

**RIDGID**

# Travail du Tube



## Une gamme complète d'outils pour le travail du tube.

Nos rainureuses, en fonction des modèles, sont prévues pour être utilisées sur chantier ou en atelier, pour faire de la série ou du sur-mesure. Peu important vos besoins, La gamme RIDGID est là pour y répondre. Nos machines sont robustes et fiables et vous accompagneront dans le temps avec toujours la même efficacité que vous êtes en droit d'attendre de la part de RIDGID.

Quelle que soit l'application de découpe de tubes ou de rainurage, il existe un outil RIDGID conçu pour réaliser le travail. Nous offrons un éventail complet d'outils pour le travail de tubes, comme: des rainureuses, des coupe-tubes, des scies ainsi que des servantes, conçus pour des applications et des capacités spécifiques.

Que vous recherchiez la capacité, la facilité de transport ou la polyvalence, nous offrons les fonctions et les avantages exigés.

Pour compléter notre gamme de rainureuses, nous offrons un grand choix de coupe-tubes, de scies et de servantes qui vous permettent de travailler plus rapidement et plus en sécurité. Les outils de perçage RIDGID vous permettent d'intervenir facilement sur des tuyaux en position. Nos servantes réglables et robustes sont conçues pour être utilisées avec des rainureuses, des filières, etc.

Lorsque l'on parle de travail du tube, le nom de RIDGID est incontournable. Vous retrouvez notre gamme complète sur notre site: [www.ridgid.eu](http://www.ridgid.eu)

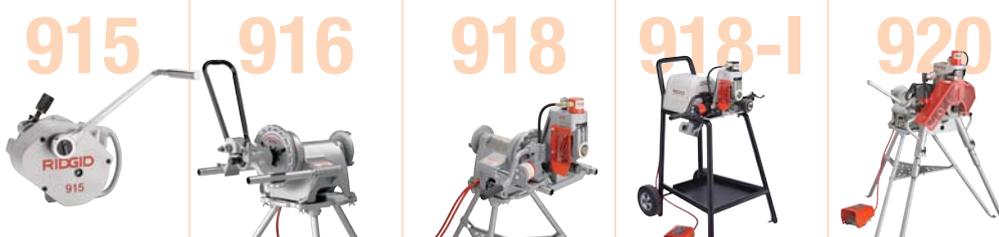
Vous pouvez également contacter nos représentants pour une demande de démonstration ou pour toute demande technique.

## Le Rainurage

L'équipement de rainurage RIDGID® a été conçu pour les installateurs de protection incendie les plus exigeants.

La robustesse, la longévité et la facilité d'utilisation de ces machines sont inégalées et souvent considérées comme la référence en la matière.

RIDGID® propose une vaste gamme de rainureuses, tant mécaniques qu'hydrauliques, pour la plupart des applications de rainurage jusqu'à 24".



	915	916	918	918-I	920
CAPACITÉ	1 1/4"-12"	1"-6"	1"-12"	1"-12"	2"-24"
POIDS	10.5 KG	15/19.5 KG	34 KG/59 KG	84 KG	90.3 KG
RAINUREUSE PORTABLE	•	-	-	-	-
COMMANDE HYDRAULIQUE	-	-	•	•	•
POUR ACIER, ACIER INOX, PVC, AL	•	•	•	•	•
MOLETTES D'ENTRAÎNEMENT POUR CUIVRE	•	•	•	•	•
MOTEUR D'ENTRAÎNEMENT	Manuelle	RIDGID 300 RIDGID 300 Compact RIDGID 1233 RIDGID 535	RIDGID 300 RIDGID 300 Compact RIDGID 1233 RIDGID 535 RIDGID 1224	Intégré	RIDGID 300
UTILISATION RECOMMANDÉE	Chantier	Atelier de fabrication/Chantier	Atelier de fabrication/Chantier	Atelier de fabrication/Chantier	Atelier de fabrication/Chantier

# 915



Rainureuse mécanique à cliquet conçue pour effectuer des rainures standards sur des tubes ou des tuyaux en cuivre ou des tubes en acier. Idéales pour les réparations sur site et les rainurages occasionnels.

## CAPACITE

- Acier: 1 1/4" - 12"
- Cuivre: 2" - 8"
- Acier inoxydable: 1 1/4" - 6"

## CARACTERISTIQUES

- Structure légère - Pèse à peine 10 kg.
- Entraînement manuel par cliquet.
- Remplacement aisé de la molette d'entraînement.
- Manche moulé.
- Gabarit de réglage de la profondeur aisé.
- Equipée en standard d'une molette d'entraînement 2" - 6" pour acier.

## EQUIPEMENT STANDARD

- Une (1) molette d'entraînement 2" - 6" pour acier.
- Clé à cliquet.

Code No.	Description	Poids kg	Jeu standard
88232	915 Rainureuse molettes d'entraînement 2" - 6"	10,5	1

## Accessoires

92437	915 Kit de molette 1 1/4" - 1 1/2"	1,0	1
93642	Molette, rainurage 2" - 6"	2,0	1
93757	Molette d'entraînement 2" - 6"	2,0	1
92447	915 Kit de molette 4" - 6" SCH40	2,5	1
92442	915 Kit de molette 8" - 12" SCH10	2,0	1
92452	915 Kit de molette 2" - 8" Cuivre	2,2	1
93497	Boîte à outils, 915	7,5	1

	Dim. nominales, in.	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
<b>Epaisseur du tube</b>	Schedule 10 - mm (in.)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Schedule 40 - mm (in.)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
<b>Diamètre du tube</b>	Métrique nominal mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	D.E. réel métrique mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modèle No.	Machine	Matériau				
915	Portable à commande manuelle	Acier - fin mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 jusque 5,4 max.		Max. 4,5	DIN 2458 max. 5,4
		Acier inoxydable mm	Epaisseur max. 4,5 mm			
		Utiliser la molette d'entraînement	92437	Equipement standard / 93642 + 93757		92442
		Acier - épais mm	Max. 7,1			
		Utiliser la molette d'entraînement	92447			
		Cuivre	ISO 274 / EN 1057			
Utiliser la molette d'entraînement	92452					

## 916

Rainureuse mécanique conçue pour effectuer des rainures standards sur des tubes ou des tuyaux en cuivre ou des tubes en acier. A utiliser avec les machines RIDGID® 300, 300 Compact/1233 et 535.

### CAPACITE

- Acier: 1" - 6"
- Cuivre: 2" - 6"
- Acier inoxydable: 1 1/4" - 6"

### CARACTERISTIQUES

- Conçue pour des applications de rainurage sur place.
- Action rapide à came.
- Bâti en fonte robuste.
- Vis de réglage de la profondeur séparée du mécanisme d'entraînement pour assurer une profondeur de rainure régulière.
- Manche intégral faisant partie de la machine.
- Equipée en standard d'une molette d'entraînement 2" - 6" pour acier.
- Facile à transporter, ne pèse que 15 kg.

### EQUIPEMENT STANDARD

- Une (1) molette d'entraînement 2" - 6" pour acier.

*Machine 300 non incluse*

Code No.	Description	Poids kg	Jeu standard
45007	916 Rainureuse F/300	15,00	1
48307	916 Rainureuse F/300 CMP / 1233	18,00	1
60382	916 Rainureuse F/535	19,50	1

### Accessoires

45347	916 Kit de molette 1"	2,50	1
69667	916 Kit de molette 1 1/4"-1 1/2"	2,20	1
69692	916 Kit de molette 2" - 6"	2,50	1
45352	916 Kit de molette cuivre 2" - 6"	2,30	1
35846	Clés hexagonales		

	Dim. nominales, in.	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
<b>Epaisseur du tube</b>	Schedule 10 - mm (in.)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Schedule 40 - mm (in.)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
<b>Diamètre du tube</b>	Métrique nominal mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	D.E. réel métrique mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modèle No.	Machine	Matériau		
916	300	Acier mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458, épaisseur max. 5,4	
		Acier inoxydable mm	Epaisseur max. 4,5 mm	
	300 Compact 1233 535	Utiliser la molette d'entraîn.	45347	69667
			Equipement standard / 69692	
		Cuivre	ISO 274 / EN 1057	
	Utiliser la molette d'entraînement	45352		

# 918

Rainureuse hydraulique conçue pour effectuer des rainures standards sur du cuivre ou des tubes en acier.

A utiliser sur les machines RIDGID® 300, 300 Compact / 1233, 535 et 1224 - avec kit de montage adapté.

## CAPACITE

- Acier: 1" - 12"
- Cuivre: 2" - 6"
- Acier inoxydable: 1 1/4" - 12"

## CARACTERISTIQUES

- S'adapte aux conditions de travail du site.
- Remplacement aisé de la molette d'entraînement.
- Equipée d'un vérin hydraulique de 15 tonnes en deux parties.
- Equipée en standard d'une molette d'entraînement 2" - 12" pour acier.

## EQUIPEMENT STANDARD

- Une (1) molette d'entraînement 2" - 6".
- Une (1) molette d'entraînement 8" - 12".
- Outils pour le remplacement de la molette.
- Un (1) coffret pour les molettes d'entraînement.

Code No.	Description	Poids kg	Jeu std.
47222	918 uniquement 2" - 12"	41,5	1
48297	918 Rainureuse sur base 300 2" - 12"	45,0	1
57092	918 Rainureuse sur base 1233 / 300 Compact 2" - 12"	58,0	1
19131	918 Rainureuse sur base 1233 / 300 Compact 2" - 6"	51,0	1
48387	918 Rainureuse sur base 535 2" - 12"	52,0	1
48382	918 Rainureuse sur base 1224 2" - 12"	59,0	1
58682	918 uniquement 2" - 12"	32,0	1

## Accessoires

48292	300 Kit de base pour 918	4,0	1
56607	1233 / 300 Kit de base compact pour 918	10,0	1
48397	1224 Kit de base pour 918	16,4	1
48402	535 Kit de base pour 918	10,0	1
48412	Kit de molette 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	1
48407	Kit de molette 1 1/4", 1 1/2"	17,0	1
48392	Kit de fixation pour 1822	17,0	1
51432	Molette d'entraînement 2" - 6"	5,7	1
49217	Molette de rainurage 2" - 6"	3,2	1
48405	Kit de molette 8" - 12"	10,0	1
48417	Kit de molette cuivre 2" - 6"	8,4	1
59992	Kit stabilisateur pour 300, 1233 / 300C et 1224	4,8	1
54317	Clé polygonale	0,5	1
50272	Huile hydraulique (946 ml)	0,9	1



Kit de stabilisateur (59992) non inclus

	Dim. nominales, in.	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Epaisseur du tube	Schedule 10 - mm (in.)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Schedule 40 - mm (in.)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Diamètre du tube	Métrique nominal mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	D.E. réel métrique mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modèle No.	Machine	Materiau	
918	300	Acier mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 épaisseur max. 7,1
	300	Acier inoxydable mm	Épaisseur max. 5,6
	Compact	Utiliser la molette d'entraînement	48407      Equipement standard / 49217 + 51432      48405
	1233		48412
	535	Cuivre	ISO 274 / EN 1057
	1224	Utiliser la molette d'entraînement	48417

## 918-I



Rainureuse hydraulique intégrale équipée d'un moteur universel et conçue pour effectuer des rainures standards sur des tubes ou des tuyaux en cuivre.

### CAPACITE

- Acier: 1" - 12" ■ Cuivre: 2" - 6"
- Acier inoxydable: 1 1/4" - 12"

### CARACTERISTIQUES

- Entraînée par un moteur universel HD.
- Transmission haute résistance.
- Equipée d'un vérin hydraulique de 15 tonnes en deux parties.
- Le support résistant équipé de roues facilite le déplacement dans l'atelier sans compromettre la stabilité.

### EQUIPEMENT STANDARD

- Une (1) molette d'entraînement 2" - 6".
- Une (1) molette d'entraînement 8" - 12".
- Un (1) outil pour le remplacement de la molette.
- Un (1) coffret pour les molettes d'entraînement
- Un (1) support sur roues résistant avec plateau.
- Un (1) interrupteur au pied
- Un (1) stabilisateur 1" - 12" pour le rainurage des nipples.

Code No.	Description	Poids kg	Jeu standard
65902	918-I Rainureuse 230	84,0	1
64977	918-I Rainureuse 115 V	84,0	1

#### Accessoires

Code No.	Description	Poids kg	Jeu standard
48412	Kit de molette 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	1
48407	Kit de molette 1 1/4", 1 1/2"	17,0	1
51432	Molette d'entraînement 2" - 6"	5,7	1
49217	Molette de rainurage 2" - 6"	3,2	1
48405	Kit de molette 8" - 12"	10,0	1
48417	Kit de molette cuivre 2" - 6"	8,4	1
67192	Clé polygonale	0,5	1

	Dim. nominales, in.	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Epaisseur du tube	Schedule 10 - mm (in.)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Schedule 40 - mm (in.)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Diamètre du tube	Métrique nominal mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	D.E. réel métrique mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modèle No.	Machine	Matériau			
918-I	Rainureuse intégrale	Acier mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 épaisseur max. 7,1		
		Acier inoxydable mm	Épaisseur max. 5,6		
		Utiliser la molette d'entraînement	48407	Équipement standard / 49217 + 51432	48405
			48412		
		Cuivre		ISO 274 / EN 1057	
	Utiliser la molette d'entraînement		48417		

# 920

Rainureuse grande capacité, à utiliser sur moteur d'entraînement Ridgid 300. pour l'utilisation sur chantier ou en atelier.

## CAPACITE

- Acier: 2" - 24" ■ Cuivre: 2" - 8"
- Acier inoxydable: 2" - 24"

## CARACTERISTIQUES

- Grande capacité de rainurage.
- Mode de transport - Les roues amovibles permettent à une seule personne de déplacer aisément la 920 sur le site de travail. Compatible avec le modèle de transporteur n°32.
- Jauge de réglage de la profondeur brevetée - Le réglage aisé et précis de la profondeur de la rainure s'effectue sans devoir ajuster la protection.
- Jauge de pression incorporée - Aide l'opérateur à surveiller la pression hydraulique pour contrôler l'évasement et optimiser la durée du rainurage.
- Remplacement de la molette d'entraînement par l'avant - Permet à l'utilisateur de changer de molette rapidement et facilement.
- Support à réglage facile- Facilite la mise à niveau de la rainureuse sur une surface irrégulière.

## EQUIPEMENT STANDARD

- Rainureuse 920 avec support.
- Molette de rainurage 2" - 6" avec boîtier.
- Molette de rainurage 8" - 12".
- Molette de rainurage 14" - 16" avec boîtier.
- Roues de transport.

Code No.	Description	Poids kg	Jeu std.
95782	Molettes d'entraîn. 2" - 6", 8" - 12" et 14"-16" pour rainureuse 920	90,3	1

Accessoires			
96987	Molette d'entraînement et de rainurage 18" - 20"	9,5	1
96992	Molette d'entraînement et de rainurage 22" - 24"	10,0	1
96997	Molette d'entraînement et de rainurage 4" - 6"	9,0	1
96982	Molette d'entraînement et de rainurage 2" - 8" pour cuivre	9,0	1
96372	Servante de tubes de grand diamètre RJ-624	75,7	1
42575	Chariot de transport modèle 32	6,5	1

Machine 300 non incluse

	Dim. nominales, in.	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
Epaisseur du tube	Schedule 10 - mm (in.)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)
	Schedule 40 - mm (in.)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)						
Diamètre du tube	Métrique nominal mm	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	350,00	400,00	450,00	500,00	550,00	600,00
	D.E. réel métrique mm	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	355,60	406,40	457,20	508,00	559,00	609,60

Modèle No.	Machine	Matériau															
920	Rainureuse	Acier mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 épaisseur max. 7,1									max. 6,4					
		Utiliser la molette d'entraîn.	Equipement standard / 10843					Equipement standard / 10848				10853	96987	96992			
		Acier inoxydable mm	Epaisseur max. jusqu'à 4,5 mm									max. 5,6					
		Utiliser la molette d'entraîn.	Equipement standard / 10843		96997			Equipement standard / 10848				10853	96987	96992			
		Cuivre	ISO 274 / EN 1057														
		Utiliser la molette d'entraîn.	96982														

Pour obtenir d'autres informations ou planifier une démonstration contactez RIDGID au 0805 63 99 43 (numéro vert) ou à l'adresse Internet [www.ridgid.eu](http://www.ridgid.eu)

## 300C & 300AC



Machine compacte et fiable pour rainureuses RIDGID. La machine peut être convertie en machine à fileter (entraîneuse à moteur complète).

### CAPACITE

- 1/8" - 2"
- 2 1/2" - 4" avec tête de démultiplication 141 en option

### CARACTERISTIQUES

- Moteur : Universel, 1,5 kW réversible, monophasé.
- Interrupteurs : Encastrés Avant/Arrêt/Arrière avec interrupteur à pédale.
- Mandrin : Type à chocs avec jeux de mors interchangeables.
- Vitesse de l'axe : 38 t/min (moteur pour 57 t/min disponible).
- Dispositif de centrage arrière Action à came.
- Poids : 45-90 kg selon le modèle.

### EQUIPEMENT STANDARD (entraîneuse à moteur complète)

- Tête : Voir tableau ci-dessous.
- Peignes : 1/2" - 3/4" BSPT.  
1" - 2" BSPT.
- Coupe-tubes : Modèle 360.
- Alésoir : Modèle 341.
- Système de lubrification : Huileur manuel (modèle 418 ou modèle 330).
- Huile : 5 litres d'huile de coupe
- Support : Modèle 1206.

Modèle 300

#### 300 Entraîneuse à moteur seulement

Code No.	Modèle No.	Moteur	Huileur	Capacité in.	Vitesse t/min	Tête		Poids kg	Jeu standard
						Ouverture rapide 811A	Ouverture automatique 815A		
60082	300	230 V, 25 - 60 Hz universel	-	1/8 - 2	38	-	-	46	1
60077	300	115 V, 25 - 60 Hz universel	-	1/8 - 2	38	-	-	46	1
10031	300A	230 V, 25 - 60 Hz universel	-	1/8 - 2	38	-	-	48	1
10041	300A	115 V, 25 - 60 Hz universel	-	1/8 - 2	38	-	-	48	1

#### 300 Entraîneuse à moteur complète

Code No.	Modèle No.	Moteur	Huileur	Capacité in.	Vitesse t/min	Tête		Poids kg	Jeu standard
						Ouverture rapide 811A	Ouverture automatique 815A		
12891	300C	115 V, 25 - 60 Hz universel	418	1/8 - 2	38	•	-	95	1
12881	300CA	230 V, 25 - 60 Hz universel	418	1/8 - 2	38	-	•	95	1
13181	300AC	115 V, 25 - 60 Hz universel	330	1/8 - 2	38	•	-	90	1
13191	300AAC	230 V, 25 - 60 Hz universel	330	1/8 - 2	38	-	•	90	1



# 300 Compact

Machine à fileter 1/8 à 2" et moteur d'entraînement pour rainureuses 916 et 918.

## CAPACITE

- 1/8" - 2"
- 2 1/2" - 4" avec tête de démultiplication 141 en option

## CARACTERISTIQUES

- Moteur : 1,7 kW universel 25-60 Hz.
- Commande du moteur : Arrière/Arrêt/Avant, haute résistance, avec interrupteur à pied intégral de type rotatif.
- Vitesse de l'axe : 38 t/min.
- Mandrin : Type à chocs avec jeux de mors interchangeables.
- Dispositif de centrage arrière Action à came.
- Système de lubrification : Par la tête, avec bac récupérateur d'huile intégral. Pompe auto-amorçante de type gerotor à débit constant.

## EQUIPEMENT STANDARD

- Tête : Modèle 815A (BSPT) 1/8" - 2", ouverture automatique.
- Peignes : 1/2" - 3/4" BSPT. 1" - 2" BSPT.
- Coupe-tubes : Modèle 360, 1/8" - 2" entièrement flottant, centrage automatique avec molette E-1032 (44185).
- Alésoir : Modèle 344, 1/8" - 2".
- Huile : 5 litres d'huile de coupe.
- Poids : 47 kg (sans la tête).



Code No.	Modèle No.	Moteur	Capacité in.	Vitesse t/min	Tête à ouverture automatique 815A	Poids kg	Jeu standard
50697	300 Compact	230 V 25 - 60 Hz universel	1/8 - 2	38	•	52,0	1
50692	300 Compact	115 V 25 - 60 Hz universel	1/8 - 2	38	•	52,0	1
20391	300 Compact (DK)	230 V 25 - 60 Hz universel	1/8 - 2	38	•	52,0	1



# 1233

Machine à fileter 1/8 à 3" et moteur d'entraînement pour rainureuses 916 et 918.

## CAPACITE

- 1/8" - 3"

## CARACTERISTIQUES

- Moteur: 1,7 kW universel 50-60 Hz.
- Interrupteurs: Arrière/Arrêt/Avant, haute résistance, avec interrupteur à pédale.
- Vitesse de l'axe : 36 t/min
- Mandrin: Type à chocs avec jeux de mors interchangeables.
- Dispositif de centrage arrière Action à came.
- Système de lubrification: Débit réglable; par la tête, avec bac récupérateur d'huile intégral. Pompe auto-amorçante de type gerotor à débit constant.

## EQUIPEMENT STANDARD

- Tête: Modèle 815A 1/8" - 2", BSPT.  
Modèle 928 2 1/2" - 3", BSPT.
- Peignes: 1/2" - 3/4" BSPT Acier carbone.  
1" - 2" BSPT Acier carbone.  
2 1/2" - 3" BSPT Acier rapide.
- Coupe-tubes: Modèle 763, 1/4" - 3", centrage automatique, avec molette E-1032.
- Alésoir: Modèle 743, 1/4" - 3", 5 lames.
- Huile: 5 litres d'huile de coupe.



Code No.	Modèle No.	Moteur	Capacité in.	Vitesse T/MIN	Tête		Poids kg	Jeu standard
					Ouverture automatique 815A	Ouverture automatique 928A		
20215	1233	230 V, 50 - 60 Hz Universeel	1/8 - 3	36	•	•	56	1
20220	1233	115 V, 50 - 60 Hz Universeel	1/8 - 3	36	•	•	56	1
55212	1233	230 V, 50 - 60 Hz Universeel	1/8 - 2	36	•	-	54	1

# HC-300



Le HC-300 se fixe rapidement sur un tube de 1 1/2" à 8" à l'aide d'un étau à chaîne.

Avec son poids de 14 kg seulement, l'étau peut être séparé du moteur grâce à un mécanisme de libération rapide facilitant le transport et l'utilisation, en particulier lors d'un travail en position.

## CAPACITE

- 3"

## CARACTERISTIQUES

Le modèle HC300 offre des caractéristiques exceptionnelles qui confèrent à l'outil des performances sans précédent sur chantier et en atelier :

- Structure de raccordement rapide en deux pièces. Cette structure unique facilite le montage, le transport et l'installation. En outre, l'outil qui ne pèse que 14 kg peut être séparé en deux unités encore plus légères, ce qui accroît davantage le confort d'utilisation et de transport. Cela s'avère particulièrement utile pour travailler en hauteur.
- Verrouillage de la chaîne d'une seule main. Le modèle HC300 est équipé d'une chaîne à ressort brevetée qui permet de gagner du temps tout en facilitant considérablement l'installation et l'utilisation.
- Conception ergonomique. Toutes les commandes sont disposées à portée de main de l'opérateur pour un rendement optimal.
- Grande vitesse. Grâce à son puissant moteur de 1200 W, le modèle HC300 tourne à 360 t/min pour percer rapidement les trous tout en optimisant la durée de vie de l'outil.
- Aplats horizontaux et verticaux pour la découpe perpendiculaire.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Vitesse du mandrin : 360 t/min.
- Capacité de l'outil de perçage : Jusqu'à 3"
- Capacité du mandrin de perçage : 1/16"- 1/2" (4 mm - 13 mm).
- Capacité de fixation de tubes : 1 1/4"- 8".
- Puissance du moteur : 1200 W.
- La base et le moteur peuvent être séparés pour faciliter le montage.

## EQUIPEMENT STANDARD

- Un (1) outil de perçage (base et moteur).
- Une (1) clé à mandrin.



Code No.	Modèle No.	Description	Poids kg
93487	HC-300	Outil de perçage 3" 115 V	14,0
76787	HC-300	Outil de perçage 3" 230 V	14,0
<b>Accessoires</b>			
84427	HC300 / Coffret 450		8,6

## HC-450

Le RIDGID® HC450 est conçu pour percer des trous de 1/4" à 4 3/4" en continu dans des tuyaux en acier non pressurisés de 8" de diamètre maximum. Un niveau incorporé garantit l'alignement des trous. Une large poignée et deux interrupteurs permettent une utilisation à droite ou à gauche.

### CAPACITE

- 4 3/4"

### CARACTERISTIQUES

Modèle 450 résistant pour des performances et une durabilité élevées:

- Le moteur de 1800 W entraîné par des engrenages droits fournit une puissance de perçage inégalée aussi bien pour les tuyaux fins que pour les tuyaux épais.
- Conçu pour le perçage de trous à sec ou huilé de 1/4" à 4 3/4" en continu.
- Fixation rapide sur un tuyau de 11 1/4" à 8" de diamètre.
- Le régime moteur optimise la durée de vie de l'outil, ne nécessite pas de lubrification en spray et ne crée pas de copeaux.
- Hauteur de 11 1/2" (292 mm) seulement pour travaux dans des endroits exigus.
- Disposition des commandes de part et d'autre pour un fonctionnement aisé.
- Mandrin compatible avec des arbres de 1/8" à 5/8".
- Deux poignées de transport facilitent le montage et l'alignement.
- Mise à niveau incorporée pour l'alignement de plusieurs trous.

### CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

- Vitesse du mandrin: 110 t/min.
- Capacité du mandrin de perçage: 1/4"- 5/8" (6-16 mm).
- Capacité de fixation de tubes: 1 1/4"- 8".
- Puissance du moteur: 1800 W.
- Niveau intégral.

### EQUIPEMENT STANDARD

- Un (1) outil de perçage.
- Un (1) arbre de 5/8" pour scie-cloche seulement.
- Une (1) clé à mandrin.

Code No.	Modèle No.	Description	Poids kg
57592	HC 450	Outil de perçage 4 3/4" 115 V	19,0
57597	HC 450	Outil de perçage 4 3/4" 230 V	19,0

### Accessoires

84427	HC-300 / Coffret 450	8,6
-------	----------------------	-----

Etai pour soudage de brides

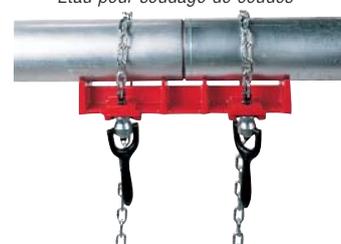


Etai pour soudage de tube en ligne



Etai pour soudage de tube en angle

Etai pour soudage de coudes



# 258 & 258XL



Les coupe-tubes électriques RIDGID® sont spécialement conçus pour couper les tubes rapidement, proprement et avec un minimum d'effort. Leur conception unique intègre le moteur RIDGID 700 qui commande la rotation d'une molette. Le modèle 258 permet de couper des tuyaux de 4" en moins de 60 secondes.

## CAPACITE

- 2 1/2" - 8"
- 8" - 12"

## CARACTERISTIQUES

- Coupe facilement.
- Pas de poussières abrasives, d'étincelles dangereuses ou de flamme ouverte.
- Coupe rapidement le tube en acier avec un minimum de bavure.
- Construction haute résistance pour utilisation sur chantier ou en atelier
- Peut être actionné par une personne qui contrôle le débit avec la pédale hydraulique pendant l'opération.
- Actionne un puissant vérin hydraulique de 10 tonnes.
- Le modèle 258 coupe des tubes de 2 1/2" à 8" de diamètre et le modèle 258XL, des tubes de 8" à 12" de diamètre.

## EQUIPEMENT STANDARD

- Un (1) adaptateur pour entraînement carré RIDGID® 774.
- Une (1) molette de 8 1/2"
- Un (1) vérin hydraulique et une pompe à pied.
- Deux (2) servantes de tubes à bille de 2 1/2" à 12" (Modèle 258 PS).

Code No.	Modèle No.	Description	Capacité en in.			Poids kg	Jeu standard
			Epaisseur maximale en mm				
			Acier 8,2	PVC 12,7	Cuivre 3,1		
50767	258	Coupe-tube seul	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	43,0	1
17871	258 / 700	258 Coupe-tubes avec No. 700, 230 V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	1
17881	258 / 700	258 Coupe-tubes avec No. 700, 115 V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	1
58227	258XL	Coupe-tube seul	8 - 12			66,0	1

### Accessoires

Code No.	Modèle No.	Description	Poids kg	Jeu standard
60002	258PS	Support pour tubes 2 1/2"- 12"	2,0	1
50812	E-258	Molette en acier 8 1/2"	1,0	1
59512	258FP	Pompe à pied hydraulique	7,0	1
54397	-	Chariot (258 / 258XL)	10,5	1
58222	E258T	Molette pour parois minces	1,4	1
60007	BTH-9	Tête à bille de remplacement	2,5	2
50272	-	Huile hydraulique (946 ml)	0,9	1



## 590L

Le modèle 590L est équipé de lames à dents au carbure pour découper différents matériaux et profils, sans lubrification.

### CAPACITE

Lame de scie au carbure de tungstène, conçue pour couper l'acier, le cuivre, l'aluminium et les matières plastiques d'une épaisseur maximale de 6 mm.

### CARACTERISTIQUES

- Puissant moteur de 2200 W.
- Vitesse à vide 1300 t/min.
- Equipé d'origine d'une lame à pointes au carbure de tungstène "longue vie" 80 dents 14" (355 mm).
- Produit des coupes propres, pratiquement sans bavure sur de l'acier, du cuivre, de l'aluminium et des matières plastiques.
- Angle de coupe réglable de 45° à 90°.
- Système de fixation à action rapide pour une utilisation rapide.
- Blocage de l'axe pour remplacement aisé de la lame.



Code No.	Modèle No.	Description	Poids kg	Jeu standard
26641	590L	Scie de coupe à sec 230 V 50 HZ	23,0	1
26651	590L	Scie de coupe à sec 115 V 50 HZ	23,0	1

Tableau d'applications en mm

Profil	Dimensions maximales		Epaisseur maximale aux dimensions maximales*				
	<32Rc 90°	<32Rc 45°	Métaux ferreux	Cuivre/Zinc	Laiton	Aluminium	PVC/ABS
○	130	100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
□	115x115	90x90	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
▭	95x180	90x100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
└	85x85	75x75	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>1,0 <6	>0,5 <6

\* Les épaisseurs données le sont à titre indicatif.



# 1390M



La 1390M est conçue pour couper proprement des tiges filetées.

La découpe n'endommage pas le filet, ce qui permet d'y visser un boulon sans autre préparation.

## CAPACITE

- M6
- M8
- M10

## CARACTERISTIQUES

- Conçue pour couper les tiges filetées utilisées pour les faux plafonds, les réseaux de protection incendie etc.
- Coupe proprement sans endommager le filetage.
- Aucune bavure à éliminer.

Code No.	Description	Poids kg	Jeu std.
20271	Cisaille pour tiges filetées équipée de lames 8 mm	5,4	1
26891	Cisaille pour tiges filetées équipée de lames 10 mm	5,4	1
<b>Lames de rechange</b>			
58406	Jeu de lames 6 mm	-	1
57116	Jeu de lames 8 mm	-	1
57126	Jeu de lames 10 mm	-	1

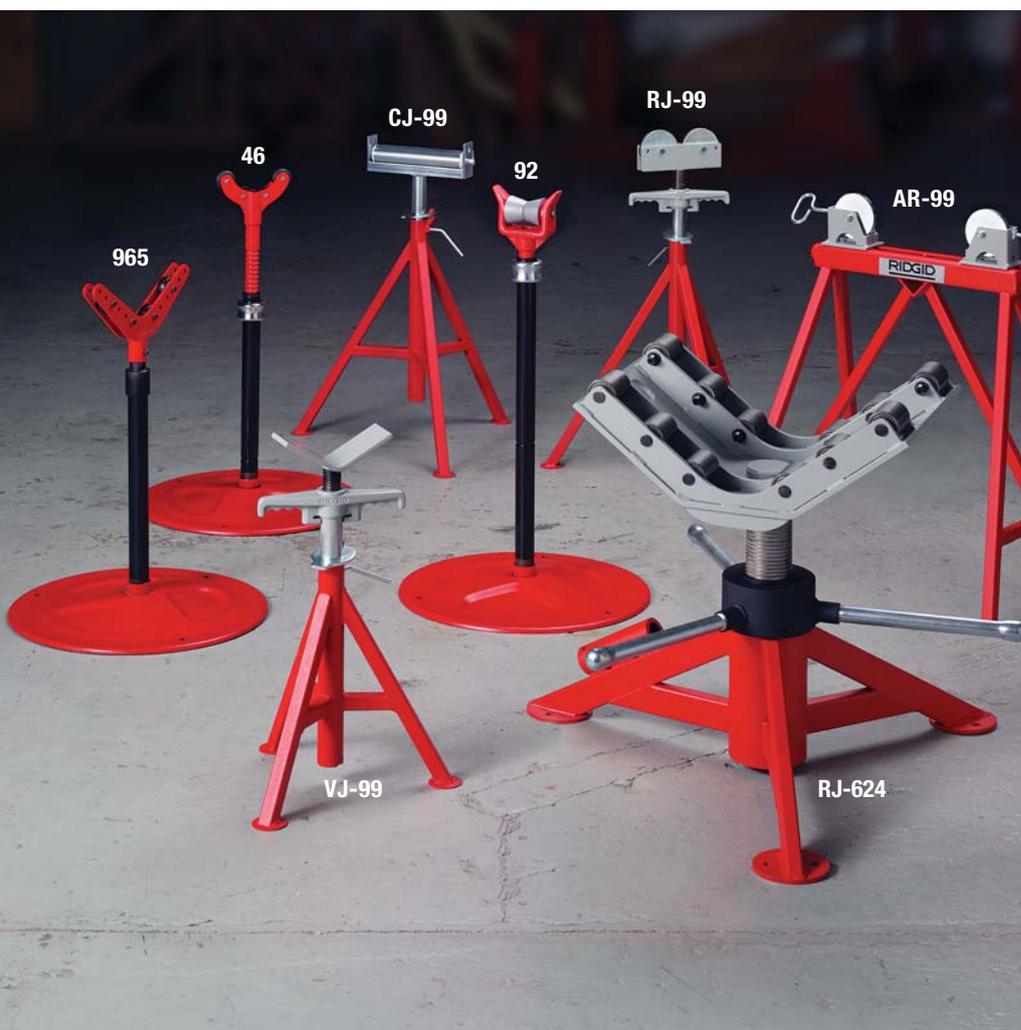


## Servantes de tubes

Une gamme complète de servantes réglables robustes est disponible, en différentes configurations avec des capacités allant de 1/8" à 36" (3 mm à 900 mm); ces accessoires peuvent être utilisés avec les filières, les rainureuses, les applications de soudure, etc.

### CAPACITE

■ Capacités jusqu'à 36" (900 mm) de diamètre.



Code No.	Modèle No.	Description	Hauteur réglable cm	Capacité max. du tube		Poids fixe max. kg	Poids kg
				inch	mm		
56657	VJ-98	Servante de tubes à tête en V basse	51-96	12	300	900	9,5
56662	VJ-99	Servante de tubes à tête en V haute	71-132	12	300	900	10,4
56672	RJ-99	Servante de tubes à tête rouleaux haute	82-140	12	300	900	12,3
56682	CJ-99	Servante à tête de transfert haute	74-112	12	300	200	8,6
42505	46	Servante de tubes ajustable	59-84	6	152	85	10,4
42510	92	Servante de tubes ajustable	81-104	6	152	85	12,7
83380	965	Servante de tubes pour rainureuses	66-107	12	300	200	13,2
64642	AR-99	Servante réglable en largeur, équipée de molettes en acier	68	36	900	1136	13,6
96372	RJ-624	Servante de tubes de grand diamètre	41-79	24	610	2041	75,7