

RIDGID

Equipos para el montaje de tubería



Una familia completa de herramientas y equipos de fabricación de tubos y tuberías

Nuestra gama de ranuradoras de rodillo incluye modelos concebidos para uso en taller o sobre el terreno, para operaciones de poco volumen o grandes producciones. Hay una ranuradora de rodillo para cualquier aplicación. Sólo tiene que preguntarnos cuál es la máquina que mejor satisface sus necesidades. Todas las ranuradoras de rodillo RIDGID están fabricadas para ser utilizadas cotidianamente, incluso en las condiciones más duras de trabajo, y todas le ofrecerán la velocidad, precisión y consistencia habituales de RIDGID.

Ranuradoras de rodillo

Sea cual sea la aplicación de ranuradoras de rodillo a la que se enfrente, puede estar seguro de que existe un producto RIDGID para ella. Ridgid le ofrece toda una gama de herramientas de fabricación de tubos y tuberías, que comprenden ranuradoras de rodillo, cortadoras, corte en seco y sierras troceadoras, así como distintos soportes, instrumentos todos diseñados para aplicaciones y capacidades específicas.

Sea cual sea la característica que está buscando: capacidad, portabilidad, versatilidad... Ridgid le ofrece las características y ventajas que necesita.

Como complemento a nuestras ranuradoras de rodillo, le ofrecemos una amplia selección de herramientas de corte de tubos y tuberías, sierras y soportes, que harán más rápido y seguro su trabajo. Las perforadoras RIDGID le permiten cortar tubos despresurizados sin moverlos. Nuestros soportes ajustables para tubos y tuberías, por su parte, están concebidos para tareas duras con ranuradoras de rodillo, roscadoras, etc.

Nadie le ofrecerá lo que le ofrece RIDGID en materia de equipos de fabricación de tubos. Compruébelo usted mismo en ridgid.eu, o póngase en contacto con su representante RIDGID para obtener más información o una demostración de las prestaciones de nuestras ranuradoras de rodillo o cualquier otra herramienta de este folleto..

Las ranuradoras de rodillo RIDGID® se han creado para los instaladores más exigentes de aspersores para riego. Nadie fabrica equipos de mayor robustez, vida útil más larga o más fáciles de usar. Para muchos, estas unidades son la norma del ramo con la cual se comparan todos los demás. RIDGID® ofrece una amplia gama de ranuradoras, de accionamiento tanto mecánico como hidráulico, que abarcan la mayoría de las aplicaciones de ranurado hasta 24".



	915	916	918	918-I	920
CAPACIDAD	1 1/4"-12"	1"-6"	1"-12"	1"-12"	2"-24"
PESO	10.5 KG	15/19.5 KG	34 KG/59 KG	84 KG	90.3 KG
RANURADORA "EN OBRA"	•	-	-	-	-
ACCIONAMIENTO HIDRÁULICO	-	-	•	•	•
TRABAJA INOX, PVC, AL	•	•	•	•	•
RODILLOS PARA COBRE	•	•	•	•	•
UNIDADES DE POTENCIA	Manual	RIDGID 300 RIDGID 300 Compact RIDGID 1233 RIDGID 535	RIDGID 300 RIDGID 300 Compact RIDGID 1233 RIDGID 535 RIDGID 1224	Incluida	RIDGID 300
USO RECOMENDADO	En obra	Instalaciones / En obra	Instalaciones / En obra	Instalaciones / En obra	Instalaciones / En obra

915



Unidad accionada por trinquete manual, para formar ranuras estándar en tubos de acero o de cobre.

Ideal para reparaciones en el terreno y para aplicaciones ocasionales de ranurado.

CAPACITY

- Acero: 1 1/4" - 12"
- Cobre: 2" - 8"
- Acero inoxidable: 1 1/4" - 6"

CARACTERÍSTICAS

- Diseño ligero - sólo 10 kg de peso.
- Funcionamiento por trinquete manual.
- Juego de rodillos fácil de cambiar.
- Asa de transporte incorporada.
- Calibre de profundidad fácil de utilizar.
- Suministrado normalmente con juego de rodillos de 2"-6" para acero.

EQUIPO ESTÁNDAR

- Un (1) juego de rodillos para acero de 2" - 6".
- Llave de apriete de trinquete.

N° cat.	Descripción	Peso en kg	Caja est.
88232	915 juegos de rodillos 2"- 6" para ranuradoras	10,5	1

Accesorios

92437	915 juego de rodillos 1 1/4" - 1 1/2"	1,0	1
93642	Rodillo, ranura 2" - 6"	2,0	1
93757	Rodillo, ranura 2" - 6"	2,0	1
92447	915 juego de rodillos 4" - 6" SCH40	2,5	1
92442	915 juego de rodillos 8" - 12" SCH10	2,0	1
92452	915 juego de rodillos 2" - 8" COBRE	2,2	1
93497	Caja de herramientas 915	7,5	1

	Nominal en pulg.	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Espesor de pared de tubo	Schedule 10 - mm (pulg.)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Schedule 40 - mm (pulg.)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Diámetro del tubo	Nominal métrico mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	D.E. real métrico mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

N° modelo	Máquina	Material				
915	Portátil Operado a mano	Acero - liviano, pared en mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 hasta un máximo de 5,4	Máx. 4,5	DIN 2458 máx. 5,4	
		Acero inoxidable mm	Hasta máximo espesor de pared 4,5			
		Usar juego de rodillos	92437	Equipo estándar / 93642 + 93757		92442
		Acero - pesado, pared en mm				Hasta 7,1 de pared
		Usar juego de rodillos				92447
		Cobre	ISO 274 / EN 1057			
		Usar juego de rodillos				92452

916



Unidad ranuradora de rodillo, mecánica, para crear ranuras estándar en tubos de hierro o de cobre.

Para uso en máquinas RIDGID® 300, 300 Compact/1233 y 535 - sólo con base de montaje.

CAPACIDAD

- Acero: 1" - 6"
- Cobre: 2" - 6"
- Acero inoxidable: 1 1/4" - 6"

CARACTERÍSTICAS

- Está diseñada para ranurado por rodillo en el terreno.
- Sistema de avance por leva.
- Carcasa robusta de hierro fundido.
- El tornillo de ajuste de la profundidad separado del mecanismo de avance permite obtener una profundidad de ranura constante.
- El mango de avance incorporado está integrado en la unidad.
- Suministrado normalmente con juego de rodillos de 2"-6" para acero.
- Fácil de transportar - sólo 15 kg de peso.

EQUIPO ESTÁNDAR

- Un (1) juego de ranuradoras de rodillo para acero de 2" - 6".

La máquina 300 no está incluida

N° cat.	Descripción	Peso en kg	Caja est.
45007	916 ranuradora de rodillo F/300	15,00	1
48307	Ranuradora 916 F/300 CMP / 1233	18,00	1
60382	916 ranuradora de rodillo F/535	19,50	1

Accesorios

45347	916 juego de rodillos 1"	2,50	1
69667	916 juego de rodillos 1 1/4" - 1 1/2"	2,20	1
69692	916 juego de rodillos 2" - 6"	2,50	1
45352	916 juego de rodillos cobre 2" - 6"	2,30	1
35846	Llaves hexagonales		

	Nominal en pulg.	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Espesor de pared de tubo	Schedule 10 - mm (pulg.)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Schedule 40 - mm (pulg.)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Diámetro del tubo	Nominal métrico mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	D.E. real métrico mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

N° modelo	Máquina	Material		
916	300	Acero mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 hasta un espesor de pared máximo de 5,4	
		Acero inoxidable mm	Hasta máximo espesor de pared 4,5	
	300 Compact 1233 535	Usar juego de rodillos	45347 69667	Equipo estándar / 69692
		Cobre		ISO 274 / EN 1057
		Usar juego de rodillos		45352

918

Ranuradora de rodillo hidráulica, para crear ranuras estándar en tubos de hierro o de cobre.

Se usa en las máquinas RIDGID® 300, 300 Compact/1233, 535 y 1224 - sólo con base de montaje.

CAPACIDAD

- Acero: 1" - 12" ■ Cobre: 2" - 6"
- Acero inoxidable: 1 1/4" - 12"

CARACTERÍSTICAS

- Diseñado para el uso en obra.
- Juego de rodillos fácil de cambiar.
- Tiene un ariete hidráulico de dos etapas y 15 toneladas.
- Normalmente se entrega con un juego de rodillos de 2"-12" para acero.

EQUIPO ESTÁNDAR

- Un (1) juego de rodillos de 2" - 6".
- Un (1) juego de rodillos de 8" - 12".
- Herramientas para la sustitución del juego de rodillos.
- Una (1) caja de herramientas para los juegos de rodillos.

N° cat.	Descripción	Peso en kg	Caja est.
47222	918 sólo 2" - 12"	41,5	1
48297	Ranuradora 918 sobre base 300 2" - 12"	45,0	1
57092	Ranuradora 918 en base compacta 1233 / 300 de 2" - 12"	58,0	1
19131	Ranuradora 918 en base compacta 1233 / 300 de 2" - 6"	51,0	1
48387	Ranuradora 918 sobre base 535 2" - 12"	52,0	1
48382	Ranuradora 918 sobre base 1224 2" - 12"	59,0	1
58682	918 sólo 2" - 6"	32,0	1

Accesorios			
N° cat.	Descripción	Peso en kg	Caja est.
48292	300 kit de base para 918	4,0	1
56607	1233 / 300 kit de base compacto para 918	10,0	1
48397	1224 kit de base para 918	16,4	1
48402	535 kit de base para 918	10,0	1
48412	Eje de trans. + juego de trans. ranurado 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	1
48407	Eje de trans. + juego de trans. ranurado 1 1/4", 1 1/2"	17,0	1
48392	Kit de montaje para 1822	17,0	1
51432	Conjunto transmisión 2" - 6"	5,7	1
49217	Rodillo ranurado 2" - 6"	3,2	1
48405	Eje de trans. + juego de trans. ranurado 8" - 12"	10,0	1
48417	Eje de trans. + juego de trans. ranurado cobre 2" - 6"	8,4	1
59992	kit estabilizador para 300, 1233 / 300C y 1224	4,8	1
54317	Llave de vaso	0,5	1
50272	Aceite hidráulico (946 ml)	0,9	1



Kit estabilizador (59992) no incluido

	Nominal en pulg.	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Espesor de pared de tubo	Schedule 10 - mm (pulg.)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Schedule 40 - mm (pulg.)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Diámetro del tubo	Nominal métrico mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	D.E. real métrico mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

N° modelo	Máquina	Material
918	300	Acero mm
	300	Acero inoxidable mm
	Compact	Usar juego de rodillos
	1233	
	535	Cobre
1224	Usar juego de rodillos	

Si desea más información o una demostración, póngase en contacto con RIDGID en el número +34 944059718 o a través de la dirección www.ridgid.eu

918-I



Ranuradora de rodillo hidráulica integrada, con motor universal, para crear ranuras estándar en tubos de hierro o de cobre.

CAPACIDAD

- Acero: 1" - 12" ■ Cobre: 2" - 6"
- Acero inoxidable: 1 1/4" - 12"

CARACTERÍSTICAS

- Motor universal para servicio pesado.
- Transmisión para servicio pesado.
- Tiene un ariete hidráulico de dos etapas y 15 toneladas.
- Soporte de ruedas sólidas para asegurar el desplazamiento en el taller sin perder la estabilidad.

EQUIPO ESTÁNDAR

- Un (1) juego de rodillos de 2" - 6".
- Un (1) juego de rodillos de 8" - 12".
- Un (1) juego de herramientas para la sustitución del juego de rodillos.
- Una (1) caja de herramientas para los juegos de rodillos.
- Un (1) soporte de ruedas con bandeja para trabajos pesados.
- Un (1) interruptor de pie.
- Un (1) estabilizador de 1" - 12" para ranurar boquillas.

N° cat.	Descripción	Peso en kg	Caja est.
65902	Ranuradora de rodillo 918-I 230 V	84,0	1
64977	Ranuradora de rodillo 918-I 115 V	84,0	1

Accesorios

48412	Eje de trans. + juego de trans. ranurado 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	1
48407	Eje de trans. + juego de trans. ranurado 1 1/4", 1 1/2"	17,0	1
51432	Conjunto transmisión 2" - 6"	5,7	1
49217	Rodillo ranurado 2" - 6"	3,2	1
48405	Eje de trans. + juego de trans. ranurado 8" - 12"	10,0	1
48417	Eje de tran. + juego de trans. ranurado cobre 2" - 6"	8,4	1
67192	Llave de vaso	0,5	1

	Nominal en pulg.	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Espesor de pared de tubo	Schedule 10 - mm (pulg.)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Schedule 40 - mm (pulg.)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Diámetro del tubo	Nominal métrico mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	D.E. real métrico mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

N° modelo	Máquina	Material			
918-I	Ranuradora de rodillo integrada	Acero mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 hasta máximo espesor de pared 7,1		
		Acero inoxidable mm	Hasta máximo espesor de pared 5,6		
		Usar conjunto de rodillos	48407	Equipo estándar / 49217 + 51432	48405
			48412		
		Cobre		ISO 274 / EN 1057	
		Usar juego de rodillos		48417	

920

Ranuradora de gran capacidad que se monta en la unidad de potencia 300 RIDGID® para uso en obra o en el taller.

CAPACIDAD

- Acero: 2" - 24" ■ Cobre: 2" - 8"
- Acero inoxidable: 2" - 24"

CARACTERÍSTICAS

- Gran capacidad de ranurado.
- Facilidad de transporte gracias a sus ruedas extraíbles que permiten a una sola persona desplazar la 920 por la zona de trabajo. Compatible con el modelo de transportador n° 32.
- Calibre de profundidad patentado, que permite un ajuste fácil y preciso de la profundidad de ranurado sin necesidad de ajustar el dispositivo de protección.
- Manómetro de presión incorporado, que ayuda al usuario a supervisar la presión hidráulica para controlar los destellos y optimizar el tiempo de ranurado.
- Sustitución del juego de rodillos delanteros de manera fácil y rápida.
- Patas de soporte fácilmente regulables, de gran utilidad para nivelar la ranuradora en superficies inestables.

EQUIPO ESTÁNDAR

- Ranuradora de rodillo 920 con patas de soporte.
- Juego de rodillos de 2"-6" con caja.
- Juego de rodillos de 8"-12".
- Juego de rodillos de 14"-16" con caja.
- Ruedas de transporte.

N° cat.	Descripción	Peso en kg	Caja est.
95782	Juegos de rodillos de 2"-6", 8"-12" y 14"-16" para ranu. de rodi. 920	90,3	1

Accesorios			
96987	Juego de transmisión y de rodillos 18"-20"	9,5	1
96992	Juego de transmisión y de rodillos 22"-24"	10,0	1
96997	Juego de transmisión y de rodillos 4"-6"	9,0	1
96982	Juego de transmisión y de rodillos 2"-8" cobre	9,0	1
96372	Portatubos RJ-624 de gran diámetro	75,7	1
42575	Transportador modelo 32	6,5	1

La máquina 300 no está incluida

	Nominal en pulg.	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
Espesor de pared de tubo	Schedule 10 - mm (pulg.)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)
	Schedule 40 - mm (pulg.)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)						
Diámetro del tubo	Nominal métrico mm	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	350,00	400,00	450,00	500,00	550,00	600,00
	D.E. real métrico mm	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	355,60	406,40	457,20	508,00	559,00	609,60

N° modelo	Máquina	Material												
920	Ranuradora de rodillo	Acero mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 hasta máximo espesor de pared 7,1						máx. 6,4					
		Usar conjunto de rodillos	Equipo estándar / 10843			Equipo estándar / 10848			10853	96987	96992			
		Acero inox mm	Hasta máximo espesor de pared 4,5						máx. 5,6					
		Usar conjunto de rodillos	Equipo estándar / 10843		96997		Equipo estándar / 10848		10853	96987	96992			
		Cobre	ISO 274 / EN 1057											
		Usar conjunto de rodillos	96982											

Si desea más información o una demostración, póngase en contacto con RIDGID en el número +34 944059718 o a través de la dirección www.ridgid.eu

300C & 300AC



Máquina compacta y fiable, motor de las ranuradoras de rodillo RIDGID.

Puede transformarse en máquina roscadora portátil (unidad de potencia completa).

CAPACIDAD

- 1/8" - 2"
- 2 1/2" - 4" con terraja 141 optativa

CARACTERÍSTICAS

- Motor: motor universal reversible de 1,5 kW, monofásico.
- Interruptores: hundido Directa / Apagado / Inversa e interruptor de seguridad a pedal incorporado.
- Mandril: Tipo percutor, con insertos de mordaza sustituibles de balancín.
- Velocidad de rotación: 38 RPM (disponible motor para 57 RPM).
- Dispositivo de centrado trasero: Acción excéntrica.
- Peso: 45-90 kg en función del modelo.

EQUIPO ESTÁNDAR (unidad de potencia completa)

- Cabezal: ver la tabla a continuación.
- Peines: 1/2" - 3/4" BSPT.
1" - 2" BSPT.
- Cortador: Modelo 360.
- Escariador: Modelo 341.
- Sistema de lubricación: Aceitera con balde (Modelo 418 o Modelo 330).
- Aceite: líquido de corte de roscas de 5 litros.
- Soporte: Modelo 1206.

Modelo n° 300

300 Sólo la unidad propulsora

N° cat.	N° modelo	Motor	Aceitera	Capacidad en pulg.	Velocidad rpm	Cabezal		Peso en kg	Caja est.
						Apertura rápida 811A	Apertura automática 815A		
60082	300	230 V, 25 - 60 Hz Universal	-	1/8 - 2	38	-	-	46	1
60077	300	115 V, 25 - 60 Hz Universal	-	1/8 - 2	38	-	-	46	1
10031	300A	230 V, 25 - 60 Hz Universal	-	1/8 - 2	38	-	-	48	1
10041	300A	115 V, 25 - 60 Hz Universal	-	1/8 - 2	38	-	-	48	1

300 Unidad completa

N° cat.	N° modelo	Motor	Aceitera	Capacidad en pulg.	Velocidad rpm	Cabezal		Peso en kg	Caja est.
						Apertura rápida 811A	Apertura automática 815A		
12891	300C	115 V, 25 - 60 Hz Universal	418	1/8 - 2	38	•	-	95	1
12881	300CA	230 V, 25 - 60 Hz Universal	418	1/8 - 2	38	-	•	95	1
13181	300AC	115 V, 25 - 60 Hz Universal	330	1/8 - 2	38	•	-	90	1
13191	300AAC	230 V, 25 - 60 Hz Universal	330	1/8 - 2	38	-	•	90	1



300 Compact

Máquina roscadora integrada de 1/8" --> 2"
del equipo de ranuradoras de rodillo RIDGID.

CAPACIDAD

- 1/8" - 2"
- 2 1/2" - 4" con terraja 141 optativa

CARACTERÍSTICAS

- Motor: 1,7 kW Universal 25-60 Hz.
- Control del motor: Conmutador rotativo inversa/apagado/directa, para servicio pesado, y pedal incorporado.
- Velocidad de rotación: 38 RPM.
- Mandril: Tipo percutor, con insertos de mordaza sustituibles de balancín.
- Dispositivo de centrado trasero: Acción excéntrica.
- Sistema de lubricación: A través del cabezal, con un depósito de aceite incorporado. Bomba Gerotor autocebante de flujo constante

EQUIPO ESTÁNDAR

- Cabezal: Modelo 815A (BSPT) 1/8" - 2", apertura automática..
- Peines: 1/2" - 3/4" BSPT. 1" - 2" BSPT.
- Cortador: Modelo 360 totalmente flotante, 360 autocentrante con rueda cortadora E-1032.
- Escariador: Modelo 344, 1/8" - 2".
- Aceite: líquido de corte de roscas de 5 litros.
- Peso: 47 kg (sin cabezal).

N° cat.	N° modelo	Motor	Capacidad en pulg.	Velocidad rpm	Cabeza de apertura automática 815A	Peso en kg	Caja est.
50697	300 Compact	230 V 25 - 60 Hz Universal	1/8 - 2	38	•	52,0	1
50692	300 Compact	115 V 25 - 60 Hz Universal	1/8 - 2	38	•	52,0	1
20391	300 Compact (DK)	230 V 25 - 60 Hz Universal	1/8 - 2	38	•	52,0	1



1233



Máquina roscadora integrada de 1/8" --> 3" del equipo de ranuradoras de rodillo RIDGID.

CAPACIDAD

- 1/8" - 3"

CARACTERÍSTICAS

- Motor: 1,7 kW Universal 50-60 Hz.
- Interruptores: Conmutador rotativo inversa/apagado/directa, para servicio pesado, y pedal incorporado.
- Velocidad de rotación: 36 RPM.
- Mandril: Tipo percutor, con insertos de mordaza sustituibles de balancín.
- Dispositivo de centrado trasero: Acción excéntrica.
- Sistema de lubricación: Caudal ajustable, a través del cabezal, con tanque de aceite incorporado. Bomba Gerotor autocebante de flujo constante.

EQUIPO ESTÁNDAR

- Cabezal: Modelo 815A 1/8" - 2", BSPT
Modelo 928 2 1/2" - 3", BSPT.
- Peines: 1/2" - 3/4" BSPT aleación.
1" - 2" BSPT aleación
2 1/2" - 3" BSPT Alta velocidad.
- Cortador: Modelo 763, 1/4" - 3", autocentrante, con rueda cortadora E-1032.
- Escariador: Modelo 743, 1/4"-3", 5 cuchillas.
- Aceite: líquido de corte de roscas de 5 litros.



N° cat.	N° modelo	Motor	Capacidad en pulg.	Velocidad rpm	Cabezal		Peso en kg	Caja est.
					Apertura automática 815A	Apertura automática 928A		
20215	1233	230 V, 50 - 60 Hz Universal	1/8 - 3	36	•	•	56	1
20220	1233	115 V, 50 - 60 Hz Universal	1/8 - 3	36	•	•	56	1
55212	1233	230 V, 50 - 60 Hz Universal	1/8 - 2	36	•	-	54	1

HC-300



El HC-300 se fija rápidamente a los tubos de entre 1 1/2" y 8" con una cadena tensada por resorte. La unidad, que pesa sólo 14 kg, se puede separar en una base y una unidad motriz por medio de un mecanismo de liberación rápida, lo cual facilita el transporte y la operación - en particular, cuando se trabaja en conductos elevados.

CAPACIDAD

- 3"

CARACTERÍSTICAS

El modelo HC300 dispone de excelentes características y funciones que proporcionan un rendimiento sin igual tanto sobre el terreno como en el taller.

- Diseño de dos piezas de conexión rápida para facilitar el montaje, el transporte y la instalación. Además, gracias a sus 14 kg de peso, la unidad puede dividirse en dos unidades más ligeras para facilitar aún más su transporte y utilización, cosa especialmente útil al trabajar en escaleras o en posiciones elevadas.
- Enganche por cadena con una sola mano. El Modelo HC300 presenta un mecanismo patentado de cadena accionada por muelle que ahorra tiempo y facilita la instalación y la utilización de manera considerable.
- Diseño ergonómico. La situación de todos los mandos de la herramienta al alcance de los dedos del usuario mejora enormemente la productividad.
- Alta velocidad. Gracias a su potente motor de 1200 W, el Modelo HC300 es capaz de alcanzar las 360 RPM, acelerando la perforación y prolongando la vida de la sierra perforadora.
- Plataformas horizontales y verticales para cortes perpendiculares.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Velocidad del mandril: 360 RPM.
- Capacidad de perforación: hasta 3".
- Capacidad del mandril de perforadora: 1/16"- 1/2" (4 mm-13 mm).
- Capacidad de sujeción de tubos: 1 1/4"- 8".
- Potencia del motor: 1200 W.
- La base y el rotor se pueden separar entre sí para facilitar el montaje.

EQUIPO ESTÁNDAR

- Una (1) perforadora (conjunto base y motor).
- Una (1) llave de mandril.



N° cat.	N° modelo	Descripción	Peso en kg
93487	HC-300	Perforadora de 3", 115 V	14,0
76787	HC-300	Perforadora de 3", 230 V	14,0
Accesorios			
84427	HC-300 / 450	Maletín	8,6

HC-450

La RIDGID® HC450 está concebida para realizar perforaciones de 1/4" a 4 3/4" en tubos de acero despresurizados de hasta 8" de diámetro. Una palanca rotativa exclusiva asegura que los sucesivos agujeros quedarán alineados. Dos mangos de avance y dos interruptores permiten el accionamiento desde ambos lados.

CAPACIDAD

- 4 3/4"

CARACTERÍSTICAS

El Modelo 450, de gran solidez, ofrece un gran rendimiento y una gran duración.

- Su motor de engranaje de tornillos sin fin de 1800 W proporciona una potencia de perforación incomparable para tubos de paredes finas y gruesas.
- Diseñado para perforaciones en seco o lubricadas de 1/4" a 4 3/4".
- Montaje rápido en tubos de 1 1/4" a 8" de diámetro.
- Sus RPM aumentan al máximo la vida de la perforadora, sin necesidad de lubricante y no produce virutas.
- Altura de sólo 11 1/2" para operaciones de poca distancia.
- Controles duales que facilitan la utilización.
- El mandril se acopla en árboles de 1/8" a 5/8".
- Facilidad de montaje y alineación gracias a sus dos asas de transporte.
- Nivel incorporado para la alineación de múltiples orificios.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

- Velocidad del mandril: 110 RPM.
- Capacidad del mandril de perforadora: 1/4" - 5/8" (6-16 mm).
- Capacidad de sujeción de tubos: 1 1/4" - 8".
- Potencia del motor: 1800 W.
- Nivel de burbuja de aire integrado.

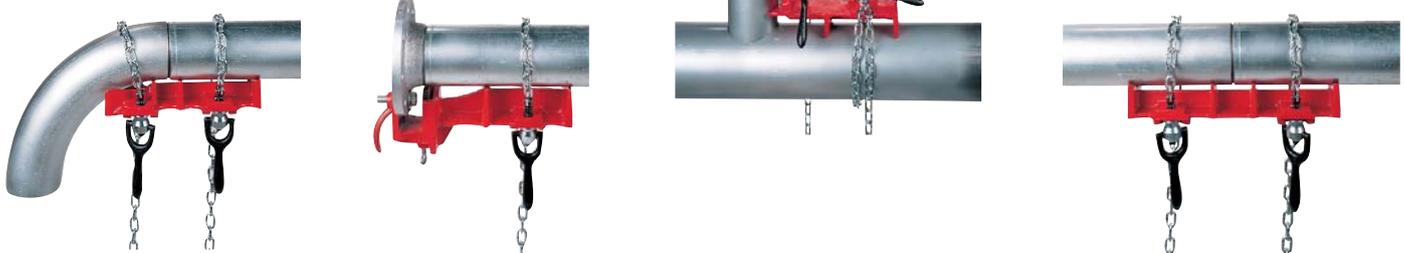
EQUIPO ESTÁNDAR

- Una (1) perforadora.
- Un (1) árbol de 5/8" sólo para sierras perforadoras.
- Una (1) llave de mandril.

Nº cat.	Nº modelo	Descripción	Peso en kg
57592	HC 450	4 3/4" Perforadora 115 V	19,0
57597	HC 450	4 3/4" Perforadora 230 V	19,0

Accesorios

84427	HC-300 / 450 Maletín	8,6
-------	----------------------	-----



258 & 258XL



Los cortatubos a motor de RIDGID® están diseñados para realizar cortes rápidos y limpios con un mínimo esfuerzo. Su diseño único incluye la unidad de motor RIDGID® 700, para hacer girar las cuchillas. Con la 258 se puede cortar un tubo de 4" en menos de 60 segundos.

CAPACIDAD

- 2 1/2" - 8"
- 8" - 12"

CARACTERÍSTICAS

- Corta fácilmente trozos largos y cortos de tubos mediante desplazamiento, en lugar de extracción, del material.
- Sin peligro de polvo abrasivo, chispas o llamas
- Corta rápidamente tubos de acero con un mínimo de rebabas.
- Diseño sólido para uso en interior o exterior.
- Puede ser manejado por una sola persona, que controla la velocidad de avance bombeando la bomba hidráulica de pie.
- Utiliza un potente cilindro hidráulico de 10 toneladas.
- El modelo 258 corta tubos de 2 1/2" a 8" de diámetro; el 258XL tubos de 8" a 12".

EQUIPO ESTÁNDAR

- Un (1) adaptador de unidad cuadrada RIDGID® 774.
- Un (1) conjunto de cuchilla de corte de 8 1/2" HD.
- Un (1) ariete hidráulico y bomba de pie.
- Dos (2) portatubos de transferencia de bolas de 2 1/2" a 12" (Modelo 258 PS).

N° cat.	N° modelo	Descripción	Capacidad en pulg.			Peso en kg	Caja est.
			Máx. espesor de pared, mm				
			Acero 8,2	PVC 12,7	Cobre 3,1		
50767	258	Cortatubos	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	43,0	1
17871	258 / 700	Cortatubos 258 con N 700, 230 V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	1
17881	258 / 700	Cortadora 258 con N 700, 115 V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	1
58227	258XL	Cortatubos	8 - 12			66,0	1

Accesorios

N° cat.	N° modelo	Descripción	Peso en kg	Caja est.
60002	258PS	Apoyo para tubos de 2 1/2" - 12"	2,0	1
50812	E-258	Cuchilla de acero 8 1/2"	1,0	1
59512	258FP	Bomba a pedal hidráulica	7,0	1
54397	-	Carretilla (258 / 258XL)	10,5	1
58222	E258T	Cuchilla para paredes delgadas	1,4	1
60007	BTH-9	Conjunto de cabezal de trans. de bolas de repuesto	2,5	2
50272	-	Aceite hidráulico (946 ml)	0,9	1



590L

El Modelo 590L cuenta con hojas de puntas de carburo que permiten el corte de diferentes materiales y configuraciones geométricas sin necesidad de aceite de corte.

CAPACIDAD

Consulte la tabla de aplicaciones siguiente:
El espesor del material mostrado sirve de guía para perfiles en el tamaño máximo para una dureza determinada.

CARACTERÍSTICAS

- Potente motor de 2200 W.
- Velocidad de 1300 RPM sin carga.
- Se entrega estándar con una hoja con pastillas de carburo de larga duración, 80 dientes y 355 mm (14").
- Realiza cortes limpios, prácticamente sin rebabas, en acero, cobre, aluminio y plástico.
- Ángulo de corte ajustable de 45° a 90°.
- Sistema de sujeción rápida que acelera el trabajo.
- Cierre de husillo que facilita el cambio de disco de corte.



N° cat.	N° modelo	Descripción	Peso en kg	Caja est.
26641	590L	Sierra de corte en seco 230 V, 50 Hz	23,0	1
26651	590L	Sierra de corte en seco 115 V, 50 Hz	23,0	1

Tabla de aplicaciones mm

Perfil	Dimensiones máximas		Espesor de pared máximo en las dimensiones máximas				
	<32Rc 90°	<32Rc 45°	Metales ferrosos	Cobre/Cinc	Latón	Aluminio	PVC/ABS
○	130	100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
□	115x115	90x90	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
▭	95x180	90x100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
┌	85x85	75x75	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>1,0 <6	>0,5 <6

El espesor del material mostrado sirve de guía para perfiles en el tamaño máximo para una dureza determinada.



1390M



El 1390M está concebido para realizar cortes limpios de varillas roscadas.

El corte se efectúa sin dañar la rosca, permitiendo así atornillar pernos sin ninguna preparación adicional.

CAPACIDAD

- M6
- M8
- M10

CARACTERÍSTICAS

- Diseñado para cortar las varillas roscadas usadas para colgar del techo las tuberías de aire acondicionado, sistemas de aspersión contra incendio y otros bastidores livianos.
- Hace cortes limpios sin dañar la rosca.
- No deja rebabas a eliminar.

Nº cat.	Descripción	Peso en kg	Caja est.
20271	Cortador de varillas roscadas con cuchillas de 8 mm	5,4	1
26891	Cortador de varillas roscadas con cuchillas de 10 mm	5,4	1
Cuchillas de recambio			
58406	Juego de cuchillas de 6 mm	-	1
57116	Juego de cuchillas de 8 mm	-	1
57126	Juego de cuchillas de 10 mm	-	1

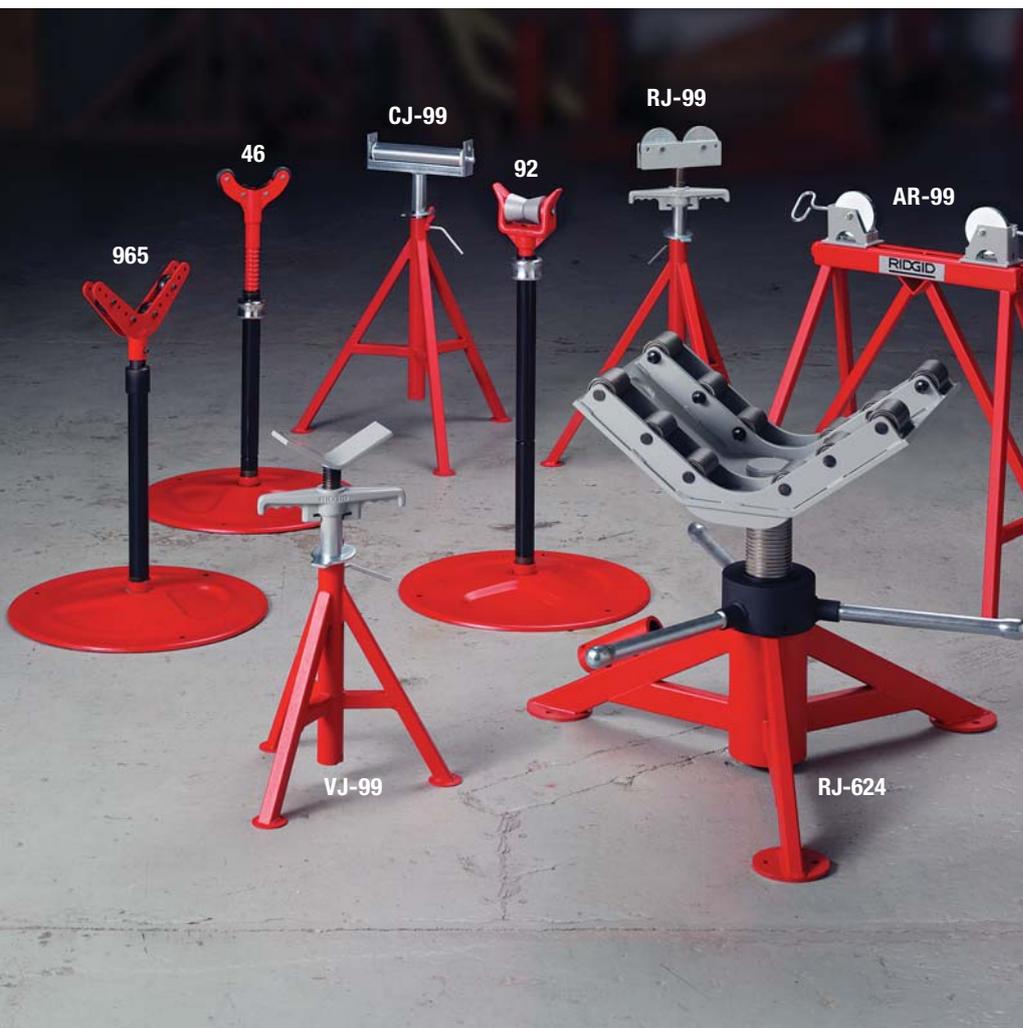


Soportes para tubos

Gama completa de soportes ajustables para tubos, en distintas configuraciones, y de capacidades que van de 1/8" a 36" (3 mm a 300 mm); concebidos para el uso con máquinas roscadoras, ranuradoras, soldadoras, etc.

CAPACIDAD

- Capacidad de hasta 36" (900 mm) en diámetro.



N° cat.	N° modelo	Descripción	Ajuste de la altura en cm	Capacidad máx. (tubo) inch	mm	Máx carga estática (kg)	Peso en kg
56657	VJ-98	Soporte bajo para tubos con cabezal en V	51-96	12	300	900	9,5
56662	VJ-99	Soporte alto para tubos con cabezal en V	71-132	12	300	900	10,4
56672	RJ-99	Soporte alto para tubos con cabezal a rodillo	82-140	12	300	900	12,3
56682	CJ-99	Soporte alto con cabezal transportador	74-112	12	300	200	8,6
42505	46	Soporte ajustable para tubo	59-84	6	152	85	10,4
42510	92	Soporte ajustable para tubo	81-104	6	152	85	12,7
83380	965	Soporte de apoyo para ranuradoras	66-107	12	300	200	13,2
64642	AR-99	Soporte para tubos ajustable con ruedas de acero	68	36	900	1136	13,6
96372	RJ-624	Soporte para tubos de gran diámetro	41-79	24	610	2041	75,7