

RIDGID

Rad sa cijevima



Čitava porodica opreme za obradu cijevi

Naša paleta strojeva za valjanje utora obuhvaća modele oblikovane za uporabu u radionici ili na terenu, za radove manjeg opsega i visoko-produktivne poslove.

Bez obzira kakvi su Vaši zahtjevi, postoji stroj za valjanje utora stvoren za vašu svrhu. Samo nas pitajte koji stroj najbolje odgovara Vašim potrebama.

Svi RIDGID strojevi za valjanje utora građeni su čvrsto za uporabu iz dana u dan, čak i u nemilosrdnim radnim uvjetima. Oni pružaju brzinu, točnost i konzistenciju utora kakva se i očekuje od RIDGID alata.

Bez obzira s kakvom primjenom rezanja cijevi ili valjanja utora ste suočeni, postoji RIDGID proizvod stvoren za taj posao. Mi nudimo čitavu porodicu opreme za obradu cijevi, uključujući strojeve za valjanje utora, rezače za cijevi, pile za suho rezanje i glodanje, i cijevne podmetače - svaki oblikovan za specifičnu primjenu i kapacitete

Bez obzira tražite li stroj velikog kapaciteta, prenosiv ili višenamjenski, mi nudimo osobine i prednosti koje Vam trebaju.

Da bismo upotpunili svu našu opremu za valjanje utora, mi nudimo širok izbor alata za rezanje cijevi, pile i cijevne podmetače da Vam rad učine bržim i sigurnijim. RIDGID alati za isijecanje rupa omogućuju Vam lako izrezivanje cijevi od mekog čelika na licu mjesta. A naši podesivi cijevni podmetači za teške uvjete primjene prikladni su za uporabu sa strojevima za valjanje utora, strojnim nareznicama, itd.

U opremi za obradu cijevi još nitko se nije približio onome što nudi RIDGID.

Pogledajte sami na web-u ridgid.eu. Obratite se svom RIDGID zastupniku za više podataka ili demonstraciju bilo kojeg stroja za valjanje utora ili druge opreme navedene u ovoj brošuri.

Oprema za valjanje utora

RIDGID® oprema za valjanje utora je oblikovana za najrazboritijeg instalatera sprinklera. Robusnost, trajnost i lakoća uporabe ovih naprava je besprijekorna i mnogi je smatraju industrijskim standardom.

RIDGID® nudi širok izbor strojeva za valjanje utora; kako s mehaničkim tako i s hidrauličkim rukovanjem za većinu valjanja utora na cijevima do 24".



	915	916	918	918-1	920
Raspon cijevi	1 1/4" - 12"	1"-6"	1"-12"	1"-12"	2"-24"
Masa	10,5 kg	15 / 19,5 kg	34 kg / 59 kg	84 kg	90,3 kg
Stroj za valjanje utora "na mjestu"	•	-	-	-	-
Hidraulički pokretan	-	-	•	•	•
Obraduje SS, PVC, AI	•	•	•	•	•
Komplet valjaka za bakar	•	•	•	•	•
Pogonske jedinice	Ručno	RIDGID 300 RIDGID 300 Compact RIDGID 1233 RIDGID 535	RIDGID 300 RIDGID 300 Compact RIDGID 1233 RIDGID 535 RIDGID 1224	Uključen	RIDGID 300
Preporučena uporaba	Terenska	Radionička / terenska	Radionička / terenska	Radionička / terenska	Radionička / terenska

915



Ručnom čegrtaljkom tjerani stroj za mehaničko valjanje utora oblikuje standardne valjane utore na čeličnim ili bakarnim cijevima. Idealno prikladan za popravke na licu mjesta i povremene potrebe valjanja utora.

RASPON

- Čelik: 1 1/4" - 12"
- Bakar: 2" - 8"
- Nehrđajući čelik: 1 1/4" - 6"

OSOBI NE

- Lagane građe - teži samo 10 kg.
- Pogon ručnom čegrtaljkom.
- Laka zamjena valjaka.
- Zalivena drška za nošenje.
- Laka uporaba mjerila za podešavanje dubine.
- Standardno je opremljen s setom valjaka 2" - 6" za čelik.

STANDARDNA OPREMA

- Jedan (1) set valjaka 2" - 6" za čelik.
- Ručka s čegrtaljkom.

Katal. br.	Opis	Masa kg	Standard. pakiranje
88232	915 Stroj za valjanje utora 2" - 6" setovi valjaka	10,5	1

Pribor	Opis	Masa kg	Standard. pakiranje
92437	915 Set valjaka za utore 1 1/4" - 1 1/2"	1,0	1
93642	Valjak, Utor 2" - 6"	2,0	1
93757	Valjak za utore 2" - 6"	2,0	1
92447	915 Set valjaka za utore 4" - 6" SCH400	2,5	1
92442	915 Set valjaka za utore 8" - 12" SCH10	2,0	1
92452	915 Set valjaka za utore 2" - 8" bakar	2,2	1
93497	Limeni kovčeg za nošenje 915	7,5	1

	Nazivni inči	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Debljina stjenke cijevi	Niz 10 - mm (inč)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Niz 40 - mm (inč)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Promjer cijevi	Nazivno metrički mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Stvarni VP metrički mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Model br.	Stroj	Materijal				
915	Prijenosni Ručno tjerani	Čelik - tanka stjenka mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 do maksimalno 5,4	Maks. 4,5	DIN 2458 maks. 5,4	
		Nehrđajući čelik mm	Do maksimalne debljine stjenke 4,5			
		Upotrijebite set valjaka	92437	Standardna oprema / 93642 + 93757		92442
		Čelik - debela stjenka mm				Do 7,1 stjenka
		Upotrijebite set valjaka				92447
		Bakar	ISO 274 / EN 1057			
		Upotrijebite set valjaka	92452			

Da biste saznali više ili da dogovorite demonstraciju, obratite se RIDGID-u na tel. +32 (0)16 380 280 nili na www.ridgid.eu.

916

Stroj za mehaničko valjanje utora oblikuje standardne valjane utore na čeličnim ili bakarnim cijevima.

Za uporabu sa RIDGID® strojevima 300, 300 Compact / 1233 i 535 - samo s učvršnom pločom.

RASPON

- Čelik: 1" - 6"
- Bakar: 2" - 6"
- Nehrđajući čelik: 1 1/4" - 6"

OSOBINE

- Oblikovan za radove na valjanju utora na radilištima.
- Sustav za pokretanje uvlačenja bregastog tipa.
- Izdržljivo kućište od lijevanog željeza.
- Vijak za podešavanje dubine valjanja odvojen je od mehanizma za napredovanje radi ujednačene dubine utora.
- Ugrađena ručka za napredovanje dio je cjele naprave.
- Standardno je opremljen s setom valjaka 2" - 6" za čelik.
- Lagan za prenošenje; teži samo 15 kg.

STANDARDNA OPREMA

- Jedan (1) set valjaka 2" - 6" za čelik.

Stroj 300 nije uključen

Katal. br.	Opis	Masa kg	Standard. pakiranje
45007	916 Stroj za valjanje utora F/300	15,00	1
48307	916 Stroj za valjanje utora F/300 CMP/1233	18,00	1
60382	916 Stroj za valjanje utora F/535	19,50	1

Pribor

45347	916 Set valjaka za utore 1"	2,50	1
69667	916 Set valjaka za utore 1 1/4" - 1 1/2"	2,20	1
69692	916 Set valjaka za utore 2" - 6"	2,50	1
45352	916 Set valjaka za utore bakar 2" - 6"	2,30	1
35846	"Imbus" ključevi		

	Nazivni inči	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Debljina stjenke cijevi	Niz 10 - mm (inč)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Niz 40 - mm (inč)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Promjer cijevi	Nazivno metrički mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Stvarni VP metrički mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Model br.	Stroj	Materijal	
916	300	Čelik mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 do maksimalne debljine stjenke 5,4
		Nehrđajući čelik mm	Do maksimalne debljine stjenke 4,5
	300 Compact	Upotrijebite set valjaka	45347 69667 Standardna oprema / 69692
		Bakar	ISO 274 / EN 1057
		Upotrijebite set valjaka	45352

918

Hidraulički stroj za valjanje utora oblikuje standardne valjane utore na čeličnim ili bakarnim cijevima.

Za uporabu sa RIDGID® strojevima 300, 300 Compact/1233, 535 i 1224 - samo s učvršnom pločom.

RASPON

- Čelik: 1"- 12" ■ Bakar: 2"- 6"
- Nehrđajući čelik: 1 1/4"- 12"

OSOBINE

- Oblikovan za potrebe na gradilištima.
- Laka zamjena valjaka.
- Značajka mu je 2-stepeni hidraulički cilindar od 15 tona.
- Standardno je opremljen s setom valjaka 2"- 12" za čelik.

STANDARDNA OPREMA

- Jedan (1) set valjaka 2"- 6".
- Jedan (1) set valjaka 8"- 12".
- Alat za zamjenu seta valjaka.
- Jedan (1) kovčeg za nošenje kompleta valjaka.

Katal. br.	Opis	Masa kg	Stand. pak.
47222	918 Samo 2"- 12"	41,5	1
48297	918 Stroj za valjanje na 300 osnovi 2"- 12"	45,0	1
57092	918 Stroj za valjanje na osnovi 1233 / 300 Compact 2"- 12"	58,0	1
19131	918 Stroj za valjanje na osnovi 1233 / 300 Compact 2"- 6"	51,0	1
48387	918 Stroj za valjanje na 535 osnovi 2"- 12"	52,0	1
48382	918 Stroj za valjanje na 1224 osnovi 2"- 12"	59,0	1
58682	918 Samo 2"- 6"	32,0	1

Pribor			
Katal. br.	Opis	Masa kg	Stand. pak.
48292	300 Kit osnove za 918	4,0	1
56607	1233 / 300 Compact kit osnove za 918	10,0	1
48397	1224 Kit osnove za 918	16,4	1
48402	535 Kit osnove za 918	10,0	1
48412	Pogonski i radni valjak 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	1
48407	Pogonski i radni valjak 1 1/4", 1 1/2"	17,0	1
48392	Pribor za ugradnju 1822	17,0	1
51432	Set valjaka 2"- 6"	5,7	1
49217	Set valjaka za utore 2"- 6"	3,2	1
48405	Pogonski i radni valjak 8"- 12"	10,0	1
48417	Pogonski i radni valjak bakar 2"- 6"	8,4	1
59992	Stabilizacijski pribor za 300, 1233 / 300C i 1224	4,8	1
54317	Okasti ključ	0,5	1
50272	Hidrauličko ulje (946 ml)	0,9	1

Stabilizacijski pribor (59992) nije uključen

	Nazivni inči	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Debljina stijenke cijevi	Niz 10 - mm (inč)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Niz 40 - mm (inč)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Promjer cijevi	Nazivno metrički mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Stvarni VP metrički mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Model br.	Stroj	Materijal
918	300	Čelik mm
	300	Nehrđajući čelik mm
	Compact	Upotrijebite set valjaka
	1233	
	535	Bakar
1224	Upotrijebite set valjaka	

Da biste saznali više ili da dogovorite demonstraciju, obratite se RIDGID-u na tel. +32 (0)16 380 280 nili na www.ridgid.eu.

918-I

Integrirani hidraulički stroj za valjanje utora s jednofaznim motorom oblikuje standardne valjane utore na čeličnim ili bakarnim cijevima.

RASPON

Čelik: 1" - 12"

Bakar: 2" - 6"

Nehrđajući čelik 1 1/4" - 12"

OSOBBINE

- Pokreće ga univerzalni HD motor.
- Reduktor za teške uvjete primjene.
- Značajka mu je 2-stepeni hidraulički cilindar od 15 tona.
- Čvrsto postolje s kotačima za pokretljivost u radionici bez problematične stabilnosti.

STANDARDNA OPREMA

- Jedan (1) set valjaka 2" - 6".
- Jedan (1) set valjaka 8" - 12".
- Jedan (1) alat za zamjenu valjaka.
- Jedan (1) kovčeg za nošenje kompleta valjaka.
- Jedno (1) postolje na kotačima s policom, za teške uvjete primjene.
- Jedna (1) nožna sklopka.
- Jedan (1) 1" - 12" Stabilizator za valjanje utora na kolčacima.

Katal. br.	Opis	Masa kg	Standard. pakiranje
65902	918-I Stroj za valjanje utora 230V	84,0	1
64977	918-I Stroj za valjanje utora 115V	84,0	1

Pribor

Katal. br.	Opis	Masa kg	Standard. pakiranje
48412	Pogonski i radni valjak 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	1
48407	Pogonski i radni valjak 1 1/4", 1 1/2"	17,0	1
51432	Set valjaka 2" - 6"	5,7	1
49217	Set valjaka za utore 2" - 6"	3,2	1
48405	Pogonski i radni valjak 8" - 12"	10,0	1
48417	Pogonski i radni valjak bakar 2" - 6"	8,4	1
67192	Okasti ključ	0,5	1

	Nazivni inči	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Debljina stjenke cijevi	Niz 10 - mm (inč)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Niz 40 - mm (inč)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Promjer cijevi	Nazivno metrički mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	Stvarni VP metrički mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Model br.	Stroj	Materijal	
918-I	Integrirani stroj za valjanje utora	Čelik mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 do maksimalne debljine stjenke 7,1
		Nehrđajući čelik mm	Do maksimalne debljine stjenke 5,6
		Upotrijebite set valjaka	48407 Standardna oprema / 49217 + 51432 48405
			48412
		Bakar	ISO 274 / EN 1057
		Upotrijebite set valjaka	48417

920

Stroj za valjanje utora velikih raspona koji se priključuje na električni pogon RIDGID® 300 za uporabu na terenu ili u radionici.

RASPON

- Čelik: 2" - 24" ■ Bakar: 2" - 8"
- Nehrđajući čelik 2" - 24"

OSOBI NE

- Valjanje utora na cijevima velikih promjera.
- Mod za prijevoz – Rastavljivi kotači omogućuju da jedan čovjek sam lako premješta stroj 920 po gradilištu. Kompatibilno s transporterom model br. 32.
- Patentirana mjerka za podešavanje dubine - Lako i jednostavno podešavanje dubine valjanja ne zahtijeva podešavanje štitnika.
- Ugrađeni manometar - Pomaže rukovatelju da prati hidraulični tlak radi kontrole proširivanja utora i optimiziranja vremena valjanja.
- Izmjenjivač prednjeg seta valjaka - Korisnik može brzo i lako prebaciti komplet valjaka.
- Lako podesive noge postolja - Praktično kod podešavanja vodoravnog položaja stroja na neravnom tlu.

STANDARDNA OPREMA

- 920 Stroj za valjanje utora s potpornim nogama.
- 2" - 6" Komplet valjaka za utore s kutijom.
- 8" - 12" Set valjaka za utore.
- 14" - 16" Komplet valjaka za utore s kutijom.
- Kotači za prijevoz.

Katal. br.	Opis	Masa kg	Standard. pakiranje
95782	920 Stroj za valjanje utora 2"- 6", 8"- 12" i 14"- 16" Setovi valjaka	90,3	I

Pribor			
96987	Pogonski i radni valjak, set 18"- 20"	9,5	I
96992	Pogonski i radni valjak, set 22"- 24"	10,0	I
96997	Pogonski i radni valjak, set 4"- 6"	9,0	I
96982	Pogonski i radni valjak, set 2"- 8" Bakar	9,0	I
96372	RJ-624 Cijevni podmetač za velike promjere	75,7	I
42575	Transporter model 32	6,5	I

Stroj 300 nije uključen

	Nazivni inči	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
Debljina stjenke cijevi	Niz 10 - mm (inč)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)
	Niz 40 - mm (inč)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)						
Promjer cijevi	Nazivno metrički mm	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	350,00	400,00	450,00	500,00	550,00	600,00
	Stvarni VP metrički mm	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	355,60	406,40	457,20	508,00	559,00	609,60

Model br.	Stroj	Materijal												
920	Integrirani stroj za valjanje utora	Čelik mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 do maksimalne debljine stjenke 7,1						maks. 6,4	maks. 6,4	maks. 6,4	maks. 6,4	maks. 6,4	maks. 6,4
		Upotrijebite set valjaka	Standardna oprema / 10843			Standardna oprema / 10848			10853	96987		96992		
		Nehrđajući čelik mm	Do maksimalne debljine stjenke 4,5						maks. 5,6	maks. 5,6	maks. 5,6	maks. 5,6	maks. 5,6	maks. 5,6
		Upotrijebite set valjaka	Standardna oprema / 10843		96997		Standardna oprema / 10848		10853	96987		96992		
		Bakar	ISO 274 / EN 1057											
		Upotrijebite set valjaka	96982											

Da biste saznali više ili da dogovorite demonstraciju, obratite se RIDGID-u na tel. +32 (0)16 380 280 nili na www.ridgid.eu.

300C & 300AC



Kompaktni i pouzdani stroj koji čini pogon RIDGID strojeva za valjanje utora.

Ovaj stroj se može preinačiti u prijenosni stroj za rezanje navoja (Pogonski sklop).

RASPON

- 1/8" - 2"
- 2 1/2" - 4" s dodatnom redukcijom nareznicom I41

OSOBINE

- Elektromotor: Univerzalni, 1,5 kW dvosmjerni motor; jednofazni.
- Sklopke: Upušteni preklopnik Naprijed / Isključ. / Nazad i jedinstvena nožna sklopka.
- Stezna glava: Brzostežuća s djelovanjem klackalice i izmjenjivim umetcima čeljusti.
- Brzina vretena: 38 okr/min (po želji motor za 57 okr/min).
- Stražnji uređaj za centriranje: Bregasto djelovanje.
- Masa: 45-90 kg ovisno o modelu.

STANDARDNA OPREMA (Pogonski sklop)

- Narezna glava: vidi tablicu dolje.
- Noževi : 1/2" - 3/4" BSPT.
1" - 2" BSPT.
- Nož za odsijecanje: Model 360.
- Skidač srha: Model 341.
- Sustav podmazivanja uljem: Kanta za ulje (Model 418 ili Model 330).
- Ulje: 5 litara tekućine za narezivanje navoja.
- Postolje: Model 1206.

Model n° 300

300 Samo pogonski sklop

Katal br.	Model br.	Elektromotor	Uljenik	Raspon inč	Brzina okr/min	Narezna glava		Masa kg	Standard. pakiranje
						Brzo otvarajuća 811A	Samo otvarajuća 815A		
60082	300	230 V, 25 - 60 Hz jednofazni	-	1/8 - 2	38	-	-	46	1
60077	300	115 V, 25 - 60 Hz jednofazni	-	1/8 - 2	38	-	-	46	1
10031	300A	230 V, 25 - 60 Hz jednofazni	-	1/8 - 2	38	-	-	48	1
10041	300A	115 V, 25 - 60 Hz jednofazni	-	1/8 - 2	38	-	-	48	1

300 Pogonski sklop kompletan

Katal br.	Model br.	Elektromotor	Uljenik	Raspon inč	Brzina okr/min	Narezna glava		Masa kg	Standard. pakiranje
						Brzo otvarajuća 811A	Automatski otvarajuća 815A		
12891	300C	115 V, 25 - 60 Hz jednofazni	418	1/8 - 2	38	•	-	95	1
12881	300CA	230 V, 25 - 60 Hz jednofazni	418	1/8 - 2	38	-	•	95	1
13181	300AC	115 V, 25 - 60 Hz jednofazni	330	1/8 - 2	38	•	-	90	1
13191	300AAC	230 V, 25 - 60 Hz jednofazni	330	1/8 - 2	38	-	•	90	1



300 Compact

Integrirani 1/8" --> 2" stroj za rezanje navoja i pogon iza RIDGID opreme za valjanje utora.

RASPON

- 1/8" - 2"
- 2 1/2" - 4" s dodatnom redukcijom nareznicom I41

OSOBI NE

- Elektromotor: 1,7 kW jednofazni 25-60 Hz.
- Upravljanje motorom: preklopnik Nazad/Isključ./Naprijed, za teške uvjete primjene, okretnog tipa s ugrađenom nožnom sklopkom.
- Brzina vretena: 38 OKR/MIN.
- Stezna glava: Brzostežuća s djelovanjem klackalice i izmjenjivim umetcima čeljusti.
- Stražnji uređaj za centriranje: Bregasto djelovanje.
- Sustav podmazivanja uljem: Kroz glavu, s jedinstvenim spremnikom za ulje. Samo-aktivirajući, stalni protok, zupčasta pumpa.

STANDARDNA OPREMA

- Narezna glava: Model 815A (BSPT) 1/8" - 2", Samo-otvarajuća.
- Noževi : 1/2" - 3/4" BSPT. 1/2" - 3/4" BSPT.
- Nož za odsijecanje: Model 360, 1/8" - 2" slobodnog hoda, samo-centrirajući s reznim kotačićem E-1032.
- Skidač srha: Model 344, 1/8" - 2".
- Ulje: 5 litara tekućine za narezivanje navoja.
- Masa: 47 kg (bez narezne glave).



Katal. br.	Model br.	Elektromotor	Raspon inč	Brzina okr/min	Narezna glava Samo otvarajuća 815A	Masa kg	Standard. pakiranje
50697	300 Compact	230 V 25 - 60 Hz jednofazni	1/8 - 2	38	•	52,0	I
50692	300 Compact	115 V 25 - 60 Hz jednofazni	1/8 - 2	38	•	52,0	I
20391	300 Compact (DK)	230 V 25 - 60 Hz jednofazni	1/8 - 2	38	•	52,0	I



1233



Integrirani 1/8" --> 3" stroj za rezanje navoja i pogon iza RIDGID opreme za valjanje utora.

RASPON

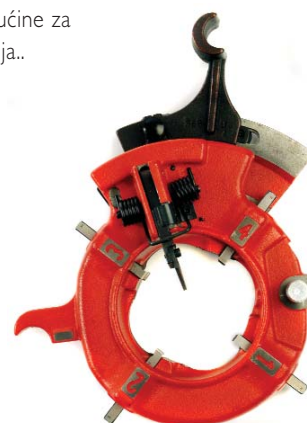
- 1/8" - 3"

OSOBIINE

- Elektromotor: 1,7 kW jednofazni 50-60 Hz.
- Sklopke: preklopnik Nazad / Isključ. / Naprijed, za teške uvjete primjene, okretnog tipa s ugrađenom nožnom sklopkom.
- Brzina vretena: 36 OKR/MIN.
- Stezna glava: Brzostežuća s djelovanjem klackalice i izmjenjivim umetcima čeljusti.
- Stražnji uređaj za centriranje: Bregasto djelovanje.
- Sustav podmazivanja uljem: Podesivi protok; kroz glavu, s integralnim spremnikom za ulje. Samo-aktivirajući, s talni protok, zupčasta pumpa.

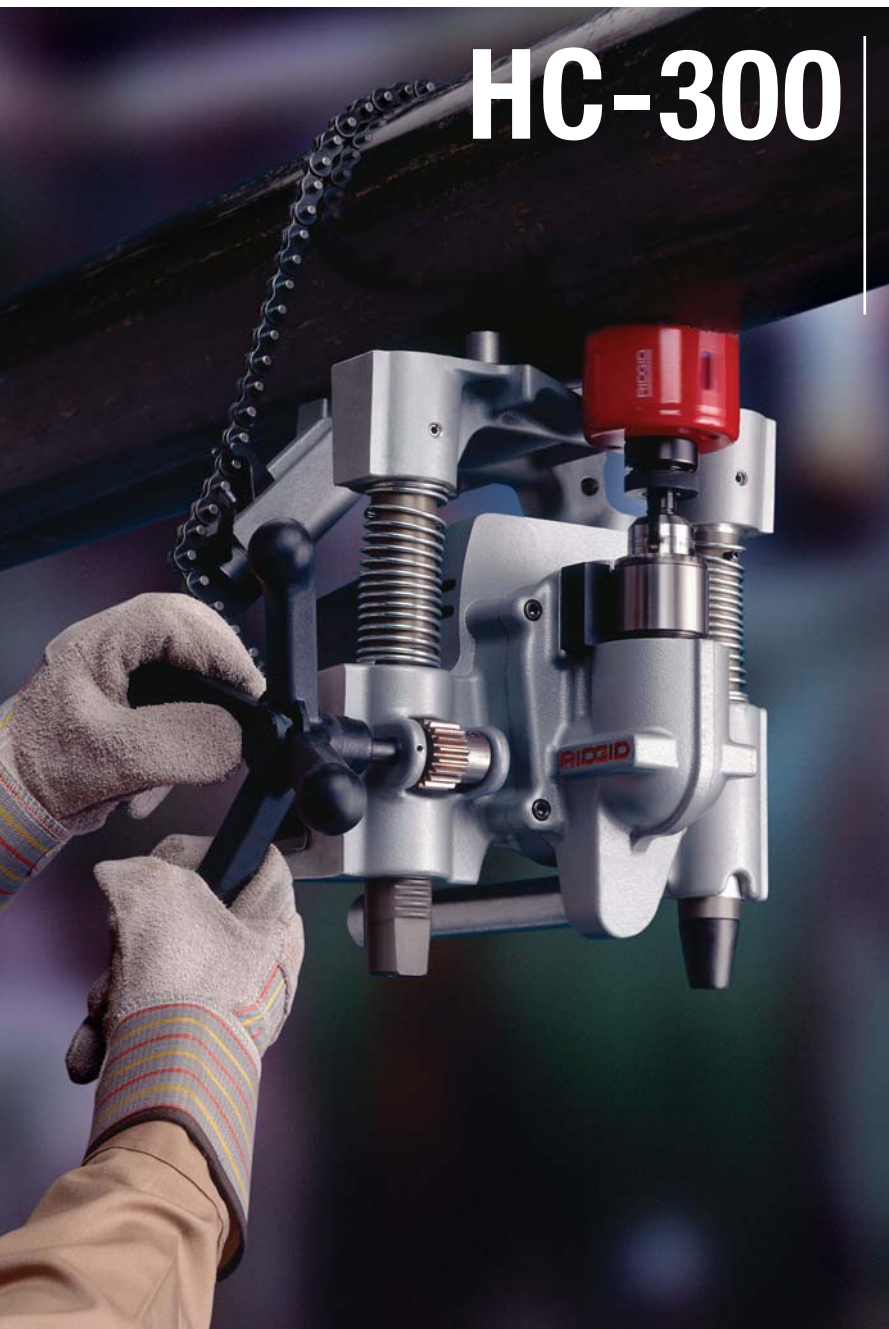
STANDARDNA OPREMA

- Narezna glava: Model 815A 1/8" - 2", BSPT
Model 928 2 1/2" - 3", BSPT.
- Noževi : 1/2" - 3/4" BSPT Legirani
1" - 2" BSPT Legirani
2 1/2" - 3" BSPT Brzorezni.
- Kesme: Model 763, 1/4" - 3", kendinden merkezemeli,
Nož za odsijecanje: Model 763, 1/4" - 3", samo-centrirajući s reznim kotačićem E-1032.
- Skidač srha: Model 743, 1/4" - 3", 5-žljebni.
- Ulje: 5 litara tekućine za narezivanje navoja..



Katal br.	Model br.	Elektromotor	Raspon inč	Brzina okr/min	Narezna glava		Masa kg	Standard. pakiranje
					Samo otvarajuća 815A	Samo otvarajuća 928A		
20215	1233	230 V, 50 - 60 Hz Jednofazni	1/8 - 3	36	•	•	56	1
20220	1233	115 V, 50 - 60 Hz Jednofazni	1/8 - 3	36	•	•	56	1
55212	1233	230 V, 50 - 60 Hz Jednofazni	1/8 - 2	36	•	-	54	1

HC-300



HC-300 se brzo steže na cijev promjera 1 1/4" - 8" koristeći opružno spregnuti lanac. Težak samo 14 kg, uređaj se može razdvojiti na osnovu i pogonsku jedinicu pomoću brzo oslobađajućeg mehanizma, čineći prijevoz i rukovanje lakim osobito kod rada na vodovima iznad glave.

RASPON

- 3"

OSOBINE

Model HC-300 ima sjajne osobine koje mu daju terensku i radioničku učinkovitost bez premca:

- Dvodijelna konstrukcija s brzim spajanjem. Ovo jedinstveno oblikovanje omogućuje lako učvršćivanje, prijevoz i sastavljanje. Pored toga, iako je težak samo 14 kg, uređaj se može rastaviti na dva lakša dijela za maksimalnu udobnost prijevoza i rukovanja. To je posebno korisno kod rada na ljestvama ili u nadglavnom položaju.
- Jednoručno stezanje lancem. Model HC300 se odlikuje patentiranim opružno spregnutim lancem koji štedi vrijeme i značajno pomaže kod sastavljanja i rukovanja.
- Ergonomsko oblikovanje. Sa svim upravljačkim elementima na dohvat prstiju rukovatelja, alat je oblikovan za maksimalnu učinkovitost.
- Brzorezni. Sa snažnim motorom od 1200 W, model HC-300 daje 360 okr/min za brzo bušenje rupa uz optimiziran vijek trajanja pile.
- Vodoravne i uspravne plohe nalijeganja jamče okomito rezanje.

TEHNIČKI PODACI

- Stezna glava: 360 OKR/MIN.
- Promjeri krunske pile: do 3".
- Promjeri stezne glave za svrdla: 1/16"- 1/2" (4 mm-13 mm).
- Raspon stezanja cijevi: 1 1/4" - 8".
- Izlazna snaga motora: 1200 W.
- Osnova i motor se mogu razdvojiti radi lakšeg postavljanja.

STANDARDNA OPREMA

- Jedan (1) Alat za rezanje rupa (Sklop osnove i motora).
- Jedan (1) ključ za steznu glavu.



Katal. br.	Model br.	Opis	Masa kg
93487	HC-300	3" Alat za izrezivanje rupa 115V	14,0
76787	HC-300	3" Alat za izrezivanje rupa 230V	14,0
Pribor			
84427	HC-300 / 450	Kovčeg za nošenje	8,6

HC-450

Model RIDGID® HC-450 je konstruiran za rezanje rupa od 1/4" do 4 3/4" u jednom potezu na cijevima od mekog čelika promjera i do 8". Jedinstvena okretna poluga jamči da će ponovljene rupe biti na pravcu. Dvije ručice za uvođenje i dvije sklopke omogućuju rad s bilo koje strane.

RASPON

- 4 3/4"

OSOBI NE

Robusno građen model 450 pruža veliku učinkovitost i izdržljivost:

- Elektromotor od 1800 W, s pužnim reduktorom pruža nedostižnu moć rezanja rupa na cijevima tankih i debelih stijenki.
- Konstruiran za rezanje rupa od 1/4" do 4 3/4" u jednom potezu s podmazivanjem ili na suho.
- Brzo učvršćivanje na cijevi promjera od 1 1/4" do 8".
- Broj okretaja maksimalno povećava vijek trajanja krunske pile i ne zahtijeva prskanje maziva i ne stvara odlomke.
- Visok je samo 30 cm (11 1/2") za rad u tijesnim prostorima.
- Dvostrani upravljački elementi omogućuju lako rukovanje.
- Stezna glava prima vretena od 1/8" do 5/8".
- Dvije ručice za nošenje olakšavaju učvršćivanje i poravnavanje cijev.
- Ugrađena poluga za višestruko poravnavanje rupe.

TEHNIČKI PODACI

- Stezna glava: 110 OKR/MIN.
- Promjeri stezne glave za svrdla : 1/4"- 5/8" (6-16 mm).
- Raspon stezanja cijevi: 1 1/4"- 8".
- Izlazna snaga motora: 1800 W.
- Ugrađena libela.

STANDARDNA OPREMA

- Jedan (1) alat za rezanje rupa.
- Jedno (1) vreteno 5/8" samo za krunske pile.
- Jedan (1) ključ za steznu glavu.

Katal. br.	Model br.	Opis	Masa kg
57592	HC 450	4 3/4" Alat za izrezivanje rupa 115V	19,0
57597	HC 450	4 3/4" Alat za izrezivanje rupa 230V	19,0
Pribor			
84427	HC-300 / 450	Kovčeg za nošenje	8,6



258 & 258XL



RIDGID® Električni rezači cijevi su oblikovani tako da brzo, čisto i s minimalnim naporom odsijecaju cijevi. Jedinstveno oblikovanje obuhvaća RIDGID® 700 Električni pogon za okretanje rezača s pomakom. Pomoću 258 možete odsjeći cijev promjera 4" za manje od 60 sekundi.

RASPON

- 2 1/2" - 8"
- 8" - 12"

OSOBINE

- Lako reže dugačke i kratke komade cijevi istiskivanjem umjesto uklanjanjem materijala cijevi.
- Nema abrazivne prašine, opasnog iskrenja ili otvorenog plamena.
- Brzo presijeca čelične cijevi s minimalnim srhom..
- Oblikovan za teške uvjete terenske ili radioničke primjene.
- Može ga opsluživati 1 osoba koja pumpanjem hidrauličke nožne pumpe upravlja brzinom napredovanja.
- Primjenjuje se 10 tonski hidraulični cilindar.
- Model 258 reže cijevi promjera 2 1/2" do 8"; 258XL reže cijevi promjera 8" to 12".

STANDARDNA OPREMA

- Jedan (1) RIDGID® 774 Kvadratni prilagodnik pogona.
- Jedan (1) 8 1/2" HD sklop reznog kotača.
- Jedan (1) Hidraulički cilindar i nožna pumpa.
- Dvije (2) 2 1/2" do 12" Kuglaste glave za cijevne podmetače (Model 258 PS).

Katal. br.	Model br.	Opis	Veličina inč			Masa kg	Stand. pak.
			Maks. debljina stjenke mm				
			Čelik 8,2	PVC 12,7	Bakar 3,1		
50767	258	Rezač cijevi	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	43,0	1
17871	258 / 700	258 Rezač s Br. 700, 230V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	1
17881	258 / 700	258 Rezač s Br. 700, 115V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	1
58227	258XL	Rezač cijevi	8 - 12			66,0	1

Pribor

Katal. br.	Model br.	Opis	Masa kg	Stand. pak.
60002	258PS	Cijevni podmetač za 2 1/2" - 12"	2,0	1
50812	E-258	8 1/2" Čelični rezni kotačić	1,0	1
59512	258FP	Hidraulična nožna pumpa	7,0	1
54397	-	Kolica (258 / 258XL)	10,5	1
58222	E258T	Rezni kotačić za tanke stijenke	1,4	1
60007	BTH-9	Zamjenski komplet glava s voznim kuglama	2,5	2
50272	-	Hidrauličko ulje (946 ml)	0,9	1



590L

Model 590L se odlikuje noževima s vidija vrhom za rezanje različitih materijala i geometrijskih konfiguracija bez rezne tekućine.

RASPON

Vidi donju tablicu primjena: Navedena debljina materijala je mjera za profile maksimalne veličine za danu tvrdoću.

OSOBI NE

- Snažan elektromotor 2200 W.
- Okretaji u praznom hodu 1300 okr/min.
- Standardno opremljen listom pile od 14" (355 mm) 80 zubaca "long life" TCT-vidija vrhovi.
- Proizvodi čisti rez, praktički bez srha na čeliku, bakru, aluminiju i plastici.
- Podesivi kut rezanja 45° - 90°.
- Brzoklopivi sustav stezanja za brzo djelovanje.
- Zasun vretena za laku izmjenu lista pile.



Katal. br.	Model br.	Opis	Masa kg	Standard. pakiranje
26641	590L	Pila za suho rezanje 230V 50 HZ	23,0	I
26651	590L	Pila za suho rezanje 115V 50 HZ	23,0	I

Tablica primjene mm

Profil	Maks. dimenzije		Maks. debljina stijenke kod maks. dimenzija				
	< 32 Rc 90°	< 32 Rc 45°	Željezo	Bakar/Cink	Mjed	Aluminij	PVC/ABS
○	130	100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
□	115x115	90x90	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
▭	95x180	90x100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
┌	85x85	75x75	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>1,0 <6	>0,5 <6

Navedena debljina materijala je mjera za profile maksimalne veličine za danu tvrdoću.



1390M



Škare 1390M su predviđene za čisto rezanje navojnih šipki.

Rez se izvodi bez oštećivanja navoja, omogućujući na taj način da uvrnete svornjak bez dodatne obrade.

RASPON

- M6
- M8
- M10

OSOBI NE

- Oblikovan za sječenje navojnih šipki koje se koriste za stropno vješanje klimatizacijskih kanala, sprinklerskih cijevi i ostalih konstrukcija.
- Ostavlja čisti rez bez oštećenja navoja.
- Nema potrebe za skidanjem srha..

Katal. br.	Opis	Masa kg	Standard. pakiranje
20271	Sjekač navojnih šipki s 8 mm noževima	5,4	1
26891	Sjekač navojnih šipki s 10 mm noževima	5,4	1
Zamjenski noževi			
58406	Set noževa za 6 mm	-	1
57116	Set noževa za 8 mm	-	1
57126	Set noževa za 10 mm	-	1



Cijevni podmetači

Cjelokupni izbor podesivih cijevnih podmetača za teške uvjete primjene dobavljen je u različitim oblicima s mogućnostima prihvata cijevi od 1/8" - 36" (3 mm-900 mm); prikladni su za uporabu sa strojnim nareznicama, strojevima za valjanje utora, itd.

RASPON

■ Raspon cijevi do 36" (900mm) promjera.



Katal. br.	Model br.	Opis	Podešavan je visine cm	Maks. promjer cijevi		Maks. statičko opterećenje kg	Masa kg
				inč	mm		
56657	VJ-98	Niski cijevni podmetač s V-glavom	51-96	12	300	900	9,5
56662	VJ-99	Visoki cijevni podmetač s V-glavom	71-132	12	300	900	10,4
56672	RJ-99	Visoki cijevni podmetač s koturnom glavom	82-140	12	300	900	12,3
56682	CJ-99	Visoki podmetač s valjkastom glavom	74-112	12	300	200	8,6
42505	46	Podesivi cijevni podmetač	59-84	6	152	85	10,4
42510	92	Podesivi cijevni podmetač	81-104	6	152	85	12,7
83380	965	Potporni podmetač za valjanje utora	66-107	12	300	200	13,2
64642	AR-99	Podesivo postolje sa čeličnim kotačima	68	36	900	1136	13,6
96372	RJ-624	Cijevni podmetač za velike promjere	41-79	24	610	2041	75,7