

HC-450/HC-300

Operator's Manual



Table of Contents

Recording Form For Machine Serial Number 1

Safety Symbols 2

General Safety Rules

- Work Area 2
- Electrical Safety 2
- Personal Safety 3
- Tool Use and Care 3
- Service 3

Hole Cutter Safety Warnings 3

Model HC-450 Description, Specifications and Standard Equipment

- Description 4
- Specifications 4
- Standard Equipment 4

Model HC-300 Description, Specifications and Standard Equipment

- Description 5
- Specifications 5
- Standard Equipment 5

Icons 5

Pre-Operation Inspection 6

Machine And Work Are Set-Up 7

Mounting The Hole Cutting Tool On The Pipe

- HC-450 8
- HC-300 8
- Powering the Hole Cutting Tool 9

Operating Instructions 10

Maintenance Instructions

- Cleaning 11
- Lubrication 11
- Changing brushes 11
- Gib Screw Adjustment 11

Accessories 11

Machine Storage 12

Service and Repair 12

Disposal 12

EC Declaration of Conformity Inside Back Cover

Lifetime Warranty Back Cover

*Original Instructions - English

Hole Cutting Tools

HC-450/HC-300



HC-450



HC-300

⚠ WARNING!

Read this Operator's Manual carefully before using this tool. Failure to understand and follow the contents of this manual may result in electrical shock, fire and/or serious personal injury.

HC-450/HC-300 Hole Cutting Tools

Record Serial Number below and retain product serial number which is located on nameplate.

Serial
No.

--	--

Safety Symbols

In this operator's manual and on the product, safety symbols and signal words are used to communicate important safety information. This section is provided to improve understanding of these signal words and symbols.

This is the safety alert symbol. It is used to alert you to potential personal injury hazards. Obey all safety messages that follow this symbol to avoid possible injury or death.

DANGER DANGER indicates a hazardous situation which, if not avoided, will result in death or serious injury.

WARNING WARNING indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in death or serious injury.

CAUTION CAUTION indicates a hazardous situation which, if not avoided, could result in minor or moderate injury.

NOTICE NOTICE indicates information that relates to the protection of property.

This symbol means read the operator's manual carefully before using the equipment. The operator's manual contains important information on the safe and proper operation of the equipment.

This symbol means always wear safety glasses with side shields or goggles when handling or using this equipment to reduce the risk of eye injury.

This symbol indicates the risk of fingers, hands, clothes and other objects catching on or between gears or other rotating parts and causing crushing injuries.

This symbol indicates the risk of hands, fingers or other body parts being cut by the blade.

This symbol indicates the risk of electrical shock.

This symbol means do not wear gloves while operating this machine to reduce the risk of entanglement.

This symbol means wear a hard hat when working overhead to reduce the risk of head injury.

General Safety Rules*

WARNING

Read and understand all instructions. Failure to follow all instructions listed below may result in electric shock, fire, and/or serious injury.

SAVE THESE INSTRUCTIONS!

Work Area

- **Keep work area clean and well lit.** Cluttered benches and dark areas invite accidents.
- **Do not operate power tools in explosive atmospheres, such as in the presence of flammable liquids, gases, or dust.** Power tools create sparks which may ignite the dust or fumes.
- **Keep bystanders, children, and visitors away while operating a power tool.** Distractions can cause you to lose control.

Electrical Safety

- **Grounded tools must be plugged into an outlet properly installed and grounded in accordance**

with all codes and ordinances. Never remove the grounding prong or modify the plug in any way. Do not use any adapter plugs. Check with a qualified electrician if you are in doubt as to whether the outlet is properly grounded. If the tool should electrically malfunction or break down, grounding provides a low resistance path to carry electricity away from the user.

- **Avoid body contact with grounded surfaces such as pipes, radiators, ranges and refrigerators.** There is an increased risk of electric shock if your body is grounded.
- **Do not expose power tools to rain or wet conditions.** Water entering a power tool will increase the risk of electric shock.
- **Do not abuse the cord. Never use the cord to carry the tool or pull the plug from an outlet. Keep cord away from heat, oil, sharp edges or moving parts. Replace damaged cords immediately.** Damaged cords increase the risk of electric shock.
- **When operating a power tool outside, use an outdoor extension cord marked "W-A" or "W".** These

* The text used in the General Safety Rule section of this manual is verbatim, as required, from the applicable UL/CSA 62841 1st edition standard. This section contains general safety practices for many different types of power tools. Not every precaution applies to every tool, and some do not apply to this tool.

cords are rated for outdoor use and reduce the risk of electric shock.

Personal Safety

- **Stay alert, watch what you are doing and use common sense when operating a power tool. Do not use a tool while you are tired or under the influence of drugs, alcohol or medication.** A moment of inattention while operating power tools may result in serious personal injury.
- **Dress properly. Do not wear loose clothing or jewelry. Contain long hair. Keep your hair, clothing and gloves away from moving parts.** Loose clothes, jewelry or long hair can be caught in moving parts.
- **Avoid accidental starting. Be sure switch is OFF before plugging in.** Carrying power tools with your finger on the switch or plugging in power tools that have the switch ON invites accidents.
- **Remove adjusting keys or wrenches before turning the tool ON.** A wrench or a key left attached to a rotating part of the power tool may result in personal injury.
- **Do not overreach. Keep proper footing and balance at all times.** Proper footing and balance enables better control of the tool in unexpected situations.
- **Use safety equipment. Always wear eye protection.** Safety equipment such as dust mask, non-skid safety shoes, hard hat, or hearing protection used for appropriate conditions will reduce personal injuries.

Tool Use and Care

- **Use clamps or other practical way to secure and support the workpiece to a stable platform.** Holding the work by hand or against your body is unstable and may lead to loss of control.
- **Do not force the tool. Use the correct tool for your application.** The correct tool will do the job better and safer at the rate for which it was designed.
- **Do not use the power tool if the switch does not turn it ON and OFF.** Any tool that cannot be controlled with the switch is dangerous and must be repaired.
- **Disconnect the plug from the power source before making any adjustments, changing accessories, or storing power tools.** Such preventive safety measures reduce the risk of starting the power tool accidentally.
- **Store idle tools out of the reach of children and other untrained persons.** Tools are dangerous in the hands of untrained users.

- **Maintain tools with care. Keep cutting tools sharp and clean.** Properly maintained tools with sharp cutting edges are less likely to bind and are easier to control.
- **Check for misalignment or binding of moving parts, breakage of parts and any other condition that may affect the tool's operation. If damaged, have the tool serviced before using.** Many accidents are caused by poorly maintained tools.
- **Use only accessories that are recommended by the manufacturer for your model.** Accessories that may be suitable for one tool, may become hazardous when used on another tool.

Service

- **Tool service must be performed only by qualified repair personnel.** Service or maintenance performed by unqualified personnel could result in a risk of injury.
- **When servicing a tool, use only identical replacement parts. Follow instructions in the Maintenance section of this manual.** Use of unauthorized parts or failure to follow Maintenance Instructions may create a risk of electrical shock or injury.

Hole Cutter Safety Warnings

WARNING

This section contains important safety information that is specific to this tool.

Read these precautions carefully before using this Hole Cutting Tool to reduce the risk of electrical shock or other serious personal injury.

SAVE ALL WARNINGS AND INSTRUCTIONS FOR FUTURE REFERENCE!

Keep this manual with the machine for use by the operator.

- **Always wear appropriate eye protection.** Cutting tools can break or shatter. Cutting produces chips that can be thrown or fall into eyes.
- **Do not wear gloves or loose clothing when operating machine. Keep Sleeves and jackets buttoned. Do not reach across machine.** Clothing can be caught by the machine resulting in entanglement.
- **Keep fingers and hands away from rotating chuck and saw.** This reduces the risk of entanglement and cutting injuries.
- **Properly secure the Hole Cutting Tool to the pipe.** Improperly secured Hole Cutting Tools can fall and cause striking and crushing injuries.
- **Do not use for hot tapping.** When cutting into an

existing system, the pipe must be drained and depressurized prior to cutting. This reduces the risk of electrical shock and other serious injury.

- **Before using, test the Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI) provided with the power cord to insure it is operating properly.** GFCI reduces the risk of electrical shock.
- **When working overhead, all personnel should wear hard hats and be clear of the area below the tool.** This reduces the risk of serious injury should objects fall.
- **Only use Hole Cutting Tools to cut holes in pipe as directed in this manual.** Do not use for other purposes or modify. Other uses or modifying this tool for other purposes may increase the risk of serious injury.
- **Read and understand the instructions and warnings for all equipment being used before operating the Hole Cutting Tool.** Failure to follow all instructions and warnings may result in property damage or serious personal injury.

⚠ WARNING Some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling and other construction activities contains chemicals known to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. Some examples of these chemicals are:

- Lead from lead based paint
- Crystalline silica from bricks and cement and other masonry products, and
- Arsenic and chromium from chemically treated lumber

Your risk from these exposures varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure to these chemicals: work in a well ventilated area, and work with approved safety equipment, such as those dust masks that are specifically designed to filter out microscopic particles.

If you have any question concerning this RIDGID® product:

- Contact your local RIDGID distributor.
- Visit RIDGID.com or RIDGID.eu to find your local RIDGID contact point.
- Contact Ridge Tool Technical Service Department at rttechservices@emerson.com, or in the U.S. and Canada call (800) 519-3456.

Model HC-450 Description, Specifications And Standard Equipment

Description

The RIDGID® Model HC-450 Hole Cutting Tool is designed to cut holes up to 4^{3/4}" into steel pipe. The multiple hole sizes allow the use of Mechanical T's®, Hookers®, Vic-O-Lets™, and other fittings for branching unpressurized pipe lines.

The HC-450 has a 5/8" capacity drill chuck to accommodate all sizes of hole saws and hole saw arbors. An integral motor and gear reduction optimizes performance of large diameter hole saws. The two feed handles allows the operator to use the Hole Cutting Tool from either the left or right side. A rotating leveling vial in the base allows repeated holes to line up. Only 13" high, the compact design, allows the HC-450 to be used in tight quarters or above installed pipe close to ceilings.

NOTE! Mechanical T's, Hookers, and Vic-O-Lets are registered trademarks of Victaulic Tool Company

Specifications

Cutting Capacity	Up to 4 ^{3/4} " (120 mm)
Pipe Mounting Capacity	1 ^{1/4} " - 8" (30mm-200 mm)
Drill Chuck Capacity	1/16" - 5/8" (2mm-16 mm)
Drill Chuck Speed.....	110 RPM
Motor Horsepower.....	1.2 HP
Current Draw Rating.....	12 Amps @ 120V 6 Amps @ 220-240V 12 Amps @ 100V
Sound Pressure (L _{PA})*	97.4 dB(A), K=3
Sound Power (L _{WA})*	101.43 dB(A), K=3

* Sound measurements are measured in accordance with a standardized test per Standard EN 62841-1.
 - Sound emissions may vary due to your location and specific use of these tools.
 - Daily exposure levels for sound need to be evaluated for each application and appropriate safety measures taken when needed. Evaluation of exposure levels should consider the time a tool is switched off and not in use. This may significantly reduce the exposure level over the total working period.

Dimensions

Height	12.62" (29 cm)
Length	17" (43 cm)
Width	17" (43 cm)
Weight	42 lbs. (19 Kg)

Standard Equipment

- Hole Cutting Tool
- Chuck Key
- 5/8" Hole Saw Arbor w/Backing Plate and 1/4" Pilot Drill

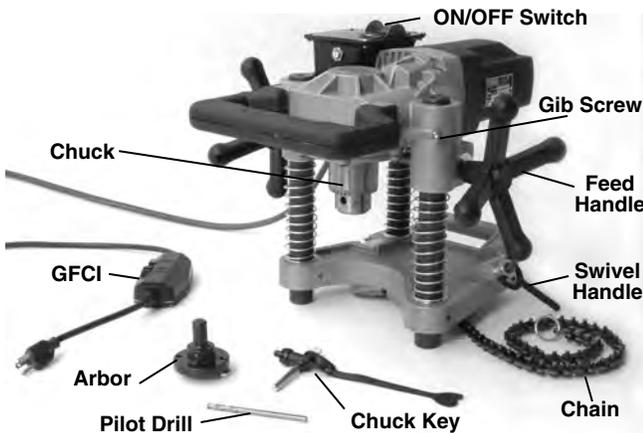


Figure 1 – HC-450 with Standard Equipment

Model HC-300 Description, Specifications And Standard Equipment

Description

The RIDGID® Model HC-300 Hole Cutting Tool is designed to cut holes up to 3" diameter into steel pipe. The multiple hole size allows the use of Mechanical T's®, Hookers®, Vic-O-Lets™, Weld-O-Let™ and other fittings for branching unpressurized pipelines.

The HC-300 features a 1/2" capacity chuck to accommodate all size of holes up to 3" diameter and standard hole saw arbors up to 7/16" Hex (1/2" chuck size). An integral motor and gear reduction optimizes the performance and saw life in the capacity range. A single feed handle and **ON/OFF** switch allows for easy operation. The compact two-piece design allows the HC-300 to be used in tight quarters and difficult-to-reach locations.

NOTE! Mechanical T's, Hookers, and Vic-O-Lets are registered trademarks of Victaulic Tool Company.

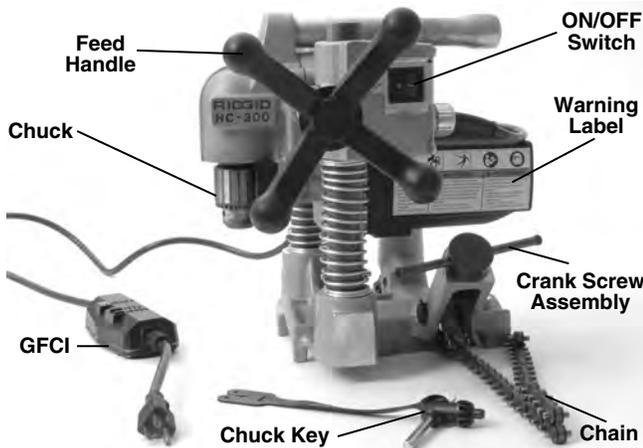


Figure 2 – Model HC-300 with Standard Equipment

Specifications

Cutting Capacity	Up to 3" (76mm)
Pipe Mounting Capacity	1 1/4" - 8" (30mm-200mm)
Drill Chuck Capacity	1/16" - 1/2" (2mm-13mm)
Drill Chuck Speed.....	360 RPM
Motor Horsepower.....	1.2 HP
Current Draw Rating.....	11 Amps @ 120V 5.5 Amps @ 220-240V 12 Amps @ 100V
Sound Pressure (L _{PA})*	97.4 dB(A), K=3
Sound Power (L _{WA})*	101.43 dB(A), K=3

* Sound measurements are measured in accordance with a standardized test per Standard EN 62841-1.

- Sound emissions may vary due to your location and specific use of these tools.
- Daily exposure levels for sound need to be evaluated for each application and appropriate safety measures taken when needed. Evaluation of exposure levels should consider the time a tool is switched off and not in use. This may significantly reduce the exposure level over the total working period.

Dimensions

Height	12.8" (32.5 cm)
Length	11.9" (30.2 cm)
Width	13.2" (33.4 cm)
Total Weight	31 lbs. (14 kg)
Base	10 lbs. (4.5 kg)
Motor Assembly.....	21 lbs. (9.5 kg)

Standard Equipment

- Hole Cutting Tool (Base and Motor Assembly)
- Chuck Key

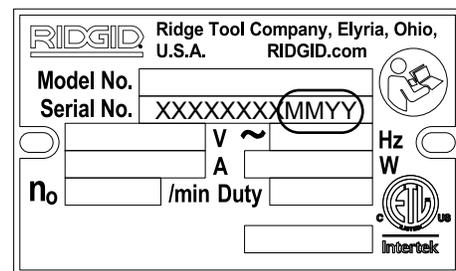


Figure 3 – Machine Serial Number

For both the HC-450 and HC-300 Hole Cutter Tool, the serial number is located on the underside of the motor. The last 4 digits indicates the month and year of the manufacture (MMYY).

Icons

- Power ON
- Power OFF

NOTICE Selection of appropriate materials and installation, joining and forming methods is the responsibility of the system designer and/or installer. Selection of improper materials and methods could cause system failure.

Stainless steel and other corrosion resistant materials can be contaminated during installation, joining and forming. This contamination could cause corrosion and premature failure. Careful evaluation of materials and methods for the specific service conditions, including chemical and temperature, should be completed before any installation is attempted.

Pre-Operation Inspection

WARNING



Before each use, inspect your Hole Cutting Tool and correct any problems to reduce the risk of serious injury from electric shock and other causes and prevent tool damage.

1. Make sure that the Hole Cutting Tool is unplugged and the ON/OFF switch is in the OFF position.
2. Clean any oil, grease or dirt from the tool, including the handles and controls. This aids inspection and helps prevent the tool or control from slipping from your grip.
3. Inspect the Hole Cutting Tool for the following items:
 - Inspect the power cord, Ground Fault Circuit Interrupter (GFCI) and plug for damage or modification.
 - Proper assembly and completeness.
 - Broken, worn, missing, mis-aligned or binding parts. Make sure that the motor assembly moves smoothly and freely up and down the posts of the base assembly. Confirm that the chain and swivel handle move freely. On the HC-300, confirm that the plunger pin functions properly and retains the motor assembly to the base assembly (*Figure 7*).



Figure 4A – HC-450 Warning Label

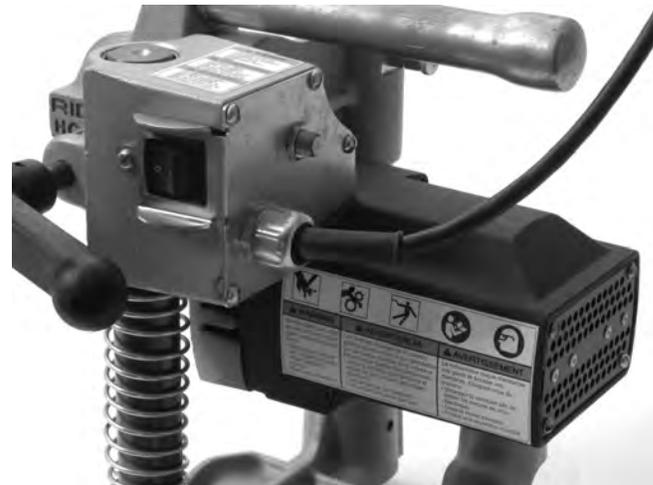


Figure 4B – HC-300 Warning Labels

- Presence and readability of the warning labels (see *Figures 4A and 4B*).
 - Any other condition which may prevent safe and normal operation.
- If any problems are found, do not use the hole cutting tool until the problems have been repaired.
4. Inspect the arbor, hole saw and drills to be used with the Hole Cutting Tool for wear, deformation, breakage or other issues. Do not use dull or damaged cutting tools. Dull or damaged cutting tools increase the amount of force required, produce poor quality cuts and increase the risk of injury.
 5. With dry hands, plug the cord in. Test the GFCI in the electrical cord to insure that it is operating correctly. When the test button is pushed in, the reset button should pop out. Reactivate by pushing the reset button. If the GFCI is not functioning properly, unplug the cord and do not use the hole cutting tool until the GFCI has been repaired.

6. With the Hole Cutting Tool on a stable surface check the Hole Cutting Tool for proper operation. Keep clear of the chuck. Move the ON/OFF switch to the ON position. The motor should start and the chuck turn counter clockwise viewed from the chuck end. Inspect the tool for misalignment, binding, odd noises or other unusual conditions. Move the ON/OFF switch to the OFF position. If any issues are found, do not use the tool until it has been repaired.
7. After the inspection is complete, with dry hands unplug the tool.

Machine And Work Area Set-Up

WARNING



Set up the Hole Cutting Tool and work area according to these procedures to reduce the risk of injury from electrical shock, entanglement, crushing and other causes and prevent tool damage.

Properly secure the Hole Cutting Tool to the pipe. Improperly secured Hole Cutting Tools can slip and fall and cause striking and crushing injuries.

Do not use for hot tapping. When cutting into an existing system, the pipe must be drained and depressurized prior to cutting. This reduces the risk of electrical shock and other serious injuries.

When working overhead, all personnel should wear hard hats and be clear of the area below. This reduces the risk of serious injury should equipment or other objects fall.

1. Check work area for:
 - Adequate lighting.
 - Flammable liquids, vapors or dust that may ignite. If present, do not work in area until sources have been identified and corrected. The hole cutter is not explosion proof and can cause sparks.
 - Clear, level, stable, dry location for all of the equipment and operator.
 - Properly grounded electrical outlet of the correct voltage. A three prong or GFCI outlet may not be properly grounded. If in doubt, have outlet inspected by a licensed electrician.
 - Clear path to electrical outlet that does not contain any potential sources of damage for the power cord.
2. Inspect the work to be done. Determine the pipe type and size, and clearance around the pipe. Determine

the size and location of the hole to be cut. Clearly mark the cut location. If installing a fitting, follow the fitting manufacturer's instructions. Determine the correct equipment for the job. *See the Description and Specification sections* for tool information.

Make sure that the pipe to be cut is well supported and stable. The pipe must be able to handle the weight of the Hole Cutting Tool and the forces applied during cutting without moving.

If working on an existing system, make sure that the system has been depressurized and drained. The Hole Cutting Tools are not designed for hot tapping purposes. Cutting into pressurized or systems with fluids in them can cause spills, electrical shock and other serious injury. Know the contents of the pipe and any specific hazards associated with the contents.

3. Confirm that the equipment to be used has been properly inspected,
4. Select an appropriate hole saw for the work to be performed. Make sure that the hole saw is properly assembled per its instructions and is in good working order. The use of a pilot drill is recommended. The pilot drill should extend no more than 3/8" (10mm) past the end of the hole saw, and should be securely tightened.
5. With the Hole Cutting Tool on a stable surface, install the hole saw into the chuck. Always make sure that the ON/OFF switch is in the OFF position and the Hole Cutting Tool is unplugged before installing or changing the hole saw or drill.
 - Open the chuck wide enough for the shank of the hole saw. If needed, the chuck key can be used to open the chuck. Make sure that the shank and the chuck jaws are clean.
 - Fully insert the shank into the chuck. Make sure that the hole saw is centered in the chuck and firmly tighten the chuck by hand.
 - Use the chuck key in all three chuck holes to securely tighten the chuck onto the shank. Make sure to remove the chuck key from the chuck before turning the tool ON.

Mounting The Hole Cutting Tool On The Pipe

Hole Cutting Tools weigh up to approximately 42 pounds. Use good lifting technique when placing on the pipe, do not overreach, and keep good balance and footing at all times. Depending on the circumstances, two people may be necessary to mount the Hole Cutting Tool onto the pipe.

Hole Cutting Tools can be used at any angle or orientation. If cutting a hole on the side or bottom of a pipe, it may be easier to place the Hole Cutting Tool on the top of the pipe to fasten the chain around the pipe and then move the Hole Cutting Tool into final position.

HC-450

1. Make sure the chain is hanging freely and the swivel handle is fully loosened.
2. Carefully lift the HC-450 Hole Cutting Tool and place with the V-shaped guides squarely on the pipe near the location of the cut. Make sure the chain is not between the pipe and tool base.
3. Always keep at least one hand on the Hole Cutting Tool to stabilize and guide it. Grasp the end of the chain and pull it snugly around the pipe. Hook the closest chain pin on the wear plate and firmly tighten the swivel handle to hold the Hole Cutting Tool to the pipe. (See Figure 5)

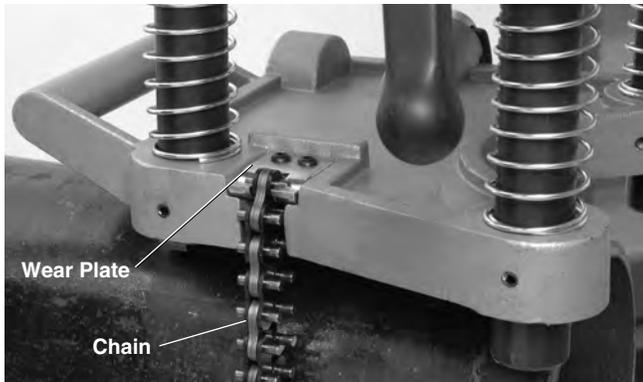


Figure 5 – Hooking the HC-450 Chain

4. The base of the HC-450 Hole Cutting Tool includes a level vial that can be used to align a series of holes. When the Hole Cutting Tool is placed at the desired angle, the vial can be rotated to the level position, and subsequent holes can be made at the same angle by leveling the Hole Cutting Tool with the vial. (See Figure 6)

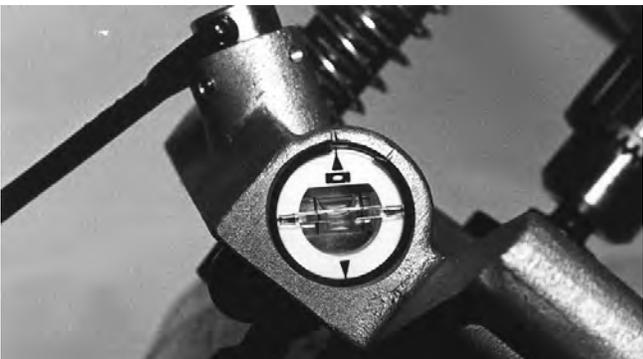


Figure 6 – HC-450 Hole Cutting Tool Level Vial

5. With one hand on the Hole Cutting Tool to stabilize and guide it, slightly loosen the swivel handle to allow final positioning of the tool. Align the pilot drill with the desired cut location, and firmly tighten the swivel handle. Do not remove your hands from the Hole Cutting Tool until you have confirmed that it is securely attached to the pipe. The Hole Cutting Tool must be securely and squarely attached to the pipe to help reduce the risk of hole saw jamming.

HC-300

The HC-300 can be mounted on the pipe either as a complete unit (similar to the HC-450) or by separating the base assembly from the tool, mounting the base to the pipe, and then installing the motor assembly to the base assembly.

1. With the HC-300 Hole Cutting Tool on a stable, secure surface, pull the plunger on the back of the left post (Figure 7) and lift the motor assembly off of the base assembly.

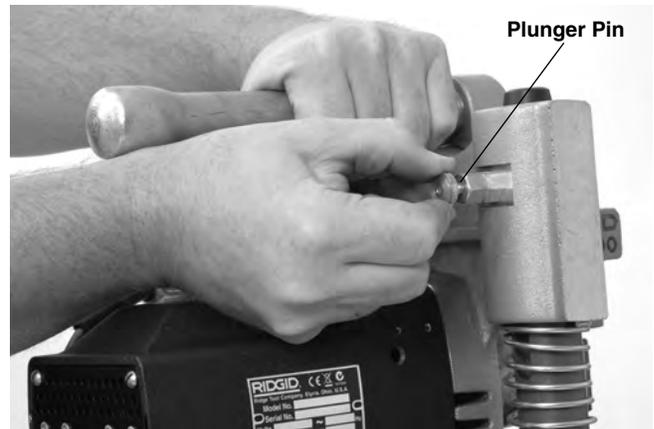


Figure 7 – Separating the Base and Motor Assemblies

2. Make sure the chain is hanging freely and the swivel handle is fully loosened on the base assembly.
3. Place the base assembly with the V-shaped guides squarely on the pipe near the location of the cut. Make sure the chain is not between the pipe and tool base.
4. Always keep at least one hand on the base assembly to stabilize and guide it. Grasp the end of the chain and pull it snugly around the pipe. As you pull on the chain, a spring is compressed at the attachment end of the chain. Hook the closest chain pin on the chain hook – the spring tension will help keep the chain engaged with the chain hook. Firmly tighten the crank screw assembly to hold the base assembly to the pipe. (See Figure 8.)



Figure 8 – Hooking the Chain

5. Carefully lift the motor assembly and align the post openings in the motor assembly with the posts of the base assembly. Press the motor assembly on until the plunger engages the post to retain the motor assembly to the base. Confirm that the motor assembly is securely attached to the base. See Figure 9.
6. The base of the HC-300 includes several machined flats for use with levels for hole alignment. See Figure 10.

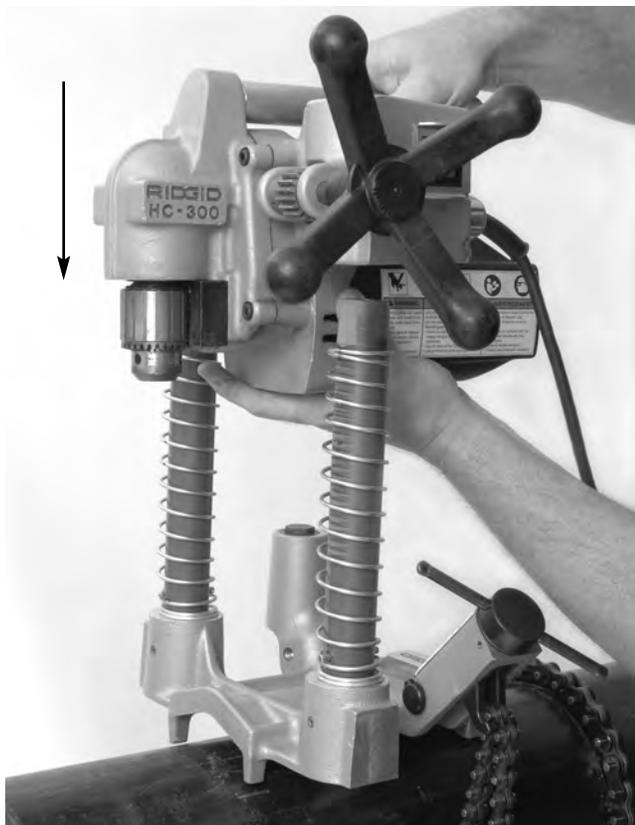


Figure 9 – Attaching the HC-300 Motor Assembly to the Base Assembly



Figure 10 – HC-300 Leveling

7. With one hand on the Hole Cutting Tool to stabilize and guide it, slightly loosen the crank screw assembly to allow final positioning of the tool. Align the pilot drill with the desired cut location, and firmly tighten the crank screw assembly. Do not remove your hands from the Hole Cutting Tool until you have confirmed that it is securely attached to the pipe. The Hole Cutting Tool must be securely and squarely attached to the pipe to help reduce the risk of hole saw jamming.

To mount the HC-300 on the pipe as a complete unit, follow the steps indicated in the HC-450 section, using the information in the HC-300 section on chain hooking and alignment.

Powering the Hole Cutting Tool

1. Confirm that the ON/OFF switch is in the OFF position.
2. Make sure that the power cord is routed out the back of the tool away from the chuck and work area. Run the cord along the clear path to the outlet, and with dry hand plug in. Keep all connections dry and off the ground. If the power cord is not long enough, use an extension cord that:
 - Is in good condition
 - Has a three prong plug similar to that on the tool.
 - Is rated for outdoor use and contains a W or W-A in the cord designation (i.e. SOW), or complies with H05VV-F, H05RN-F types or IEC type design (60227 IEC 53, 60245 IEC 57).
 - Has sufficient wire size (16 AWG (1.5mm²) for 50' (15.2m) or less, 14 AWG (2.5mm²) for 50' – 100' (15.2m – 30.5m) long). Undersized wires can overheat, melting the insulation or causing a fire or other damage.

When using an extension cord, the GFCI on the Hole Cutting Tool does not protect the extension cord. If the outlet is not GFCI protected, it is advisable to use a plug in type GFCI between the outlet and the extension cord to reduce the risk of shock if there is a fault in the extension cord.

Operating Instructions

⚠ WARNING



Always wear appropriate eye protection. Cutting tools can break or shatter. Cutting produces chips that can be thrown or fall into eyes.

Do not use for hot tapping. When cutting into an existing system, the pipe must be drained and depressurized prior to cutting. This reduces the risk of electrical shock and other serious injury.

Do not wear gloves or loose clothing when operating machine. Keep Sleeves and jackets buttoned. Do not reach across machine. Clothing can be caught by the machine resulting in entanglement.

Keep fingers and hands away from rotating chuck and saw. This reduces the risk of entanglement and cutting injuries.

Follow operating instructions to reduce the risk of injury from electrical shock entanglement, crushing and other causes and prevent Hole Cutter damage.

1. Confirm that the Hole Cutting Tool and work area are properly set up and that the work area is free of bystanders and other distractions.
2. Assume a proper operating position that will allow:
 - Control of the Hole Cutting Tool, including the ON/OFF switch and the feed handle. On the HC-300 you must be on the same side as the switch and the feed handle. Do not turn the tool ON yet
 - Good balance. Be sure that you do not have to over reach.
3. Move the ON/OFF switch to the ON position. Observe the rotation of the hole saw and pilot drill, making sure it is running straight and true. If they wobble, or any other issues are noted, move the switch to OFF and unplug tool, fix any issues prior to using. Keep fingers, hands and clothes away from the turning chuck to help reduce the risk of entanglement.

4. Place both hands on the hand wheel and advance the pilot drill into contact with the pipe. Apply firm pressure, and start drilling the pilot hole. Do not force the pilot drill/hole saw. This can overload the hole saw and the tool motor and cause premature failure.



Figure 11 – Operating the Hole Cutting Tool

Once the hole saw is in contact with the pipe, continue to apply firm pressure. Depending on the size and wall thickness of the pipe and the size of the hole being cut, the hole saw may need to be retracted slightly at times for chip removal.

If needed, the Hole Cutting Tool can be shut off and a small amount of appropriate cutting lubricant applied to the work piece. Do not apply lubricant while the tool is running, this increases the risk of entanglement. Take appropriate steps to prevent the lubricant from dripping or being thrown during use.

As the hole saw moves through the pipe and as the cut is completed, there will be an interrupted cut at times. Decrease pressure as this occurs to help prevent jamming of the hole saw.

5. Once the hole is complete, retract the hole saw from the pipe and turn the ON/OFF switch OFF.
6. Reverse the mounting procedure to remove the Hole Cutting Tool from the pipe. Make sure you have secure grip on the Hole Cutting Tool prior to loosening the chain or pulling the plunger on the HC-300.
7. If the pipe slug needs to be removed from the hole saw, always make sure that the ON/OFF switch is in the OFF position and the Hole Cutting Tool is unplugged before removing. Remove the slug with care, the slug may be hot and edges can be sharp.

Maintenance Instructions

WARNING

Make sure that the ON/OFF switch is in the OFF position and the tool is unplugged before performing any maintenance or making any adjustments.

Maintain tool according to these procedures to reduce the risk of injury from electrical shock, entanglement and other causes.

Cleaning

After each use, wipe any chips or oil off with a soft, clean, damp cloth, especially areas of relative motion such as the posts. Clean any dust and debris from the motor vents.

Lubrication

The Hole Cutting Tools gearboxes are designed as sealed systems, and should not require any additional grease unless significant leakage has occurred. In those cases, the tools should be returned to a service center.

Do not lubricate the bearings that ride on the posts. The bearings are not designed to be used with lubricants, and lubricants will hold dirt and debris that could damage the bearings.

As needed, the chain and screw assemblies can be lubricated with a light lubricating oil. Wipe any excess oil from exposed surfaces.

Changing Brushes

Check motor brushes every six months and replace when worn to less than 1/2".

1. Remove four screws holding motor cover, remove cover.
2. Using a pair of pliers, pull the motor brushes straight out. Detach the connector. (See Figure 12)

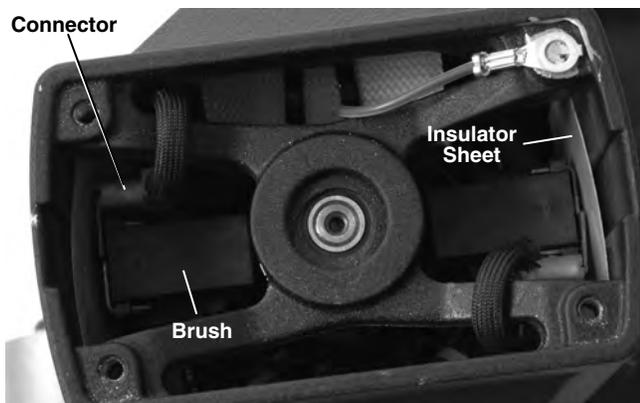


Figure 12 – Brush Placement - Motor Cover Removed

3. Inspect the commutator for wear. If excessively worn, have tool serviced.

4. Depress the brush into the holder and insert into the motor housing. Inspect to make sure insulator sheets are properly positioned between brush holder and housing. Attach the connector and replace the motor cover.

Gib Screw Adjustment

Gib screws are provided on the HC-450 to allow adjustment of the drag between the base and motor assemblies. Tighten or loosen the Gib screws to adjust as desired. (See Figure 13)



Figure 13 – Adjusting Gib Screws

Accessories

WARNING

To reduce the risk of serious injury, only use accessories specifically designed and recommended for use with the RIDGID Hole Cutting Tools, such as those listed below. Other Accessories suitable for use with other tools may be hazardous when used with the RIDGID Hole Cutting Tools.

Model HC-300

Catalog No.	Description
16671	R2S Solid Shank Arbor
84427	HC-450/HC-300 Carrying Case
77017	Chuck Key

Model HC-450

Catalog No.	Description
84427	HC-450 Carry Case
59502	R4 5/8" Arbor only for Hole Saws
59132	Chuck Key

See RIDGID catalog for listing of Hole Saws.

Machine Storage

⚠ WARNING The Hole Cutting Tool must be kept indoors or well covered in rainy weather. Store the machine in a locked area that is out of reach of children and people unfamiliar with hole cutting tool. This machine can cause serious injury in the hands of untrained users.

Service and Repair

⚠ WARNING

Improper service or repair can make machine unsafe to operate.

The “Maintenance Instructions” will take care of most of the service needs of this machine. Any problems not addressed by this section should only be handled by an authorized RIDGID service technician.

Tool should be taken to a RIDGID Authorized Independent Service Center or returned to the factory.

For information on your nearest RIDGID Authorized Independent Service Center or any service or repair questions:

- Contact your local RIDGID distributor.
- Visit RIDGID.com or RIDGID.eu to find your local Ridge Tool contact point.
- Contact Ridge Tool Technical Service Department at rttechservices@emerson.com, or in the U.S. and Canada call (800) 519-3456.

Disposal

Parts of the Hole Cutting Tool contain valuable materials and can be recycled. There are companies that specialize in recycling that may be found locally. Dispose of the components in compliance with all applicable regulations. Contact your local waste management authority for more information.



For EC Countries: Do not dispose of electrical equipment with household waste!

According to the European Guideline 2002/96/EC for Waste Electrical and Electronic Equipment and its implementation into national legislation, electrical equipment that is no longer usable must be collected separately and disposed of in an environmentally correct manner.

ホールカッタ取扱説明書

HC-450/HC-300



HC-450



HC-300

⚠ 警告！

本機器を使用する前に取扱説明書をよくお読みください。取扱説明書の内容を正しく理解せずに使用すると、感電や火災、大けがを負う場合があります。

HC-450/HC-300 ホールカッタ

下記のシリアル番号を記録し、銘板にある製品シリアル番号を保管してください。

シリアル
番号

シリアル 番号	
------------	--

目次

機器シリアル番号記録欄.....	13
安全に関する表示.....	15
一般的な安全上の注意事項	
作業場所.....	15
電気に関する安全事項.....	15
作業者に関する安全事項.....	16
本機の使用と手入れ.....	16
整備.....	16
ホールカッタの安全に関する警告.....	16
HC-450モデルの製品概要、仕様および標準付属品	
製品概要.....	17
仕様.....	17
標準付属品.....	17
HC-300モデルの製品概要、仕様および標準付属品	
製品概要.....	18
仕様.....	18
標準付属品.....	18
アイコン.....	18
操作前の点検.....	19
装置と作業場所のセットアップ.....	20
ホールカッタをパイプに取り付ける	
HC-450.....	21
HC-300.....	21
ホールカッタの電源を入れる.....	22
操作方法.....	23
保守に関する注意事項	
交換.....	24
注油.....	24
ブラシの交換.....	24
ジブネジの調整.....	24
付属品.....	24
装置の保管.....	25
点検と修理.....	25
廃棄.....	25
トラブルシューティング.....	26
EC 適合宣言.....	裏表紙の内側
製品寿命期間保証.....	裏表紙

* 取扱説明書原本（英語）

安全に関する表示

この操作説明書と製品では、安全に関する重要な内容を伝えるために、記号や表示が使われています。このセクションではこれらの記号と表示の意味を解説します。

 この記号は、安全に関する警告記号です。けがを負う危険があることを警告しています。けがや死亡につながる危険を避けるため、この記号が記載された安全に関する注意事項はすべて順守してください。

▲ 危険 「危険」は、適切な対応を取らない場合に、死亡や大けがにつながる危険な状況を示しています。

▲ 警告 「警告」は、適切な対応を取らない場合に、死亡または大けがにつながる可能性のある危険な状況を示しています。

▲ 注意 「注意」は、適切な対応を取らない場合に、軽度または中度のけがにつながる可能性のある危険な状況を示しています。

注 この表示は、機器の保全に関する情報を示しています。



この記号は、本機を使用する前に取扱説明書をよくお読みいただく必要があることを示します。取扱説明書には、本機の安全かつ適切な操作に関する重要な情報が記載されています。



この記号は、本機の取り扱いや使用において目を負傷する危険を抑えるために、サイドシールド付きの安全メガネまたは安全ゴーグルを常に着用していなければならないことを示します。



この記号は、指、手、作業服、その他のものが歯車やその他の回転部品に挟まれ、圧挫傷などのけがを招く危険があることを示します。



この記号は、刃によって手、指、その他の身体部分に切創を負う恐れがあることを示しています。



この記号は感電の危険があることを示しています。



この記号は、巻き込まれる危険を抑えるため、本機の操作中に手袋を着用してはならないことを意味します。



この記号は、頭部にけがをする危険を減らすため、頭上作業をするときは、ヘルメットを着用する必要があることを意味します。

一般的な安全上の注意事項*

▲ 警告

すべての指示を読んで、理解してください。以下に記載された指示に従わないと、感電、火災、および大けがを招く恐れがあります。

説明書は大切に保管しておいてください！

作業場所

- 作業場所は清潔に保ち、十分な照明を用いてください。ものが散乱した作業台や暗い場所は、事故につながる恐れがあります。
- 可燃性の液体やガス、粉じんなど、爆発性の雰囲気が存在する場所では本機を操作しないでください。電動工具から火花が飛散し、粉じんやガスに引火する恐れがあります。
- 電動工具の操作中は、子供や関係のない人を近づけないようにしてください。作業中に気が散ると、工具を制御できなくなる恐れがあります。

電気に関する安全事項

- 接地端子付き工具は、必ず、すべての法令および条例に従って正しく取り付けられ、接地されたコンセントに接

続してください。接地端子を取り外したり、何らかの方法で電源プラグを改造したりすることは絶対にしないでください。アダプタプラグは使用しないでください。コンセントが適切に接地されているか分からない場合は、資格を持つ電気技師にご確認ください。本機に電気的な異常が発生した場合、または本機が故障した場合、接地線（低抵抗経路）によって、使用者が感電する危険が防止されます。

- パイプ、ラジエーター、レンジ、冷蔵庫などの接地表面に体が接触しないようにしてください。体が接地されていると、感電の危険が高まります。
- 工具を雨にさらしたり濡らしたりしないでください。電動工具の内部に水が入り込むと、感電の危険が高まります。
- コードを乱暴に取り扱わないでください。コードを工具の持ち運びに使ったり、コンセントから電源プラグを抜く際に、コードを引っ張ったりすることは絶対にしないでください。熱源、油、先の尖った物、可動部品の近くにコードを置かないでください。損傷したコードは速やかに交換してください。損傷したコードは感電の危険を高めます。

* 本書の「一般的な安全上の注意事項」セクションは、必要に応じてUL/CSA62841規格第1版の該当部分から抜粋したものです。本項には、さまざまな種類の電動工具に関する一般安全慣行が記載されています。すべての注意事項がすべての工具に当てはまるとは限らず、中には本機に該当しないものもあります。

- 電動工具を屋外で操作するときは、「W-A」または「W」のマークが付いた屋外用延長コードを使用してください。これらのコードは屋外使用に耐える性能を持っているので、感電の危険を軽減することができます。

作業者に関する安全事項

- 電動工具を使用の際には、常に油断せず、やっていることに集中し、常識に従ってください。疲れている場合、または薬物、アルコールや医薬品の影響下にある場合には工具を使用しないでください。電動工具の操作においては、一瞬の不注意でも大けがにつながる可能性があります。
- 作業に適した作業着を着用してください。ゆったりした衣服や装身具は身に付けしないでください。長い髪は短くまとめてください。髪、衣服、および手袋を可動部に近づけないでください。ゆったりとした衣服やアクセサリ、長い髪は可動部に巻き込まれる可能性があります。
- 偶発的な始動を回避してください。コンセントにプラグを差し込む前に、電源スイッチが切っていることを確認してください。スイッチを指で押したまま電動工具を持ち運んだり、スイッチがオンの状態で電動工具のプラグを差し込んだりすると、事故の原因となります。
- 本機のスイッチを入れる前にすべての調節キーやレンチを取り外してください。レンチやキーが本機の回転部に装着されたままにしておく、けがの原因となる恐れがあります。
- 腕を伸ばしすぎないでください。常に足場を安定させ、バランスを保ってください。適切な足場とバランスにより、予期しない状況でも本機をうまく制御することができます。
- 安全装具を使用してください。常に安全メガネを着用してください。防塵マスク、滑り止め安全靴、ヘルメット、耳栓などの安全装具を適切な条件で使用すれば、けがを減らすことができます。

工具の使用と手入れ

- クランプやその他の実用的な方法を使用して、加工物を安定した台に固定および支持してください。手や身体で加工物を保持すると、不安定になり、制御不能になる可能性があります。
- 工具に無理な力をかけないでください。用途に合った工具を使用してください。正しい工具を使用することにより、設計された速度で、より効率良くかつ安全に作業を実施できます。
- スイッチでオンとオフの切り替えができない場合は、電動工具を使用しないでください。スイッチで制御できなくなった工具は、危険です。必ず修理してください。
- 調整を加えたり、付属品を交換したり、電動工具を保管したりする前に、プラグを電源から抜いてください。この予防措置をとることで、本機が不意に始動する危険を軽減することができます。
- 使用していない工具は、子供や訓練を受けていない他の人の手の届かない所に保管してください。訓練を受けていない人による工具の使用は危険です。

- 工具は注意して保守してください。カuttingツールは、切れ味が良く、清潔な状態に保ってください。鋭利な刃先が付いたカuttingツールは、適切にメンテナンスすれば、固着しにくく、制御しやすくなります。
- 可動部分のズレや固着、部品の損傷、その他本機の動作に影響をおよぼす可能性のある異常がないか確認してください。損傷している場合は、使用する前に点検修理をしてください。多くの事故は工具の点検保守が不十分なために発生します。
- アクセサリはメーカーが推奨するもののみをご使用ください。適合しないアクセサリを使用した場合には、危険を伴う恐れがあります。

保守点検

- 工具の保守点検は資格を持った保守技術者のみが行うようにしてください。資格のないスタッフが保守点検やメンテナンスを実施するとけがをする可能性があります。
- 工具の保守点検を行う場合は、必ず同一の交換部品のみを使用してください。本取扱説明書の「メンテナンス」セクションの指示に従ってください。認定されていない部品を使用したり、「保守に関する注意事項」に従わないと、感電やけがの危険が生じます。

ホールカッタの安全に関する警告

▲ 警告

このセクションには、本工具に特有の重要な安全情報が記載されています。

感電またはその他の重篤な人身傷害の危険性を抑えるために、本機を使用する前に、以下の注意事項をよくお読みください。

警告表示と説明書はすべて、今後の参考のために必ず保管してください！

この取扱説明書は、作業員が使用に際し参照できるよう、本機と一緒に保管してください。

- 必ず適切な安全メガネを着用してください。カッタは折れたり、砕けたりする可能性があります。穴あけ加工で発生した切削屑が目にあたったり、入ったりする恐れがあります。
- 装置を操作するときは、手袋やゆったりとした衣服を着用しないでください。袖とジャケットのボタンはしっかり留めてください。装置の中に手を入れないでください。衣服が装置にからまって、巻き込まれる恐れがあります。
- 回転するチャックやソーに指や手を近づけないでください。巻き込まれてけがをする危険が軽減します。
- ホールカッタをパイプに正しく固定してください。正しく固定されていないと、ホールカッタが落下し、打傷や圧挫傷などのけがを招く可能性があります。
- 圧力のかかった配管には使用しないでください。既設パイプに穴を開ける場合、作業前にパイプ内の液体と圧力を抜いてください。指示を守ることで、感電や大けがを負う可能性が低くなります。

- 使用前に、電源コードをつないで漏電遮断機 (GFCI) をテストし、適切に動作することを確認してください。GFCI は、感電の危険を軽減します。
- 頭上の作業を行う場合、現場にいる作業者はすべてヘルメットを着用し、本機の下に近づかないようにする必要があります。この指示を守ること、物が落下した場合に、大けがを負う危険性が低くなります。
- ホールカッタは、この取扱説明書の指示に従って、パイプの穴あけ作業のみに使用してください。他の目的に使用したり、改造したりしないでください。ホールカッタを他の目的に使用したり、他の用途に合わせて改造したりすると、重篤な傷害の危険性を増大させることとなります。
- ホールカッタを操作する前に、使用するすべての機器に関する指示と警告を読み、内容を理解してください。すべての指示および警告に従わないと、物的損害および大けがを招く恐れがあります。

警告 パワーサンディング、研磨、のこぎき、穴あけ、その他の工事の作業で発生した粉塵には、癌、出生異常、その他生殖上の問題を引き起こすことが確認されている化学物質が含まれます。これらの化学物質の例の一部は以下のとおりです。

- 鉛系塗料の鉛
- れんが、セメント、その他石工製品の結晶シリカ
- 化学処理された木材のヒ素およびクロム

これらの化学物質への暴露によるリスクは、作業を行う頻度に応じて変わります。これらの化学物質への暴露を抑えるために、作業は、換気の良い場所で、微細粒子を除去するよう特別設計された防塵マスクなどの承認された安全装置を用いて行ってください。

RIDGID® 製品についてのお問い合わせ先：

日本エマソン株式会社 リッジ事業部

TEL : (03) 5769 6953

FAX : (03) 4496-4286

(祝祭日を除く月曜日から金曜日 9:30~17:00)

メールアドレス : RIDGID-CS@emerson.com

ホームページ : <http://www.ridgid.jp>

HC-450の製品概要、仕様および標準付属品

製品概要

RIDGID® モデル HC-450 ホールカッタは、鋼製パイプに最大 4³/₄ インチの穴を開けられるように設計されています。さまざまな穴径に対応しているため、Mechanical T's®、Hookers®、Vic-O-Lets™ ほか、非加圧管路分岐用の各種継手をご使用いただけます。

HC-450 には 5/8 インチのドリルチャックが備わっているため、サイズを問わずすべてのホールソーおよびホールソーアーバを取り付けることができます。内蔵モータと減速ギアにより、大径ホールソーの性能が最適化されます。送りハンドルを2つ備えているため、作業者は左右どちら側からでもホールカッタを操作できます。ベースの回転式水平器の使用により、連続した穴の位置を調整できます。高さわずか13インチのコンパクト設計により、HC-450は、狭い空間や天井近くに設置された配管にも使用可能です。

注意！ Mechanical T's、Hookers、および Vic-O-Lets は、Victaulic Tool Companyの登録商標です。

仕様

切削能力	最大 4 ³ / ₄ " (120 mm)
取付パイプ径	1 ¹ / ₄ " ~ 8" (30mm~200 mm)
ドリルチャック能力	1/16" ~ 5/8" (2mm~16 mm)
ドリルチャック速度	110 RPM
馬力	1.2 HP
定格電流	12 アンペア @ 120V 6 アンペア @ 220~240V 12 アンペア @ 100V

音圧 (L_{PA}) * 97.4 dB(A)、K=3

音響パワーレベル (L_{WA}) * 101.43 dB(A)、K=3

* 騒音の測定値は規格 EN 62841-1に基づいて標準化された試験に従って測定されています。

- 騒音の放出は、使用される場所とこれらのツールの特定な用途によって変動する可能性があります。

- 騒音の毎日の放出レベルは、それぞれの用途および必要に応じて講じる適切な安全措置の面から評価する必要があります。放出レベルの評価は、工具の電源が切られている時間と工具が使用されていない時間を考慮する必要があります。上記によって、作動の合計時間にわたり、放出レベルが大幅に下がる可能性があります。

寸法

高さ	12.62" (29 cm)
長さ	17" (43 cm)
幅	17" (43 cm)
重量	42 lbs. (19 Kg)

標準付属品

- ホールカッタ
- チャックキー
- 5/8" ホールソーアーバ、バックプレートおよび1/4" パイロットドリル付き

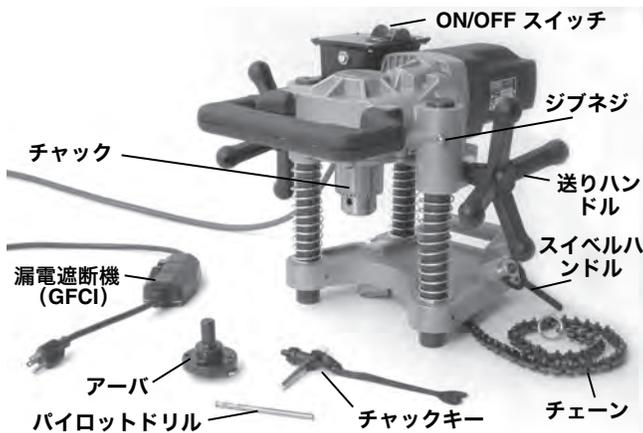


図 1 - 標準機器付きHC-450

HC-300の製品概要、仕様および標準付属品

製品概要

RIDGID®モデルHC-300ホールカッタは、鋼製パイプに最大径3インチの穴を開けられるように設計されています。さまざまな穴径に対応しているため、Mechanical T's®、Hookers®、Vic-O-Lets™ほか、非加圧管路分岐用の各種継手をご使用いただけます。

HC-300の特徴は、最大 $\frac{7}{16}$ インチの六角標準ホールソーアーバ ($\frac{1}{2}$ インチチャックサイズ) に対応する $\frac{1}{2}$ インチチャックを備えていることです。内蔵モータと減速ギアにより、許容範囲における性能とソーの寿命が最適化されます。送りハンドル1つとON/OFFスイッチにより、簡単に操作できます。コンパクトなツーピース構造により、HC-300は、狭い空間や手が届きにくい場所でもご使用いただけます。

注意！ Mechanical T's、Hookers、および Vic-O-Lets は、Victaulic Tool Companyの登録商標です。

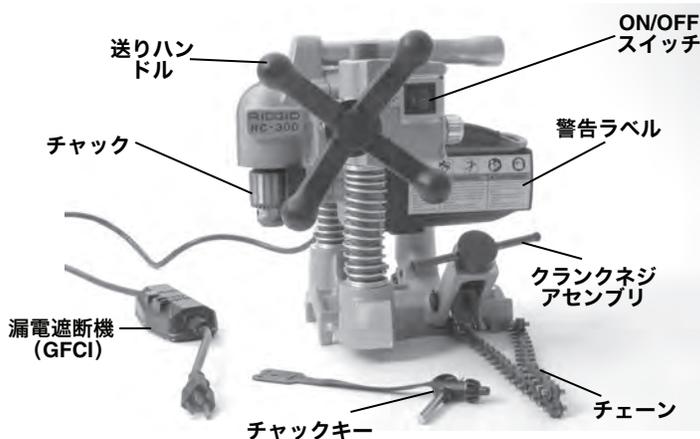


図 2 - 標準機器付きモデル HC-300

仕様

切削能力	最大 3" (76mm)
取付パイプ径	1/4" ~ 8" (30mm ~ 200mm)
ドリルチャック能力	1/16" ~ 1/2" (2mm ~ 13mm)
ドリルチャック速度	360 RPM
馬力	1.2 HP
定格電流	11 アンペア @ 120V 5.5 アンペア @ 220~240V 12 アンペア @ 100V

音圧 (L_{PA})* 97.4 dB(A)、K=3

音響パワーレベル (L_{WA})* 101.43 dB(A)、K=3

*騒音の測定値は規格 EN 62841-1に基づいて標準化された試験に従って測定されています。

- 騒音の放出は、使用される場所とこれらのツールの特定な用途によって変動する可能性があります。
- 騒音の毎日の放出レベルは、それぞれの用途および必要に応じて講じる適切な安全措置の面から評価する必要があります。放出レベルの評価は、工具の電源が切られている時間と工具が使用されていない時間を考慮する必要があります。上記によって、作動の合計時間にわたり、放出レベルが大幅に下がる可能性があります。

寸法

高さ	12.8" (32.5 cm)
長さ	11.9" (30.2 cm)
幅	13.2" (33.4 cm)
総重量	31 lbs. (14 kg)
ベース	10 lbs. (4.5 kg)
モーターアセンブリ	21 lbs. (9.5 kg)

標準付属品

- ホールカッタ (ベースとモーターのアセンブリ)
- チャックキー

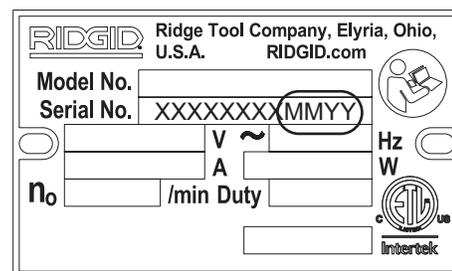


図 3 - 機器のシリアル番号

HC-450 および HC-300 ホールカッタのシリアル番号は、モーターの下側でご確認いただけます。下 4 桁は製造月と製造年を示しています (月月年年)。

アイコン

- ⏻ 電源オン
- ⏻ 電源オフ

注 配管設備の設計者および敷設者には、適切な材料、敷設方法および接合・成形方法を選択する責任があります。不適切な材料や方法を選択すると、設備の故障を引き起こす可能性があります。

ステンレス鋼およびその他の耐食性材料でできたパイプは、設置、接合および成形時に汚染される可能性があります。この汚染は腐食や早期故障の原因となる可能性があります。パイプの設置を行う前に、化学物質および温度を含む特定の使用条件について、材料および方法を慎重に評価する必要があります。

操作前の点検

警告



本機を使用する前に毎回点検を行い、感電などの原因による大けがの危険を軽減し、本機の破損を防止するため、問題があれば適切な措置を講じてください。

1. ホールカッタの電源コードが接続されていないこと、ON/OFF スイッチが OFF 位置になっていることを確かめてください。
2. ホールカッタ（送りハンドルと制御部含む）に付いた油、グリース、ごみを拭き取ってください。これで、検査がしやすくなり、本体や制御部が手元から滑り落ちたりすることも防止できます。
3. 以下の点に注意して、本機の点検を行ってください。
 - 電源コード、漏電遮断機（GFCI）およびプラグに損傷がないか、またはこれらが改造されていないか確認してください。
 - 装置が正しく組み立てられていること、および装置の完全性。
 - 部品の破損、摩耗、欠落、ずれ、もしくは固着がないか。モーターアセンブリが、ベースアセンブリのポストを滑らかに引っかかることなく上下することを確認してください。チェーンとスイベルハンドルが、自由に動くことを確認してください。HC-300では、ブランチピンが正しく機能し、モーターアセンブリをベースアセンブリに保持していることを確認してください（図7）。



図 4A – HC-450 警告ラベル

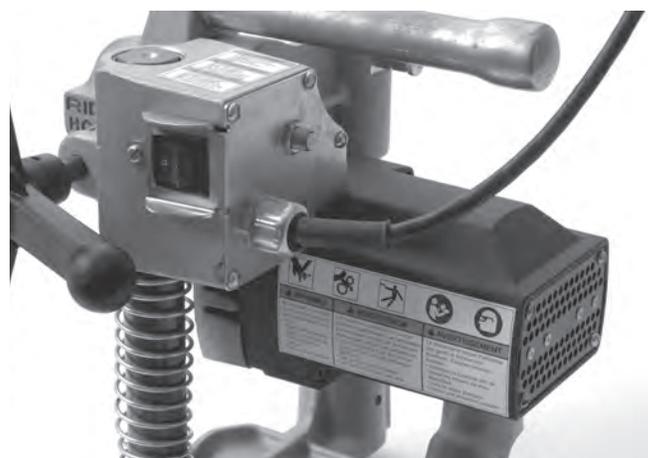


図 4B – HC-300 警告ラベル

- 警告ラベルが貼付されていること、および表示内容が判読できること（図 4A および 4B 参照）。
 - 安全な通常操作を妨げるその他の条件がないか。
- 問題が見つかった場合には、その問題が修正されるまで本機を使用しないでください。
4. ホールカッタと一緒に使用するアーバ、ホールソー、およびドリルに、摩耗、変形、破損などの問題がないか点検します。刃先が鈍くなったり、破損したりしている場合は使用しないでください。刃先が鈍くなったり、破損したりしているホールカッタを使用すると、必要とする力の量が大きくなり、切削の品質が落ちたり、けがをする危険が高まったりします。
 5. コードは乾いた手でコンセントに挿入してください。電源コードの漏電遮断機（GFCI）をテストし、正しく動作することを確認してください。テストボタンを押し入れるとリセットボタンが浮き上がるはずですが、リセットボタンを押して、再始動させます。漏電遮断機（GFCI）が正しく機能しない場合は電源コードを抜いて、漏電遮断機（GFCI）の修理が完了するまで本機を使用しないでください。

6. ホールカッタを安定した台または床の上に置いた状態で、正常に動作することを確認してください。チャックに手を近づけないでください。ON/OFFスイッチをON位置に切り替えてください。モーターが始動し、チャックがチャックの根元から見て反時計回りに回転します。本機を点検し、ずれ、固着、異音、またはその他の異常状態がないか点検してください。ON/OFFスイッチをOFF位置に動かしてください。問題が見つかった場合は、修理が完了するまで、本機を使用しないでください。
7. 点検が完了したら、乾いた手で本機の電源コードを抜いてください。

2. これから行う作業内容を確認してください。パイプの種類、サイズ、パイプ周辺の周囲のクリアランスを確認してください。穴のサイズと穴あけ位置を決定します。穴あけ位置がはっきりと分かるように、印を付けてください。継手を取り付ける場合は、継手メーカーの指示に従ってください。作業に適した機器を決定します。本機に関する詳細を記したについては、「概要」および「仕様」のセクションを参照してください。

穴あけ加工を行うパイプがしっかりと支持され、安定していることを確認してください。パイプは、加工中動かずにホールカッタの重量とパイプに加えられる力に耐えらるるよう固定されている必要があります。

既設パイプに穴あけする場合は、必ず作業前にパイプ内の液体および圧力が抜かれていることを確認してください。ホールカッタは、圧力のかかった配管用に設計されたものではありません。パイプ内に液体が残っている状態で穴あけを行うと、漏れ、感電、およびその他の大けがを招く恐れがあります。配管の内容物およびそれに伴う特定の危険性を確認した上で作業を行ってください。

3. 使用する器具・装置の点検が適切に完了していることを確認します。
4. 実施する作業に適したホールソーを選択します。ホールソーが指示に従って、正しく組み立てられていること、および正常に作動する状態であることを確認してください。パイロットドリルの使用をお勧めします。パイロットドリルは、ホールソーの先端から 3/8" (10mm) 程度出ている状態で、しっかりと固定されている必要があります。
5. ホールカッタを安定した台または床の上に置いた状態で、ホールソーをチャックに取り付けてください。ホールソーまたはドリルの取り付けまたは交換を行う前に、ホールカッタのON/OFFスイッチがOFFの位置になっていること、および電源コードが接続されていないことを確認してください。

- ホールソーのシャンクを取り付けられるよう、チャックを十分開いてください。必要に応じて、チャックを開く際にチャックキーを使用してください。シャンクとチャックジョーが汚れていないことを確認してください。
- シャンクを完全にチャックに差し込んでください。ホールソーがチャックの中心に固定されていることを確認したら、チャックを手でしっかりと締めます。
- 3つのチャック穴すべてにチャックキーを使って、チャックをしっかりとシャンクに締め付けてください。必ずチャックキーをチャックから取り出してから、ホールカッタの電源をONにします。

装置と作業場所のセットアップ

警告



感電、巻き込み、圧潰その他の原因によるけがの危険を軽減し、また本機の損傷を防ぐため、ホールカッタと作業場所のセットアップは、以下の手順に従って行ってください。

ホールカッタをパイプに正しく固定してください。正しく固定されていないと、ホールカッタが滑って落下し、打傷や圧挫傷などのけがを招く可能性があります。

圧力のかかった配管には使用しないでください。既設パイプに穴を開ける場合、作業前にパイプ内の液体と圧力を抜いてください。指示を守ることで、感電その他の大けがを負う可能性が低くなります。

頭上の作業を行う場合、現場にいる作業者はすべてヘルメットを着用し、本機の下に近づかないようにする必要があります。この指示を守ることで、機器やほかの物が落下した場合に、大けがを負う危険性が低くなります。

1. 作業場所を以下の点について点検します：
 - 十分な明るさがあること。
 - 引火性のある液体、発火の恐れのある蒸気やほこりがないこと。存在する場合は、発生源が特定・是正されるまでその区域で作業しないでください。本機は防爆処理されていないため、火花を発生させることがあります。
 - すべての装置および作業員にとって、障害物がなく、床面が水平かつ安定しており、乾燥した場所であること。
 - 正しい電圧の電源コンセントに適切に接地処理されていること。3極または GFCI (漏電遮断機付き) コンセントは適切に接地されていない場合があります。疑わしい場合は、有資格の電気技師にコンセントを点検を依頼してください。
 - 電源コードの損傷の原因となり得る危険物や危険のない形で、電源コンセントへの経路が確保されていること。

ホールカッタをパイプに取り付ける

ホールカッタの重量は約42ポンド (19 kg) です。パイプの上にセットする場合は、適切な方法で装置を持ち上げてください。状況によっては、ホールカッタをパイプの上に取り付ける場合に、取り付け作業を2人で行う必要があります。

ホールカッタは、どの角度や向きでも使用できます。パイプの側面または底面に穴を開ける場合、ホールカッタをパイプの上に取り付け、チェーンをパイプに巻いて締め付けた後で、ホールカッタを動かして最終的な作業位置に合わせると簡単です。

HC-450

1. チェーンがぶら下がっていること、スイベルハンドルが完全に緩められていることを確認します。
2. HC-450ホールカッタを慎重に持ち上げ、V型のガイドに合わせてパイプの穴あけ位置付近に確実にセットします。チェーンがパイプとホールカッタのベースの間に挟まっていないことを確認してください。
3. ホールカッタには、常に片手か両手を置いて、装置を安定させてください。チェーンの端をつかみ、パイプにぴったりと巻き付けます。一番近いチェーンピンを摩擦板に引っ掛け、スイベルハンドルをしっかり締め付けて、ホールカッタをパイプに固定してください。(図 5 参照)

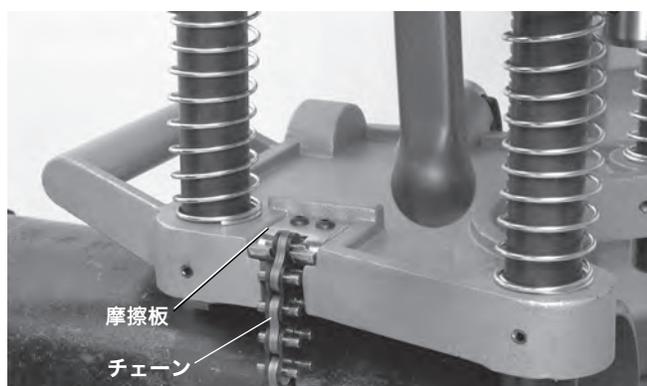


図 5 - HC-450 チェーンの固定

4. HC-450ホールカッタのベース部には、連続穴の位置を合わせるのに使用できる水平器が備わっています。ホールカッタを希望の角度に配置したら、水平器を回転させて水平位置に調整することが可能です。さらに、水平器を使用してホールカッタを水平にし、同じ角度で連続的に穴をあけることができます。(図 6 参照)

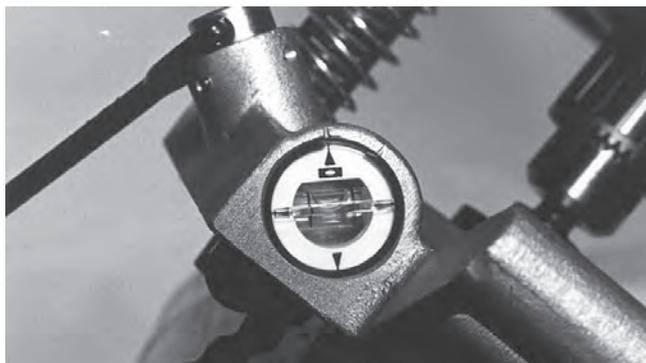


図 6 - HC-450 ホールカッタの水平器

5. 片手で装置をしっかり支え、もう一方の手で、スイベルハンドルをわずかに緩め、ホールカッタの最終的な位置決めを行います。パイロットドリルを希望する穴あけ位置に合わせ、スイベルハンドルをしっかり締め付けてください。ホールカッタがパイプにしっかり固定されていることを確認するまで、ホールカッタから手を放さないでください。ホールソーの食い込みを防ぐためにも、ホールカッタは、しっかり固定してパイプに取り付けてください。

HC-300

HC-300は (HC-450と同様に) 1つのユニットとしてパイプに取り付けることも、まずベースアセンブリを本機の本体から切り離して、パイプに取り付けてから、モーターアセンブリをベースアセンブリに取り付けることも可能です。

1. HC-300ホールカッタをしっかり安定した台または床面に置いた状態で、左側ポストの後部にあるプランジャーを引っ張り (図 7)、モーターアセンブリを持ち上げて、ベースアセンブリから取り外してください。

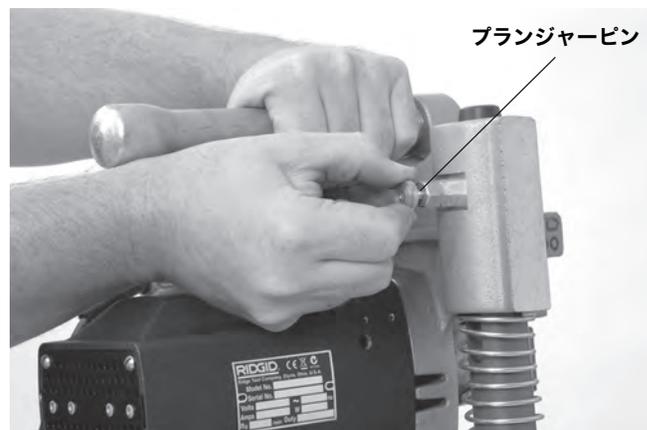


図 7 - ベースアセンブリとモーターアセンブリを切り離す

2. チェーンがぶら下がっていること、スイベルハンドルが完全に緩められていることを確認します。
3. ベースアセンブリを、V型のガイドに合わせてパイプの穴あけ位置付近に確実にセットします。チェーンがパイプとホールカッタのベースの間に挟まっていないことを確認してください。
4. ベースアセンブリには、常に片手か両手を置いて、装置を安定させ、コントロールしてください。チェーンの端をつかみ、パイプにぴったりと巻き付けます。チェーンを引っ張ると、チェーンのアタッチメント端部のスプリングが縮みます。一番近いチェーンピンをチェーンフックに引っ掛けてください。スプリングの張力でチェーンがフックにかみ合います。クランクねじアセンブリをしっかり締め付けて、ベースアセンブリをパイプに固定してください。(図 8 参照。)



図 8 - チェーンの固定

5. モーターアセンブリを慎重に持ち上げて、モーターアセンブリのポストの開口部をベースアセンブリのポストに合わせてください。ブランジャーがポストにかみ合い、モーターアセンブリをベースに保持するまでモーターアセンブリを押し付けます。モーターアセンブリがベースにしっかりと取り付けられたことを確認してください。図 9 を参照してください。
6. HC-300 のベースには、水平器を取り付けて穴の位置を揃えるための、平らに加工された箇所があります。図 10 を参照してください。



図 9 - HC-300 モーターアセンブリのベースアセンブリへの取り付け



図 10 - HC-300 のレベリング

7. 片手で装置をしっかりと支え、もう一方の手で、クランクネジアセンブリをわずかに緩め、ホールカッタの最終的な位置決めを行います。パイロットドリルをご希望の穴あけ位置に合わせ、クランクネジアセンブリをしっかりと締め付けてください。ホールカッタがパイプにしっかりと固定されていることを確認するまで、ホールカッタから手を放さないでください。ホールソーの食い込みを防ぐためにも、ホールカッタは、しっかりと固定してパイプに取り付けてください。

HC-300をパイプにしっかりと取り付けるには、HC-300のセクションに記載されたチェーンの固定と位置合わせに関する情報を参照しながら、HC-450のセクションに記載された手順に従って取り付けてください。

ホールカッタの電源を入れる

1. ON/OFF スイッチが OFF の位置になっていることを確認します。
2. 電源コードが、チャックおよび作業場所を避けて、本機の後部に引き回されていることを確認してください。コードは、障害物を避けてコンセントに向けて引き回し、乾いた手でコンセントに差し込んでください。すべての接続部は湿気を避け、地面から離してください。電源コードの長さが足りない場合は、以下の条件に合った延長コードを使用してください。
 - 良好な状態である。
 - 本機のものと同様に3極プラグが付いている。
 - 屋外使用の定格で、コードの表示に W または W-A が含まれている (SOW など) か、H05VV-F、H05RN-F タイプ、または IEC タイプ設計 (60227 IEC 53、60245 IEC 57) に準拠している。
 - ワイヤサイズが適切である (長さ 50' (15.2m) 以下では 16 AWG (1.5 mm²)、長さ 50' ~ 100' (15.2m ~ 30.5m) では 14 AWG (2.5 mm²)。小さめのサイズのワイヤーを使用すると、過熱して絶縁部が溶けたり火災その他の損壊に至る恐れがあります。

延長コードを使用するときには、ホールカッタに付属のGFCIでは延長コードは保護されません。コンセントがGFCI 保護でない場合、延長コードに不具合があったときに感電の危険性を減らすため、コンセントと延長コードの間に GFCI タイプのプラグを使用することが推奨されます。

操作方法

警告



必ず適切な安全メガネを着用してください。カッタは折れたり、砕けたりする可能性があります。穴あけ加工で発生した切削屑が目にあたり、入ったりする恐れがあります。

圧力のかかった配管には使用しないでください。既設パイプに穴を開ける場合、作業前にパイプ内の液体と圧力を抜いてください。指示を守ることで、感電や大けがを負う可能性が低くなります。

装置を操作するときは、手袋やゆったりとした衣服を着用しないでください。袖とジャケットのボタンはしっかり留めてください。装置の中に手を入れないでください。衣服が装置にからまって、巻き込まれる恐れがあります。

回転するチャックやソーに指や手を近づけないでください。巻き込まれてけがをする危険が軽減します。

感電、巻き込み、圧潰その他の原因によるけがの危険を軽減し、ホールカッタの損傷を防止するために、操作方法に従ってください。

1. 本機と作業場所が適切に準備されており、作業場所には関係者以外がいないこと、また作業者の注意を妨げるようなものがないことを確認します。
2. 以下の内容を守って、正しい操作位置に立って作業を行ってください。
 - ON/OFF スイッチと送りハンドルを含めたホールカッタのコントロール。HC-300では、作業位置が、スイッチおよび送りハンドル側になること。本機の電源は入れないでください。
 - 体のバランスを保つ。無理に手を伸ばす必要がない。
3. ON/OFFスイッチをON位置に切り替えてください。ホールソーとパイロットドリルの回転を目視し、ホールソーがまっすぐ正確に動いていることを確認します。ぐらつく場合、またはその他の問題が見つかった場合は、スイッチをOFFに切り替え、本機の電源コードを抜いて、問題を解決してから使用してください。巻き込みの危険を軽減するため、指、手、衣服などを回転するチャックに近づけないでください。

4. 両手をハンドルに置いて、パイプに接触するようにパイロットドリルを前進させます。強く押して、パイロットホールを穴あけを開始します。パイロットドリル/ホールソーを無理に押し付けしないでください。ホールソーと本機のモーターに過大な負荷がかかり、早期故障を起こす原因となります。

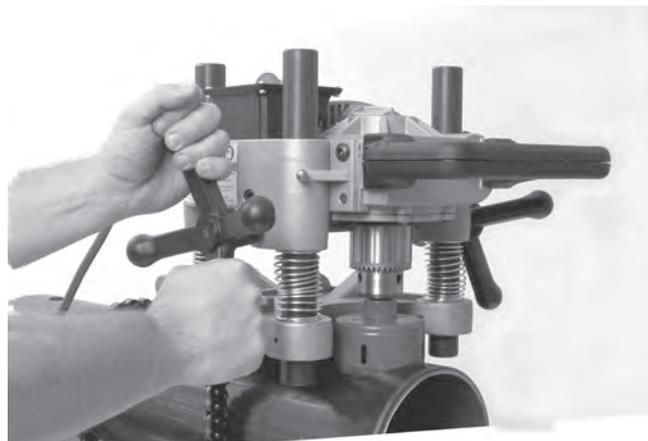


図 11 - ホールカッタの操作

ホールソーがパイプに接触した状態になっているのを確認したら、強い力をかけ続けてください。パイプの径および肉厚、加工する穴の径によっては、時々ホールソーを少し後退させて切削屑を取り除く必要があります。

必要に応じて、ホールカッタを止め、パイプに少量の切削潤滑剤を塗布することができます。本機が作動しているときは、潤滑剤を塗布しないでください。巻き込まれる可能性が高くなります。使用中に潤滑剤が滴り落ちたり、飛び散ったりしないよう、適切な措置を取ってください。

ホールソーがパイプを貫通し、切削が完了すると、切削が時々中断されるようになります。中断した場合は、ホールソーが食い込まないように、圧力を弱めてください。

5. 穴あけが完了したら、ホールソーを後退させてパイプから離し、ON/OFFスイッチをOFFに切り替えてください。
6. 取り付けと逆の手順でホールカッタをパイプから取り外します。必ずホールカッタを確実につかんだ状態で、チェーンを緩めるか、または、HC-300のプランジャーを引いてください。
7. パイプの金属片をホールソーから取り除く必要がある場合は、必ずON/OFFスイッチがOFF位置になっていること、および電源コードが接続されていないことを確かめてから、除去してください。金属片は熱くなったり、尖っている可能性があるため、金属片を除去する場合は注意してください。

保守に関する注意事項

▲ 警告

メンテナンスまたは調整を行う前に、**ON/OFF**スイッチが、**OFF**位置になっていること、および電源コードが接続されていないことを確認してください。

感電、巻き込み、その他の原因によるけがの危険を下げるため、以下の手順に従って保守を行ってください。

清掃作業

使用後は必ず、特にポストなどの連動した動きをする部分は、湿らせた清潔で柔らかな布片で削り屑や油分を拭き取ってください。モーターの通気口からほこりやゴミを取り除いてください。

注油

ホールカッタのギアボックスは、密閉構造として設計されているため、深刻な漏れが発生しない限り、注油を行う必要はありません。万一、深刻な漏れが発生した場合、本機をサービスセンターまで返送していただく必要があります。

ポストに取り付けられているベアリングには注油しないでください。このベアリングは、潤滑油を用いて使用するようには設計されておらず、ベアリングを傷める恐れのあるほこりやゴミが潤滑油によって保持されることとなります。

チェーンとネジアセンブリには、必要に応じて、軽潤滑油を注油することができます。露出している部分の余分な油は拭き取ってください。

ブラシの交換

モーターブラシは、6ヶ月ごとに点検し、 $\frac{1}{2}$ インチ以下にすり減ったら交換してください。

1. カバーを固定しているネジ（4本）を取り外し、カバーを外します。
2. ペンチを使って、モーターブラシをまっすぐ引き抜いてください。コネクターを取り外します。（図12参照）

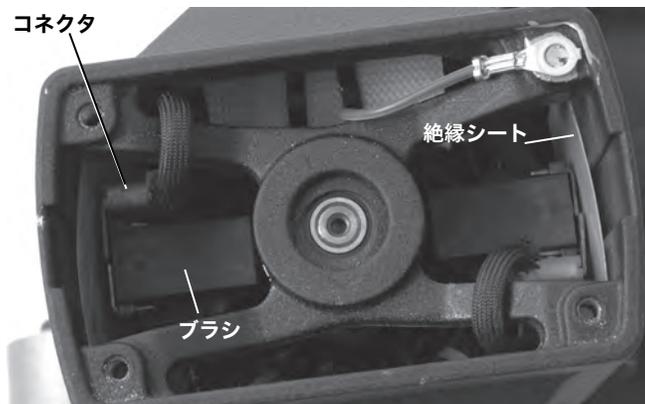


図12- ブラシの配置（モーターカバーを取り外した状態）

3. 整流子に摩擦がないか点検してください。過度に摩擦している場合は、本機を修理に出してください。

4. ブラシを押してホルダーにはめ、モーターハウジングに挿入します。絶縁シートがブラシのホルダーとハウジング間の所定の位置にはまっていることを確認してください。コネクターを取り付け、モーターのカバーを元に戻してください。

ジブネジの調整

HC-450に備わっているジブネジは、ベースアセンブリとモーターアセンブリの抗力を調整するためのものです。ジブネジを締めたり、緩めたりして、必要に応じて、調整を行うことができます。（図13参照）

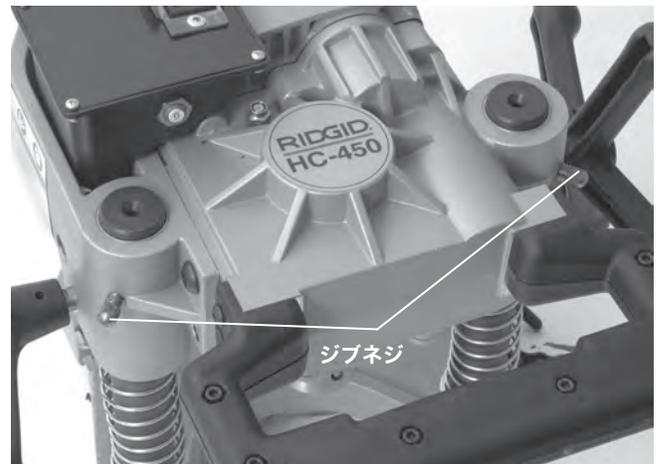


図13- ジブネジの調整

付属品

▲ 警告

大けがの危険を減らすため、**RIDGID** ホールカッタで使用するために、特別に設計された推奨アクセサリ（下表に記載されたアクセサリなど）のみをご使用ください。これ以外のアクセサリは、他の工具には適合したとしても、**RIDGID** ホールカッタとの使用については危険な場合があります。

モデル HC-300

カタログ番号	製品概要
16671	R2S ソリッドシャックアーバ
84427	HC-450/HC-300 キャリングケース
77017	チャックキー

モデル HC-450

カタログ番号	製品概要
84427	HC-450 キャリーケース
59502	ホールソー専用R4 5/8" アーバ
59132	チャックキー

ホールソーの一覧は、RIDGID 製品カタログをご確認ください。

装置の保管

▲ 警告 ホールカッタは屋内に保管してください。屋外の場合には、悪天候に晒されないよう必ず適切なカバーで保護してください。本機は、子供やホールカッタの操作に不慣れな人の手の届かない、施錠された場所に保管してください。訓練を受けていない人が本機を操作した場合、重傷を負う恐れがあります。

点検と修理

▲ 警告

点検や修理を正しく行わないと、本機を安全に作動させることができなくなる場合があります。

本機の点検については、本説明書の「保守に関する注意事項」をご参照ください。そこに記載のない問題の点検・修理に関しては、リジットの正規修理代行店が行います。

製品に関するお問い合わせ：

修理に関するお問い合わせ：

正規修理代行店

コア・エレクトロニックシステム

リジッド製品修理センター

〒224-0026

神奈川県横浜市都筑区南山田町4105

株式会社 コア・エレクトロニックシステム

リジッド製品修理センター

TEL：045-534-8243

FAX：045-624-9123

(祝祭日を除く月曜日から金曜日9:00～17:00)

廃棄

ホールカッタの部品には、再利用可能な貴重な材料が含まれています。お客様の地域のリサイクル専門業者までお問い合わせください。構成部品はすべての該当する規則に従って処分してください。詳細については、各地域の廃棄物管理当局までお問い合わせください。



EC加盟国：電気機器は、家庭ゴミと一緒に廃棄しないでください！

電気電子機器廃棄物に関する EU 指針 2002/96/EC、および各加盟国の規制は、使用できなくなった電気機器は、分別回収し、環境に配慮した方法で処分することを定めています。

RIDGID® HC-450/HC-300 Hole Cutting Tools

RIDGE TOOL COMPANY
400 Clark Street
Elyria, Ohio 44035-6001
U.S.A.

EC DECLARATION OF CONFORMITY

We declare that the machines listed above, when used in accordance with the operator's manual, meet the relevant requirements of the Directives and Standards listed below.

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ CE

Nous déclarons que lorsqu'elles sont utilisées selon leur mode d'emploi, les machines indiquées ci-dessus répondent aux exigences applicables des directives et normes ci-après.

DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD DE LA CE

Declaramos que las máquinas listadas más arriba, cuando se usan conforme al manual del operario, cumplen con los requisitos pertinentes de las directrices y normas listadas a continuación.

PROHLÁŠENÍ O SHODĚ ES

Prohlašujeme, že výše uvedené nástroje a zařízení splňují při použití v souladu s jejich návodem k obsluze příslušné požadavky níže uvedených směrnic a nařízení.

EF-OVERENSSTEMMELSESERKLÆRING

Vi erklærer, at de ovenfor anførte maskiner, ved brug i overensstemmelse med brugervejledningen, opfylder de relevante krav i de nedenfor anførte direktiver og standarder.

EG KONFORMITÄTSESKLÄRUNG

Wir erklären, dass die oben aufgeführten Maschinen, wenn sie entsprechend der Bedienungsanleitung verwendet werden, die einschlägigen Anforderungen der folgenden Richtlinien und Normen erfüllen.

ΔΗΛΩΣΗ ΣΥΜΜΟΡΦΩΣΗΣ ΕΚ

Δηλώνουμε ότι τα μηχανήματα που αναφέρονται παραπάνω, όταν χρησιμοποιούνται σύμφωνα με το εγχειρίδιο χειρισμού, πληρούν τις σχετικές απαιτήσεις των παρακάτω Οδηγιών και Προτύπων.

EY-VAATIMUSTENMUKAISUUSVAKUUTUS

Vakuutamme, että edellä luetellut koneet täyttävät käyttöohjeikirjan mukaisesti käytettyinä seuraavien direktiivien ja standardien vaatimukset.

EU IZJAVA O SUKLADNOSTI

Izjavljujemo da su gore navedeni strojevi, kada se koriste u skladu s priručnikom za korisnike, sukladni s relevantnim zahtjevima dolje navedenih direktiva i standarda.

EK MEGFELELŐSÉGI NYILATKOZAT

Kijelentjük, hogy a fent felsorolt gépek - amennyiben a kezelési útmutatónak megfelelően használják őket - megfelelnek az alább felsorolt irányelvek és Szabványok követelményeinek.

DICHIARAZIONE DI CONFORMITÀ CE

Dichiariamo che le macchine elencate in alto, se utilizzate in conformità con il manuale dell'operatore, soddisfano i relativi requisiti delle Direttive e degli Standard specificati di seguito.

EO СӘЙКЕСТІК МӘЛІМДЕМЕСІ

Біз жоғарыда көрсетілген құрылғылардың пайдаланушы нұсқаулығына сәйкес пайдаланылған жағдайда төменде көрсетілген Директивалар мен Стандарттардың тиісті талаптарына жауап беретінін мәлімдейміз.

EG-CONFORMITEITSVERKLARING

Hierbij verklaren wij dat de hierboven vermelde machines, mits gebruikt in overeenstemming met de handleiding, voldoen aan de relevante eisen van de hieronder vermelde richtlijnen en normen.

CE-SAMSVARERKLÆRING

Vi erklærer at maskinene oppført over oppfyller de relevante kravene i direktiver og standarder oppført under dersom de brukes i henhold til bruksanvisningen.

Ridge Tool Europe NV (RIDGID)
Ondernemerslaan 5428
3800 Sint-Truiden
Belgium

DEKLARACJA ZGODNOŚCI WE

Deklarujemy, że maszyny wymienione powyżej, gdy są używane zgodnie z podręcznikiem użytkownika, spełniają właściwe wymagania Dyrektyw i Standardów, wymienione poniżej.

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE CE

Declaramos que as máquinas listadas acima, quando utilizadas de acordo com o manual do operador, cumprem os requisitos relevantes das Diretivas e Normas listadas abaixo.

DECLARAȚIE DE CONFORMITATE CE

Declarăm că mașina specificată mai jos, atunci când este utilizată în conformitate cu manualul de exploatare, îndeplinește cerințele relevante ale Directivelor și standardelor specificate mai jos.

ДЕКЛАРАЦИЯ СООТВЕТСТВИЯ ЕС

Мы заявляем, что инструменты, перечисленные выше, при условии использования согласно руководству по эксплуатации, отвечают соответствующим требованиям указанных ниже директив и стандартов.

ES PREHLÁŠENIE O ZHODE

Vyhlasujeme, že stroje uvedené vyššie spĺňajú relevantné požiadavky smerníc a noriem uvedených nižšie, ak sa používajú podľa návodu na použitie.

IZJAVA ES O SKLADNOSTI

Izjavljamo, da zgoraj omenjeni stroji, ko se uporabljajo skladno z uporabniškim priručnikom, izpolnjujejo relevantne zahteve spodaj omenjenih direktiv in standardov.

EC DEKLARACIJA O USAGLAŠENOSTI

Izjavljujemo da gore navedeni strojevi, ako se koriste u skladu s priručnikom za korisnike, zadovoljavaju relevantne zahteve direktiva i standarda koji se navode dole.

EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Vi meddelar att maskinen som anges ovan uppfyller de aktuella kraven i de angivna direktiven och standarderna nedan när den används enligt bruksanvisningen.

AB UYGUNLUK BEYANI

Yukarıda listelenen makinelerin, kullanıcı kılavuzuna göre kullanıldığında, aşağıda listelenen Direktiflerin ve Standartların ilgili gereksinimlerini karşıladığını beyan ederiz.

EÜ VASTAVUSDEKLARATSIOON

Kinnitame, et eelpool loetletud masinad vastavad allpool loetletud direktiivide ja standardite asjakohastele nõuetele, kui neid kasutatakse vastavalt kasutusjuhendile.

EK ATBILSTĪBAS DEKLARĀCIJA

Mēs apliecinām, ka iepriekšminētās iekārtas, izmantojot tās saskaņā ar operatora rokasgrāmatu, atbilst attiecīgajām tālāk norādīto direktīvu un standartu prasībām.

DEARBHÚ COMHRÉIREACHTA AN CE

Fógraímid go bhfuil na hinnill sa liosta thuas i gcomhréir le riachtanais ábhartha na dTeoracha agus na gCaighdeán sa liosta thíos, ach iad a úsáid de réir an lámhleabhair don oibreoir.

EB ATITIKTIES DEKLARACIJA

Deklaruojame, kad pirmiau išvardytos mašinos, jei naudojamos pagal naudotojo vadovą, atitinka atitinkamus toliau išvardytą direktivų ir standartų reikalavimus.

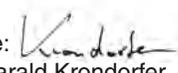
EO ДЕКЛАРАЦИЯ ЗА СЪОТВЕТСТВИЕ

Декларираме, че изброените по-горе машини, когато се използват в съответствие с Ръководство за оператора, отговарят на съответните изисквания на директивите и стандартите, изброени по-долу.

 2006/42/EC, 2014/35/EU, 2014/30/EU, 2015/863/EU
IEC 62841-1, IEC 55014-1, IEC 61000-3-2, IEC 61000-3-3

 5010236
Conforms to UL 62841-1
Certified to CSA C22.2#62841-1



Signature: 
Name: Harald Krondorfer
Qualification: V.P. Engineering
Date: 4/01/2020



FULL LIFETIME WARRANTY (garantie légale étendue à la durée de vie du produit,
voir conditions de garantie / legal warranty extended to the product lifecycle,
see warranty conditions)

**For Warranty Information for your World Region
visit RIDGID.com**

〒140-0002

東京都品川区東品川1-2リバーサイド品川港南ビル5階

TEL: (03)5769-6953

FAX: (03)4496-4286

(祝祭日を除く月曜日から金曜日9:30 ~ 17: 00)

メールアドレス: RIDGID-CS@emerson.com

ホームページ: <http://www.ridgid.jp>

©2010, 2021 Ridge Tool Company. All rights reserved.

RIDGID and the Emerson logo are registered trademarks of Emerson Electric Co. or its subsidiaries in the US and other countries.
All other trademarks belong to their respective holders.

999-998-050.07
REV. C

Printed 1/21
EC44656

RIDGID


EMERSON