RIDGID

Rohrbearbeitung



Ein komplettes Sortiment für die Rohrbearbeitung

Egal mit welcher Schneide- oder Rollnutaufgabe Sie es zu tun haben, von RIDGID gibt es ein geeignetes Produkt. Wir bieten ein komplettes Sortiment von Geräten für die Rohrbearbeitung, welches Rollnutmaschinen, Leitungs- und Rohrabschneider, Trockenschnitt- und Kappsägen, sowie Rohrstützen umfasst – alle für spezielle Anwendungen und Fähigkeiten.

Unser Rollnutgerätesortiment umfasst Modelle, die für die Verwendung in der Werkstatt oder vor Ort, für kleine Aufgaben und für hohes Produktionsaufkommen konzipiert wurden.
Welche Anforderungen Sie auch stellen, es gibt ein Rollnutgerät für Ihre Anwendung. Fragen Sie uns einfach, welche Maschine für Ihre Anforderungen am besten geeignet ist.
Alle RIDGID Rollnutmaschinen sind für den täglichen Einsatz, auch unter schwierigen Arbeitsbedingungen, robust gebaut. Diese bieten die Geschwindigkeit, Genauigkeit und Einheitlichkeit der Nut, die Sie von RIDGID erwarten.

Ob Sie nach Kapazität, Tragbarkeit oder Vielseitigkeit suchen, wir bieten die Funktionen und Vorteile, die Sie verlangen.

Zur Ergänzung unserer Rollnutausrüstung bieten wir eine große Auswahl von Rohrschneidwerkzeugen, Sägen und Rohrständern, um Ihre Arbeit schneller und sicherer zu machen. Mit RIDGID Lochsägen können Sie drucklose Leitungen vor Ort problemlos bearbeiten. Unsere robusten, verstellbaren Rohrstützen wurden für den Einsatz mit Rollnutgeräten, Gewindeschneidmaschinen und anderen Geräten konzipiert.

Wenn es um Geräte für die Rohrbearbeitung geht, reicht niemand an das Angebot von RIDGID heran. Überzeugen Sie sich auf ridgid.eu selbst. Wenden Sie sich an Ihren RIDGID Außendienst, wenn Sie weitere Informationen oder eine Demonstration von Rollnutgeräten oder anderen in dieser Broschüre genannten Maschinen wünschen.

Rollnutgeräte

RIDGID® Rollnutgeräte wurden für anspruchsvollste Sprinkleranlageninstallateure entwickelt. Robustheit, Lebensdauer und Benutzerfreundlichkeit dieser Geräte sind unvergleichlich und werden vielfach als Branchenstandard betrachtet. RIDGID® bietet ein umfangreiches Sortiment an Rollnutgeräten, sowohl mechanisch, als auch hydraulisch angetrieben, für Rollnutanwendungen bis 24".

	915	916	918	918-I	920
					
KAPAZITÄT	11/4"-12"	1"-6"	1"-12"	1"-12"	2"-24"
GEWICHT	10.5 KG	15/19.5 KG	34 KG/59 KG	84 KG	90.3 KG
ROLLNUTGERÄT FÜR MOBILEN EINSATZ	•	-	-	-	-
HYDRAULISCH BETÄTIGT	-	-	•	•	•
FÜR EDELSTAHL, PVC, ALU	•	•	•	•	•
ROLLENSÄTZE FÜR KUPFER	•	•	•	•	•
ANTRIEBSEINHEITEN	Manuell	RIDGID 300 RIDGID 300 Kompakt RIDGID 1233 RIDGID 535	RIDGID 300 RIDGID 300 Kompakt RIDGID 1233 RIDGID 535 RIDGID 1224	Integriert	RIDGID 300
EMPFOHLENE VERWENDUNG	Vor Ort	Werkstatt / Vor Ort	Werkstatt / Vor Ort	Werkstatt / Vor Ort	Werkstatt / Vor Ort



915

Ratschenbetätigtes mechanisches Rollnutgerät zum Herstellen von Standardrollnuten an Stahlleitungen oder Kupferrohr.
Ideal für Reparaturen vor Ort und gelegentliche Rollnutanwendungen

KAPAZITÄT

- Stahl: 1 1/4”- 12”
- Kupfer: 2”- 8”
- Edelstahl: 1 1/4”- 6”

MERKMALE

- Leichte Konstruktion - wiegt nur 10 kg.
- Manuelle Betätigung mit Ratsche.
- Problemloser Rollensatzwechsel.
- Eingegossener Tragegriff.
- Benutzerfreundliche Tiefeneinstelllehre.
- Standardlieferung mit 2”- 6” Rollensatz für Stahl.

STANDARDAUSSTATTUNG

- Ein (1) 2”- 6” Rollnutsatz für Stahl.
- Ratschenschlüssel.

Bestell-Nr.	Beschreibung	Gewicht kg	Std. Packung
88232	915 Rollnutgerät inkl. 2”- 6” Rollensatz	10,5	1
Zubehör			
92437	915 Nutensatz 1 1/4”- 1 1/2”	1,0	1
93642	915 Nutrolle 2”- 6”	2,0	1
93757	915 Antriebsrolle 2”- 6”	2,0	1
92447	915 Nutensatz 4”- ”6 SCH40	2,5	1
92442	915 Nutensatz 8”- 12” SCH10	2,0	1
92452	915 Nutensatz für Kupfer 2”- 8”	2,2	1
93497	915 Werkzeugkasten	7,5	1

	Nennmaß Zoll	1”	1 1/4”	1 1/2”	2”	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”
Rohrwandstärke	Aufstellung 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Aufstellung 40 - mm (inch)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Rohrdurchmesser	Nennmaß metrisch mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Tatsächl. A.D. metr. mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modell-Nr.	Maschine	Material										
915	Trans-portabel Manuell Betätigt	Stahl - dünnwandig mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 bis maximal 5,4						Max. 4,5		DIN 2458 max. 5,4	
		Edelstahl mm	Bis maximal 4,5 Wandstärke									
		Zu verwendender Rollensatz	92437		Standardausstattung / 93642 + 93757						92442	
		Stahl - dickwandig mm							Bis zu 7,1 Wandstärke			
		Zu verwendender Rollensatz							92447			
		Kupfer			ISO 274 / EN 1057							
		Zu verwendender Rollensatz			92452							



916

Mechanisches Rollnutgerät zum Herstellen von Standardrollnuten an Stahlleitungen oder Kupferrohr. Für RIDGID Maschinen 300, 300 Kompakt/1233 und 535 geeignet.

KAPAZITÄT

- Stahl: 1”- 6”
- Kupfer: 2”- 6”
- Edelstahl: 1 1/4”- 6”

MERKMALE

- Für Rollnutanwendungen vor Ort.
- Betätigungssystem mit Nockenzuführung.
- Robustes Gusseisengehäuse.
- Tiefeneinstellschraube vom Zuführmechanismus getrennt, dadurch einheitliche Nuttiefe.
- Der integrierte Vorschubgriff ist Teil der Gesamteinheit.
- Standardlieferung mit 2”- 6” Rollensatz für Stahl.
- Leicht zu transportieren; wiegt nur 15 kg.

STANDARDAUSSTATTUNG

- Ein (1) 2”- 6” Rollnutsatz für Stahl.

Maschine 300 nicht enthalten

Bestell-Nr.	Beschreibung	Gewicht kg	Std. Packung
45007	916 Rollnutgerät für 300	15,00	1
48307	916 Rollnutgerät für 300 Kompakt / 1233	18,00	1
60382	916 Rollnutgerät für 535	19,50	1
Zubehör			
45347	916 Nutensatz 1”	2,50	1
69667	916 Nutensatz 1 1/4”- 1 1/2	2,20	1
69692	916 Nutensatz 2”- 6”	2,50	1
45352	916 Nutensatz für Kupfer 2”- 6”	2,30	1
35846	Sechskantschlüssel		

	Nennmaß Zoll	1”	1 1/4”	1 1/2”	2”	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”
Rohrwandstärke	Aufstellung 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Aufstellung 40 - mm (inch)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Rohrdurchmesse	Nennmaß metrisch mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Tatsächl. A.D. metr. mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modell-Nr.	Maschine	Material				
916	300 300 Kompakt 1233 535	Stahl mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 bis maximal 5,4 Wandstärke			
		Edelstahl mm	Bis maximal 4,5 Wandstärke			
		Zu verwendender Rollensatz	45347	69667	Standardausstattung / 69692	
		Kupfer			ISO 274 / EN 1057	
		Zu verwendender Rollensatz			45352	



Stabilisatorsatz (59992) nicht enthalten

918

Hydraulisches Rollnutgerät zum Herstellen von Standardrollnuten an Stahlleitungen oder Kupferrohr. Für RIDGID® Maschinen 300, 300 Kompakt/1233, 535 und 1224 – mit entsprechendem Montagesatz.

KAPAZITÄT

- Stahl: 1”- 12””
- Kupfer: 2”- 6”
- Edelstahl: 1 1/4”- 12”

MERKMALE

- Für den Einsatz auf der Baustelle konzipiert.
- Problemloser Rollensatzwechsel.
- Hydraulische zweistufen Pumpe mit 15 Tonnen Druckleitstung.
- Standardlieferung mit 2”- 12” Rollensatz für Stahl.

STANDARDAUSSTATTUNG

- Ein (1) 2”- 6” Rollnutsatz.
- Ein (1) 8”- 12” Rollnutsatz.
- Zeuge für Rollensatzwechsel.
- Ein (1) Transportkoffer für Rollensätze.

Bestell-Nr.	Beschreibung	Gewicht kg	Std. Packung
47222	918 Rollnutgerät ohne Montagesatz, 2” - 12”	41,5	1
48297	918 Rollnutgerät für 300, 2”- 12”	45,0	1
57092	918 Rollnutgerät für 1233 / 300 Kompakt 2” - 12”	58,0	1
19131	918 Rollnutgerät für 1233 / 300 Kompakt 2” - 6”	51,0	1
48387	918 Rollnutgerät für 535, 2”- 12”	52,0	1
48382	918 Rollnutgerät für 1224, 2”- 12”	59,0	1
58682	918 Rollnutgerät ohne Montagesatz, 2” - 6”	32,0	1
Zubehör			
48292	918 Montagesatz für 300	4,0	1
56607	918 Montagesatz für 1233 / 300 Kompakt	10,0	1
48397	918 Montagesatz für 1224	16,4	1
48402	918 Montagesatz für 535	10,0	1
48412	Nutensatz 1”, 1 1/4”, 1 1/2”	22,0	1
48407	Nutensatz 1 1/4”, 1 1/2”	17,0	1
48392	Montagesatz für 1822	17,0	1
51432	Antriebsrolle 2”- 6”	5,7	1
49217	Nutrolle 2”- 6”	3,2	1
48405	Nutensatz 8”- 12”	10,0	1
48417	Nutensatz für Kupfer 2”- 6”	8,4	1
59992	Stabilisatorsatz für 300, 1233 / 300K und 1224	4,8	1
54317	Antriebswellenschlüssel	0,5	1
50272	Hydrauliköl (946 ml)	0,9	1

	Nennmaß Zoll	1”	1 1/4”	1 1/2”	2”	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”
Rohrwandstärke	Aufstellung 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Aufstellung 40 - mm (inch)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Rohrdurchmesser	Nennmaß metrisch mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Tatsächl. A.D. metr. mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modell-Nr.	Maschine	Material					
918	300 300 Kompakt 1233 535 1224	Stahl mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 bis maximal 7,1 Wandstärke				
		Edelstahl mm	Bis maximal 5,6 Wandstärke				
		Zu verwendender Rollensatz	48407	Standardausstattung / 49217 + 51432		48405	
			48412				
		Kupfer		ISO 274 / EN 1057			
		Zu verwendender Rollensatz		48417			

Um mehr zu erfahren oder eine Demonstration zu vereinbaren, wenden Sie sich unter **02332 - 709550** oder auf www.ridgid.eu an RIDGID



918-I

Integriertes hydraulisches Rollnutgerät mit Universalmotor zum Herstellen von Standardrollnuten in Stahlleitungen oder Kupferrohren.

KAPAZITÄT

- Stahl: 1”- 12”
- Kupfer: 2”- 6”
- Edelstahl: 1 1/4”- 12”

MERKMALE

- Mit HD Universalmotor angetrieben.
- Hochleistungsgetriebe.
- Hydraulische zweistufen Pumpe mit 15 Tonnen Druckleitstung.
- Robuster Ständer mit Rädern für Mobilität in der Werkstatt ohne Beeinträchtigung der Stabilität.

STANDARDAUSSTATTUNG

- Ein (1) 2”- 6” Rollnutsatz.
- Ein (1) 8”- 12” Rollnutsatz.
- Ein (1) Werkzeug für Rollensatzwechsel.
- Ein (1) Transportkoffer für Rollensätze.
- Ein (1) Hochleistungs-Rollenständer mit Ablage.
- Ein (1) Fußschalter.
- Ein (1) 1” - 12” Stabilisator zum Nuten von Nippeln.

Bestell-Nr.	Beschreibung	Gewicht kg	Std. Packung
65902	918-I Rollnutgerät 230 V	84,0	1
64977	918-I Rollnutgerät 115 V	84,0	1
Zubehör			
48412	Nutensatz 1”, 1 1/4”, 1 1/2”	22,0	1
48407	Nutensatz 1 1/4”, 1 1/2”	17,0	1
51432	Antriebsrolle 2”- 6”	5,7	1
49217	Nutrolle 2”- 6”	3,2	1
48405	Nutensatz 8”- 12”	10,0	1
48417	Nutensatz für Kupfer 2”- 6”	8,4	1
67192	Stirnlochschlüssel	0,5	1

	Nennmaß Zoll	1”	1 1/4”	1 1/2”	2”	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”
Rohrwandstärke	Aufstellung 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Aufstellung 40 - mm (inch)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Rohrdurchmesser	Nennmaß metrisch mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Tatsächl. A.D. metr. mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modell-Nr.	Maschine	Material					
918-I	Integriertes Rollnutgerät	Stahl mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 bis maximal 7,1 Wandstärke				
		Edelstahl mm	Bis maximal 5,6 Wandstärke				
		Zu verwendender Rollensatz	48407	Standardausstattung / 49217 + 51432		48405	
			48412				
		Kupfer	ISO 274 / EN 1057				
		Zu verwendender Rollensatz	48417				



Maschine 300 nicht enthalten

920

Nutgerät mit großer Kapazität zur Befestigung am RIDGID® 300 Kraftantrieb für den Einsatz vor Ort oder in der Werkstatt.

KAPAZITÄT

- Stahl: 2”- 24”
- Edelstahl: 2”- 24”
- Kupfer: 2”- 8”

MERKMALE

- Große Nutkapazität.
- Transport - Dank der abnehmbaren Räder kann eine Person das Modell 920 problemlos bewegen. Kompatibel mit Transporter Modell Nr. 32.
- Patentierte Tiefeneinstelllehre - Die problemlose, exakte Nuttiefeneinstellung erfordern kein Verstellen der Schutzverkleidung.
- Eingebautes Manometer - Hilft dem Bediener bei der Überwachung des Hydraulikdrucks zur Kontrolle der Bördelung und zur Optimierung der Nutzeit.
- Wechsel des vorderen Rollensatzes - Der Benutzer kann die Nutrollensätze schnell und problemlos wechseln.
- Problemlos einstellbare Stützen - Hilfreich beim Ausrichten des Rollnutgeräts auf unebenem Boden

STANDARDAUSSTATTUNG

- 920 Rollnutgerät mit Stützbeinen.
- 2"- 6" Rollnutsatz mit Kasten.
- 8"- 12" Rollnutsatz.
- 14"- 16" Rollnutsatz mit Kasten.
- Transportrollen.

Bestell-Nr.	Beschreibung	Gewicht kg	Std. Pack.
95782	920 Rollnutgerät 2” - 16”	90,3	1
Zubehör			
96987	Nutensatz 18”- 20”	9,5	1
96992	Nutensatz 22”- 24”	10,0	1
96997	Nutensatz 4”- 6”	9,0	1
96982	Nutensatz 2”- 8” Kupfer	9,0	1
96372	RJ-624 Rohrstütze für Rohre mit großem Durchmesser	75,7	1
42575	Transporter Modell 32	6,5	1

	Nennmaß Zoll	2”	2 1/2”	3”	4”	6”	8”	10”	12”	14”	16”	18”	20”	22”	24”
Rohrwandstärke	Aufstellung 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)
	Aufstellung 40 - mm (inch)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)						
Rohrdurchmesser	Nennmaß metrisch mm	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	350,00	400,00	450,00	500,00	550,00	600,00
	Tatsächl. A.D. metr. mm	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	355,60	406,40	457,20	508,00	559,00	609,60

Modell-Nr	Maschine	Material													
920	Rollnutgerät	Stahl mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 bis maximal 7,1 Wandstärke							max. 6,4	max. 6,4	max. 6,4	max. 6,4	max. 6,4	max. 6,4
		Zu verwendender Rollensatz	Standardausstattung / 10843					Standardausstattung / 10848		10853		96987		96992	
		Edelstahl mm	Bis maximal 4,5 Wandstärke							max. 5,6	max. 5,6	max. 5,6	max. 5,6	max.5,6	max. 5,6
		Zu verwendender Rollensatz	Standardausstattung / 10843		96997			Standardausstattung / 10848		10853		96987		96992	
		Kupfer	ISO 274 / EN 1057												
		Zu verwendender Rollensatz	96982												

300C & 300AC



Kompakte, zuverlässige Maschine zum Antreiben der RIDGID Rollnutgeräte. Diese Maschine kann zu einer portablen Gewindeschneidmaschine umgerüstet werden (Kraftantrieb komplett).

KAPAZITÄT

- 1/8”- 2”
- 2 1/2”- 4” mit optionaler Getriebeschneidkluppe Modell 141

MERKMALE

- Motor: 1,5 kW Universalmotor mit umkehrbarer Laufrichtung, einphasig.
- Schalter: Versenkt, Vorwärts/Aus/Rückwärts; integrierter Sicherheitsfußschalter.
- Spannfutter: Hammertyp, auswechselbare Spannbackeneinsätze.
- Spindeldrehzahl: 38 U/min (Motor für 57 U/min erhältlich).
- Hintere Zentriervorrichtung: Nockenbetätigung.
- Gewicht: 45-90 kg je nach Modell.

STANDARDAUSSTATTUNG (Kraftantrieb komplett)

- Schneidkopf: siehe Tabelle unten.
- Schneidbacken: 1/2”- 3/4" BSPT.
  1” - 2" BSPT.
- Rohrabschneider: Modell 360.
- Innenrohrfräser: Modell 341.
- Ölsystem: Öler (Modell 418 oder Modell 330).
- Öl: 5 Liter Gewindeschneidöl.
- Ständer: Modell 1206.

Modell Nr. 300

Kraftantrieb 300 allein

Bestell-Nr.	Modell-Nr.	Motor	Öler	Kapazität Zoll	Drehzahl U/min	Schneidkopf Schnell öffnend 811A	Schneidkopf Selbst öffnend 815A	Gewicht kg	Std. Packung
60082	300	230 V, 25-60 Hz Universal	-	1/8 - 2	38	-	-	46	1
60077	300	115 V, 25-60 Hz Universal	-	1/8 - 2	38	-	-	46	1
10031	300A	230 V, 25-60 Hz Universal	-	1/8 - 2	38	-	-	48	1
10041	300A	115 V, 25-60 Hz Universal	-	1/8 - 2	38	-	-	48	1

Kraftantrieb 300 komplett

Bestell-Nr.	Modell-Nr.	Motor	Öler	Kapazität Zoll	Drehzahl U/min	Schneidkopf Schnell öffnend 811A	Schneidkopf Selbst öffnend 815A	Gewicht kg	Std. Packung
12891	300C	115 V, 25 - 60 Hz Universal	418	1/8 - 2	38	•	-	95	1
12881	300CA	230 V, 25 - 60 Hz Universal	418	1/8 - 2	38	-	•	95	1
13181	300AC	115 V, 25 - 60 Hz Universal	330	1/8 - 2	38	•	-	90	1
13191	300AAC	230 V, 25 - 60 Hz Universal	330	1/8 - 2	38	-	•	90	1



300 Kompakt



Integrierte 1/8" --> 2" Gewindeschneidmaschine und Antrieb für RIDGID Rollnutgeräte.

KAPAZITÄT

- 1/8”- 2”
- 2 1/2”- 4” mit optionaler Getriebeschneidkluppe Modell 141

MERKMALE

- Motor: 1,7 kW Universal 25-60 Hz.
- Motorsteuerung: Rückwärts/Aus/Vorwärts, robust, drehbar, mit integriertem Fußschalter.
- Spindeldrehzahl: 38 U/min.
- Spannfutter: Hammertyp, auswechselbare Spannbackeneinsätze
- Hintere Zentriervorrichtung: Nockenbetätigung.
- Ölsystem: Durch den Kopf mit integriertem Ölbehälter. Selbst ansaugende, Gerotor-Pumpe mit Konstantfluss.

STANDARDAUSSTATTUNG

- Schneidkopf: Modell 815A (BSPT) 1/8”- 2”, selbst öffnend.
- Schneidbacken: 1/2”- 3/4” BSPT. 1” - 2" BSPT.
- Rohrabschneider: Modell 360, 1/8”- 2” voll beweglich, selbst zentrierend mit E-1032 Schneidrad.
- Innenrohrfräser: Modell 344, 1/8”- 2”.
- Öl: 5 Liter Gewindeschneidöl.
- Gewicht: 47 kg (ohne Schneidkopf).

Bestell-Nr	Modell-Nr.	Motor	Ausführung Zoll	Drehzahl U/min	Schneidkopf selbst öffnend 815A	Gewicht kg	Std. Packung
50697	300 Kompakt	230 V 25 - 60 Hz Universal	1/8 - 2	38	•	52,0	1
50692	300 Kompakt	115 V 25 - 60 Hz Universal	1/8 - 2	38	•	52,0	1
20391	300 Kompakt (DK)	230 V 25 - 60 Hz Universal	1/8 - 2	38	•	52,0	1



Um mehr zu erfahren oder eine Demonstration zu vereinbaren, wenden Sie sich unter **02332 - 709550** oder auf www.ridgid.eu an RIDGID



1233

Integrierte 1/8" --> 3" Gewindeschneidmaschine und Antrieb für RIDGID Rollnutgeräte.

KAPAZITÄT

- 1/8”- 3”

MERKMALE

- Motor: 1,7 kW Universal 50-60 Hz.
- Schalter: Rückwärts/Aus/Vorwärts, robust, drehbar, mit integriertem Fußschalter.
- Spindeldrehzahl: 36 U/min.
- Spannfutter: Hammertyp, auswechselbare Spannbackeneinsätze.
- Hintere Zentriervorrichtung: Nockenbetätigung.
- Ölsystem: Einstellbarer Fluss; durch den Kopf mit integriertem Ölbehälter. Selbst ansaugende Gerotor-Pumpe mit Konstantfluss.

STANDARDAUSSTATTUNG

- Schneidkopf: Modell 815A 1/8” - 2”, BSPT.
  Modell 928 2 1/2” - 3”, BSPT.
- Schneidbacken: 1/2”- 3/4" BSPT Legierung.
  1”- 2" BSPT Legierung.
  2 1/2” - 3” BSPT Hochgeschwindigkeit.
- Rohrabschneider: Modell 763, 1/4”- 3” voll beweglich, selbst zentrierend mit E-1032 Schneidrad.
- Innenrohrfräser: Modell 743, 1/4” - 3”, 5 Schneidkanten.
- Öl: 5 Liter Gewindeschneidöl.





Bestell-Nr.	Modell-Nr.	Motor	Ausführung Zoll	Drehzahl U/min	Schneidkopf Selbst öffnend 815A	Schneidkopf Selbst öffnend 928A	Gewicht kg	Std. Packung
20215	1233	230 V, 50 - 60 Hz Universal	1/8 - 3	36	•	•	56	1
20220	1233	115 V, 50 - 60 Hz Universal	1/8 - 3	36	•	•	56	1
55212	1233	230 V, 50 - 60 Hz Universal	1/8 - 2	36	•	-	54	1



HC-300

Das Modell HC-300 lässt sich mittels einer federbelasteten Kette schnell an 1 1/4"- 8" Leitungen anbringen. Das Gerät, das nur 14 kg wiegt, kann mittels eines Schnelllösemechanismus in eine Basis- und eine Antriebseinheit zerlegt werden, was Transport und Bedienung erleichtert, besonders bei Arbeiten über Kopf.

KAPAZITÄT

- 3"

MERKMALE

Das Modell HC-300 bietet großartige Merkmale, die beim Einsatz vor Ort und in der Werkstatt unvergleichliche Leistungen ermöglichen:

- Zweiteilige Schnellverbindungskonstruktion. Diese einzigartige Konstruktion erlaubt problemloses Montieren, Transport und Vorbereitung. Außerdem kann das Gerät bei einem Gewicht von nur 14 kg in zwei leichtere Teile zerlegt werden, um maximalen Transport- und Bedienkomfort zu gewährleisten. Bei Arbeiten auf einer Leiter oder über Kopf ist dies besonders hilfreich.
- Einhand-Kettenverriegelung. Das Modell HC-300 ist mit einer patentierten federbelasteten Kette versehen, die Zeit spart und Vorbereitung und Bedienung beträchtlich erleichtert.
- Ergonomisches Design. Alle Bedienelemente sind problemlos erreichbar, das Werkzeug wurde für maximale Produktivität ausgelegt.
- Hohe Geschwindigkeit. Mit dem starken 1200 W Motor liefert das Modell HC-300 360 U/min, um bei Optimierung der Lebensdauer der Lochsäge schnell Löcher zu bohren.
- Horizontale und vertikale Flächen, um senkrechte Schnitte zu gewährleisten.

TECHNISCHE DATEN

- Spannfutterdrehzahl: 360 U/min.
- Schnittkapazität: bis 3".
- Bohrfutterkapazität: 1/16"- 1/2" (4 mm-13 mm).
- Rohrkapazität: 1 1/4"- 8".
- Motorleistung: 1200 W.
- Basis und Motor können getrennt werden, um die Montage zu erleichtern.



STANDARDAUSSTATTUNG

- Ein (1) Lochsägewerkzeug (Basis und Motorbaugruppe).
- Ein (1) Spannfutterschlüssel.

Bestell-Nr.	Modell-Nr.	Beschreibung	Gewicht kg
93487	HC-300	3" Lochsäge 115 V	14,0
76787	HC-300	3" Lochsäge 230 V	14,0
Zubehör			
84427	HC-300 / 450 Transportkoffer		8,6



HC-450

Das Modell RIDGID® HC-450 schneidet im Dauerbetrieb 1/4" bis 4 3/4" Löcher in drucklose Stahlleitungen bis 8" Durchmesser. Eine einzigartige rotierende Wasserwaage gewährleistet das Schneiden von Löchern in einer Flucht. Zwei Führungsgriffe und zwei Schalter erlauben die Bedienung von beiden Seiten.

KAPAZITÄT

- 4 3/4"

MERKMALE

Das robuste Modell 450 liefert hohe Leistung und Haltbarkeit:

- Der 1800W Schneckengetriebe liefert unübertroffene Leistung beim Schneiden von Löchern in dünn- und dickwandige Rohre.
- Für Trockenschnitte oder Bohrungen mit Schneidöl im Dauerbetrieb in 1/4" bis 4 3/4".
- Schnelle Montage an Leitungen mit 11/4" bis 8" Durchmesser.
- Die Drehzahl maximiert die Lebensdauer der Lochsäge, benötigt kein Sprühschmiermittel und erzeugt keine Späne.
- Nur 11 1/2" hoch für Einsätze bei geringem Bewegungsspielraum.
- Doppelt vorhandene Bedienelemente sorgen für problemlose Handhabung.
- Spannfutteraufnahme von 1/8" bis 5/8".
- Zwei Tragegriffe erleichtern Montage und Ausrichtung.
- Eingebaute Wasserwaage zum Fluchten mehrerer Löcher.

TECHNISCHE DATEN

- Spannfutterdrehzahl: 110 U/min.
- Bohrfutterkapazität: 1/4"- 5/8" (6-16 mm).
- Rohrkapazität: 1 1/4"- 8".
- Motorleistung: 1800 W.
- Integrierte Wasserwaage.

STANDARDAUSSTATTUNG

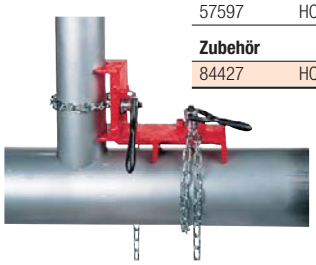
- Ein (1) Lochsägewerkzeug.
- Eine (1) 5/8" Halter nur für Lochsägen.
- Ein (1) Spannfutterschlüssel.

.

Bestell-Nr.	Modell-Nr.	Beschreibung	Gewicht kg
57592	HC 450	4 3/4" Lochsäge 115 V	19,0
57597	HC 450	4 3/4“ Lochsäge 230 V	19,0
Zubehör			
84427	HC-300 / 450 Transportkoffer		8,6









258 & 258XL



Mit RIDGID® Elektro-Rohrabschneidern lassen sich Rohre schnell, sauber und mit minimalem Kraftaufwand schneiden. Die einzigartige Konstruktion ist mit dem RIDGID® 700 Kraftantrieb versehen, der das Schneidrad antreibt. Mit dem Modell 258 können Sie 4” Rohr unter 60 Sekunden schneiden.

KAPAZITÄT

- 2 1/2”- 8”
- 8” - 12”

MERKMALE

- Schneidet problemlos lange und kurze Rohrstücke, indem er das Rohrmaterial verdrängt, statt es zu entfernen.
- Kein Schleifstaub, keine gefährlichen Funken oder offenen Flammen.
- Schneidet Stahlrohr schnell mit minimalem Grat.
- Robuste Konstruktion für den Einsatz vor Ort oder in der Werkstatt.
- Kann von einer Person bedient werden, die den Vorschub durch Betätigen der Hydraulikfußpumpe während des Betriebs steuert.
- Arbeitet mit einem starken 10-Tonnen-Hydraulikzylinder.
- Modell 258 schneidet Rohre mit 2 1/2" bis 8" Durchmesser; 258XL schneidet Rohre mit 8" bis 12" Durchmesser.

STANDARDAUSSTATTUNG

- Ein (1) RIDGID® 774 Rechteckantriebsadapter.
- Eine (1) 8 1/2" HD Schneidrad.
- Ein (1) Hydraulikkolben und Fußpumpe.
- Zwei (2) 2 1/2" bis 12" Rollenkopf-Rohrstützen (Modell 258 PS).

Bestell-Nr.	Modell-Nr.	Beschreibung	Kapazität Zoll max. Wandstärke mm Stahl 8,2	PVC 12,7	Kupfer 3,1	Gewicht kg	Std. Packung
50767	258	Rohrabschneider	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	43,0	1
17871	258 / 700	258 Abschneider mit Modell 700, 230 V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	1
17881	258 / 700	258 Abschneider mit Modell 700, 115 V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	1
58227	258XL	Rohrabschneider	8 - 12			66,0	1

Zubehör

Bestell-Nr	Modell-Nr.	Beschreibung	Gewicht kg	Std. Packung
60002	258PS	Rollenkopf-Rohrstütze,2 1/2”- 12”	2,0	1
50812	E-258	8 1/2” Stahl-Schneidrad	1,0	1
59512	258FP	Hydraulik-Fußpumpe	7,0	1
54397	-	Fahrwagen (258 / 258XL)	10,5	1
58222	E258T	Dünnwand-Schneidrad für 258XL	1,4	1
60007	BTH-9	Ersatz-Rollenkopf	2,5	2
50272	-	Hydrauliköl (946 ml)	0,9	1







590L

Das Modell 590L ist mit einem hartmetallbestückten Sägeblatt versehen, um verschiedene Materialien und geometrische Kühlmittel ohne Kühlmittel zu schneiden.

KAPAZITÄT

Siehe Anwendungstabelle unten:
Die angegebene Materialstärke ist eine Richtlinie für Profile bei maximaler Größe für eine bestimmte Härte.

MERKMALE

- Starker 2200 W Motor.
- Leerlaufdrehzahl 1300 U/min.
- Standardmäßig mit einem 14" (355 mm) TCT-bestückten "Long Life" Blatt mit 80 Zähnen versehen.
- Produziert saubere, praktisch gratfreie Schnitte in Stahl, Kupfer, Aluminium und Kunststoff.
- Verstellbarer Schneidwinkel 45°- 90°.
- Schnellspannsystem für schnelle Bedienung.
- Spindelsperre für problemlosen Blattwechsel.

Bestell-Nr.	Modell-Nr.	Beschreibung	Gewicht kg	Std. Packung
26641	590L	Trockenschnittsäge 230 V 50 HZ	23,0	1
26651	590L	Trockenschnittsäge 115 V 50 HZ	23,0	1

Anwendungstabelle mm

	Maximale Abmessungen		Maximale Wandstärke bei maximalen Abmessungen				
Profil	<32Rc 90°	<32Rc 45°	Eisenmetalle	Kupfer/Zink	Messing	Aluminium	PVC/ABS
○	130	100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
□	115x115	90x90	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
▭	95x180	90x100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
⌐	85x85	75x75	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>1,0 <6	>0,5 <6

Die angegebene Materialstärke ist eine Richtlinie für Profile bei maximaler Größe für eine bestimmte Härte.





1390M

Das Modell 1390M wurde für das saubere Schneiden von Gewindestangen konzipiert. Der Schnitt erfolgt ohne Beschädigung des Gewindes, sodass ohne zusätzliche Vorbereitung eine Schraube daran geschraubt werden kann.

KAPAZITÄT

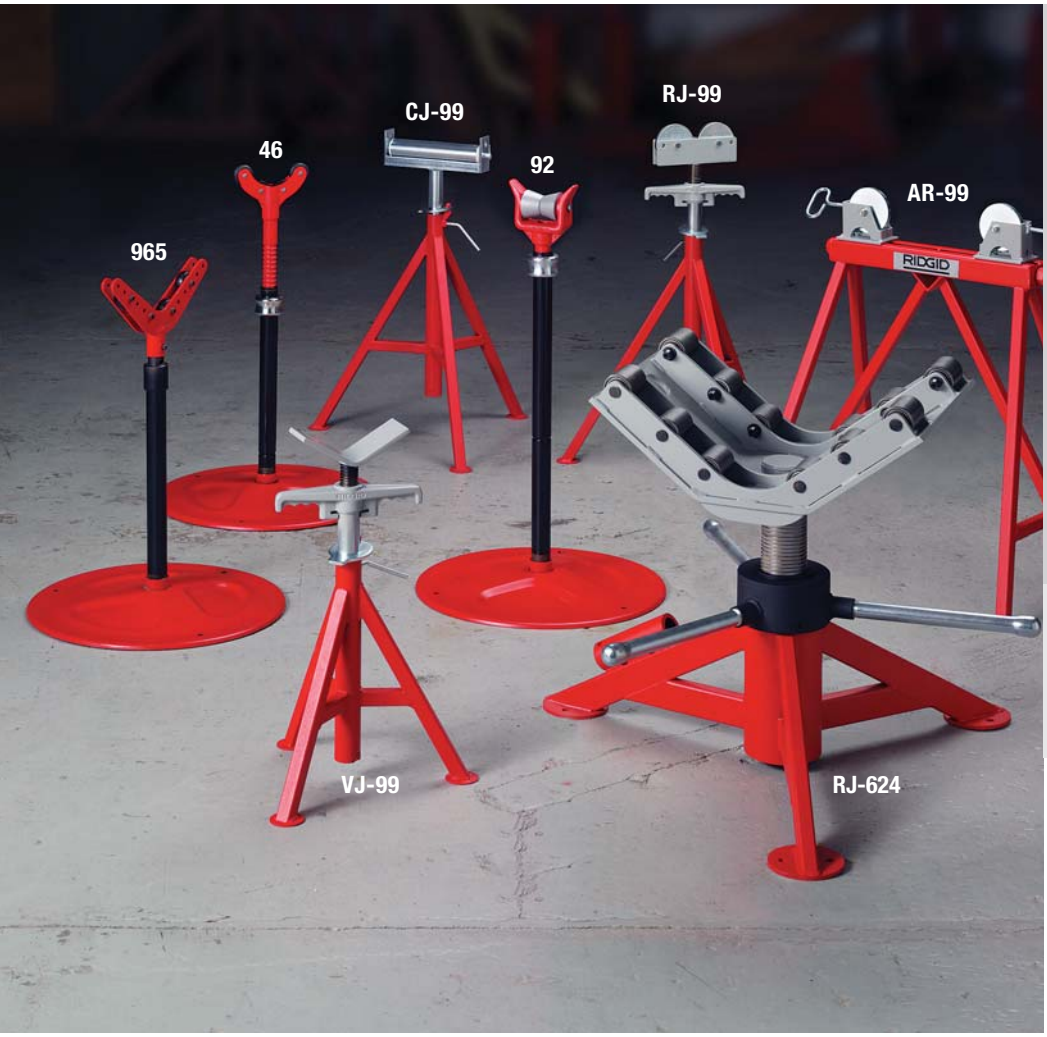
- M6
- M8
- M10

MERKMALE

- Zum Schneiden von Gewindestangen zum Aufhängen von Leitungen für Klimaanlagen, Sprinkleranlagen und andere leichten Rahmen von der Decke.
- Saubere Schnitte ohne Beschädigung des Gewindes.
- Kein Entfernen von Graten.

Bestell-Nr.	Beschreibung	Gewicht kg	Std. Pack.
20271	Schneidgerät für Gewindestangen mit 8 mm Backen	5,4	1
26891	Schneidgerät für Gewindestangen mit 10 mm Backen	5,4	1
Ersatzbacken			
58406	Satz mit 6 mm Backen	-	1
57116	Satz mit 8 mm Backen	-	1
57126	Satz mit 10 mm Backen	-	1





Rohrstützen

Ein umfassendes Sortiment robuster, verstellbarer Rohrständer ist in unterschiedlichen Konfigurationen mit Kapazitäten von 1/8” - 36” (3mm - 900mm) erhältlich; geeignet für Geschwindeschneidmaschinen, Rollnutgeräte, Schweißgeräte, usw

KAPAZITÄT

- Kapazitäten bis 36" (900mm) Durchmesser.

Bestell-Nr.	Modell-Nr.	Beschreibung	Höheneinstell-bereich, cm	Rohrkapazität Zoll	mm	Max. Belastbarkeit kg	Gewicht kg
56657	VJ-98	V-Kopf-Rohrständer, niedrig	51-96	12	300	900	9,5
56662	VJ-99	V-Kopf-Rohrständer, hoch	71-132	12	300	900	10,4
56672	RJ-99	Rollenkopf, hoch	82-140	12	300	900	12,3
56682	CJ-99	Rohrstütze, hoch	74-112	12	300	200	8,6
42505	46	Einstellbare Rohrstütze	59-84	6	152	85	10,4
42510	92	Einstellbare Rohrstütze	81-104	6	152	85	12,7
83380	965	Ständer für Rollnutgeräte	66-107	12	300	200	13,2
64642	AR-99	Einstellbare Rohrstütze mit Stahlrollen	68	36	900	1136	13,6
96372	RJ-624	Ständer für Rohre mit großem Durchmesser	41-79	24	610	2041	75,7

©2008, Ridge Tool Company All sales subject to Ridge Tool Company Terms and Conditions of Sales. REF.: FY08003KK

RIDGID

RIDGE TOOL GmbH & Co. oHG
Haßlinghauser Str. 150
58285 Gevelsberg
Deutschland

Tel.: 02332 - 709550
Fax: 02332 - 709551
info.germany@ridgid.com
www.ridgid.de

EMERSON
Professional Tools