4-20 x 1-1/2
- 2 Washers 1/4" ID
- 2 Lock nuts 1/4-20

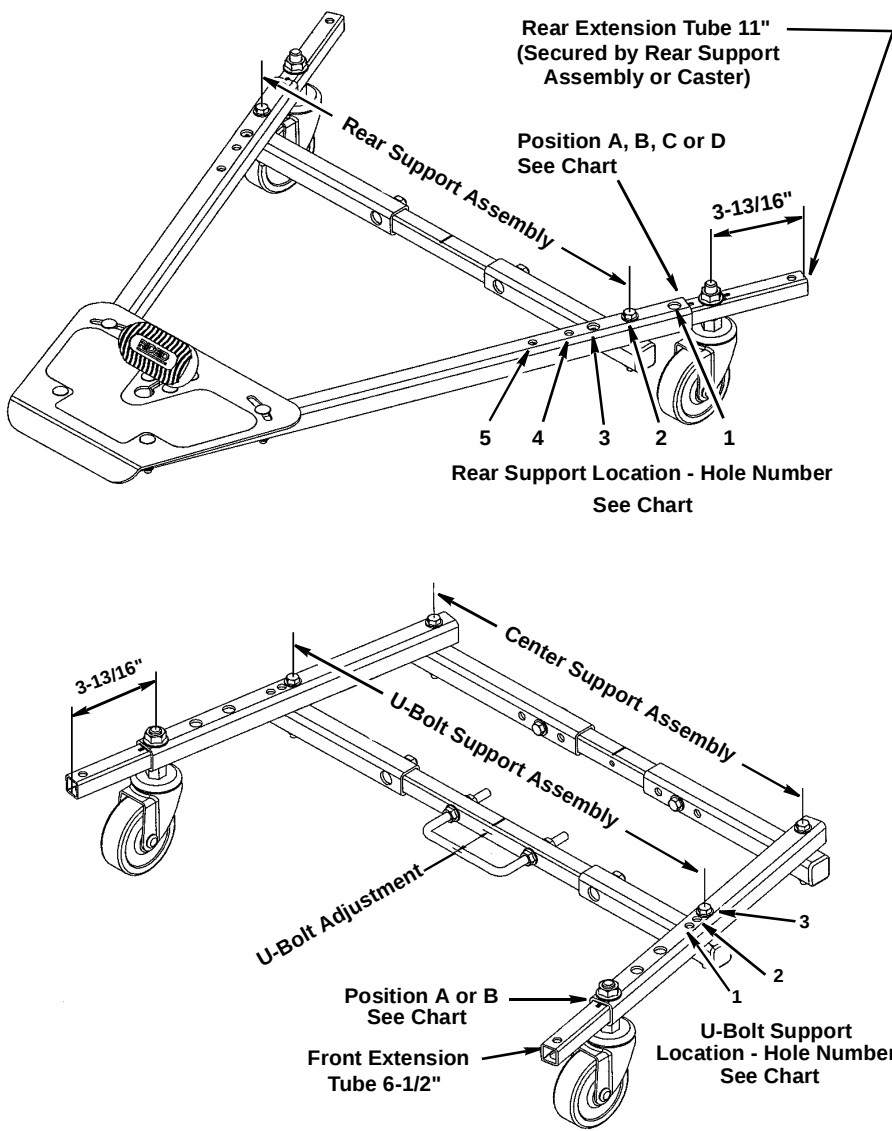
Lower Assembly

- 2 Hex Head Screws 1/4-20 x 1-1/2
- 2 Washers 1/4" ID
- 2 Lock nuts 1/4-20

Assembly To Legs

- 4 Band Saw Leg Brackets

Model AC9910 Universal Legset



The table shown on the next page is for the various settings of the Universal Legset model AC9910. Measure the approximate width and depth of your legstand as shown. Find the corresponding leg dimensions listed in the first column, then read across the table to determine the caster frame assembly dimensions. It may be necessary to loosen the legstand hardware to adjust the legs to one of the width and depth dimensions shown.

Universal Legset Configurations (All dimensions shown are in inches)

Leg Dimension ^{1,5} Width x Depth	U-Bolt Support Assembly ²	U-Bolt Support Location Hole #	U-Bolt Adjustment ³	Center Support Assembly ²	Rear Support Assembly ²	Rear Support Assembly Hole #	Extension Position ⁴	
							Front	Rear
24 x 24	19-7/8	2	1-5/16	19	16-7/16	5		
24 x 26	19-13/16	3	1-7/16	19	16-5/8	4		A
24 x 28	19-7/8	1	1-7/8	19	16-3/8	3	A	B
25 x 25	20-7/16	2	1-3/4	19	17-3/8	4		A
25 x 27	20-7/16	2	1-3/4	19	17-1/8	3		B
25 x 29	20-3/16	3	1-11/16	19	17-1/8	3	A	B
26 x 24	21-1/8	2	2	20	18-1/8	4		A
26 x 26	20-3/4	2	2-1/8	19	18-1/8	4	A	A
26 x 28	20-3/4	2	2-1/8	19	17-13/16	3	A	B
26 x 30	20-3/4	2	1-5/8	19	18-1/16	2	A	C
27 x 25	21-13/16	3	1-3/4	20	18-7/8	4		A
27 x 27	21-1/2	3	1-13/16	19	18-1/2	3		B
27 x 29	21-1/2	2	2-1/16	19	18-5/16	2		D
27 x 31	21-1/4	2	1-9/16	19	18-5/16	2	A	D
28 x 24	23	2	2	21	19-5/8	4		A
28 x 26	22-1/2	2	2-1/8	20	19-5/16	3		B
28 x 28 (a)	22-1/2	2	1-3/4	20	19-1/2	2		C
28 x 30	21-1/2	3	1-3/4	19	19-1/2	2	A	C
28 x 32 (b)	21-3/16	3	1-5/8	19	19-1/2	2	B	C
29 x 25	23-5/16	3	1-5/16	21	20-3/8	4		A
29 x 27	23-5/16	3	1-3/8	21	20	3		B
29 x 29	22-11/16	2	2	20	20-5/16	2	A	C
29 x 31	22	3	1-15/16	19	19-3/4	2	A	D
30 x 26	24	2	1-5/8	21	20-3/4	3		B
30 x 28	23-13/16	3	1-7/8	21	21	2		C
30 x 30	23-11/16	2	1-7/8	20	20-7/16	2	A	D
30 x 32 (c)	22-13/16	2	1-5/8	20	20-7/16	2	B	D
31 x 27	24-9/16	2	2	21	21-13/16	2		C
31 x 29	24	3	2	21	21-3/4	2	A	C
31 x 31	23-13/16	2	1-3/8	21	21-13/16	2	B	C
32 x 28 (d)	25-1/2	2	2	22	21-7/8	2		D
32 x 30	24-3/8	3	1-7/8	21	21-7/8	2	A	D
32 x 32	24	3	1-11/16	21	21-7/8	2	B	D

NOTES:

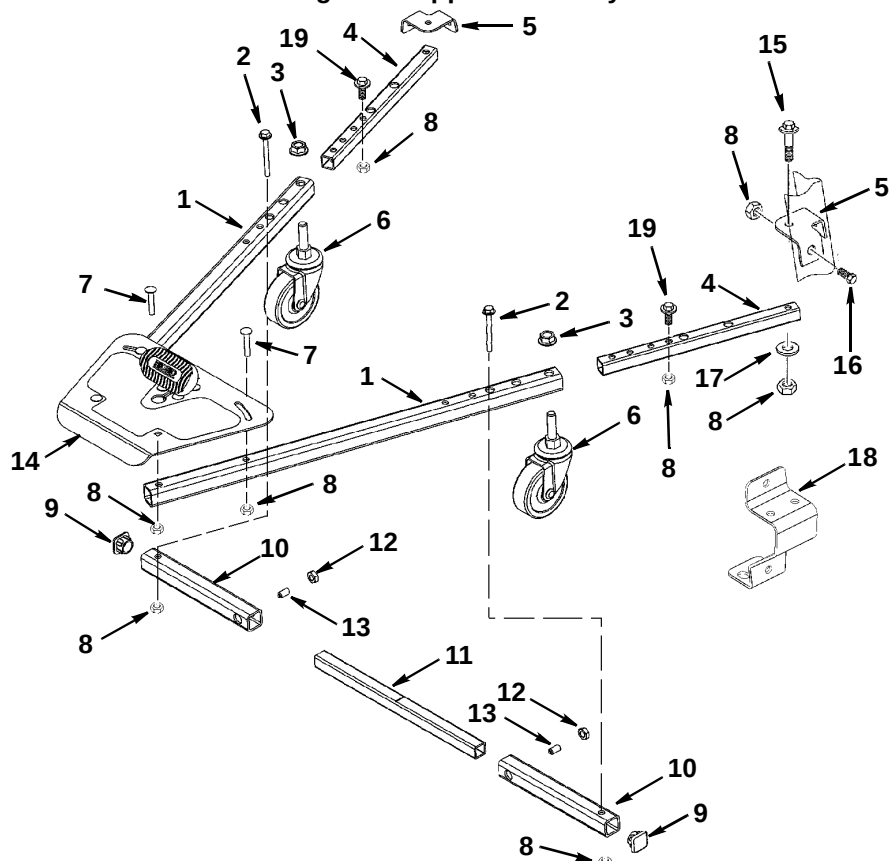
1. The dimensions listed are approximate measurements taken at the lowest outside corners of the leg stand.
2. Dimensions are approximate and taken from center to center of mounting bolt holes. May require adjustment after installation.
3. Dimension is approximate and taken from front of tube to center of U-bolt. May require adjustment after installation.
4. If a letter is not listed the extension tube is not used for that application.
5. Recommended RIDGID Tools to be used with the configurations indicated are
(a) TS2400, (b) SS1650 & EB4424, (c) TP1300, (d) MS1050 & MS1250

Repair Parts

Parts List for Herc-U-Lift Plus™ Caster Set Model No. AC99500

RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com

Figure 1- Upper Assembly



Always order by Part Number - Not by Key Number

Key No.	Part No.	Description	Key No.	Part No.	Description
1	829679	Tube 23"	11	829675	Tube 12" (no holes)
2	828793-5	Screw Hex Head w/Washer 1/4-20 x 2-1/2	12	805583	* Nut Jam 5/16-18
3	828794-1	Nut w/flange 7/16-14	13	829681	* Screw Set 5/16-18 x 5/8
4	829678	Tube 11"	14	829661	Plate Asm
5	827843	Leg Bracket	15	828793-2	* Screw Hex Hd w/Washer 1/4-20 x 2
6	827851	Caster	16	805461-2	* Screw Hex Hd 1/4-20x1/2
7	829665-1	Carriage Bolt 1/4-20 x 1-1/2	17	147579	* Washer 1/4 x 41/64 x 1/16
8	161255-6	* Nut Lock 1/4-20	18	829685	Leg Bracket (Band Saw Only)
9	829667	Plug, Tube	19	828793-1	Screw Hex Head w/Washer 1/4-20 x 1-1/2
10	829717	Tube 8"			

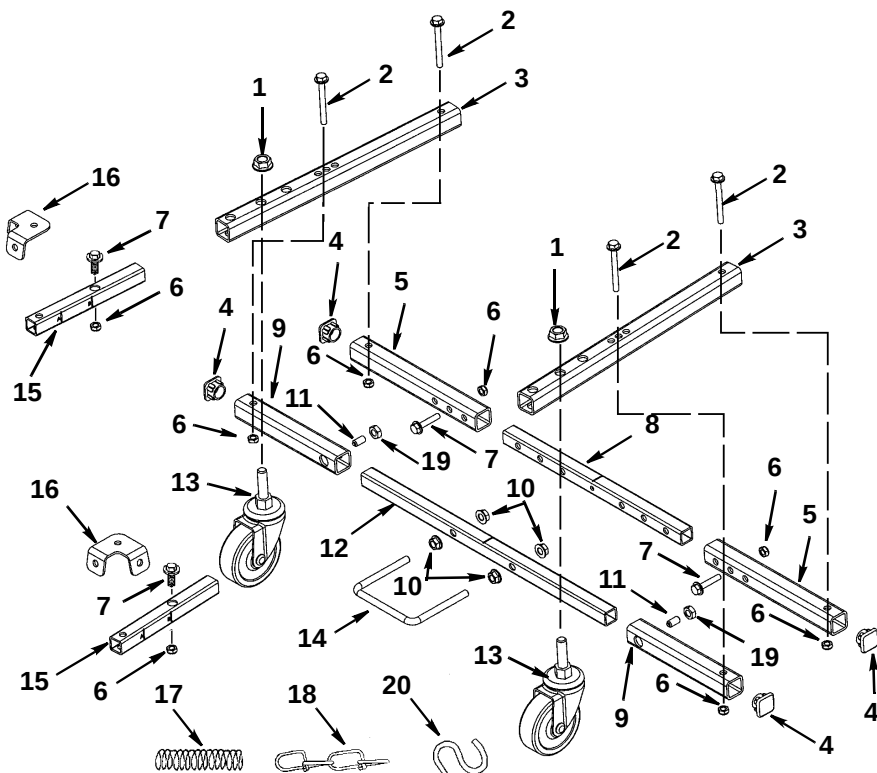
* Standard Hardware Item - May be purchased locally.

Parts List for Herc-U-Lift Plus™ Caster Set

Model No. AC99500

RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com

Figure 2- Lower Assembly



Always order by Part Number - Not by Key Number

Key No.	Part No.	Description
1	828794-1	Nut Hex Flange 7/16-14
2	828793-5	* Screw Hex Hd w/Washer 1/4-20x2-1/2
3	829677	Tube 13-7/8"
4	829667	Plug, Tube
5	829668	Tube 8-1/2"
6	161255-6	* Nut Lock 1/4-20
7	828793-1	* Screw Hex Hd w/Washer 1/4-20x1-1/2
8	829673	Tube 12" (with holes)
9	829670	Tube 6-3/4"

Key No.	Part No.	Description
10	828794	Nut Hex Flange 5/16-18
11	829681	Set Screw 5/16-18
12	829674	Tube 16-1/2"
13	827851	Caster Swivel 3"
14	827837	Bolt U
15	829676	Tube 6-1/2"
16	827843	Bracket Leg
17	829671	Spring
18	829672	Chain
19	805583	Nut Hex Jam 5/16-18
20	824301	S-Hook

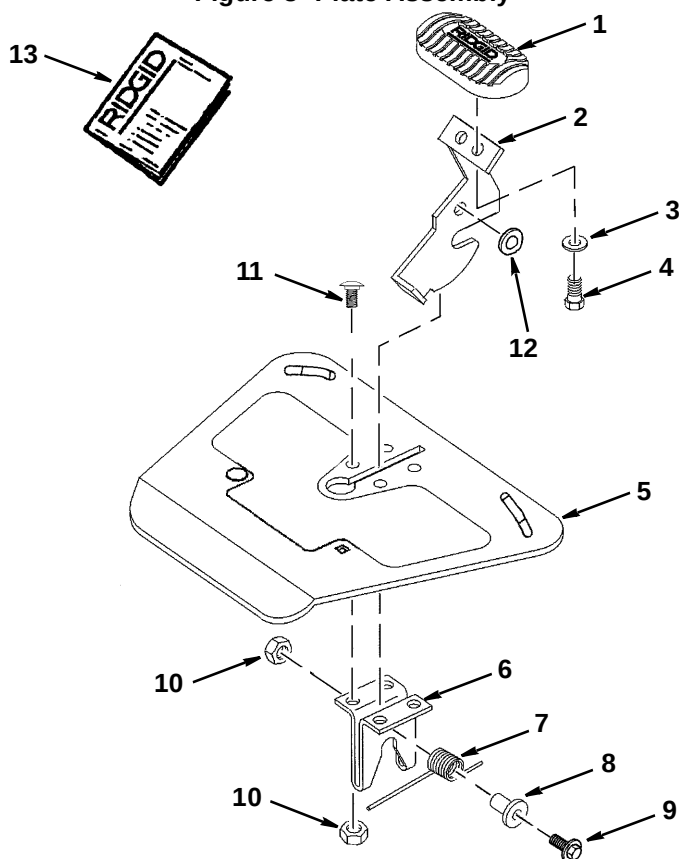
* Standard Hardware Item - May be purchased locally.

Parts List for Herc-U-Lift Plus™ Caster Set

Model No. AC99500

RIDGID parts are available on-line at www.ridgidparts.com

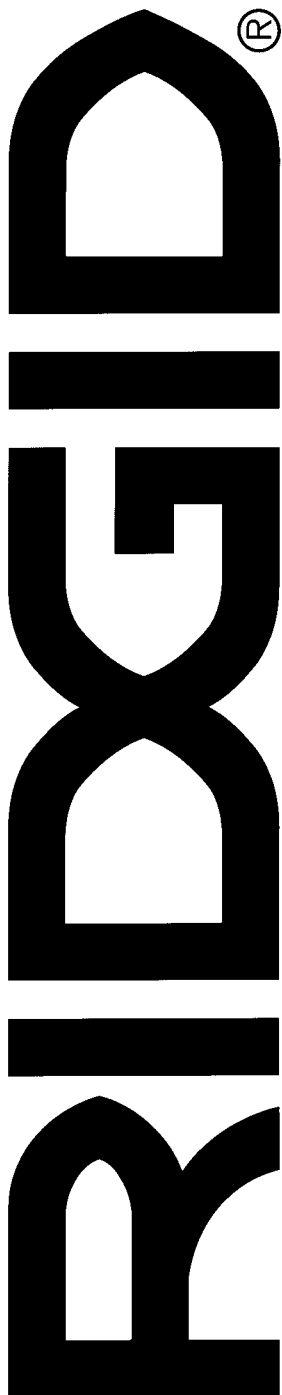
Figure 3- Plate Assembly



Always order by Part Number - Not by Key Number

Key No.	Part No.	Description	Key No.	Part No.	Description
1	827848	Foot Pedal	8	827833	Bushing Mandrel
2	829516	Latch Cam	9	828793-3	* Screw Hex Hd w/Washer 1/4-20x1-5/8
3	805550-2	* Washer 7/32 x 7/16 x 1/16	10	161255-6	* Nut Lock 1/4-20
4	806742	* Screw Pan Hd Ty AB N10 x 1/2	11	829665	Bolt, Carriage 1/4-20 x 5/8
5	829783	Plate Foot	12	147579	* Washer 1/4 x 41/64 x 1/16
6	829663	Bracket Latch	13	SP6455	Owners Manual
7	827832	Spring Torsion			

* Standard Hardware Item - May be purchased locally.



Catalog No. AC9950

Model No. AC99500

Serial

Number _____

Model and serial numbers may be found on the back of the table. You should record serial number in a safe place for future use.

QUESTIONS OR COMMENTS?

CALL 1-800-4-RIDGID

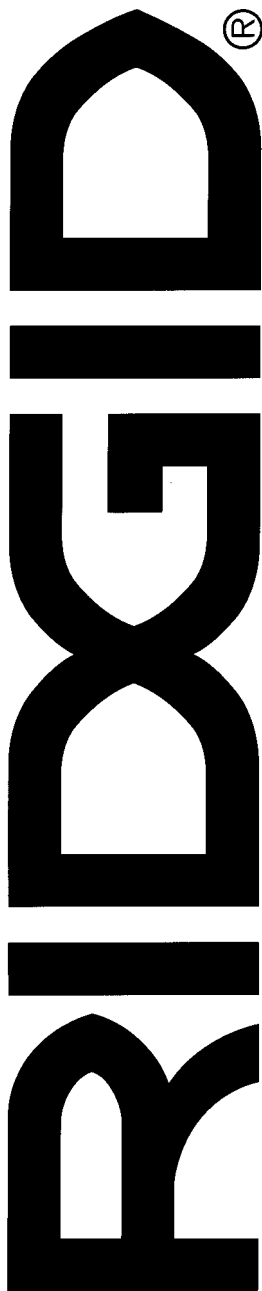
www.ridgidwoodworking.com

Please have your Model Number and Serial Number on hand when calling.

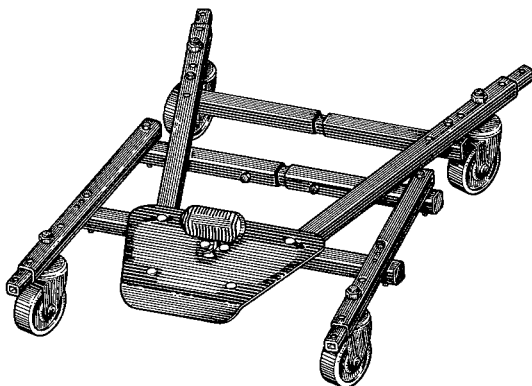


EMERSON
Professional Tools

RIDGID Power Tools
Emerson Electric Co.



AC9950 MANUAL DEL USUARIO



HERC-U-LIFTTM PLUS

JUEGO DE RUEDAS DE MARCO AJUSTABLE

- Para utilizarse con los modelos RIDGID TS2412, TS2424, BS1400, RS1000, TP1300LS, MS1250LS, WL1200 y AC9910
- Modelos Craftsman seleccionados

Llámenos primero

Para cualquier pregunta sobre la(s):

- Instrucciones de manejo
- Asistencia técnica
- Piezas de reparación

Favor de tener su número de modelo y número de serie a mano cuando llame por teléfono.

1-800-4-RIDGID

RIDGID Parts.com

PARTES Y ACCESORIOS DE
HERRAMIENTAS ELÉCTRICAS

Para su seguridad:
Lea detenidamente todas las instrucciones.
Guarde este manual para referencia futura.

Índice

Sección	Página	Sección	Página
Índice	38	Herramientas necesarias para el ensamblaje.....	41
Aplicaciones	38	Desempaquetado	41
Palabras de señal de seguridad	39	Lista de piezas sueltas	41
Antes de usar el juego de ruedecillas.....	39	Ensamblaje	42
Al instalar el juego de ruedecillas o trasladar la herramienta	39	Consejos de ensamblaje.....	42
Para reducir el riesgo de lesiones debidas a atascos, patinamientos o piezas que salgan despedidas (retrocesos o rechazos)	40	Ensamblaje del armazón superior	42
Planifique con antelación para protegerse los ojos, las manos, la cara y los oídos.....	40	Ensamblaje inferior	45
Cuando la herramienta esté en marcha.....	40	Ensamblaje en las patas.....	47
Desempaquetado y comprobación del contenido	41	Colocación del resorte de contraequilibrio ...	50
		Funcionamiento	51
		Mantenimiento.....	51
		Diagramas de ensamblaje	52
		Configuraciones del juego de patas universal	66
		Piezas de repuesto.....	67
		Notas	70

Aplicaciones

El accesorio Herc-U-Lift Plus sirve para los productos de elaboración de la madera que se indican en las tablas que aparecen a continuación.

Si se va a utilizar el juego de ruedecillas AC9950 con el torno para madera, también se requiere un accesorio adicional AC9951. El AC9951 contiene dos tubos de extensión adicionales. Para hacer un pedido con el fin de comprar el AC9951, llame al 1-800-474-3443.

Para los productos Craftsman de Sears, siga las instrucciones de ensamblaje suministradas en este manual para las herramientas RIDGID.

RIDGID

Sierras de mesa de 10 pulg.	Sierra radial de 10 pulg.	Torno para madera de 12 pulg.	Sierra de cinta de 14 pulg.
TS2412, TS2424	RS1000	WL1200*	BS1400

Cepillo mecánico de grosor ajustable de 13 pulg.	Sierra para cortar ingletes compuestos de 12 pulg.	Juego de patas universal
TP1300LS	MS1250LS	AC9910

CRAFTSMAN

Sierras de mesa de 10 pulg.					
113.221060	113.290060	113.298033	113.298721	113.298762	113.298844
113.226830	113.290650	113.298034	113.298722	113.298840	113.299112
113.241680	113.298030	113.298151	113.298751	113.298841	113.299315
113.241690	113.298031	113.298240	113.298760	113.298842	113.299410
113.241691	113.298032	113.298720	113.298761	113.298843	113.299510

Sierra radial de 10 pulg.					
113.190650	113.196320	113.196420	113.197751	113.199150	113.199350
113.195250	113.196321	113.196421	113.197752	113.199250	113.199450
113.196221	113.196380				

Sierra de cinta de 14 pulg.
113.248340

*Se requiere el AC9951 para el torno para madera.

Instrucciones de seguridad para el juego de ruedecillas —

La seguridad es una combinación de sentido común, permanecer alerta y saber cómo fun-

ciona el accesorio. Lea este manual para entender el accesorio.

Palabras de señal de seguridad

PELIGRO: significa que si no se sigue la información de seguridad, alguien **resultará** gravemente herido o morirá.

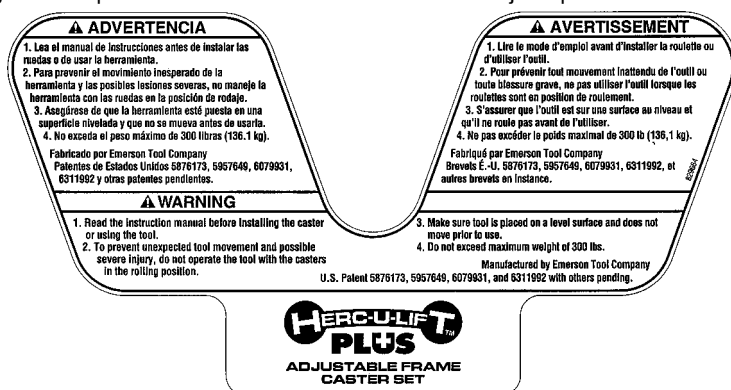
ADVERTENCIA: significa que si no se sigue la información de seguridad, alguien **podría**

resultar herido gravemente o morir.

PRECAUCIÓN: significa que si no se sigue la información de seguridad, alguien **podría** resultar herido.

Antes de usar el juego de ruedecillas

Lea la siguiente etiqueta de advertencia ubicada en el ensamblaje de placa:



Al instalar el juego de ruedecillas o trasladar la herramienta

Para reducir el riesgo debido a un entorno peligroso.

- Utilice la herramienta en un lugar interior seco protegido de la lluvia.
- Mantenga bien iluminada el área de trabajo.
- Coloque la herramienta en un lugar donde ni los operadores ni las personas que se encuentren presentes deban situarse en línea con la hoja de la sierra.
- Obtenga ayuda siempre que necesite levantar la herramienta.
- Cuando levante la herramienta, sosténgala cerca del cuerpo. Doble las rodillas para poder levantar la herramienta con las piernas, no con la espalda.
- **Nunca se suba a la herramienta.** Podrían producirse lesiones graves si la herramienta se inclina o si usted golpea accidentalmente la herramienta de corte. No guarde cosas sobre la herramienta ni cerca de ésta, donde

sea posible que alguien se suba a la herramienta para llegar a ellas.

- El peso máximo de la herramienta mecánica debe ser de 300 libras (136 kg) o menos.

Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un movimiento inesperado de la herramienta.

- No utilice la herramienta con las ruedecillas en la posición rodante.
- Antes de utilizar la herramienta, asegúrese de que no se mueve. Si la herramienta se mueve, asegúrese de que las ruedecillas se desacoplan o, en algunas aplicaciones, compruebe si la tensión del resorte de contraequilibrio es inapropiada.
- Coloque la herramienta sobre una superficie firme y nivelada en la que haya amplio espacio para manejar y soportar adecuadamente la pieza de trabajo.

Instrucciones de seguridad para el juego de ruedecillas (continuación)

Para reducir el riesgo de lesiones debidas a atascos, patinamientos o piezas que salgan despedidas (retrocesos o rechazos)

Inspeccione el área de trabajo.

- Mantenga limpia el área de trabajo.
- Las áreas y mesas desordenadas invitan a que se produzcan accidentes. El piso no debe estar resbaladizo por causa de la pre-

sencia de cera o serrín.

- Para reducir el riesgo de quemaduras u otros daños causados por un incendio, nunca utilice la herramienta cerca de líquidos, vapores o gases inflamables.

Planifique con antelación para protegerse los ojos, las manos, la cara y los oídos

Vístase para trabajar con seguridad

- Planifique con antelación para protegerse los ojos, las manos, la cara y los oídos.
- No use ropa holgada, guantes, corbatas o joyas (anillos, relojes de pulsera). Pueden engancharse y tirar de usted hacia las piezas móviles.
- Use calzado antideslizante.
- Sujétese el pelo largo detrás de la cabeza.
- Súbase las mangas largas por encima de los codos.
- Los niveles de ruido varían mucho. Para reducir el riesgo de posibles daños a la audición, use protectores de oídos u orejeras cuando utilice la herramienta durante varias horas seguidas.
- Para operaciones que generan polvo, use una máscara antipolvo junto con anteojos de seguridad.

- Todas las herramientas mecánicas pueden lanzar despedidos objetos extraños hacia los ojos, lo cual puede ocasionar daños permanentes en los ojos. Use siempre anteojos de seguridad (no use gafas) que cumplan con la norma ANSI Z87.1 (o en Canadá, con la norma CSA Z94.3-99) mostrados en el paquete. Las gafas de uso diario sólo tienen lentes resistentes a los golpes. No son gafas de seguridad. Los anteojos de seguridad están disponibles en muchas tiendas minoristas locales. Las gafas o los anteojos que no cumplan con las normas ANSI o CSA podrían lesionarle gravemente al romperse.



Cuando la herramienta esté en marcha

Mantenga alejados a los niños

- Mantenga a todos los visitantes a una distancia segura de la herramienta.
- Asegúrese de que las personas que estén presentes se encuentren alejadas de la herramienta y de la pieza de trabajo.

Antes de soltar material atascado

- Ponga el interruptor en la posición de apagado.
- Espere a que todas las piezas móviles se detengan.

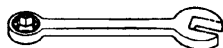
- Desenchufe la herramienta.

Antes de dejar la herramienta

- Apague la herramienta.
- Espere a que la herramienta se detenga.
- Desenchufe la herramienta.
- Haga el taller a prueba de niños. Cierre con llave el taller. Desconecte los interruptores maestros. Quite la llave amarilla del interruptor, si es pertinente. Guárdela alejada de los niños y otras personas no calificadas para utilizar la herramienta.

Desempaquetado y comprobación del contenido

Herramientas necesarias para el ensamblaje



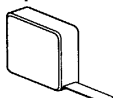
Llave de tuerca de combinación de 7/16 pulg., 1/2 pulg. y 11/16 pulg.



Casquillos para llave de tubos



Llave de tuerca ajustable



Cinta de medir



Llave hexagonal de 5/32

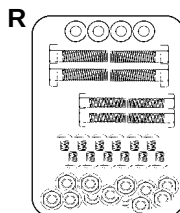
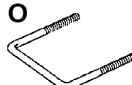
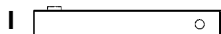
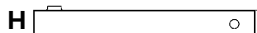
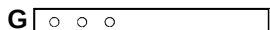
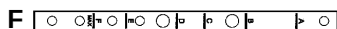
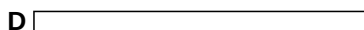
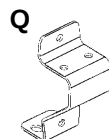
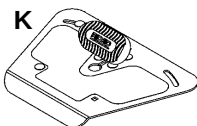
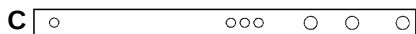
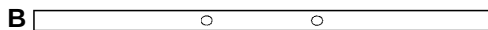
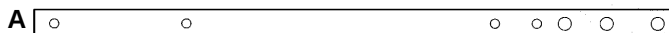
Desempaquetado

NOTA: Antes de comenzar el ensamblaje, asegúrese de que todas las piezas estén incluidas. Si falta alguna pieza, no ensamble el juego de ruedecillas. Llame al 1-800-474-3443 o comuníquese con nosotros por correo electrónico dirigiéndose a info@ridgidwoodworking.com para obtener la pieza que falte. A veces las piezas pequeñas pue-

den extraviarse en el material de empaquetamiento. No tire ningún material de empaquetamiento hasta que el accesorio esté completamente ensamblado. Compruebe si las piezas que faltan están en el empaquetamiento antes de ponerse en contacto con RIDGID.

Lista de piezas sueltas

Artículo	Nombre de la pieza	Cant.	Artículo	Nombre de la pieza	Cant.
A	Tubo de 23 pulg.	2	K	Ensamblaje de placa.....	1
B	Tubo de 16-1/2 pulg.	1	L	Ruedecillas.....	4
C	Tubo de 13-7/8 pulg.	2	M	Resorte (no requerido en todas las herramientas)	1
D	Tubo de 12 pulg.	1	N	Cadena (no requerida en todas las herramientas)	1
E	Tubo de 12 pulg. (con agujeros)	1	O	Perno en U	1
F	Tubo de 11 pulg.	2	P	Soporte de pata.....	4
G	Tubo de 8-1/2 pulg.....	2	Q	Soporte de pata para sierra de cinta.....	4
H	Tubo de 8 pulg.	2	R	Paquete de piezas sueltas.....	1
I	Tubo de 6-3/4 pulg.....	2			
J	Tubo de 6-1/2 pulg.....	2			



Ensamblaje

Consejos de ensamblaje

1. Este juego de ruedecillas está diseñado para acoplarse en muchos productos distintos para la elaboración de la madera. El ensamblaje básico es el mismo para todas las aplicaciones. Consulte el diagrama de ensamblaje contenido en este manual del usuario para su aplicación específica.
2. Como el juego de ruedecillas Herc-U-Lift Plus tiene muchas aplicaciones distintas, es posible que no se utilicen todas las piezas suministradas. Por ejemplo, al instalar el juego de ruedecillas en la sierra de mesa TS2424, los soportes de pata para la sierra de cinta BS1400 no se utilizan.
3. El juego de ruedecillas consiste en un ensamblaje superior e inferior y soportes de pata.
4. Primero, monte los ensamblajes superior e inferior siguiendo las instrucciones suministradas en este manual.
5. Ensamble todos los elementos de sujeción dejándolos flojos. Después de instalar los ensamblajes superior e inferior, ajuste los armazones sobre el centro y luego apriete firmemente todos los elementos de sujeción.
6. Cuando ensamble los tubos que se montan en las patas, asegúrese de que **se ensamblen con el agujero grande orientado hacia abajo, hacia el piso**. Vea las ilustraciones antes de realizar el ensamblaje.
7. Los diagramas de ensamblaje ubicados en la parte de atrás del manual muestran las ubicaciones correctas de los agujeros para cada elemento de sujeción.

Ensamblaje del armazón superior

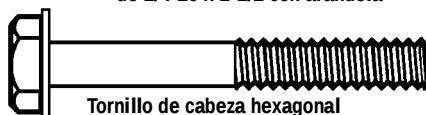
El armazón de las ruedecillas es ajustable para acoplarse a una variedad de herramientas. **Este manual incluye diagramas de ensamblaje para cada tipo de herramienta, en los que se muestra la longitud total de cada miembro del armazón. Consulte los diagramas que aparecen en la parte de atrás del manual para su herramienta específica cuando siga las instrucciones de ensamblaje que aparecen a continuación.** Todos los miembros del armazón mencionados a continuación están identificados por la longitud total aproximada de su tubo.

Para los productos Craftsman de Sears, siga las instrucciones de ensamblaje suministradas en este manual para el mismo tipo de herramienta RIDGID.

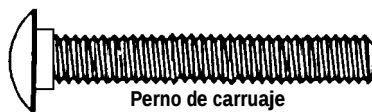
1. Saque los siguientes herrajes del paquete de piezas sueltas:
 - 2 tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1-1/2 con arandelas
 - 2 tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 2-1/2 con arandelas
 - 4 pernos de carruaje de 1/4-20 x 1-1/2
 - 2 arandelas de 1/4
 - 8 tuercas de fijación de 1/4-20
 - 2 tornillos de ajuste de 5/16-18
 - 2 tuercas hexagonales de 5/16-18
 - 2 tuercas hexagonales con pestaña acanalada de 7/16-14



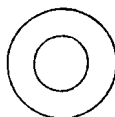
Tornillo de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1-1/2 con arandela



Tornillo de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 2-1/2 con arandela



Perno de carruaje de 1/4-20 x 1-1/2



Arandela de 1/4



Tuerca de fijación de 1/4-20



Tornillo de ajuste de 5/16 x 18



Tuerca hexagonal de 5/16-18

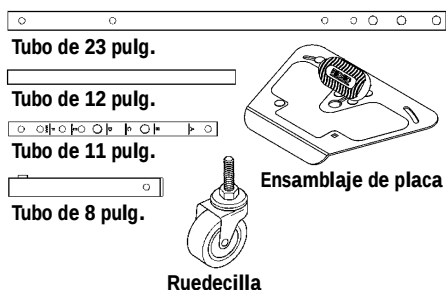


Tuerca hexagonal con pestaña acanalada de 7/16-14

(No todos los herrajes se muestran a tamaño real)

2. Localice lo siguiente entre las piezas sueltas:

- 2 tubos de 23 pulg.
- 1 tubo de 12 pulg. (fuera agujeros)
- 2 tubos de 11 pulg.
- 2 tubos de 8 pulg.
- 2 ruedecillas
- 1 ensamblaje de placa



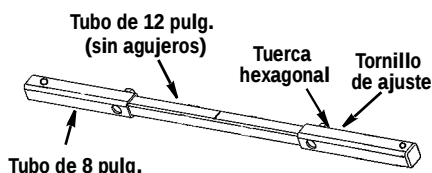
3. Ensamble los tubos de 23 pulg. en cada lado del ensamblaje de placa de la manera que se muestra en la ilustración, utilizando cuatro pernos de carruaje de 1/4-20 x 1-1/2 pulg. y cuatro tuercas de fijación. Realice el ensamblaje dejándolo flojo en este momento.

NOTA: El agujero más grande (de 9/16 pulg. de diámetro) que está en el extremo del tubo, opuesto al ensamblaje de placa, debe estar orientado hacia abajo.

4. Ensamblaje del soporte trasero

a. Deslice el tubo de 12 pulg. hacia el interior de los tubos de 8 pulg. de la manera que se muestra en la ilustración. Instale los tornillos de ajuste de 5/16 y las tuercas hexagonales de la manera que se muestra en la ilustración. Realice el ensamblaje dejándolo flojo en este momento.

b. Ajuste la longitud total de los tubos consultando el diagrama de ensamblaje (ubicado en la parte de atrás del manual), utilizando la longitud mostrada en "Ensamblaje del soporte trasero". La dimensión que se muestra es aproximada y está medida de centro a centro, entre los agujeros para los pernos de montaje. Asegúrese de que la marca de la línea central del tubo de 12 pulg. permanezca centrada entre los tubos de 8 pulg. de la manera que se muestra en la ilustración.



Ensamblaje del soporte trasero

5. No todas las herramientas requieren el uso de las extensiones de tubo de 11 pulg. Consulte el diagrama de ensamblaje (ubicado en la parte de atrás del manual) para determinar si su herramienta específica requiere la extensión de 11 pulg. Si se requiere dicha extensión, ensamble el tubo de 11 pulg. dentro de los tubos de 23 pulg. de la manera que se muestra en la ilustración. El "Diagrama de ensamblaje" proporciona el patrón de agujeros correcto que debe utilizarse alineando la marca A, B, C, D, E

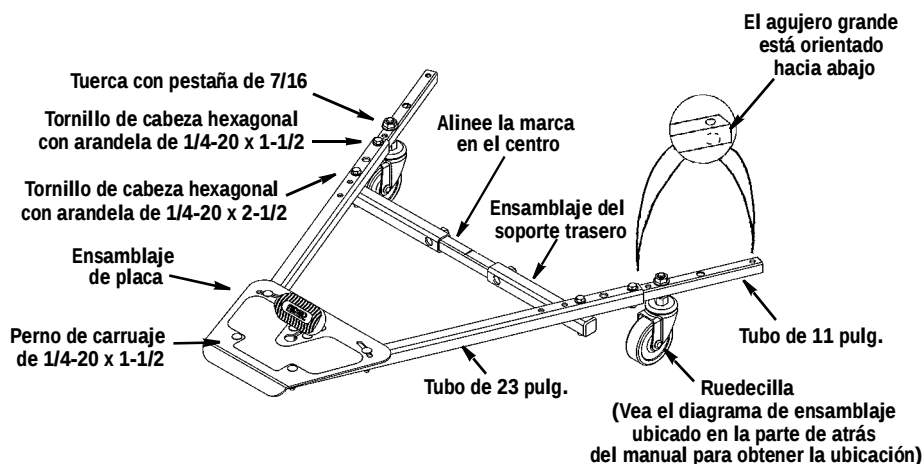
o F con el borde del tubo de 23 pulg. Asegúrese de que las letras estén orientadas hacia arriba y de que el agujero grande de la extensión de tubo de 11 pulg. esté orientado hacia abajo, hacia el piso, de la manera que se muestra en la ilustración.

Modelo para tornos para madera: Si compró el accesorio adicional AC9951 para montar el juego de ruedecillas en el torno para madera, utilice los tubos de extensión de 37-13/16 pulg. en lugar del tubo de extensión de 11 pulg. mencionado en el paso 5. Tal como se muestra en el Diagrama de ensamblaje para el torno para madera (ubicado en la parte de atrás del manual), utilice el patrón de agujeros correcto alineando la marca A con el borde del tubo de 23 pulg.

Ensamblaje (continuación)

6. Posicione el ensamblaje del soporte trasero (del paso 4) debajo de los tubos de 23 pulg. (del paso 3) consultando de nuevo el diagrama de ensamblaje (ubicado en la parte de atrás del manual). El diagrama de ensamblaje muestra el patrón de agujeros correcto que se debe utilizar. Sujete el ensamblaje del soporte trasero

utilizando un tornillo de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 2-1/2 con arandelay una tuerca de fijación de la manera que se muestra en la ilustración. Compruebe de nuevo las dimensiones del armazón y ajuste las longitudes según sea necesario.



7. La extensión de tubo de 11 pulg. se sujeta mediante el ensamblaje del soporte trasero del paso 6 ó con dos tornillos de cabeza hexagonal, con arandelas, de 1/4-20 x 1-1/2 adicionales. Consulte el diagrama de ensamblaje (ubicado en la parte de atrás del manual) para determinar cómo se acopla la extensión de 11 pulg. Si se requiere dicha extensión, acople las extensiones de tubo de 11 pulg. utilizando un tornillo de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1-1/2 con arandela, una arandela plana de 1/4 y una tuerca de fijación de 1/4 de la manera que se muestra en la ilustración.

ADVERTENCIA: No ensamble la extensión de tubo de 11 pulg. más allá de la marca "MAX" ubicada en la parte de arriba del tubo. Si los tubos de extensión no se ubican correctamente, los tubos pueden dañarse, causando un movimiento inesperado de la herramienta.

8. Posicione las ruedecillas en los tubos consultando de nuevo el diagrama de ensamblaje (ubicado en la parte de atrás del manual). El diagrama de ensamblaje muestra el patrón de agujeros correcto que se debe utilizar. La ubicación de la ruedecilla es crucial para garantizar el funcionamiento correcto de la unidad. Compruebe de nuevo que la ruedecilla esté colocada en el agujero correcto. Sujete cada ruedecilla utilizando las tuercas con pestaña de 7/16 pulg. Observe que la pestaña de las tuercas esté colocada hacia abajo contra el tubo.

ADVERTENCIA: La ubicación de las ruedecillas es crucial para el funcionamiento correcto. Si las ruedecillas no se ubican correctamente, el resultado podría ser un movimiento inesperado de la herramienta.

Ensamblaje inferior

El armazón de las ruedecillas es ajustable para acoplarse a una variedad de herramientas. **Este manual incluye diagramas de ensamble para cada tipo de herramienta, en los que se muestra la longitud total de cada miembro del armazón. Consulte los diagramas que aparecen en la parte de atrás del manual para su herramienta específica cuando siga las instrucciones de ensamble que aparecen a continuación.** Todos los miembros del armazón mencionados a continuación están identificados por la longitud total aproximada de su tubo.

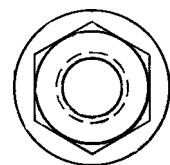
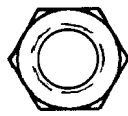
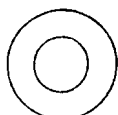
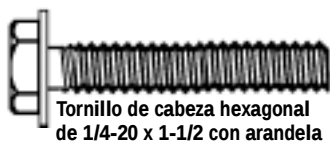
Para los productos Craftsman de Sears, siga las instrucciones de ensamble suministradas en este manual para el mismo tipo de herramienta RIDGID.

1. Saque los siguientes herrajes del paquete de piezas sueltas:

- 4 tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1-1/2 con arandelas
- 4 tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 2-1/2 con arandelas
- 2 arandelas de 1/4
- 8 tuercas de fijación de 1/4-20
- 2 tornillos de ajuste de 5/16-18
- 2 tuercas hexagonales de 5/16-18
- 2 tuercas hexagonales con pestaña acanalada de 7/16-14
- 4 tuercas hexagonales con pestaña acanalada de 5/16-18

2. Localice lo siguiente entre las piezas sueltas:

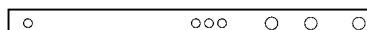
- 1 tubo de 16-1/2 pulg.
- 2 tubos de 13-7/8 pulg.
- 1 tubo de 12 pulg. (con agujeros)
- 2 tubos de 8-1/2 pulg.
- 2 tubos de 6-3/4 pulg.
- 2 tubos de 6-1/2 pulg.
- 2 ruedecillas
- 1 perno en U



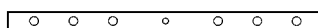
(No todos los herrajes se muestran a tamaño real)



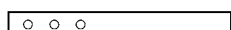
Tubo de 16-1/2 pulg.



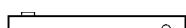
Tubo de 13-7/8 pulg.



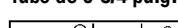
Tubo de 12 pulg. (con agujeros)



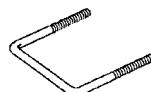
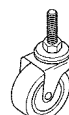
Tubo de 8-1/2 pulg.



Tubo de 6-3/4 pulg.



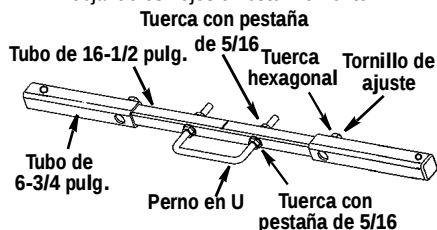
Tubo de 6-1/2 pulg.



Ensamblaje (continuación)

3. Ensamblaje del soporte del perno en U

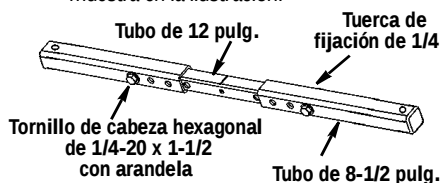
- Deslice el tubo de 16-1/2 pulg. hacia el interior de los tubos de 6-3/4 pulg. de la manera que se muestra en la ilustración. Instale los tornillos de ajuste de 5/16 y las tuercas hexagonales de la manera que se muestra en la ilustración. Ensamble los herrajes dejándolos flojos en este momento.



- Ajuste la longitud total de los tubos consultando el diagrama de ensamblaje (ubicado en la parte de atrás del manual), utilizando la longitud mostrada para el ensamblaje del soporte del perno en U. La dimensión que se muestra es aproximada y está medida de centro a centro, entre los agujeros para los pernos de montaje. Asegúrese de que la marca de la línea central del tubo de 16-1/2 pulg. permanezca centrada entre los tubos de 6-3/4 pulg. de la manera que se muestra en la ilustración.
- Coloque el perno en U a través de los agujeros del ensamblaje del soporte del perno en U del paso 3. Ensamble las cuatro (4) tuercas de 5/16 en cada lado del perno en U con el acanalado de las pestañas orientado hacia el tubo de la manera que se muestra en la ilustración. Ajuste el perno en U a la longitud correcta de la manera que se muestra en el diagrama de ensamblaje (ubicado en la parte de atrás del manual).

5. Ensamblaje del soporte central

- Deslice el tubo de 12 pulg. hacia el interior del tubo de 8-1/2 pulg. de la manera que se muestra en la ilustración.



(Vea la ubicación del tornillo en el diagrama de ensamblaje)

- Ajuste la longitud total de los tubos consultando el diagrama de ensamblaje (ubicado en la parte de atrás del manual), utilizando la longitud del ensamblaje del soporte central de la manera que se mues-

tra en la ilustración. La dimensión que se muestra es aproximada y está medida de centro a centro, entre los agujeros para los pernos de montaje. Asegúrese de que la marca de la línea central del tubo de 12 pulg. permanezca centrada entre los tubos de 8-1/2 pulg. de la manera que se muestra en la ilustración.

- Instale los tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1-1/2 con arandelas y tuercas de fijación.

- Coloque el ensamblaje del soporte central debajo de los tubos de 13-7/8 pulg. de la manera que se muestra en la ilustración. Observe que el agujero grande del tubo de 13-7/8 pulg. esté hacia abajo, hacia el piso, de la manera que se muestra en la ilustración. Instale los tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 2-1/2 con arandelas y tuercas de fijación de la manera que se muestra en la ilustración.

- Posicione el ensamblaje del soporte del perno en U (del paso 3) debajo de los tubos de 13-7/8 pulg. consultando de nuevo el diagrama de ensamblaje (ubicado en la parte de atrás del manual). El diagrama de ensamblaje muestra el patrón de agujeros correcto que se debe utilizar. Sujete el ensamblaje del soporte del perno en U utilizando un tornillo de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 2-1/2 con arandela y una tuerca de fijación de la manera que se muestra en la ilustración. Compruebe de nuevo la dimensión del armazón y ajuste las longitudes según sea necesario.

- No todas las herramientas requieren el uso de las extensiones de tubo de 6-1/2 pulg. Consulte el diagrama de ensamblaje (ubicado en la parte de atrás del manual) para determinar si su herramienta específica requiere la extensión de tubo de 6-1/2 pulg. Si se requiere dicha extensión, ensamble los tubos de 6-1/2 pulg. dentro de los tubos de 13-7/8 pulg. de la manera que se muestra en la ilustración. El diagrama de ensamblaje proporciona el patrón de agujeros correcto que debe utilizarse alineando la marca A o B con el borde del tubo de 13-7/8 pulg. Asegúrese de que las letras estén orientadas hacia arriba y de que el agujero grande de la extensión de tubo de 6-1/2 pulg. esté orientado hacia abajo, hacia el piso, de la manera que se muestra en la ilustración.

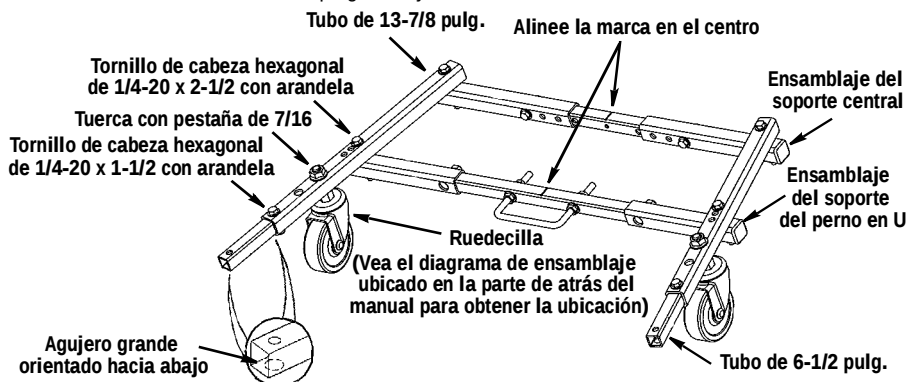
- Posicione las ruedecillas en los tubos consultando de nuevo el diagrama de ensamblaje (ubicado en la parte de atrás del manual). El diagrama de ensamblaje muestra el patrón de agujeros correcto que se debe utilizar. La ubicación de la ruedecilla es crucial para garantizar el funcionamiento correcto de la unidad. Com-

pruebe de nuevo que la ruedecilla esté colocada en el agujero correcto. Sujete cada ruedecilla utilizando las tuercas con pestaña de 7/16 pulg. Asegúrese de que la pestaña de las tuercas está colocada hacia abajo contra el tubo.

ADVERTENCIA: La ubicación de las ruedecillas es crucial para el funcionamiento correcto. Si las ruedecillas no se ubican correctamente, el resultado podría ser un movimiento inesperado de la herramienta.

10. La extensión de tubo de 6-1/2 pulg. se sujeta

mediante la ruedecilla o con dos pernos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1-1/2 adicionales. Consulte el diagrama de ensamblaje (ubicado en la parte de atrás del manual) para determinar cómo se acopla el tubo de extensión de 6-1/2 pulg. Si se requiere, coloque la extensión de tubo de 6-1/2 pulg. utilizando un tornillo de cabeza hexagonal, con arandela, de 1/4-20 x 1-1/2 pulg., una arandela plana de 1/4 y una tuerca de fijación de 1/4 pulg. de la manera que se muestra en la ilustración.



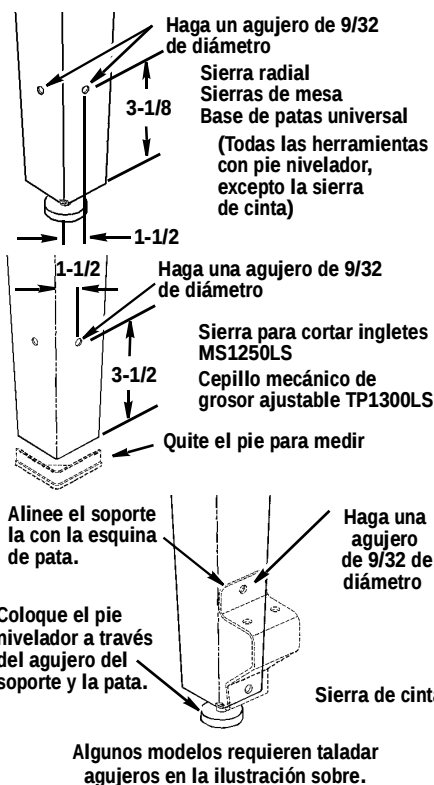
Ensamblaje en las patas

El armazón de las ruedecillas es ajustable para acoplarse a una variedad de herramientas. Este manual incluye diagramas de ensamblaje para cada tipo de herramienta, en los que se muestra la longitud total de cada miembro del armazón. Consulte los diagramas que aparecen en la parte de atrás del manual para su herramienta específica cuando siga las instrucciones de ensamblaje que aparecen a continuación. Para los productos Craftsman de Sears, siga las instrucciones de ensamblaje suministradas en este manual para el mismo tipo de herramienta RIDGID.

En algunos modelos, con el fin de montar el juego de ruedecillas, es posible que sea necesario hacer dos agujeros de 9/32 pulg. en cada pata de la manera que se muestra en la ilustración. Las dimensiones de los agujeros dependen del tipo de base de patas, ya sea con pie nivelador ajustable o con almohadilla de goma fija, tal como se muestra en la ilustración.

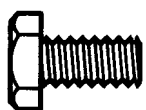
Si se va a utilizar el juego de ruedecillas AC9950 con el torno para madera, también se requiere un accesorio adicional AC9951. El AC9951 contiene dos tubos de extensión adicionales. Para pedir el AC9951, llame al 1-800-474-3443.

ADVERTENCIA: Para reducir el riesgo de lesiones debidas a un arranque inesperado (si ya hay una herramienta mecánica montada en el juego de patas), desenchufe la herramienta antes de instalar el juego de ruedecillas.

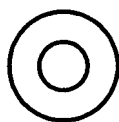


Ensamblaje en las patas (continuación)

1. Saque los siguientes herrajes del paquete de piezas sueltas:
 - 8 tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1/2
 - 4 tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 2
 - 4 arandelas de 1/4
 - 12 tuercas de fijación 1/4-20
2. Saque lo siguiente de entre las piezas sueltas:
 - 4 soportes de pata
 - ó
 - 4 soportes de pata para sierra de cinta
3. Instalación de los soportes de pata:
 - a. Todas las herramientas, excepto la sierra de cinta; instale los cuatro soportes de pata en el interior de cada pata utilizando dos tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1/2 pulg. y dos tuercas de fijación por soporte de la manera que se muestra en la ilustración. Apriete firmemente los tornillos.
 - b. Para la sierra de cinta; quite los pies niveladores, instale los cuatro soportes para sierra de cinta en el exterior de cada pata utilizando un tornillo de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1/2 pulg. y una tuerca de fijación por soporte de la manera que se muestra en la ilustración. Vuelva a instalar los pies niveladores. Apriete firmemente los tornillos.
4. En ciertos modelos es necesario quitar uno de los rigidizadores de pata inferior. Consulte el diagrama de ensamblaje (ubicado en la parte de atrás del manual) para determinar si su herramienta específica requiere la remoción del rigidizador de pata inferior ubicado en la parte delantera del pedal de suelta de las ruedecillas. Si es necesario, saque los dos tornillos de cabeza segmental del rigidizador y quite el rigidizador.
5. Consulte el diagrama de ensamblaje (ubicado en la parte de atrás del manual) para determinar la distancia requerida entre las patas para cada tipo de herramienta. Ajuste las patas a las dimensiones de anchura y profundidad mostradas. Apriete todos los elementos de sujeción después de realizar los ajustes.



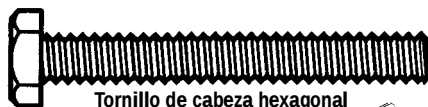
Tornillo de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1/2



Arandela de 1/4



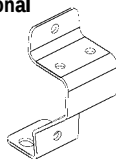
Tuerca de fijación de 1/4-20



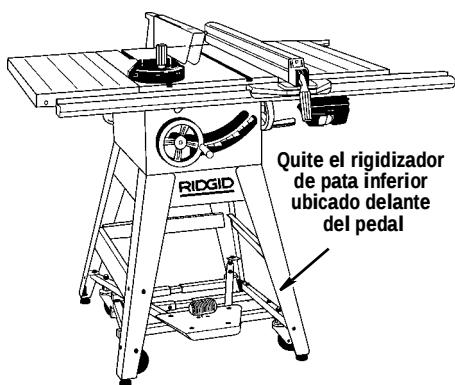
Tornillo de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 2 pulg.



Soporte de pata



Soportes de pata para sierra de cinta



Quite el rigidizador de pata inferior ubicado delante del pedal

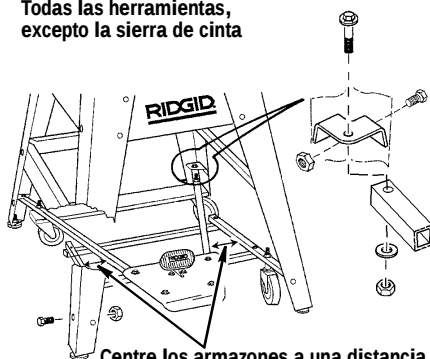
6. Consulte el diagrama de ensamblaje (ubicado en la parte de atrás del manual) para determinar la dirección en que se deben montar las ruedecillas. Coloque el ensamblaje del armazón inferior debajo de la base de patas con los extremos del tubo debajo de los soportes de pata. Instale el tornillo de cabeza hexagonal con arandela (de 1/4-20 x 2 pulg.) a través del soporte de pata y del tubo de la manera que se muestra en la ilustración. Instale la arandela de 1/4 pulg. y la tuerca de fijación y apriete las tuercas de fijación hasta que estén al ras con la parte inferior del tornillo. El tornillo debe pivotar libremente.

7. Coloque el ensamblaje del armazón superior debajo de la base de patas con los extremos del tubo debajo de los soportes de pata. Instale el tornillo de cabeza hexagonal con arandela (de 1/4-20 x 2 pulg.) a través del soporte de pata y del tubo de la manera que se muestra en la ilustración. Instale la arandela de 1/4 pulg. y la tuerca de fijación y apriete las tuercas de fijación hasta que estén al ras con la parte inferior del tornillo. El tornillo debe pivotar libremente.

8. Asegúrese de que los ensamblajes de armazón superior e inferior estén centrados. Si es necesario, afloje los herrajes de armazón y ajuste los armazones de un lado a otro para centrarlos. Apriete todos los herrajes.

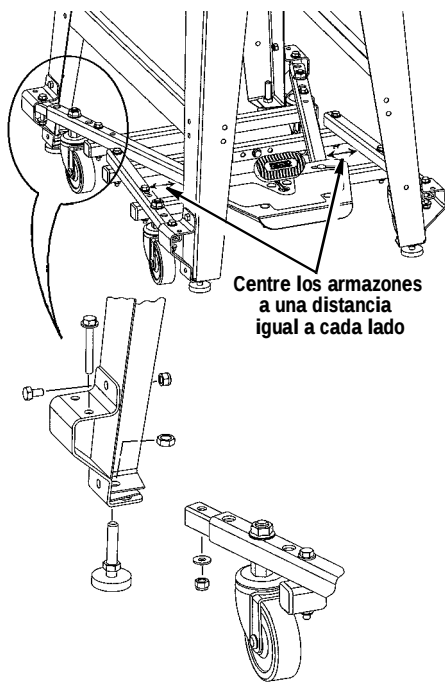
9. Presione hacia abajo sobre el ensamblaje de placa y compruebe la alineación del perno en U. El perno en U debe estar centrado dentro del mecanismo de pestillo de la manera que se muestra en la ilustración. Suelte el pedal, ajuste el perno en U según sea necesario y luego apriete las tuercas que sujetan el perno en U al tubo.

Todas las herramientas, excepto la sierra de cinta



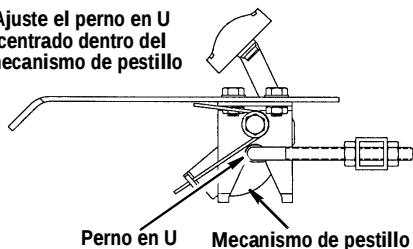
Centre los armazones a una distancia igual a cada lado

Sierra de cinta



Centre los armazones a una distancia igual a cada lado

Ajuste el perno en U centrado dentro del mecanismo de pestillo



Perno en U Mecanismo de pestillo

Ensamblaje en las patas (continuación)

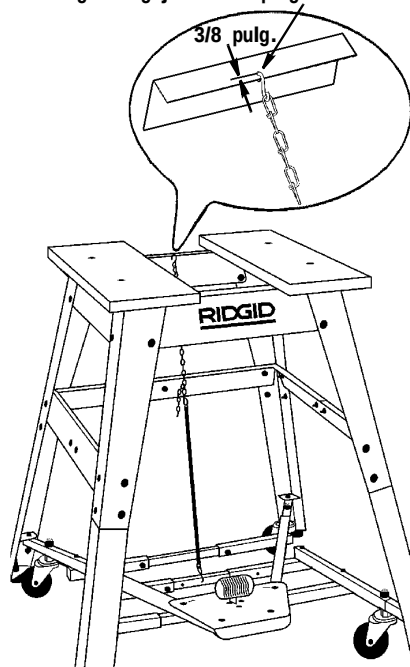
Colocación del resorte de contraequilibrio

No todas las unidades requieren el resorte de extensión de contraequilibrio. Sin embargo, el resorte puede utilizarse con seguridad en todas las herramientas indicadas en este manual. Consulte el diagrama de ensamblaje (ubicado en la parte de atrás del manual) para su herramienta específica con el fin de determinar si se requiere el resorte de extensión. En general, el resorte de extensión se requiere en todas las herramientas y bases de patas livianas.

ADVERTENCIA: Si no se utiliza el resorte, el resultado podría ser un movimiento inesperado de la herramienta.

En algunos modelos, es posible que sea necesario hacer un agujero de 1/4 pulg. en el rigidizador superior para sujetar el resorte de contraequilibrio. El agujero se ubica siempre opuesto al pedal, de la manera que se muestra en la ilustración.

Haga un agujero de 1/4 pulg. de diámetro



1. Localice lo siguiente:

- 1 resorte
- 3 ganchos en S
- 1 cadena

2. Introduzca el gancho en S en el rigidizador de pata superior de la manera que se muestra en la ilustración y acople la cadena.

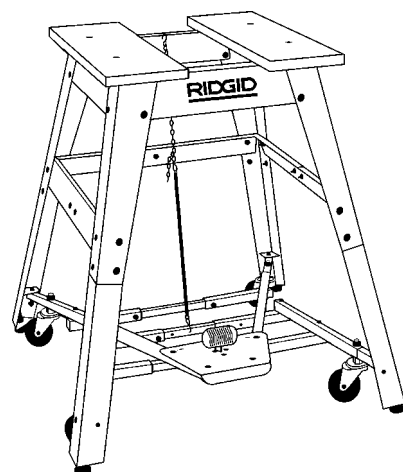
3. Coloque los ganchos en S en cada extremo del resorte.

4. Suelte el pedal para asegurarse de que el ensamblaje del armazón superior esté desbloqueado del ensamblaje del armazón inferior.

5. Introduzca el gancho en S del resorte en el ensamblaje del soporte central de la manera que se muestra en la ilustración.

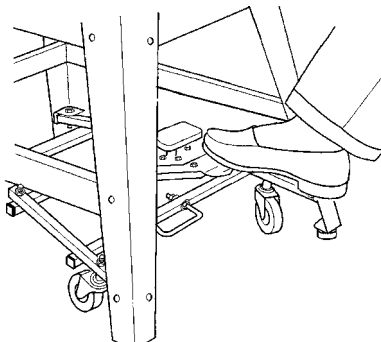
6. Estire el resorte hasta una longitud total aproximada de 13 a 15 pulgadas y acople el gancho en S del resorte a la cadena de la manera que se muestra en la ilustración. El resorte debe contraequilibrar el peso del armazón de las ruedecillas de manera que las ruedecillas apenas toquen el piso.

ADVERTENCIA: Si el resorte no se ajusta apropiadamente, la herramienta podría moverse inesperadamente.

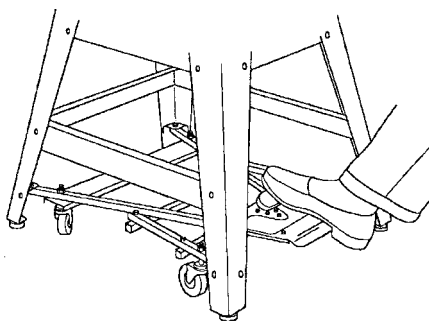


Funcionamiento

El juego de ruedecillas se activa presionando hacia abajo sobre la plataforma de metal. Esto subirá la base de patas y permitirá mover la unidad hasta la ubicación deseada.

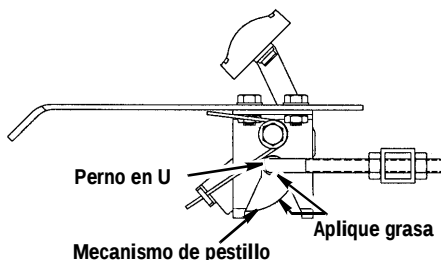
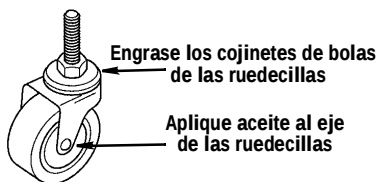


Para bajar la base de patas, pise el pedal. Asegúrese de que la base de patas descansa firmemente en el piso.



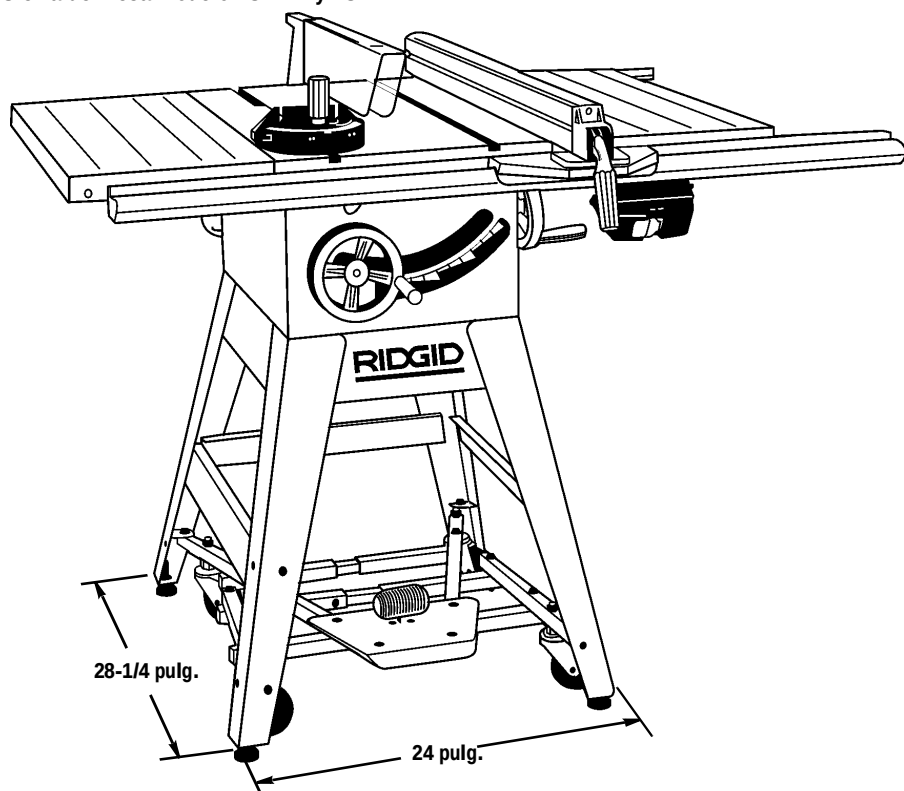
Mantenimiento

Limpie y engrase periódicamente el perno en U y el mecanismo de pestillo según sea necesario. Engrase los cojinetes de bolas de las ruedecillas y aplique aceite periódicamente al eje de las ruedecillas.



Diagramas de ensamblaje

Sierra de mesa modelo TS2412 y TS2424



Piezas no utilizadas

Ensamblaje superior

- 2 tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1-1/2
- 2 arandelas de 1/4 pulg. de DI
- 2 tuercas de fijación de 1/4-20

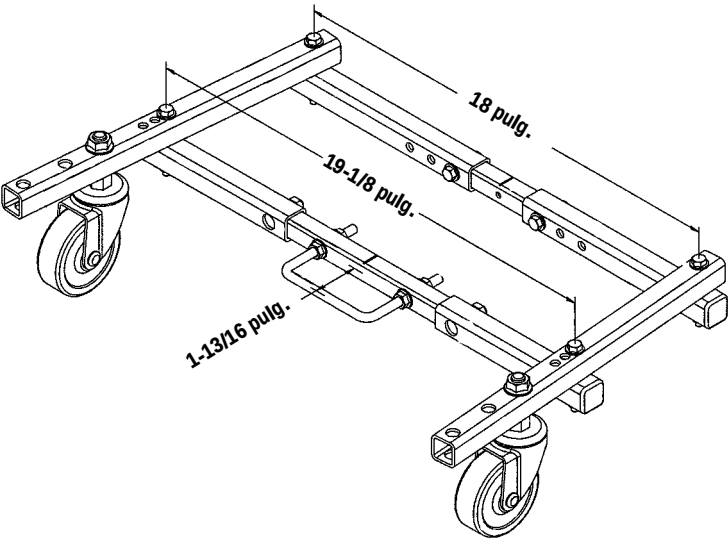
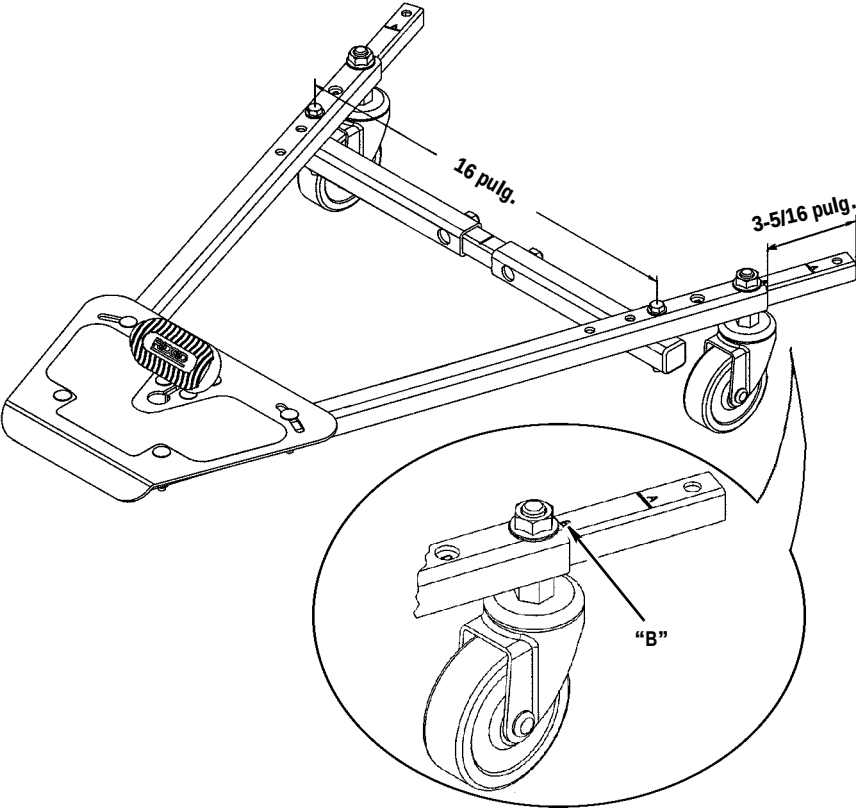
Ensamblaje inferior

- 2 tubos de 6-1/2 pulg.
- 2 tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1-1/2
- 2 arandelas de 1/4 pulg. de DI
- 2 tuercas de fijación de 1/4-20

Ensamblaje en las patas

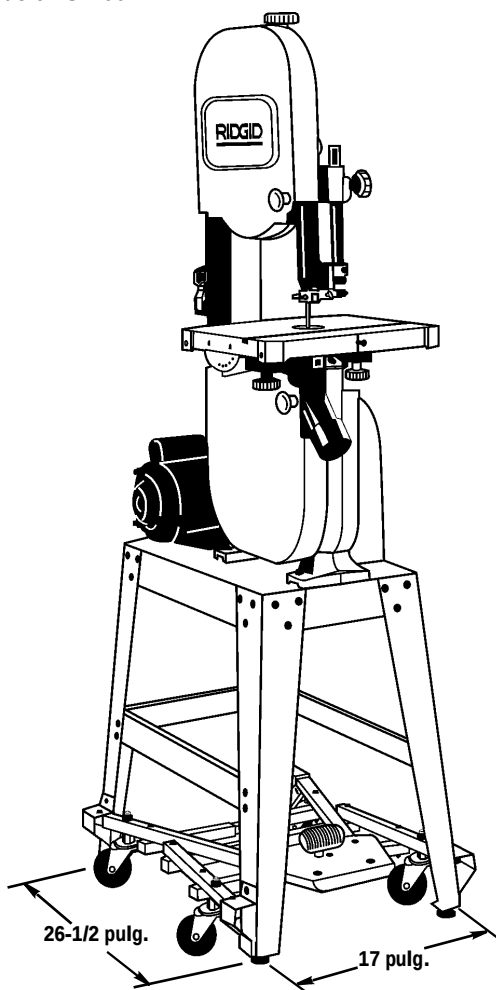
- 1 resorte
- 3 ganchos en S
- 1 cadena
- 4 soportes de pata para sierra de cinta

Sierra de mesa modelo TS2412 y TS2424



Diagramas de ensamblaje (continuación)

Sierra de cinta modelo BS1400



Piezas no utilizadas

Ensamblaje superior

- 2 tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1-1/2
- 2 arandelas de 1/4 pulg. de DI
- 2 tuercas de fijación de 1/4-20

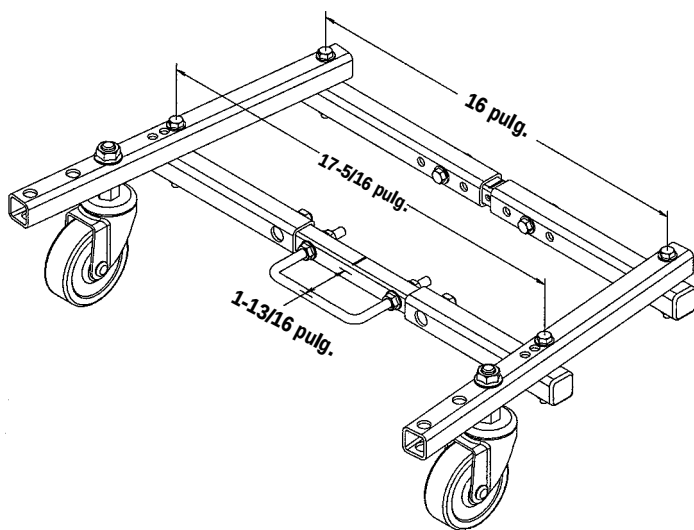
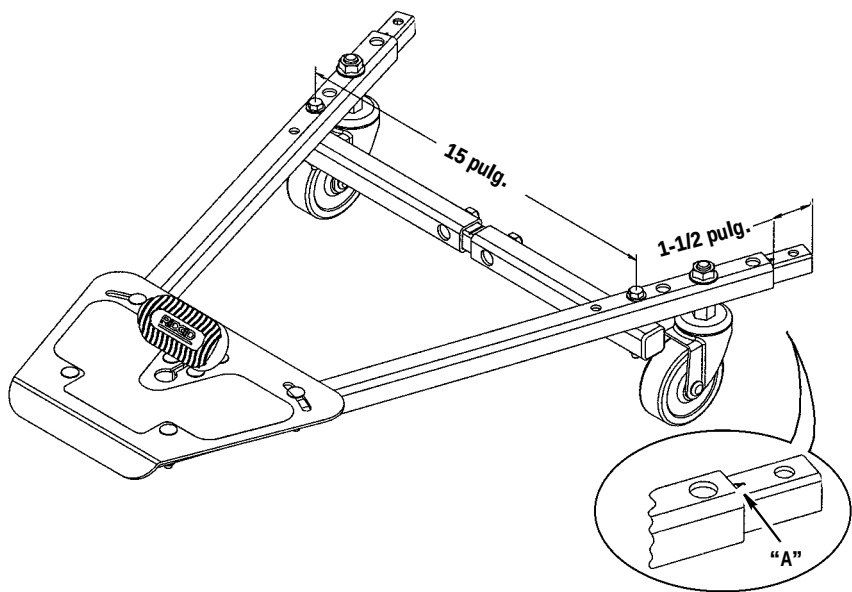
Ensamblaje inferior

- 2 tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1-1/2
- 2 tubos de 6-1/2 pulg.
- 2 arandelas de 1/4 pulg. de DI
- 2 tuercas de fijación de 1/4-20

Ensamblaje en las patas

- 1 resorte
- 3 ganchos en S
- 1 cadena
- 4 soportes de pata
- 4 tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1/2
- 4 tuercas de fijación de 1/4-20

Sierra de cinta modelo BS1400



Diagramas de ensamblaje (continuación)

Sierra radial modelo RS1000

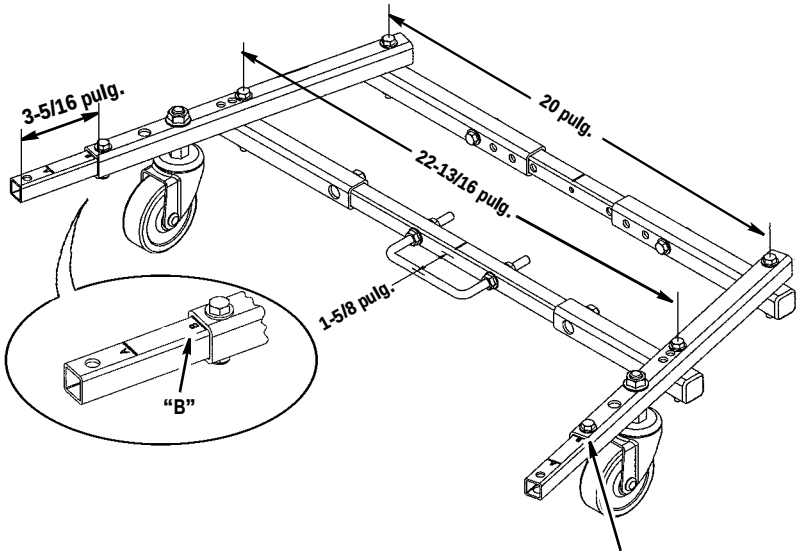
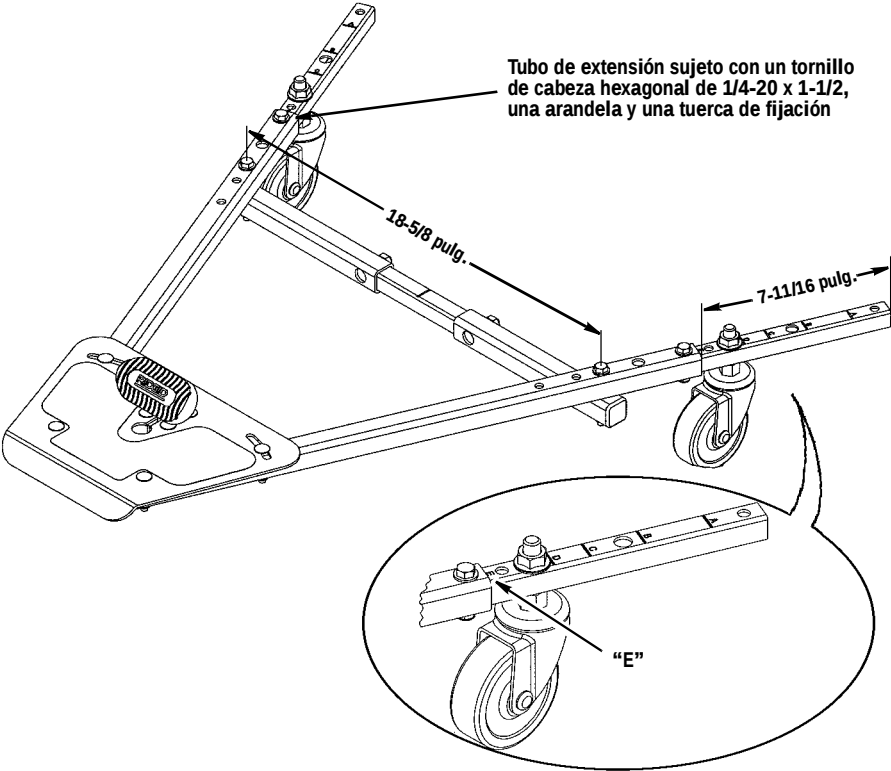


Piezas no utilizadas

Ensamblaje en las patas

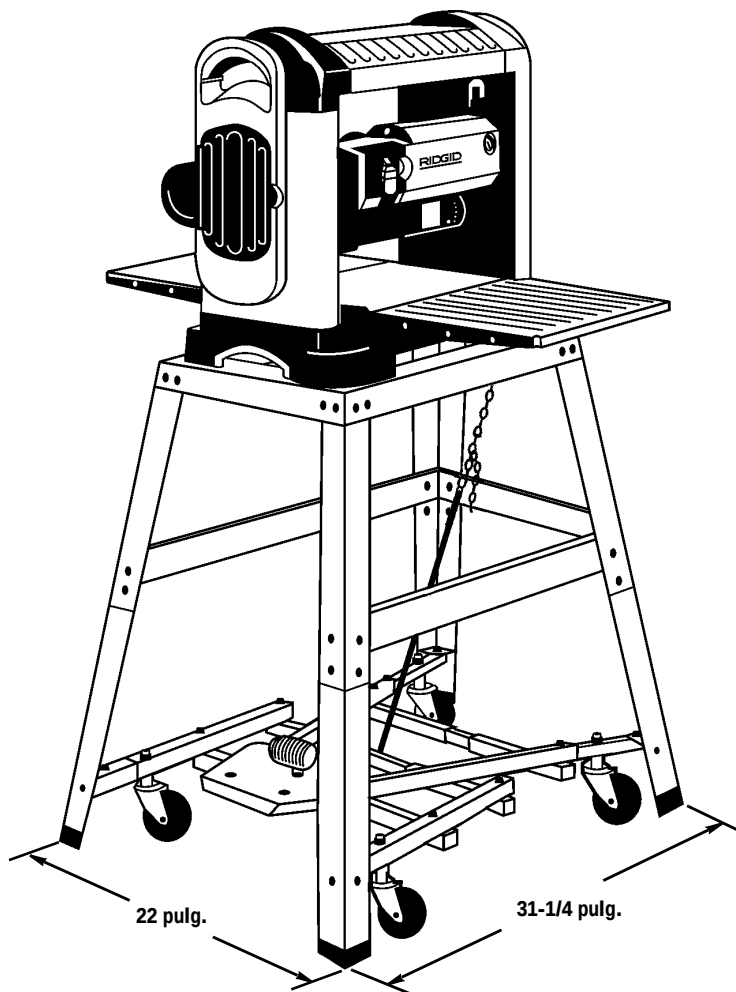
- 1 resorte
- 3 ganchos en S
- 1 cadena
- 4 soportes de pata para sierra de cinta

Sierra radial modelo RS1000



Diagramas de ensamblaje (continuación)

Cepillo mecánico de grosor ajustable modelo TP1300LS



Piezas no utilizadas

Ensamblaje superior

- 2 tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1-1/2
- 2 arandelas de 1/4 pulg. de DI
- 2 tuercas de fijación de 1/4-20

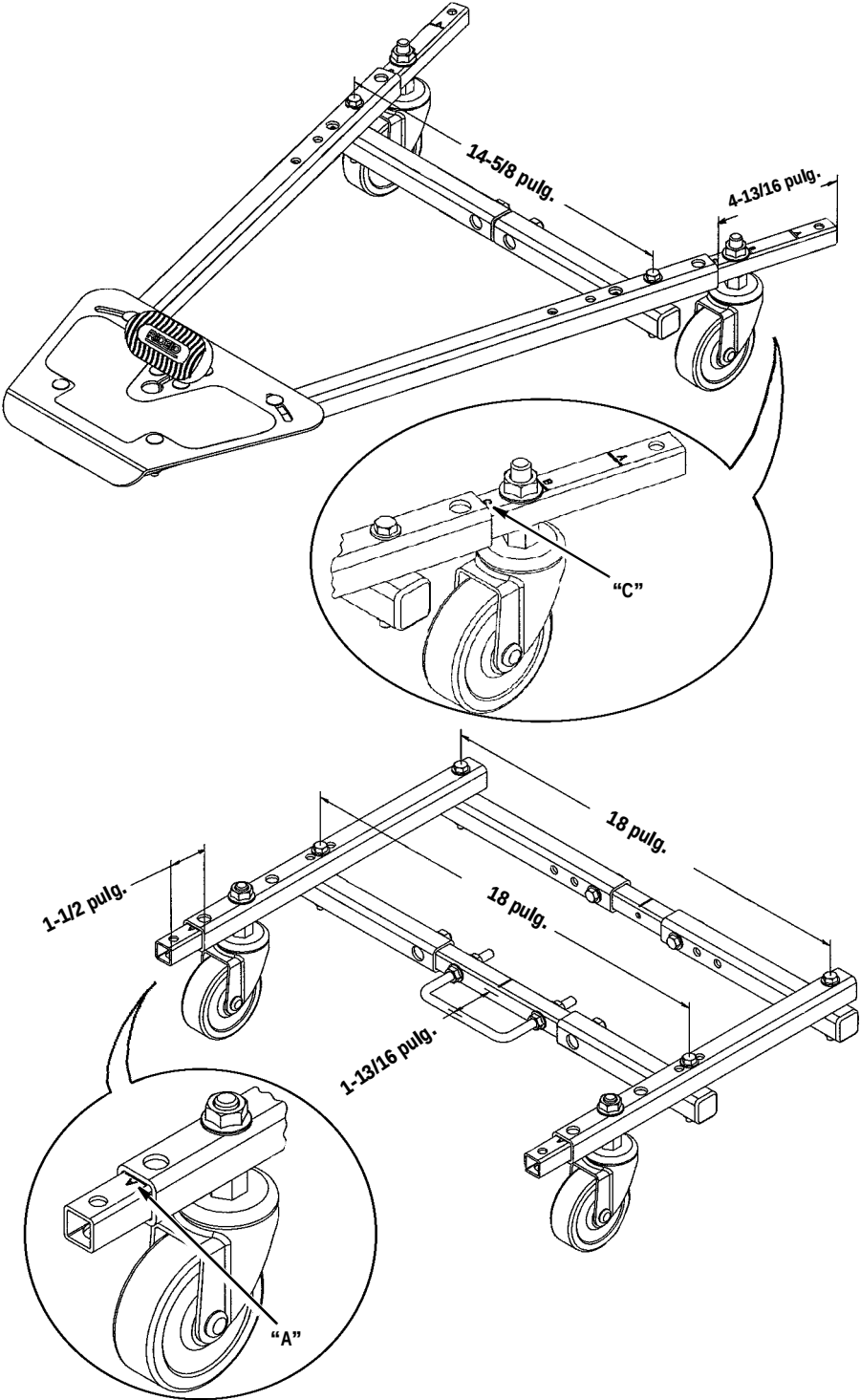
Ensamblaje inferior

- 2 tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1-1/2
- 2 arandelas de 1/4 pulg. de DI
- 2 tuercas de fijación de 1/4-20

Ensamblaje en las patas

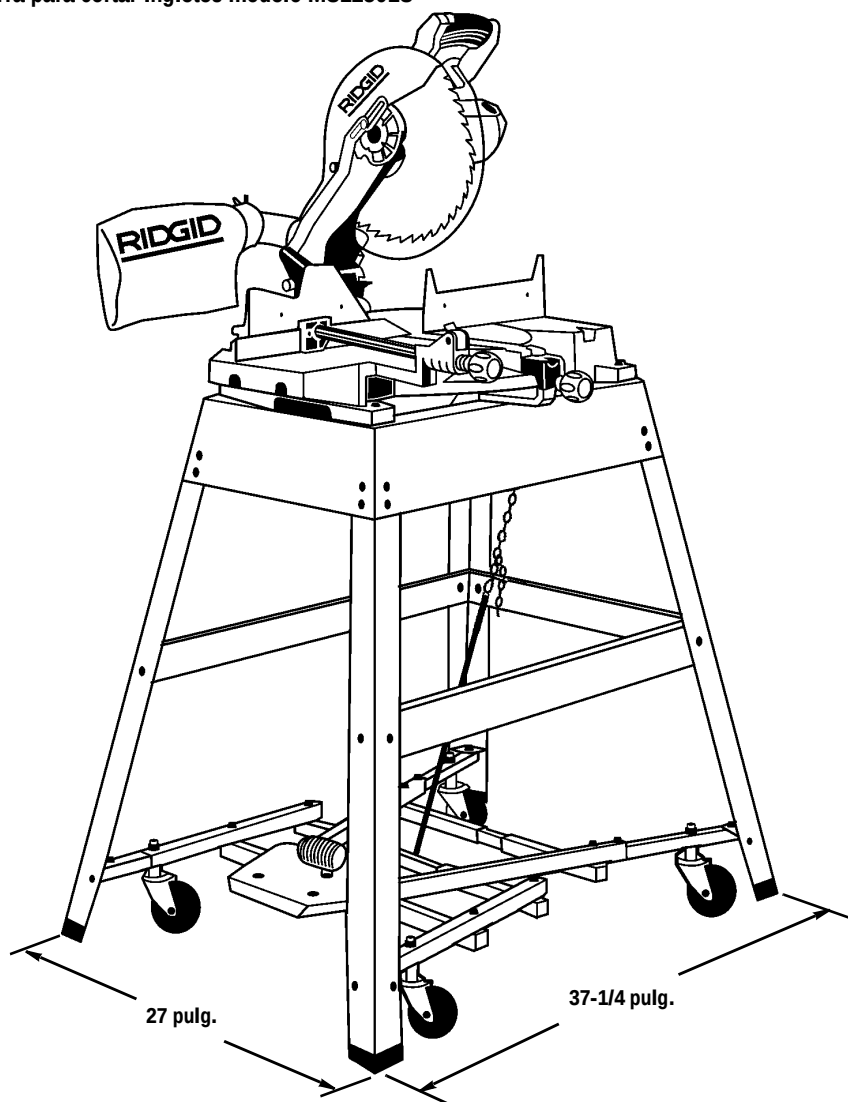
- 4 soportes de pata para sierra de cinta

Cepillo mecánico de grosor ajustable modelo TP1300LS



Diagramas de ensamblaje (continuación)

Sierra para cortar ingletes modelo MS1250LS



Piezas no utilizadas

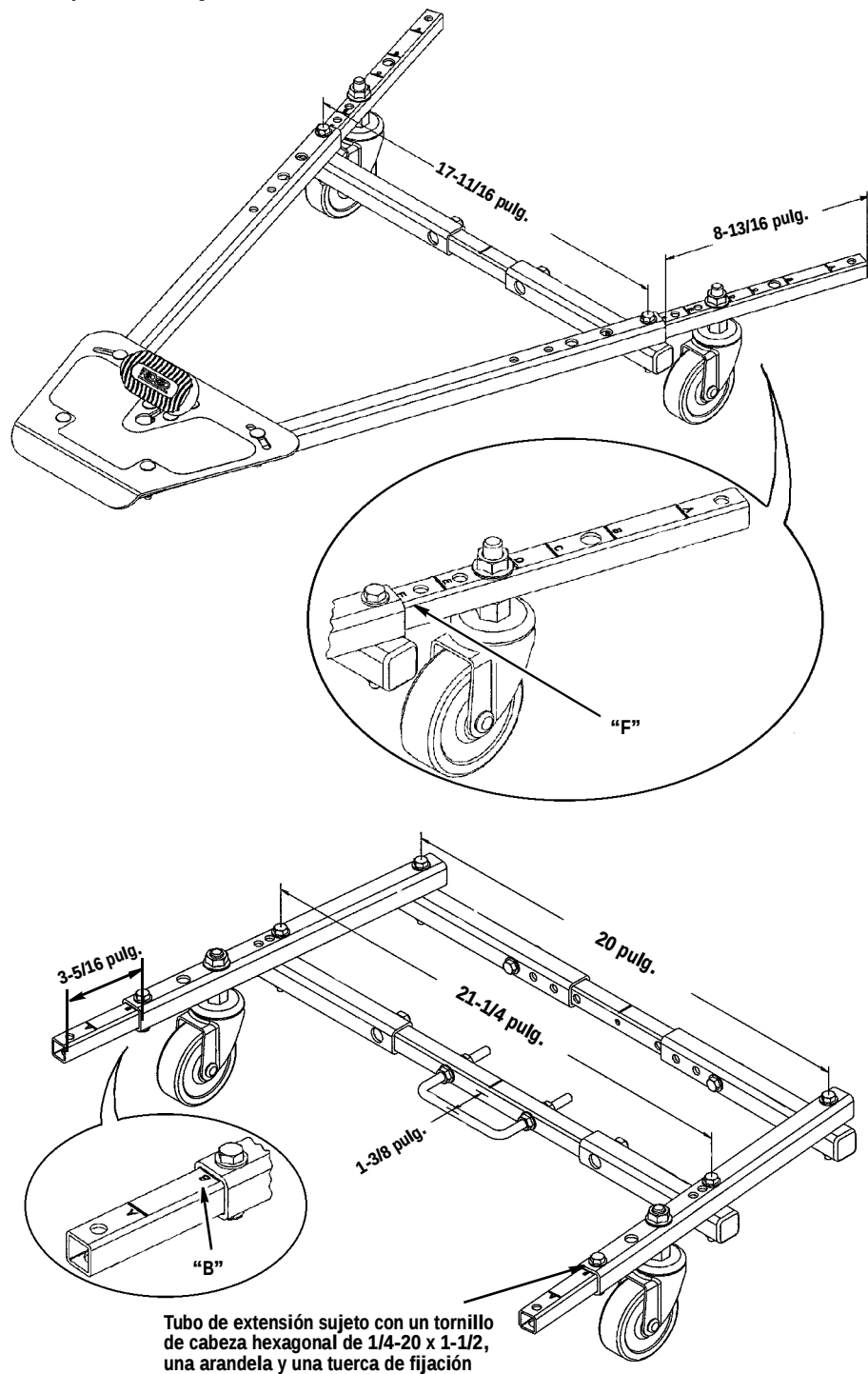
Ensamblaje superior

- 2 tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1-1/2
- 2 arandelas de 1/4 pulg. de DI
- 2 tuercas de fijación de 1/4-20

Ensamblaje en las patas

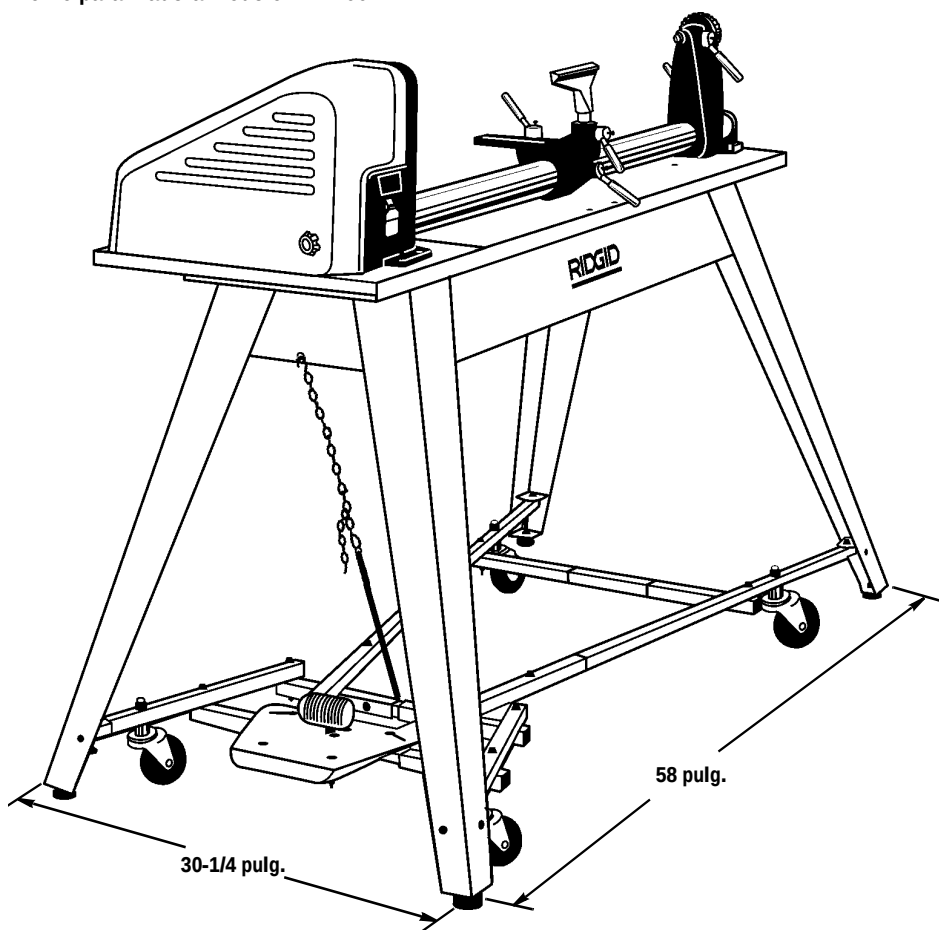
- 4 soportes de pata para sierra de cinta

Sierra para cortar ingletes modelo MS1250LS



Diagramas de ensamblaje (continuación)

Torno para madera modelo WL1200



Piezas no utilizadas

Ensamblaje superior *

2 tubos de 11 pulg.

Ensamblaje inferior

2 tornillos de cabeza hexagonal
de 1/4-20 x 1-1/2

2 arandelas de 1/4 pulg. de DI

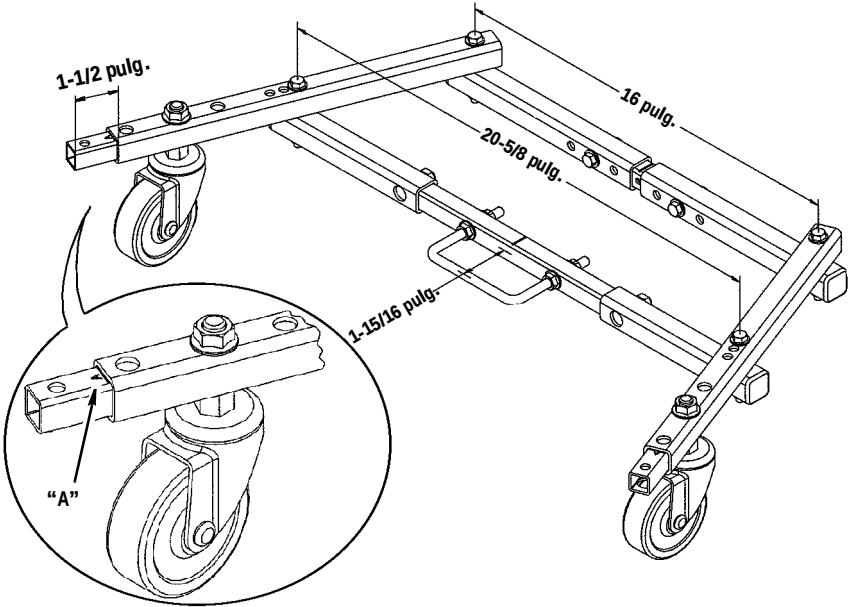
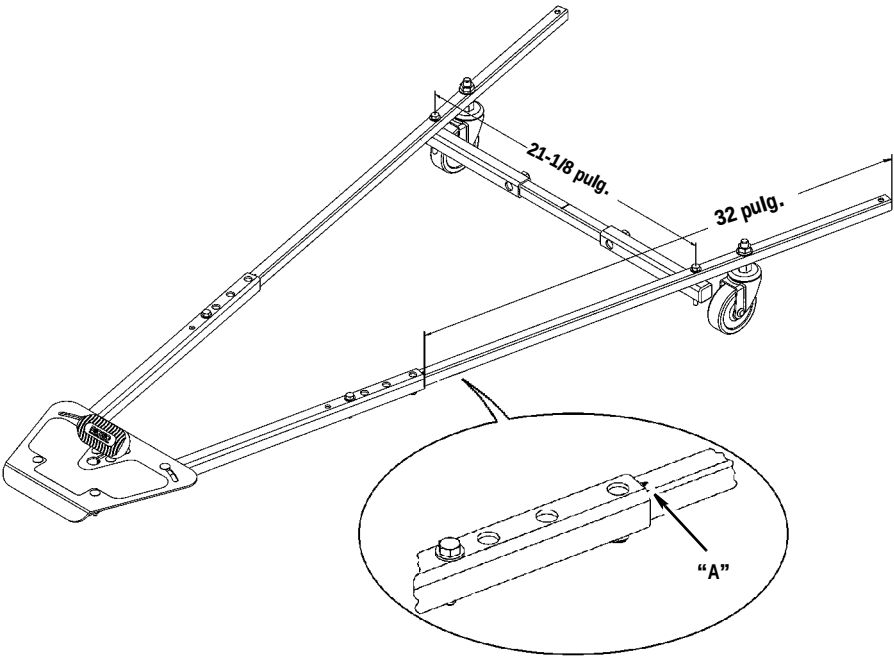
2 tuercas de fijación de 1/4-20

Ensamblaje en las patas

4 soportes de pata para sierra de cinta

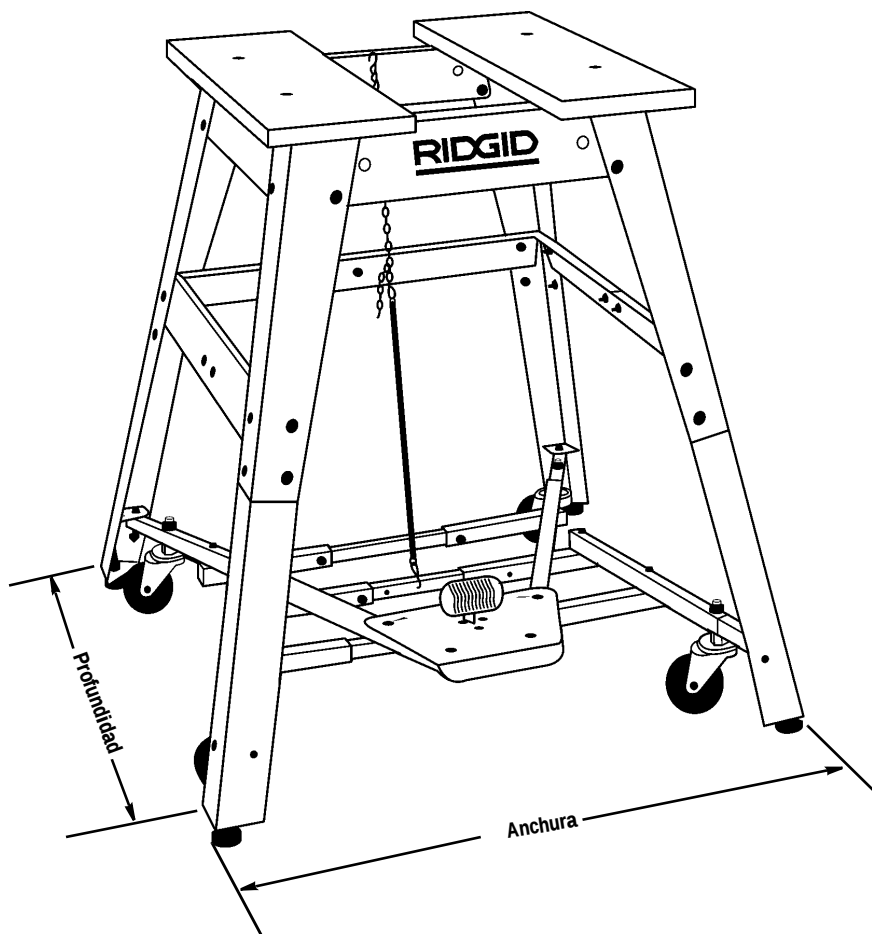
* Se requieren los tubos AC9951 (cómprelos
por separado)

Torno para madeira modelo WL1200



Diagramas de ensamblaje (continuación)

Juego de patas universal modelo AC9910



Piezas no utilizadas

Ensamblaje superior

- 2 tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1-1/2
- 2 arandelas de 1/4 pulg. de DI
- 2 tuercas de fijación de 1/4-20

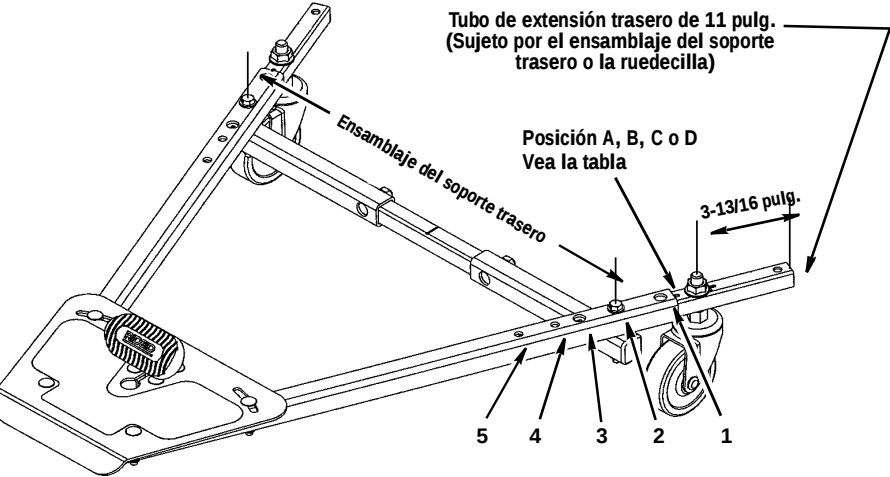
Ensamblaje inferior

- 2 tornillos de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1-1/2
- 2 arandelas de 1/4 pulg. de DI
- 2 tuercas de fijación de 1/4-20

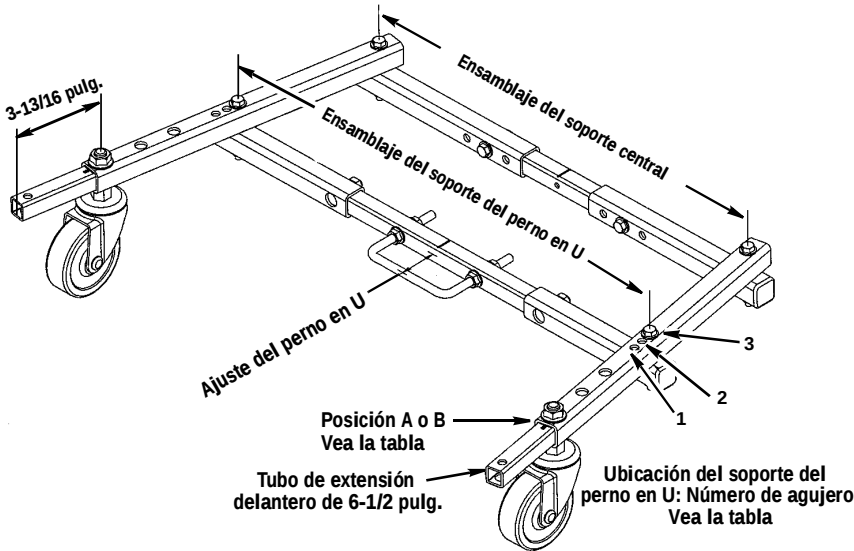
Ensamblaje en las patas

- 4 soportes de pata para sierra de cinta

Juego de patas universal modelo AC9910



Ubicación del soporte trasero: Número de agujero
Vea la tabla



La tabla mostrada en la página siguiente es para los diversos ajustes del juego de patas universal modelo AC9910. Mida la anchura y profundidad aproximadas de su base de patas tal como se muestra en la tabla. Localice las dimensiones de patas correspondientes indicadas en la primera

columna y luego lea transversalmente en la tabla para determinar las dimensiones del ensamblaje del armazón de las ruedecillas. Es posible que sea necesario aflojar los herrajes de la base de patas para ajustar las patas a una de las dimensiones de anchura y profundidad mostradas.

Configuraciones del juego de patas universal (todas las dimensiones mostradas están en pulgadas)

Dimensión ^{1,5} de las patas Anchura x Profundidad	Ensamblaje ² del soporte del perno en U	No. de agujero de la ubicación del soporte del perno en U	Ajuste ³ del perno en U	Ensamblaje ² del soporte central	Ensamblaje ² del soporte trasero	No. de agujero del ensamblaje del soporte trasero	Posición ⁴ de extensión	
							Delantera	Trasera
24 x 24	19-7/8	2	1-5/16	19	16-7/16	5		
24 x 26	19-13/16	3	1-7/16	19	16-5/8	4		A
24 x 28	19-7/8	1	1-7/8	19	16-3/8	3	A	B
25 x 25	20-7/16	2	1-3/4	19	17-3/8	4		A
25 x 27	20-7/16	2	1-3/4	19	17-1/8	3		B
25 x 29	20-3/16	3	1-11/16	19	17-1/8	3	A	B
26 x 24	21-1/8	2	2	20	18-1/8	4		A
26 x 26	20-3/4	2	2-1/8	19	18-1/8	4	A	A
26 x 28	20-3/4	2	2-1/8	19	17-13/16	3	A	B
26 x 30	20-3/4	2	1-5/8	19	18-1/16	2	A	C
27 x 25	21-13/16	3	1-3/4	20	18-7/8	4		A
27 x 27	21-1/2	3	1-13/16	19	18-1/2	3		B
27 x 29	21-1/2	2	2-1/16	19	18-5/16	2		D
27 x 31	21-1/4	2	1-9/16	19	18-5/16	2	A	D
28 x 24	23	2	2	21	19-5/8	4		A
28 x 26	22-1/2	2	2-1/8	20	19-5/16	3		B
28 x 28 (a)	22-1/2	2	1-3/4	20	19-1/2	2		C
28 x 30	21-1/2	3	1-3/4	19	19-1/2	2	A	C
28 x 32 (b)	21-3/16	3	1-5/8	19	19-1/2	2	B	C
29 x 25	23-5/16	3	1-5/16	21	20-3/8	4		A
29 x 27	23-5/16	3	1-3/8	21	20	3		B
29 x 29	22-11/16	2	2	20	20-5/16	2	A	C
29 x 31	22	3	1-15/16	19	19-3/4	2	A	D
30 x 26	24	2	1-5/8	21	20-3/4	3		B
30 x 28	23-13/16	3	1-7/8	21	21	2		C
30 x 30	23-11/16	2	1-7/8	20	20-7/16	2	A	D
30 x 32 (c)	22-13/16	2	1-5/8	20	20-7/16	2	B	D
31 x 27	24-9/16	2	2	21	21-13/16	2		C
31 x 29	24	3	2	21	21-3/4	2	A	C
31 x 31	23-13/16	2	1-3/8	21	21-13/16	2	B	C
32 x 28 (d)	25-1/2	2	2	22	21-7/8	2		D
32 x 30	24-3/8	3	1-7/8	21	21-7/8	2	A	D
32 x 32	24	3	1-11/16	21	21-7/8	2	B	D

NOTAS:

1. Las dimensiones que se indican son medidas aproximadas y han sido tomadas en los puntos más bajos de las esquinas exteriores de la base de patas.
2. Las dimensiones son aproximadas y han sido tomadas de centro a centro entre los agujeros para los pernos de montaje. Pudiera requerir un ajuste después de la instalación.
3. La dimensión es aproximada y ha sido tomada desde la parte delantera del tubo al centro del perno en U. Pudiera requerir un ajuste después de la instalación.
4. Si no se indica una letra, el tubo de extensión no se usa en esa aplicación.
5. Las herramientas RIDGID recomendadas para usarse con las configuraciones indicadas son:
 - (a) TS2400, (b) SS1650 y EB4424, (c) TP1300, (d) MS1050 y MS1250.

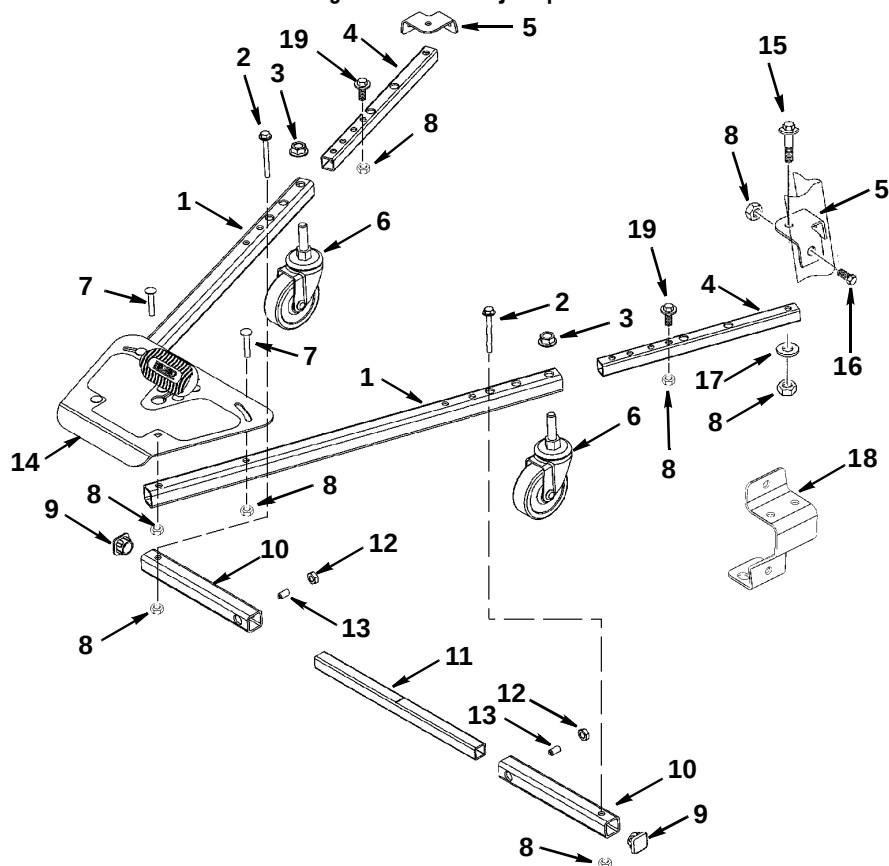
Piezas de repuesto

Lista de piezas para el juego de ruedecillas Herc-U-Lift Plus™

No. de modelo AC99500

Las piezas RIDGID están disponibles a través de Internet conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 1: Ensamblaje superior



Pida siempre por número de pieza, no por número de clave.

No. de clave	No. de pieza	Descripción	No. de clave	No. de pieza	Descripción
1	829679	Tubo de 23 pulg.	12	805583	* Contratuercas de 5/16-18
2	828793-5	Tornillo de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 2-1/2 con arandela	13	829681	* Tornillo de ajuste de 5/16-18 x 5/8
3	828794-1	Tuerca con pestaña de 7/16-14	14	829661	Ensamblaje de placa
4	829678	Tubo de 11 pulg.	15	828793-2	* Tornillo de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 2 con arandela
5	827843	Soporte de pata	16	805461-2	* Tornillo de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1/2
6	827851	Ruedecilla	17	147579	* Arandela de 1/4 x 41/64 x 1/16
7	829665-1	Perno de carruaje de 1/4-20 x 1-1/2	18	829685	Soporte de pata (sierra de cinta solamente)
8	161255-6	* Tuerca de fijación de 1/4-20	19	828793-1	Tornillo de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1-1/2 con arandela
9	829667	Tapón de tubo			
10	829717	Tubo de 8 pulg.			
11	829675	Tubo de 12 pulg. (sin agujeros)			

* Artículo de herrajes estándar. Puede comprarse localmente.

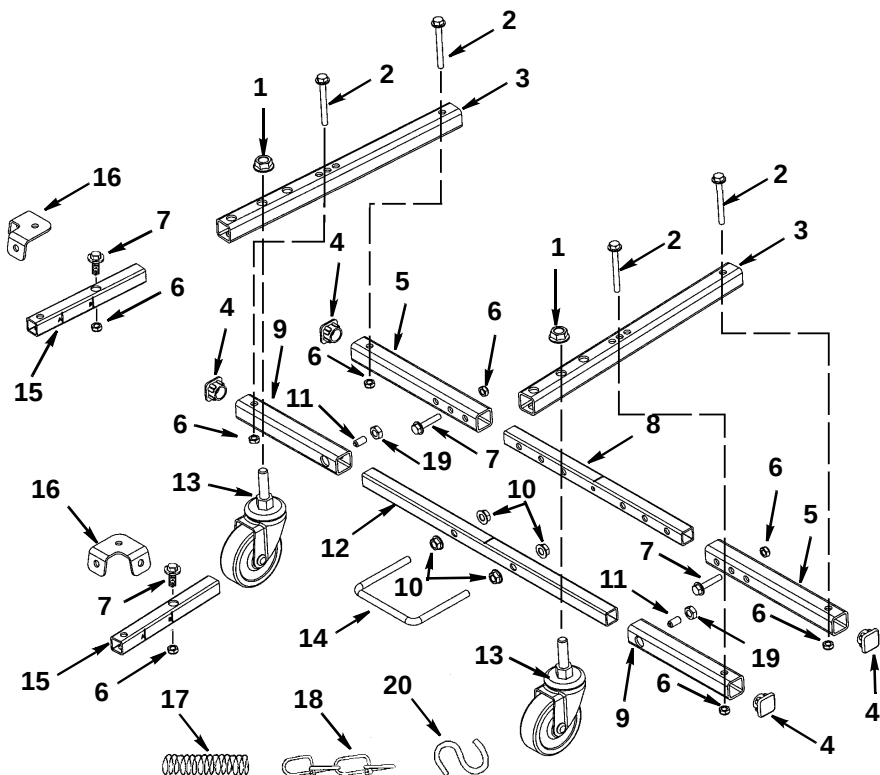
Piezas de repuesto

Lista de piezas para el juego de ruedecillas Herc-U-Lift Plus™

No. de modelo AC99500

Las piezas RIDGID están disponibles a través de Internet conectándose a www.ridgidparts.com

Figura 2: Ensamblaje inferior



Pida siempre por número de pieza, no por número de clave.

No. de clave	No. de pieza	Descripción	No. de clave	No. de pieza	Descripción
1	828794-1	Tuerca hexagonal con pestaña de 7/16-14	10	828794	Tuerca hexagonal con pestaña de 5/16-18
2	828793-5	* Tornillo de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 2-1/2 con arandela	11	829681	Tornillo de ajuste de 5/16-18
3	829677	Tubo de 13-7/8 pulg.	12	829674	Tubo de 16-1/2 pulg.
4	829667	Tapón de tubo	13	827851	Ruedecilla giratoria de 3 pulg.
5	829668	Tubo de 8-1/2 pulg.	14	827837	Perno en U
6	161255-6	* Tuerca de fijación de 1/4-20	15	829676	Tubo de 6-1/2 pulg.
7	828793-1	* Tornillo de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1-1/2 con arandela	16	827843	Soporte de pata
8	829673	Tubo de 12 pulg. (con agujeros)	17	829671	Resorte
9	829670	Tubo de 6-3/4 pulg.	18	829672	Cadena
			19	805583	Contratuera hexagonal de 5/16-18
			20	824301	Gancho en S

* Artículo de herrajes estándar. Puede comprarse localmente.

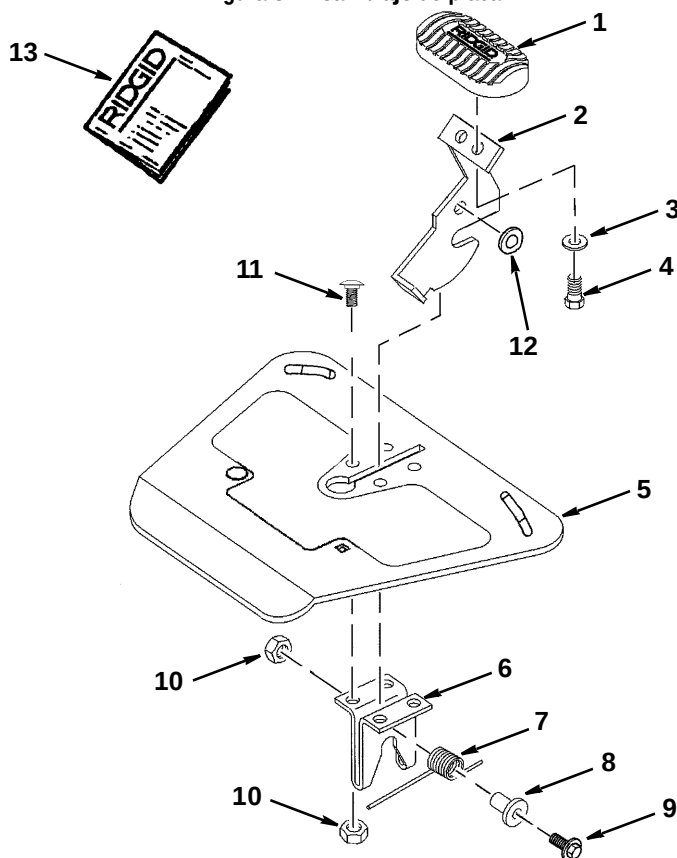
Piezas de repuesto

Lista de piezas para el juego de ruedecillas Herc-U-Lift Plus™

No. de modelo AC99500

Las piezas RIDGID están disponibles a través de Internet conectándose a www.ridgidparts.com

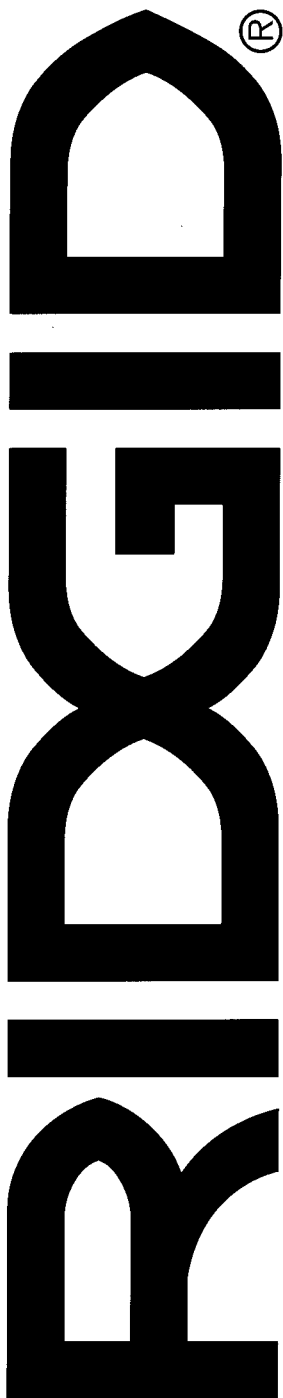
Figura 3: Ensamblaje de placa



Pida siempre por número de pieza, no por número de clave.

No. de clave	No. de pieza	Descripción	No. de clave	No. de pieza	Descripción
1	827848	Pedal	9	828793-3	* Tornillo de cabeza hexagonal de 1/4-20 x 1-5/8 con arandela
2	829516	Pestillo de leva	10	161255-6	* Tuerca de fijación de 1/4-20
3	805550-2	* Arandela de 7/32 x 7/16 x 1/16	11	829665	Perno de carruaje de 1/4-20 x 5/8
4	806742	* Tornillo de cabeza troncocónica tipo AB N10 x 1/2	12	147579	* Arandela de 1/4 x 41/64 x 1/16
5	829783	Placa de pie	13	SP6455	Manual del usuario
6	829663	Soporte del pestillo			
7	827832	Resorte de torsión			
8	827833	Casquillo de mandril			

* Artículo de herrajes estándar. Puede comprarse localmente.



No. de catálogo AC9950

No. de modelo AC99500

Número
de serie _____

Los números de modelo y de serie pueden encontrarse en la parte de atrás de la mesa. Debe anotar el número de serie en un lugar seguro para uso futuro.

¿PREGUNTAS O COMENTARIOS?

LLAME AL 1-800-474-3443

www.ridgidwoodworking.com

Por favor, tenga a mano su número de modelo y su número de serie cuando llame.

