

PH-60C SWIV-L-PUNCH™ KNOCKOUT STANZKOPF

Der Swiv-L-Punch Kopf, kompatibel mit dem exklusiven RIDGID® QuickChange System™, liefert Anwendern und Unternehmen eine einmalige Effizienz.



52078

PH-60C Swiv-L-Punch Stanzkopf

Vorteile

- Stanzen bis zu 100,5 mm Löcher ohne mühevolltes Ratschen und Pumpen.
- Kompatibel mit RIDGID Lochstanzen und anderen Herstellern.
- Rotierbarer Kopf ermöglicht das Arbeiten in nahezu allen engen Bereichen.
- Erreichen Sie maximale Effizienz und Produktivität vor Ort und kombinieren Sie mit den andern RIDGID QuickChange Köpfen.

EIGENSCHAFTEN

- Kapazität 63,5 mm Rundloch in max. 3 mm ST37 Stahlblech; > 63,5 mm bis 100,5 mm bei max. 2,65 mm ST37 Blech und bis 63,5 mm Rundloch in max. 2 mm Edelstahl (mit allgemein verfügbaren Einsätzen für Edelstahl).
- Wechselkopf ist kompatibel mit 60 kN RIDGID Elektriker Werkzeugen mit RIDGID QuickChange System.
- Stanzkopf dreht sich um 360° und rotiert zusätzlich um 360° im RIDGID QuickChange System.
- Stanzen in nur ca. 5 Sekunden
- Gewicht 2,1 kg
- Verfügbar als separater Kopf oder im Set mit dem RE 60 Elektriker Werkzeug.

ZUBEHÖR

Bestell-Nr.	Beschreibung
44098	9,5 mm Zugbolzen (erforderlich bei ST16/20/PG13/ST25 Lochstanzen)
44103	19 mm Zugbolzen (erforderlich bei ST32/40/50/63 Lochstanzen)
44108	Set Distanzstücke (erforderlich für alle Lochstanzgrößen)

LOCHSTANZEN (MATRIZE & STEMPEL)

Bestell-Nr.	Lochstanzen für Rundlöcher bis max. 3 mm ST37 Stahlblech
44058	Lochstanze ST16 (16,2 mm)
44063	Lochstanze ST20/PG13 (20,4 mm)
44068	Lochstanze ST25 (25,4 mm)
44073	Lochstanze ST32 (32,5 mm)
44078	Lochstanze ST40 (40,5 mm)
44083	Lochstanze ST50 (50,5 mm)
44088	Lochstanze ST63 (63,5 mm)
44093	Lochstanze PG16 (22,5 mm)

LOCHSTANZ-SET

Bestell-Nr.	Lochstanz-Set mit ST16/20/25/32/40 Lochstanzen
44113	Lochstanz-Set



Schneiden



Pressen



Stanzen

Mit dem RIDGID QuickChange System™



*Detaillierte Informationen u.a. auf RIDGID.com

BESTELLINFORMATION (RE 60 SETS*)

Bestell-Nr.	Beschreibung	Anzahl Köpfe	Pressen LR-60B	Pressen 4P-6	Schneiden SC-60C	Stanzen PH-60C
43633	RE 60 Press-, Schneid- & Stanz-Set	3	•		•	•
55338	RE 60 Pressen ohne Einsätze, Schneid- & Stanz-Set			•	•	•
43628	RE 60 Press- & Schneid-Set	2	•		•	
55333	RE 60 Pressen ohne Einsätze & Schneid-Set			•	•	
50108	RE 60 Press- & Stanz-Set	1	•			•
43613	RE 60 Press-Set		•			
55328	RE 60 Pressen ohne Einsätze Set			•		
43618	RE 60 Schneid-Set				•	
43623	RE 60 Stanz-Set					•

* Alle Sets inklusive: RE 60 Elektriker Werkzeug, 2x 18V Li-Ionen Akku, Ladegerät und Schalenkoffer



4P-6 4PIN™ Presskopf ohne Einsätze

Bestell-Nr.	Beschreibung
52283	4-Dorn Presskopf für Standard Kupfer-Kabelschuhe ohne Presseinsätze zu verwenden, bis 400 mm ²



SC-60C Schneidkopf

Bestell-Nr.	Beschreibung
47918	Schneidkopf für Kupfer/Aluminium Kabel und feindrähtige Kupferleiter bis 50 mm Durchmesser
49408	Schneidkopf für ACSR Kabel bis 30 mm Durchmesser

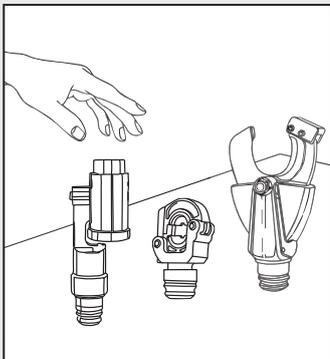


LR-60B Presskopf

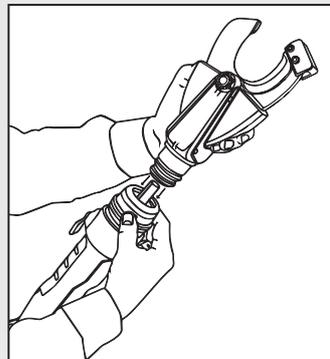
Bestell-Nr.	Beschreibung
47753	Rund-Presskopf allein für Presseinsätze bis 300 mm ²

Die komplette Übersicht verfügbarer 60 kN Presseinsätze finden Sie auf RIDGID.com

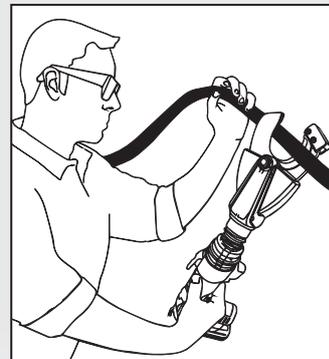
WIE FUNKTIONIERT DAS RIDGID QUICKCHANGE SYSTEM?



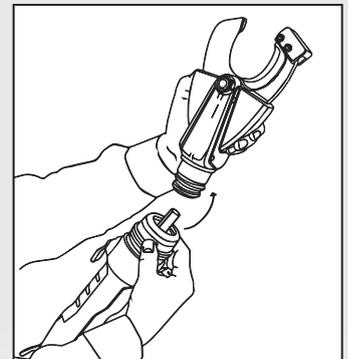
1. Wählen Sie den entsprechenden Wechselkopf für Ihre Aufgabe aus.



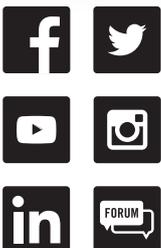
2. Schaft zur Maschine ziehen und Kopf einsetzen. Ein Klick bestätigt die Verbindung.



3. Aufgabe durchführen - Schneiden, Pressen oder Stanzen.



4. Um den Kopf zu entfernen, den Schaft erneut in Richtung Werkzeug ziehen und den Kopf abnehmen.



RIDGID® behält sich das Recht zur Produktänderung ohne Ankündigung oder Korrektur der Dokumentierung. Irrtümer vorbehalten. Die komplette Auswahl an RIDGID® Produkten finden Sie im Ridge Tool Katalog oder unter RIDGID.com.

© 2020, RIDGID, Das Emerson Logo und RIDGID Logo sind eingetragene Markenzeichen von Emerson Electric Co. oder RIDGID, Inc. in den U.S. oder anderen Ländern. Alle anderen Markenzeichen gehören den jeweiligen Eigentümern.

HÄNDLER