

RIDGID

Prelucrare țevi



O familie completă de echipamente pentru prelucrat țevi

Linia noastră de dispozitive de canelare prin roluire include modele concepute pentru utilizare în atelier sau pe teren, pentru lucrări de volum redus și de mare productivitate.

Indiferent de cerințele dvs., există un dispozitiv de canelare prin roluire pentru aplicația dvs. Întrebați-ne ce mașină se potrivește cel mai bine necesităților dvs.

Toate mașinile de canelare prin roluire RIDGID sunt construite robuste pentru utilizare zi cu zi, chiar și în condiții grele de lucru. Ele asigură viteza, precizia și constanța canelurilor pe care le așteptați din partea RIDGID.

Echipamente de roluire caneluri

Indiferent de aplicația de tăiere de țevi sau de canelare cu care vă confrunțați, există un produs RIDGID. Noi oferim o familie completă de echipamente pentru prelucrat țevi, incluzând mașini de roluire caneluri, dispozitive pentru tăiat țevi și tubulaturi, ferăstraie de debitare uscată și de rețezat, și stative pentru țevi - fiecare conceput pentru aplicații și capacități specifice.

De căutați capacitate, portabilitate sau versatilitate, noi oferim specificațiile și avantajele pe care le cereți.

Pentru a completa echipamentele noastre de canelare prin roluire, oferim o gamă largă de unelte de tăiat țevi, ferăstraie și stative pentru țevi pentru a vă face munca mai rapidă și mai sigură. Dispozitivele de perforare RIDGID vă permit să tăiați țevi nepresurizate la fața locului. Iar stativele noastre reglabile pentru țevi, pentru condiții grele, sunt concepute pentru utilizare cu dispozitive de canelare prin roluire, dispozitive de filetare pentru țevi și altele.

În privința echipamentelor pentru prelucrat țevi nu se apropie nimeni de ceea ce oferă RIDGID. Convingeți-vă la ridgid.eu. Luați legătura cu reprezentantul RIDGID pentru informații suplimentare sau o demonstrație cu oricare din dispozitivele de canelare prin roluire sau cu alte echipamente specificate în acest prospect.

Echipamentele de canelare prin roluire RIDGID® au fost concepute pentru cei mai pretențioși instalatori.

Robustețea, longevitatea și ușurința în utilizare a acestor unități sunt de neîntrecut și considerate de mulți ca standard industrial.

RIDGID® oferă o gamă largă de mașini de canelat prin roluire; acționate atât mecanic, cât și hidraulic pentru majoritatea aplicațiilor de canelare până la 24".



	915	916	918	918-1	920
Capacitate	1 1/4" - 12"	1"-6"	1"-12"	1"-12"	2"-24"
Greutate	10,5 kg	15 / 19,5 kg	34 kg / 59 kg	84 kg	90,3 kg
Dispozitiv de canelare "la fața locului"	•	-	-	-	-
Acționat hidraulic	-	-	•	•	•
Prelucrează oțel inox, PVC, Al	•	•	•	•	•
Seturi de role pentru cupru	•	•	•	•	•
Unități de antrenare	Manual	RIDGID 300 RIDGID 300 Compact RIDGID 1233 RIDGID 535	RIDGID 300 RIDGID 300 Compact RIDGID 1233 RIDGID 535 RIDGID 1224	Incluse	RIDGID 300
Utilizare recomandată	Teren	Atelier fabricație / Teren	Atelier fabricație / Teren	Atelier fabricație / Teren	Atelier fabricație / Teren

915

Unitate mecanică de canelare prin roluire acționată de un mecanism manual cu clichet pentru formarea de caneluri standard pe țevi de oțel sau cupru
Ideală pentru reparații la fața locului și aplicații ocazionale de canelare prin roluire.

CAPACITATE

- Oțel: 1 1/4" - 12"
- Cupru: 2" - 8"
- Oțel inoxidabil: 1 1/4" - 6"

SPECIFICAȚII

- Structură ușoară - cântărește doar 10 kg.
- Acționare manuală cu clichet.
- Schimbare ușoară a setului de role.
- Mâner turnat.
- Indicator de reglaj al adâncimii ușor de utilizat.
- Echipat standard cu un set de role de 2" - 6" pentru oțel.

ECHIPAMENT STANDARD

- Un (1) set de role de 2" - 6" pentru oțel.
- Cheie cu clichet.

Nr. cat.	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
88232	915 Dispozitiv de roluit caneluri seturi de role 2" - 6"	10,5	I

Accesorii

92437	915 Set canelare 1 1/4" - 1 1/2"	1,0	I
93642	Role canelare 2" - 6"	2,0	I
93757	Role antrenare 2" - 6"	2,0	I
92447	915 Set canelare 4" - 6" SCH40	2,5	I
92442	915 Set canelare 8" - 12" SCH10	2,0	I
92452	915 Set canelare 2" - 8" cupru	2,2	I
93497	Cutie de metal pentru transport 915	7,5	I

	Dim.nominală in.	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Grosime perete țevă	Nomenclator 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Nomenclator 40 - mm (inch)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Diametru țevă	Nominal metric mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	D.Ext. real metric mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Model Nr.	Mașină	Material				
915	Portabilă Acționată manual	Oțel - subțire mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 până la maxim 5,4	Max. 4,5	DIN 2458 max. 5,4	
		Oțel inox mm	Până la maxim 4,5 grosime perete			
		Utilizare role de antrenare	92437	Echipament standard / 93642 + 93757		92442
		Oțel - gros mm	Până la 7,1 perete			
		Utilizare role de antrenare	92447			
		Cupru	ISO 274 / EN 1057			
		Utilizare role de antrenare	92452			

Pentru a afla mai multe sau pentru a programa o demonstrație, luați legătura cu RIDGID la +32 (0)16 380 280 sau la www.ridgid.eu

916

Unitate mecanică de canelare prin roluire pentru formarea de caneluri standard pe țevi de oțel sau cupru. Pentru utilizarea pe mașini RIDGID® 300, 300 Compact / 1233 și 535 - numai cu placă de montare.

CAPACITATE

- Oțel: 1" - 6"
- Cupru: 2" - 6"
- Oțel inoxidabil: 1 1/4" - 6"

SPECIFICAȚII

- Concepute pentru aplicații de canelare prin roluire de service la fața locului.
- Sistem de acționare cu came.
- Carcasă durabilă din fontă
- Șurubul de reglare a adâncimii separat de mecanismul de alimentare permite adâncimi constante ale canelurilor.
- Mâner integrat făcând parte din mașină.
- Echipat standard cu un set de role de 2" - 6" pentru oțel.
- Ușor de transportat, cântărește doar 15 kg.

ECHIPAMENT STANDARD

- Un (1) set de role de 2" - 6" pentru oțel.

Mașina 300 nu este inclusă

Nr. cat.	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
45007	916 Dispozitiv de roluit caneluri F/300	15,00	I
48307	916 Dispozitiv de canelat F/300 CMP/1233	18,00	I
60382	916 Dispozitiv de roluit caneluri F/535	19,50	I

Accesorii

45347	916 Set canelare 1"	2,50	I
69667	916 Set canelare 1 1/4" - 1 1/2"	2,20	I
69692	916 Set canelare 2" - 6"	2,50	I
45352	916 Set canelare cupru 2" - 6"	2,30	I
35846	Chei hexagonale		

	Dim.nominală in.	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Grosime perete țevă	Nomenclator 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Nomenclator 40 - mm (inch)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Diametru țevă	Nominal metric mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	D.Ext. real metric mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Model Nr.	Mașină	Material				
916	300 300 Compact 1233 535	Oțel mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 până la maxim 5,4 grosime			
		Oțel inox mm	Până la maxim 4,5 grosime			
		Utilizare role de antrenare	45347	69667	Echipament standard / 69692	
		Cupru	ISO 274 / EN 1057			
		Utilizare role de antrenare	45352			

918

Dispozitiv hidraulic de roluit caneluri pentru practicarea de caneluri standard pe țevi de oțel sau cupru. Pentru utilizarea pe mașini RIDGID® 300, 300 Compact / 1233, 535 și 1224 - numai cu placă de montaj.

CAPACITATE

- Oțel: 1" - 12" ■ Cupru: 2" - 6"
- Oțel inoxidabil: 1 1/4" - 12"

SPECIFICAȚII

- Conceput pentru cerințele șantierului.
- Schimbare ușoară a setului de role.
- Echipat cu un cilindru hidraulic de 15 tone în 2 trepte.
- Echipat standard cu un set de role de 2" - 12" pentru oțel.

ECHIPAMENT STANDARD

- Un (1) set de role de 2" - 6".
- Un (1) set de role de 8" - 12".
- Unelte pentru înlocuirea setului de role.
- O (1) casetă de transport pentru seturile de role.

Nr. cat.	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
47222	918 Numai 2" - 12"	41,5	1
48297	Dispozitiv de canelat 918 pe bază 300 2" - 12"	45,0	1
57092	Dispozitiv de canelare 918 pe bază 1233 / 300 Compact 2" - 12"	58,0	1
19131	Dispozitiv de canelare 918 pe bază 1233 / 300 Compact 2" - 6"	51,0	1
48387	Dispozitiv de canelat 918 pe bază 535 2" - 12"	52,0	1
48382	Dispozitiv de canelat 918 pe bază 1224 2" - 12"	59,0	1
58682	918 Numai 2" - 6"	32,0	1

Accesorii

48292	Set baz., 300 pentru 918	4,0	1
56607	1233 / Set baz., 300 Compact pentru 918	10,0	1
48397	Set bază 1224 pentru 918	16,4	1
48402	Set bază 535 pentru 918	10,0	1
48412	Set role canelare 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	1
48407	Set role canelare 1 1/4", 1 1/2"	17,0	1
48392	Trusă de montaj pentru 1822	17,0	1
51432	Set role 2" - 6"	5,7	1
49217	Set canelare 2" - 6"	3,2	1
48405	Set role canelare 8" - 12"	10,0	1
48417	Set role canelare cupru 2" - 6"	8,4	1
59992	Trusă de stabilizare pentru 300, 1233 / 300C și 1224	4,8	1
54317	Cheie tubulară	0,5	1
50272	Ulei hidraulic (946 ml)	0,9	1



Setul stabilizator (59992) neinclus

	Dim.nominală in.	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Grosime perete țevă	Nomenclator 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Nomenclator 40 - mm (inch)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Diametru țevă	Nominal metric mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	D.Ext. real metric mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Model Nr.	Mașină	Material
918	300	Oțel mm
	300	Oțel inox mm
	Compact	Utilizare role de antrenare
	1233	
	535	Cupru
	1224	Utilizare role de antrenare

918-I

Dispozitiv de canelare prin roluire integral hidraulic cu motor universal pentru formarea de caneluri standard pe țevi de oțel sau cupru.

CAPACITATE

- Oțel: 1" - 12" ■ Cupru: 2" - 6"
- Oțel inoxidabil: 1 1/4" - 12"

SPECIFICAȚII

- Acționat de un motor universal HD.
- Transmisie pentru condiții grele.
- Echipat cu un cilindru hidraulic de 15 tone în 2 trepte.
- Stativ robust cu roți, conceput pentru mobilitate în atelier fără compromiterea stabilității.

ECHIPAMENT STANDARD

- Un (1) set de role de 2" - 6".
- Un (1) set de role de 8" - 12".
- O (1) unealtă pentru înlocuirea setului de role.
- O (1) casetă de transport pentru seturile de role.
- Un (1) stativ pe roți cu tavă pentru condiții grele.
- Un (1) întrerupător pedală
- Un (1) stabilizator de 1" - 12" pentru canelarea niplurilor.

Nr. cat.	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
65902	918-I Dispozitiv de roluit caneluri 230 V	84,0	I
64977	918-I Dispozitiv de roluit caneluri 115 V	84,0	I

Accesorii

Nr. cat.	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
48412	Set role canelare 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	I
48407	Set role canelare 1 1/4", 1 1/2"	17,0	I
51432	Set role 2" - 6"	5,7	I
49217	Set canelare 2" - 6"	3,2	I
48405	Set role canelare 8", 12"	10,0	I
48417	Set role canelare cupru 2" - 6"	8,4	I
67192	Cheie tubulară	0,5	I

	Dim.nominală in.	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Grosime perete țevă	Nomenclator 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Nomenclator 40 - mm (inch)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Diametru țevă	Nominal metric mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	D.Ext. real metric mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Model No.	Mașină	Material			
918-I	Dispozitiv integral de roluit caneluri	Oțel mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 până la maxim 7,1 grosime		
		Oțel inox mm	Până la maxim 5,6 grosime		
		Utilizare role de antrenare	48407	Echipament standard / 49217 + 51432	48405
			48412		
		Cupru		ISO 274 / EN 1057	
		Utilizare role de antrenare		48417	

920

Dispozitiv de canelare de capacitate mare care se montează la unitatea de antrenare RIDGID® 300 pentru utilizare pe teren sau în atelier.

CAPACITATE

- Oțel: 2" - 24" ■ Cupru: 2" - 8"
- Oțel inoxidabil: 2" - 24"

SPECIFICAȚII

- Capacitate mare de canelare.
- Mod de transport – Roțile detașabile permit unui om să deplaseze ușor 920 în jurul unui post de lucru. Compatibil cu transportorul model nr. 32.
- Limitator de adâncime brevetat – stabilirea ușoară și precisă a adâncimii canalului nu necesită reglarea apărătorii.
- Manometru integrat – ajută operatorul să supravegheze presiunea hidraulică pentru a controla mandrinarea și a optimiza durata canelării.
- Schimbarea din față a setului de role – utilizatorul poate schimba între ele rapid și ușor seturile de role de canelare.
- Picioare de sprijin cu reglare ușoară – utile la orizontalizarea dispozitivului de canelat pe un teren neregulat.

ECHIPAMENT STANDARD

- 920 Dispozitiv de canelare prin roluire cu picioare de sprijin.
- Set de role de canelare de 2" – 6" cu cutie.
- Set de role de canelare de 8" – 12"
- Set de role de canelare de 14" – 16" cu cutie.
- Roți pentru transport.

Nr. cat.	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
95782	Seturi de role de 2" - 6", 8" - 12" și 14" - 16" pentru dispozitivul de canelare prin roluire 920	90,3	I

Accesorii

96987	Set de role de antrenare și canelare de 18" - 20"	9,5	I
96992	Set de role de antrenare și canelare de 22" - 24"	10,0	I
96997	Set de role de antrenare și canelare de 4" - 6"	9,0	I
96982	Set de role de antrenare și canelare de 2" - 8" cupru	9,0	I
96372	RJ-624 Stativ pentru țevi cu diametre mari	75,7	I
42575	Transportor model 32	6,5	I

Mașina 300 nu este inclusă

	Dim.nominală in.	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
Grosime perete țevă	Nomenclator 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)
	Nomenclator 40 - mm (inch)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)						
Diametru țevă	Nominal metrik mm	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	350,00	400,00	450,00	500,00	550,00	600,00
	D.Ext. real metric mm	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	355,60	406,40	457,20	508,00	559,00	609,60

Model Nr.	Mașină	Material												
920	Dispozitiv de roluit caneluri	Oțel mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 până la maxim 7,1 grosime						max. 6,4	max. 6,4	max. 6,4	max. 6,4	max. 6,4	max. 6,4
		Utilizare role de antrenare	Echipament standard / 10843			Echipament standard / 10848			10853		96987		96992	
		Oțel inox mm	Până la maxim 4,5 grosime perete						max. 5,6	max. 5,6	max. 5,6	max. 5,6	max. 5,6	max. 5,6
		Utilizare role de antrenare	Echipament standard / 10843		96997		Echipament standard / 10848		10853		96987		96992	
		Cupru	ISO 274 / EN 1057											
		Utilizare role de antrenare	96982											

Pentru a afla mai multe sau pentru a programa o demonstrație, luați legătura cu RIDGID la +32 (0)16 380 280 sau la www.ridgid.eu

300C / 300AC



Mașină compactă și fiabilă care pune în mișcare dispozitivele de canelare prin roluire RIDGID. Această mașină poate fi convertită într-o mașină de filetat portabilă (acționare cu motor).

CAPACITATE

- 1/8" - 2"
- 2 1/2" - 4" cu dispozitiv de filetare 141 opțional cu reductor de turație

SPECIFICAȚII

- Motor: Universal, 1,5 kW reversibil, monofazat.
- Întrerupătoare: încastate înainte / oprire / înapoi; întrerupător de siguranță cu pedală.
- Mandrină: Tip cu ciocănele cu fălci culisante interschimbabile.
- Turația axei: 38 rpm (motor disponibil pentru 57 rpm).
- Dispozitiv de centrare posterioară: Acționare cu came.
- Greutate: 45-90 kg în funcție de model.

ECHIPAMENT STANDARD (acționare cu motor)

- Cap de filetare: vezi tabelul de mai jos.
- Filiere: 1/2" - 3/4" BSPT.
1" - 2" BSPT.
- Tăietor: Model 360.
- Alezor Model 341.
- Gresor: Gresor cu găleată (model 418 sau model 330).
- Ulei: 5 litri de ulei de filetare.
- Stativ: Model 1206.

Model nr. 300

Numai 300 antrenat cu motor

Nr. cat.	Nr. model	Motor	Gresor	Capacitate inch	Turație rpm	Cap de filetare		Greutate kg	Amb. stand.
						Deschidere rapidă 811A	Deschidere automată 815A		
60082	300	230 V, 25 - 60 Hz universal	-	1/8 - 2	38	-	-	46	l
60077	300	115 V, 25 - 60 Hz universal	-	1/8 - 2	38	-	-	46	l
10031	300A	230 V, 25 - 60 Hz universal	-	1/8 - 2	38	-	-	48	l
10041	300A	115 V, 25 - 60 Hz universal	-	1/8 - 2	38	-	-	48	l

300 acționat cu motor complet

Nr. cat.	Nr. model	Motor	Gresor	Capacitate inch	Turație rpm	Cap de filetare		Greutate kg	Amb. stand.
						Deschidere rapidă 811A	Deschidere automată 815A		
12891	300C	115 V, 25 - 60 Hz universal	418	1/8 - 2	38	•	-	95	l
12881	300CA	230 V, 25 - 60 Hz universal	418	1/8 - 2	38	-	•	95	l
13181	300AC	115 V, 25 - 60 Hz universal	330	1/8 - 2	38	•	-	90	l
13191	300AAC	230 V, 25 - 60 Hz universal	330	1/8 - 2	38	-	•	90	l



300 Compact

Mașina de filetat integrată de 1/8" --> 2" și antrenare din spatele echipamentului RIDGID de canelare prin roluire.

CAPACITATE

- 1/8" - 2"
- 2 1/2" - 4" cu dispozitiv de filetare 141 opțional cu reductor de turație

SPECIFICAȚII

- Motor: 1,7 kW Universal 25-60 Hz.
- Comenzi motor: înapoi/oprit/înainte, pentru condiții grele, tip rotativ plus întrerupător cu pedală.
- Turația axei : 38 rpm.
- Mandrină: Tip cu ciocănele cu fălci culisante interschimbabile.
- Dispozitiv de centrare posterioară: Acționare cu came.
- Gresor: Prin cap, cu rezervor de ulei integral. Pompă autoa morsantă cu debit constant tip rotativă.

ECHIPAMENT STANDARD

- Cap de filetare: Model 815A (BSPT) 1/8" - 2", cu deschidere automată.
- Filiere: 1/2" - 3/4" BSPT. 1" - 2" BSPT.
- Tăietor: Model 360, 1/8" - 2", centrare automată cu cuțit disc E-1032.
- Alezor: Model 344, 1/8" - 2".
- Ulei: 5 litri de ulei de filetare.
- Greutate : 47 kg (fără capul de filetare).

Nr. cat.	Nr. Model	Motor	Capacitate inch	Turație rpm	Cap de filetare cu deschidere automată 815A	Greutate kg	Amb. stand.
50697	300 Compact	230V 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	38	•	52,0	I
50692	300 Compact	115V 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	38	•	52,0	I
20391	300 Compact (DK)	230V 25 - 60 Hz universal	1/8 - 2	38	•	52,0	I



1233



Mașina de filetat integrată de 1/8" --> 3" și antrenare din spatele echipamentului RIDGID de canelare prin roluire.

CAPACITATE

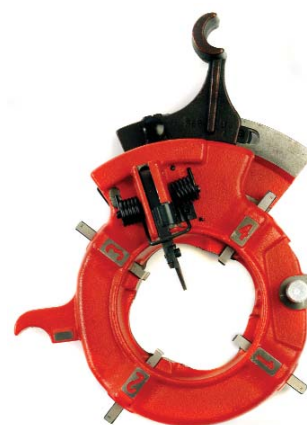
- 1/8" - 3"

SPECIFICAȚII

- Motor : 1,7 kW Universal 50-60 Hz.
- Comutatoare : Înapoi/oprit/înainte, pentru condiții grele, tip rotativ plus întrerupător cu pedală.
- Turația axei : 36 rpm.
- Mandrină: Tip cu ciocănele cu fălci culisante interschimbabile.
- Dispozitiv de centrare posterioară: Acționare cu came.
- Gresor: Debit reglabil ; prin cap, cu rezervor de ulei integral. Pompă autoamorsantă cu debit constant tip rotativă.

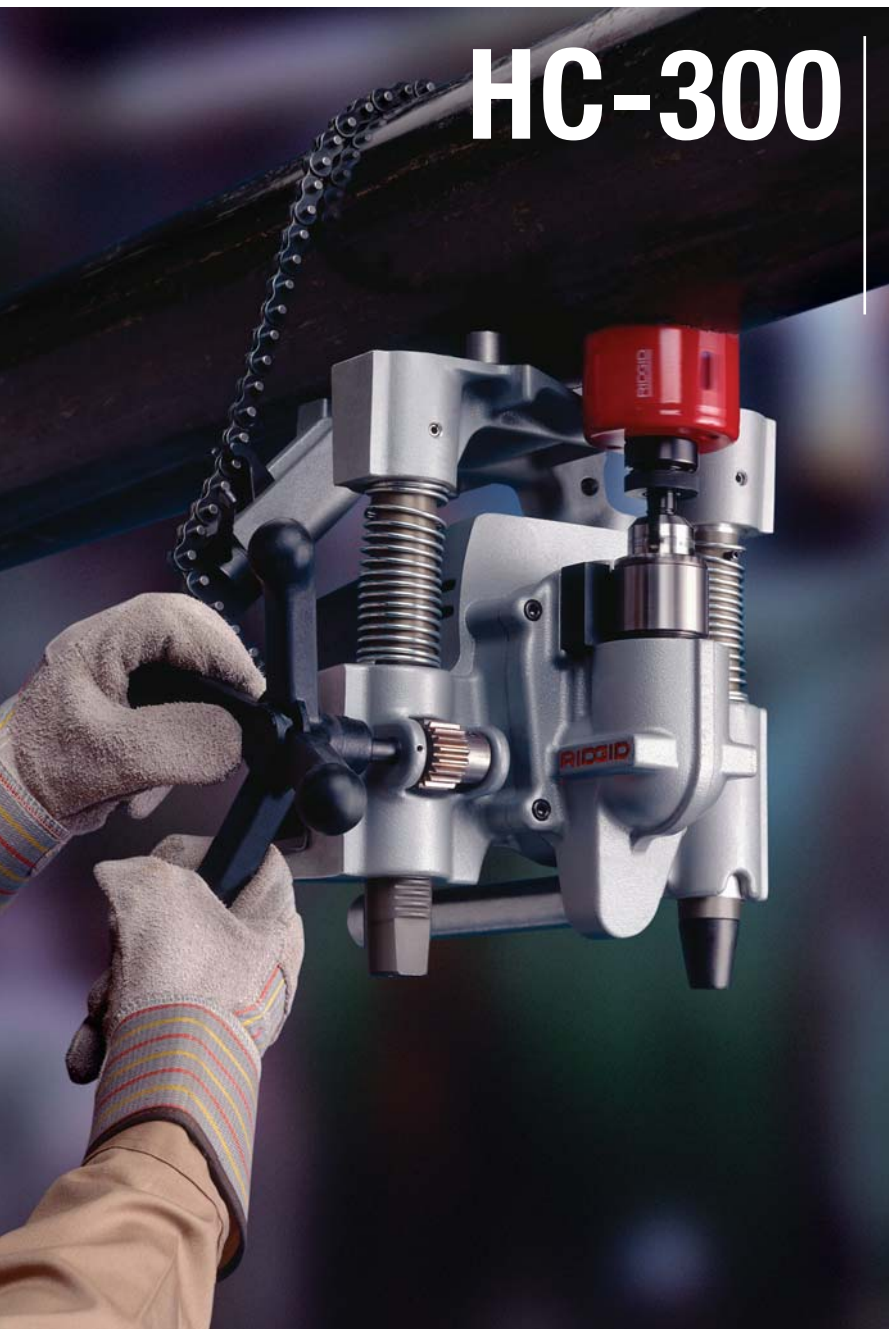
ECHIPAMENT STANDARD

- Cap de filetare: Model 815A 1/8" - 2", BSPT
Model 928 2 1/2" - 3", BSPT
- Filiere: 1/2" - 3/4" BSPT aliaj.
1" - 2" BSPT aliaj
2 1/2" - 3" BSPT oțel rapid.
- Tăietor: Model 763, 1/4" - 3", centrare automată cu cuțit disc E-1032.
- Alezor: Model 743, 1/4" - 3", 5-lame.
- Ulei: 5 litri de ulei de filetare.



Nr. Cat.	Nr. Model	Motor	Capacitate inch	Turație rpm	Cap de filetare		Greutate kg	Amb. stand.
					Deschidere automată 815A	Deschidere automată 928A		
20215	1233	230V, 50 - 60 Hz universal	1/8 - 3	36	•	•	56	I
20220	1233	115V, 50 - 60 Hz universal	1/8 - 3	36	•	•	56	I
55212	1233	230V, 50 - 60 Hz universal	1/8 - 2	36	•	-	54	I

HC-300



HC-300 prinde rapid țevi de 1 1/4" - 8" cu ajutorul unui lanț cu arc. Cântărind numai 14 kg, unitatea poate fi separată în bază și unitatea de antrenare printr-un mecanism de eliberare rapidă, ușurând transportul și exploatarea, în special când se lucrează pe conducte aeriene.

CAPACITATE

- 3"

SPECIFICAȚII

Modelul HC300 oferă dotări valoroase care se concretizează prin performanțe fără egal atât pe teren cât și în atelier:

- Design de două piese cu conectare rapidă. Acest design unic face posibilă montarea, transportul și instalarea ușoară. În plus, cântărind doar 14 kg, unitatea poate fi desfăcută în două unități mai ușoare pentru confortul maxim în transport și exploatare. Acest aspect este deosebit de util când se lucrează pe o scară sau la înălțime.
- Blocare cu o mână a lanțului. Modelul HC300 este dotat cu un lanț brevetat cu arc care economisește timp și ajută semnificativ instalarea și exploatarea.
- Design ergonomic. Cu toate comenzile la îndemâna operatorului, unealta a fost proiectată pentru productivitate maximă.
- Oțel rapid. Cu un motor puternic de 1200 W, modelul HC300 realizează o turație de 360 rpm pentru a perfora rapid, optimizând în același timp durata de viață a ferăstrăului de perforat.
- Suprafețe plane orizontale și verticale pentru a asigura o perforare perpendiculară.

SPECIFICAȚII TEHNICE

- Turația mandrinei: 360 rpm.
- Capacitate de perforare: până la 3".
- Capacitatea mandrinei: 1/16" - 1/2" (4 mm-13 mm).
- Capacitate prindere țevi: 1 1/4" - 8".
- Putere motor: 1200 W.
- Baza și motorul pot fi separate pentru ușurința montajului.

ECHIPAMENT STANDARD

- Un (1) dispozitiv de perforare (bază și ansamblu motor).
- O (1) cheie pentru mandrină.



Nr. cat.	Nr. Model	Descriere	Greutate kg
93487	HC-300	Dispozitiv de perforat de 3" 115 V	14,0
76787	HC-300	Dispozitiv de perforat de 3" 230 V	14,0
Accesorii			
84427	HC-300 / Cutie pentru transport 450		8,6

HC-450

RIDGID® HC450 este proiectat pentru decuparea continuă de orificii de 1/4" până la 4 3/4" în conducte de oțel nepresurizate cu diametre de până la 8". Nivelă rotativă unică asigură alinierea orificiilor repetate. Două manete de avans și două întrerupătoare permit exploatarea de pe ambele părți.

CAPACITATE

- 4 3/4"

SPECIFICAȚII

Având o construcție robustă, modelul 450 atinge nivele ridicate de performanță și durabilitate:

- Motorul de 1800 W cu transmisie cu șurub fără sfârșit realizează o putere de tăiere fără egal pentru țevi cu pereți subțiri și groși.
- Proiectat pentru decupare continuă, uscată sau cu ulei, de orificii de 1/4" până la 4 3/4".
- Se montează rapid pe țevi cu diametre de 1 1/4" până la 8".
- Turația maximizează durata de viață a ferăstrăului de perforat fără a necesita pulverizarea de lubrifiant și fără a genera așchii.
- Înălțime de numai 11 1/2" pentru lucrări în spații strâmte.
- Comenzile pe ambele părți asigură ușurința exploatarei.
- Mandrina acceptă arbori de 1/8" până la 5/8".
- Două mânere pentru transport ușurează montarea și alinierea.
- Nivelă integrată pentru alinierea de orificii multiple.

SPECIFICAȚII TEHNICE

- Turația mandrinei: 110 rpm.
- Capacitatea mandrinei: 1/4" - 5/8" (6-16 mm).
- Capacitate prindere țevi: 1 1/4" - 8".
- Putere motor: 1800 W.
- Nivelă cu alcool integrată.

ECHIPAMENT STANDARD

- Un (1) dispozitiv de perforare
- Un (1) arbore de 5/8" numai pentru ferăstraie de perforat.
- O (1) cheie pentru mandrină.

Nr. cat.	Nr. Model	Descriere	Greutate kg
57592	HC 450	Dispozitiv de perforat de 4 3/4" 115 V	19,0
57597	HC 450	Dispozitiv de perforat de 4 3/4" 230 V	19,0

Accesorii

84427	HC-300 / Cutie pentru transport 450	8,6
-------	-------------------------------------	-----



258 & 258XL



Mașinile de tăiat țevi RIDGID® sunt concepute pentru tăierea rapidă, curată și cu efort minim a țevii. Concepția unică încorporează unitatea de antrenare RIDGID® 700 pentru a roti un tăietor de tip culisant. Cu 258 puteți tăia o țevă de 4" în mai puțin de 60 secunde.

CAPACITATE

- 2 1/2" - 8"
- 8" - 12"

SPECIFICAȚII

- Taie ușor bucăți lungi și scurte de țevă deplasând în loc de a îndepărta materialul țevii.
- Fără prafuri abrazive, scântei periculoase sau flacără deschisă
- Taie rapid țevi de oțel cu bavuri minime.
- Concept pentru condiții grele, pentru utilizare pe teren sau în atelier.
- Poate fi exploatată de 1 persoană care controlează viteza de avans acționând pompa de picior pe durata operațiunii.
- Utilizează un cilindru hidraulic puternic de 10 tone.
- Modelul 258 taie țevi cu diametre de 2 1/2" până la 8"; 258XL taie țevi cu diametre de la 8" până la 12".

ECHIPAMENT STANDARD

- Un (1) adaptor pătrat RIDGID® 774 de antrenare.
- Un (1) ansamblu de disc de tăiere 8 1/2" HD.
- Un (1) piston hidraulic și pompă de picior.
- Două (2) suporturi de țevă 2 1/2" până la 12" tip transfer cu bile (Model 258 PS).

Nr. cat.	Nr. Model	Descriere	Capacitate inch			Greutate kg	Amb. stand.
			Grosime max. perete mm				
			Oțel	PVC 12,7	Cupru 3,1		
50767	258	Dispozitiv pentru tăiat țevi	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	43,0	I
17871	258 / 700	Dispozitiv pentru tăiat 258 cu nr. 700, 230 V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	I
17881	258 / 700	Dispozitiv pentru tăiat 258 cu nr. 700, 115 V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	I
58227	258XL	Dispozitiv pentru tăiat țevi	8 - 12			66,0	I

Accesorii

Nr. cat.	Nr. Model	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
60002	258PS	Suport pentru țevi 2 1/2" - 12"	2,0	I
50812	E-258	Cuțit-disc din oțel 8 1/2"	1,0	I
59512	258FP	Pompă hidraulică de picior	7,0	I
54397	-	Cărucior (258 / 258 XL)	10,5	I
58222	E258T	Cuțit-disc pentru pereți subțiri	1,4	I
60007	BTH-9	Set de schimb de cap de transfer cu bile	2,5	2
50272	-	Ulei hidraulic (946 ml)	0,9	I



590L

Modelul 590L este dotat cu lame cu vârf din carbură pentru a tăia diferite materiale și configurații geometrice fără lichid de tăiere.

CAPACITATE

Vezi mai jos diagrama de aplicații: Grosimea dată a materialului este un ghid pentru profile la dimensiune maximă pentru o duritate dată.

SPECIFICAȚII

- Motor puternic de 2200 W.
- Turație fără sarcină 1300 rpm.
- Dotat standard cu o lamă de 14" (355 mm) 80 de dinți "cu viață lungă" cu vârf din carbură de tungsten.
- Produce tăieturi curate, virtual fără bavuri în oțel, cupru, aluminiu și materiale plastice.
- Unghi de tăiere reglabil 45° - 90°.
- Sistem de prindere rapidă pentru exploatare rapidă.
- Blocarea axei pentru schimbarea ușoară a lamei.



Nr. cat.	Nr. Model	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
26641	590L	Ferăstrău de debitare uscată 230V 50 HZ	23,0	I
26651	590L	Ferăstrău de debitare uscată 115V 50 HZ	23,0	I

Diagrama de aplicații mm

Profil	Dimensiuni maxime		Grosimea maximală a peretelui la dimensiunile maxime				
	< 32 Rc 90°	< 32 Rc 45°	Metale feroase	Cupru/Zinc	Alamă	Aluminiu	PVC/ABS
○	130	100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
□	115x115	90x90	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
▭	95x180	90x100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
└	85x85	75x75	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>1,0 <6	>0,5 <6

Grosimea dată a materialului este un ghid pentru profile la dimensiune maximă pentru o duritate dată.



1390M



1390M este conceput să taie curat tije filetate. Tăierea este efectuată fără a deteriora filetul, permițându-vă astfel să înșurubați un șurub fără vreo pregătire suplimentară.

CAPACITATE

- M6
- M8
- M10

SPECIFICAȚII

- Conceput pentru tăierea de tije filetate utilizate pentru a suspenda de tavan conducte de aer condiționat, instalații de stropire și alte structuri ușoare.
- Realizează tăieturi curate fără a deteriora filetul.
- Nu este necesară îndepărtarea bavurilor.

Nr. cat.	Descriere	Greutate kg	Amb. stand.
20271	Dispozitiv pentru tăierea tijelor filetate cu lame de 8 mm	5,4	I
26891	Dispozitiv pentru tăierea tijelor filetate cu lame de 10 mm	5,4	I
Lame de schimb			
58406	Set de lame de 6 mm	-	I
57116	Set de lame de 8 mm	-	I
57126	Set de lame de 10 mm	-	I



Stative pentru țevi

Este disponibilă o gamă completă de stative reglabile de țevi pentru condiții grele în diferite configurații cu capacități de la 1/8" la 36" (3 mm la 900 mm); adecvate pentru utilizare cu mașini de filetat, mașini de canelat prin roluire, aplicații de sudură, etc.

CAPACITATE

■ Capacități de până la 36" (900 mm) diametru.



Nr. cat.	Nr. Model	Descriere	Reglarea înălțimii		Capacitate max. țevă	Sarcină statică max.	Greutate
			cm	inch			
56657	VJ-98	Stativ în V scund	51-96	12	300	900	9,5
56662	VJ-99	Stativ în V înalt	71-132	12	300	900	10,4
56672	RJ-99	Stativ înalt cu cap cu role pentru țevi	82-140	12	300	900	12,3
56682	CJ-99	Stativ înalt cu cap transportor	74-112	12	300	200	8,6
42505	46	Suport reglabil pentru țevi	59-84	6	152	85	10,4
42510	92	Suport reglabil pentru țevi	81-104	6	152	85	12,7
83380	965	Stativ de sprijin pentru f/dispozitive de canelare	66-107	12	300	200	13,2
64642	AR-99	Stativ cu role reglabil/role de otel	68	36	900	1136	13,6
96372	RJ-624	Stativ de țevi de diametre mari	41-79	24	610	2041	75,7