

RIDGID

Csőmegmunkálás



Csőszerelő berendezések teljes köre

Hornyaló választékunkban megtalálhatók az üzemi és helyszíni alkalmazásra, kis- és nagy átmérőjű munkákhoz szánt modellek.

Mindegy, mi az Ön kívánsága, létezik az Ön alkalmazásának megfelelő hornyaló. Csak érdeklődjön, melyik berendezés illik legjobban az igényeihez.

Minden RIDGID hornyaló berendezés mindennapi, akár durva munkakörülmények köz történő, használatot is feltételezve készült. Biztosítják azt a sebességet, pontosságot és hornyalási állandóságot, amelyet Ön elvár a RIDGID-től.

Bármilyen csővágó vagy hornyaló alkalmazással kerül szembe, minden munkához van megfelelő RIDGID termék. A csőszerelő berendezések teljes körét kínáljuk, beleértve a hornyalógépeket, cső- és csővezetvágókat, szárazvágó- és darabolófűrészeket és csőállványokat - melyek mindegyikét meghatározott alkalmazásokra és kapacitásokra fejlesztették ki.

Mindegy, hogy kapacitást, hordozhatóságot vagy sokoldalúságot keres, mi biztosítjuk Önnek a kívánt tulajdonságokat és előnyöket.

Hornyalóberendezésünk kiegészítéseként csővágók, fűrészek és csőállványok széles választékát kínáljuk, hogy gyorsabbá és biztonságosabbá tegyük az Ön munkáját. A RIDGID körkivágó gépek segítségével a helyszínen is könnyen fűrészelt nem nyomás alatt tartott csövet. Nagy teljesítményű, állítható csőállványainkat pedig hornyalókkal, csőmenetvágókkal és egyéb eszközökkel történő munkákra való használatra terveztük.

Csőszerelési berendezések tekintetében senki sem ér a RIDGID ajánlatának nyomába. Tekintse meg Ön is a ridgid.eu weboldalon. Bővebb információért vagy az ebben a prospektusban felsorolt hornyalók vagy egyéb berendezések bemutatásával kapcsolatosan forduljon RIDGID képviselőjéhez.

Hornyalógép

A RIDGID® hornyalógépet a legigényesebb sprinkler rendszerekhez tervezték.

E gépek ereje, élettartama és használatuk könnyű módja felülmúlhatatlan, és sokan ipari szabványnak tekintik.

A RIDGID® a hornyalógépek széles választékát kínálja legtöbb hornyaló alkalmazáshoz; mechanikus és hidraulikus üzemeltetésűeket 24" méretig.

	915	916	918	918-1	920
					
Teljesítmény	1 1/4" - 12"	1"-6"	1"-12"	1"-12"	2"-24"
Súly	10,5 kg	15 / 19,5 kg	34 kg / 59 kg	84 kg	90,3 kg
“Helyszíni” hornyalógép	•	-	-	-	-
Hidraulikus működtetésű	-	-	•	•	•
Rozsdamentes acél (SS) PVC, Al hornyolására	•	•	•	•	•
Rézhez való görgőkészletek	•	•	•	•	•
Hajtóegységek	Kézi	RIDGID 300 RIDGID 300 Compact RIDGID 1233 RIDGID 535	RIDGID 300 RIDGID 300 Compact RIDGID 1233 RIDGID 535 RIDGID 1224	Tartalmazza	RIDGID 300
Javasolt használat	Helyszínen	Üzemben / helyszínen	Üzemben / helyszínen	Üzemben / helyszínen	Üzemben / helyszínen

915

Kézi racsnis működtetésű mechanikus
hornyológép szabványos hornyok készítéséhez
acélcsöveken vagy rézcsöveken.
Ideális helyszíni javításokhoz vagy alkalmi
hornyolási munkálatokhoz.

KAPACITÁS

- Acél: 1 1/4" - 12"
- Réz: 2" - 8"
- Rozsdaálló acél: 1 1/4" - 6"

SPECIFIKÁCIÓK

- Könnyű kivitel – súlya csak 10 kg.
- Kézi kilincsműves meghajtású működtetés.
- Könnyű görgő csere.
- Egybeöntött fogantyú.
- Könnyű használatú mélység beállító.
- Szokásos szállítás 2" – 6" méretű görgőkészlettel acélhoz.

ALAPFELSZERELÉS

- Egy (1) darab 2" - 6" méretű görgőkészlet acélhoz.
- Racsnis kulcs.

Kat. sz.	Leírás	Súly kg	Szabvány csomag
88232	915 hornyológép 2" - 6" görgőkészlet	10,5	I

Tartozékok			
92437	915 görgőkészlet 1 1/4" - 1 1/2"	1,0	I
93642	Tengely és görgő 2" - 6"	2,0	I
93757	Görgő 2" - 6"	2,0	I
92447	915 Görgőkészlet 4" - 6" SCH40	2,5	I
92442	915 Görgőkészlet 8" - 12" SCH10	2,0	I
92452	915 Görgőkészlet 2" - 8" réz	2,2	I
93497	Fém szerszámláda 915	7,5	I

	Névleges inch	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Csőfal vastagság	Schedule 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Schedule 40 - mm (inch)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Csőátmérő	Névl. metr. mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	V. k. átm. met. mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modell sz.	Gép	Anyag			
915	Hordozható Kézi működtetésű	Acél – vékonyfalú mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 legfeljebb 5,4r		Legfeljebb 4,5
		Rozsdamentes acél mm	Legfeljebb 4,5 falvastagság		DIN 2458 legfeljebb 5,4
		Használt görgőkészlet	92437	Szállított tartozék / 93642 + 93757	
		Acél – vastag falú mm			Legfeljebb 7,1 fal
		Használt görgőkészlet			92447
		Réz	ISO 274 / EN 1057		
		Használt görgőkészlet	92452		

916

Mechanikus hornyoló egység, szabványos hornyok készítéséhez acél vagy rézcsöveken.

A RIDGID® 300, 300 Compact/1233 és 535 gépekkel való használatra - csak szerelőlappal.

KAPACITÁS

- Acél: 1" - 6"
- Réz: 2" - 6"
- Rozsdaálló acél: 1 1/4" - 6"

SPECIFIKÁCIÓK

- Helyszíni hornyoló alkalmazásokra tervezve.
- Büttykös típusú előtoló működtető rendszer.
- Tartós, öntöttvas gépház.
- Az előtoló mechanizmustól elkülönített mélység beállító csavar állandó horonymélységet biztosít.
- A beépített előtoló fogantyú a teljes egység része.
- Szokásos szállítás 2" - 6" méretű görgőkészlettel acélhoz.
- Könnyen szállítható, súlya csak 15 kg.

ALAPFELSZERELÉS

- Egy (1) darab 2" - 6" hornyológép készlet acélhoz.

300-as gépet nem foglalja magában

Kat. sz.	Leírás	Súly kg	Szabvány csomag
45007	916 Hornyológép F/300	15,00	I
48307	916 Hornyológép F/300 CMP / 1233	18,00	I
60382	916 Hornyológép F/535	19,50	I

Tartozékok

45347	916 Görgőkészlet 1"	2,50	I
69667	916 Görgőkészlet 1 1/4" - 1 1/2"	2,20	I
69692	916 Görgőkészlet 2" - 6"	2,50	I
45352	916 Görgőkészlet, réz 2" - 6"	2,30	I
35846	Csillagkulcsok		

	Névleges inch	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Csőfal vastagság	Schedule 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Schedule 40 - mm (inch)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Csőátmerő	Névl. metr. mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	V. k. átm. met. mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modell sz.	Gép	Anyag
916	300 300 Compact 1233 535	Acél mm
		DIN 2440, 2441, 2448, 2458 legfeljebb 5,4 falvastagság
		Rozsdamentes acél mm
		Legfeljebb 4,5 falvastagság
		Használt görgőkészlet
		45347 69667 Szállított tartozék / 69692
	535	Réz
		ISO 274 / EN 1057
	535	Használt görgőkészlet
		45352

918

Hidraulikus hornyológép, szabványos hornyok készítéséhez acél vagy rézcsöveken.

A RIDGID® 300, 300 Compact/1233, 535 ÉS 1224 gépekkel való használatra - csak szerelőlappal.

KAPACITÁS

- Acél: 1"- 12"
- Rozsdaálló acél: 1 1/4"- 12"
- Réz : 2"- 6"

SPECIFIKÁCIÓK

- Munkahelyi követelményekre tervezve.
- Könnyű görgő csere..
- Kétszakaszos 15 tonnás hidraulikus munkahenger.
- Szokásos szállítás 2" – 12" méretű görgőkészlettel acélhoz.

ALAPFELSZERELÉS

- Egy (1) darab 2" - 6" méretű görgőkészlet
- Egy (1) darab 8" - 12" méretű görgőkészlet
- Szerszámok görgőkészlet cseréhez.
- Egy (1) darab szerszámláda a görgőkészletekhez.

Kat. sz.	Leírás	Súly kg	Szab. csom.
47222	Csak 918 2"- 12"	41,5	I
48297	918 Hornyoló a 300-as alapegységen 2"- 12"	45,0	I
57092	918 Hornyoló az 1233 / 300 Compact alapegységen 2"- 12"	58,0	I
19131	918 Hornyoló az 1233 / 300 Compact alapegységen 2"- 6"	51,0	I
48387	918 Hornyoló az 535-ös alapegységen 2"- 12"	52,0	I
48382	918 Hornyoló az 1224-es alapegységen 2"- 12"	59,0	I
58682	Csak 918 2"- 6"	32,0	I

Tartozékok			
48292	300-as alapkészlet 918-hoz	4,0	I
56607	1233 / 300 Compact alapkészlet 918-hoz	10,0	I
48397	1224-es alapkészlet 918-hoz	16,4	I
48402	535-ös alapkészlet 918-hoz	10,0	I
48412	Tengely- és görgőkészlet 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	I
48407	Tengely- és görgőkészlet 1 1/4", 1 1/2"	17,0	I
48392	Szerelőkészlet 1822-höz	17,0	I
51432	Görgőkészlet 2"- 6"	5,7	I
49217	Görgőkészlet 2"- 6"	3,2	I
48405	Tengely- és görgőkészlet 8" - 12"	10,0	I
48417	Tengely- és görgőkészlet, réz 2"- 6"	8,4	I
59992	Stabilizátor készlet 300, 1233 / 300C és 1224 géphez	4,8	I
54317	Dugókulcs	0,5	I
50272	Hidraulikaolaj (946 ml)	0,9	I

Stabilizátorkészlet (59992) nem tartozéka

	Névleges inch	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Csőfal vastagság	Schedule 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Schedule 40 - mm (inch)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Csőátmerő	Névl. metr. mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	V.k. átm. met. mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85
Modell sz.	Gép	Anyag										
918	300	Acél mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 legfeljebb 7,1 falvastagság									
	300	Rozsdamentes acél mm	Legfeljebb 5,6 falvastagság									
	Compact	Használt görgőkészlet	48407		Szállított tartozék / 49217 + 51432				48405			
	1233		48412									
	535	Réz	ISO 274 / EN 1057									
	1224	Használt görgőkészlet	48417									

Bővebb ismeretek elsajátítása vagy bemutató egyeztetése érdekében lépjen kapcsolatba a RIDGID-del a +32 (0)16 380 280 telefonszámon vagy a www.ridgid.eu weboldalon.

918-I

Komplett, hidraulikus hornyológép univerzális motorral, szabványos hornyok készítéséhez acél- vagy rézcsöveken.

KAPACITÁS

■ Acél: 1" - 12"

■ Réz : 2" - 6"

■ Rozsdaálló acél: 1 ¼" - 12"

SPECIFIKÁCIÓK

- HD univerzális motor meghajtású.
- Nagy teljesítményű áttétel.
- Kétszakaszos 15 tonnás hidraulikus munkahenger.
- Erős kerek állványra szerelve, az üzemben belüli mozgathatóság érdekében, a stabilitásra vonatkozó kompromisszumok nélkül.

ALAPFELSZERELÉS

- Egy (1) darab 2" - 6" méretű görgőkészlet
- Egy (1) darab 8" - 12" méretű görgőkészlet
- Egy (1) darab szerszámkészlet görgőkészlet cseréhez.
- Egy (1) darab szerszámláda a görgőkészletekhez.
- Egy (1) darab nagy teljesítményű kerek állvány tálcával.
- Egy (1) darab lábkapcsoló.
- Egy (1) darab 1"-12" stabilizátor csőkapcsolók hornyolásához.

Kat. sz.	Leírás	Súly kg	Szabvány csomag
65902	918-I Hornyológép 230 V	84,0	I
64977	918-I Hornyológép 115 V	84,0	I

Tartozékok

48412	Tengely- és görgőkészlet 1", 1 1/4", 1 1/2"	22,0	I
48407	Tengely- és görgőkészlet 1 1/4", 1 1/2"	17,0	I
51432	Tengelykészlet 2" - 6"	5,7	I
49217	Görgőkészlet 2" - 6"	3,2	I
48405	Tengely- és görgőkészlet 8" - 12"	10,0	I
48417	Tengely- és görgőkészlet, réz 2" - 6"	8,4	I
67192	Dugókulcs	0,5	I

	Névleges inch	1"	1 1/4"	1 1/2"	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"
Csőfal vastagság	Schedule 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)
	Schedule 40 - mm (inch)	3,4 (.133)	3,6 (.149)	3,7 (.146)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)
Csőátmérő	Névl. metr. mm	25,00	32,00	40,00	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00
	V.k. atm. met. mm	33,40	42,16	48,26	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85

Modell sz.	Gép	Anyag
918-I	Komplett hornyológép	Acél mm
		DIN 2440, 2441, 2448, 2458 legfeljebb 7,1 falvastagság
		Rozsdamentes acél mm
		Legfeljebb 5,6 falvastagság
		Használt görgőkészlet
		48407
		Szállított tartozék / 49217 + 51432
		48405
		48412
		Réz
		ISO 274 / EN 1057
		Használt görgőkészlet
		48417

920

RIDGID® 300 motoros hajtásra szerelt nagy kapacitású hornyoló helyszíni vagy üzemi használatra.

KAPACITÁS

- Acél: 2" - 24"
- Rozsdaálló acél: 2" - 24"
- Réz : 2" - 8"

SPECIFIKÁCIÓK

- Nagy hornyolási kapacitás.
- Szállítási üzemmód - felszerelhető kerek segítségével a 920-ast a munkahelyen belül egy ember is könnyen mozgathatja. Kompatibilis a Transporter 32 modellel.
- Szabadalmaztatott mélység beállító - A könnyű és pontos horonymélység beállító nem igényli a védőkészlet beállítását.
- Beépített nyomásmérő - segít a kezelőnek figyelni a bővülés szabályozására és a hornyolási idő optimalizálására szolgáló hidraulikus nyomást.
- Első görgőkészlet kicserélés - a kezelő gyorsan és könnyen kapcsolhatja a hornyológép készleteket.
- Könnyen állítható támasztó lábak - segít, amikor a hornyolót egyenetlen felületen kell szintbe állítani.

ALAPFELSZERELÉS

- 920 Hornyológép támasztólábakkal.
- 2" - 6" hornyológép készlet dobozzal.
- 8" - 12" hornyológép készlet.
- 14" - 16" hornyológép készlet dobozzal.
- Szállítókerek.

Kat. sz.	Leírás	Súly kg	Szab. csom.
95782	920 Hornyológép 2"- 6", 8"- 12" és 14"- 16" görgőkészletek	90,3	I
Tartozékok			
96987	Hajtó és hornyoló készlet 18" - 20"	9,5	I
96992	Hajtó és hornyoló készlet 22" - 24"	10,0	I
96997	Hajtó és hornyoló készlet 4" - 6"	9,0	I
96982	SHajtó és hornyoló készlet 2" - 8" réz	9,0	I
96372	RJ-624 Nagy átmérőjű csőállvány	75,7	I
42575	Transporter 32 modell	6,5	I

300-as gépet nem foglalja magában

	Névleges inch	2"	2 1/2"	3"	4"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"	20"	22"	24"
Csőfal vastagság	Schedule 10 - mm (inch)	2,8 (.109)	3,0 (.120)	3,0 (.120)	3,4 (.134)	3,4 (.134)	3,8 (.148)	4,2 (.165)	4,6 (.180)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)	6,4 (.25)
	Schedule 40 - mm (inch)	3,9 (.154)	5,2 (.203)	5,5 (.216)	6,0 (.237)	7,1 (.28)	8,2 (.322)	9,3 (.365)	10,3 (.406)						
Csőátmérő	Névl. metr. mm	50,00	65,00	80,00	100,00	150,00	200,00	250,00	300,00	350,00	400,00	450,00	500,00	550,00	600,00
	V. k. átm. met. mm	60,33	73,03	88,90	114,30	168,28	219,08	273,05	323,85	355,60	406,40	457,20	508,00	559,00	609,60

Modell sz.	Gép	Anyag												
920	Hornológép	Acél mm	DIN 2440, 2441, 2448, 2458 legfeljebb 7,1 falvastagság					max 6,4	max 6,4	max 6,4	max 6,4	max 6,4	max 6,4	
		Használt görgőkészlet	Szabvány berendezés / 10843			Szabvány berendezés / 10848		10853		96987		96992		
		Rozsdamentes acél mm	Legfeljebb 4,5 falvastagság					max 5,6	max 5,6	max 5,6	max 5,6	max 5,6	max 5,6	
		Használt görgőkészlet	Szabvány berendezés / 10843		96997		Szabvány berendezés / 10848		10853		96987		96992	
		Réz	ISO 274 / EN 1057											
		Használt görgőkészlet	96982											

Bővebb ismeretek elsajátítása vagy bemutató egyeztetése érdekében lépjen kapcsolatba a RIDGID-dal a **+32 (0)16 380 280** telefonszámon vagy a www.ridgid.eu weboldalon.

300C & 300AC

Kompakt és megbízható berendezés, ez a RIDGID hornyolók hátsó hajtóműve. A berendezés hordozható menetvágó géppé alakítható át (komplett motoros hajtás).

KAPACITÁS

- 1/8" - 2"
- 2 1/2" - 4" méretű csövekhez opcionális 141-es áttételű menetvágóval

SPECIFIKÁCIÓK

- Motor: Univerzál, 1,5 kW kétirányú motor; egyfázisú.
- Kapcsolók: Süllyesztett előre/ki/vissza és biztonsági lábkapcsoló.
- Tokmány: Kalapács típusú, cserélhető pofabetétek.
- Orsófordulatszám: 38 ford/perc (57 ford/perc fordulatszámú motor is kapható).
- Hátsó központozító: excenteres.
- Súly: 45-90 kg, a modelltől függően.

SZABVÁNY BEREDEZÉS (teljesen felszerelve)

- Menetvágó fej: lásd alábbi táblázat.
- Menetvágó pofák: 1/2" - 3/4" BSPT.
1" - 2" BSPT
- Vágó: modell 360.
- Dörzsár: modell 341.
- Olajozó rendszer: Adagolós olajozó (modell 418 vagy modell 330).
- Olaj: 5 liter menetvágóolaj
- Állvány: modell 1206.

Modell n° 300

300 Meghajtó

Kat. sz.	Típus	Motor	Olajozó	Méret Inch	Fordulat l/min	Menetvágófej		Súly kg	Szabvány csomag
						Gyorsnyitás 811A	Önnyíló 815A		
60082	300	230 V, 25 - 60 Hz univerzál	-	1/8 - 2	38	-	-	46	I
60077	300	115 V, 25 - 60 Hz univerzál	-	1/8 - 2	38	-	-	46	I
10031	300A	230 V, 25 - 60 Hz univerzál	-	1/8 - 2	38	-	-	48	I
10041	300A	115 V, 25 - 60 Hz univerzál	-	1/8 - 2	38	-	-	48	I

300 teljesen felszerelve

Kat. sz.	Típus	Motor	Olajozó	Méret Inch	Fordulat l/min	Menetvágófej		Súly kg	Szabvány csomag
						Gyorsnyitás 811A	Önnyíló 815A		
12891	300C	115 V, 25 - 60 Hz univerzál	418	1/8 - 2	38	*	-	95	I
12881	300CA	230 V, 25 - 60 Hz univerzál	418	1/8 - 2	38	-	*	95	I
13181	300AC	115 V, 25 - 60 Hz univerzál	330	1/8 - 2	38	*	-	90	I
13191	300AAC	230 V, 25 - 60 Hz univerzál	330	1/8 - 2	38	-	*	90	I



300 Compact

Beépített 1/8" --> 2"-es menetvágó gép és hátsó meghajtású RIDGID hornyolóberendezés.

KAPACITÁS

- 1/8" - 2"
- 2 1/2" - 4" méretű csövekhez opcionális 141-es áttételű menetvágóval

SPECIFIKÁCIÓK

- Motor: 1,7 kW, univerzálmotor, 25-60 Hz.
- Motorvezérlés: Vissza/kikapcsolt/előre, nagy teljesítményű, forgó típusú, integrált lábkapcsoló
- Orsófordulatszám: 38 ford/perc.
- Tokmány: Kalapács típusú, cserélhető pofabetétekkel.
- Hátsó központosító: excenteres.
- Olajozó rendszer: A fejen keresztül, integrált olajtartállyal. Önfel töltő, állandó áramú fogaskerék-szivattyú.

ALAPFELSZERELÉS

- Menetvágófej: modell 815A (BSPT) 1/8" - 2", önnyló.
- Kések: 1/2" - 3/4" BSPT. 1" - 2" BSPT.
- Vágó: modell 360, 1/8" - 2" teljesen önbeálló, E-1032 vágógörgővel.
- Dörzsár: modell 344, 1/8" - 2".
- Olaj: 5 liter menetvágóolaj
- Súly: 47 kg (menetvágófej nélkül).

Kat. sz.	Típus	Motor	Méret Inch	Fordulat l/min	Menetvágófej Önnyló 815A	Súly kg	Szabvány csomag
50697	300 Compact	230 V 25 - 60 Hz univerzál	1/8 - 2	38	•	52,0	I
50692	300 Compact	115 V 25 - 60 Hz univerzál	1/8 - 2	38	•	52,0	I
20391	300 Compact (DK)	230 V 25 - 60 Hz univerzál	1/8 - 2	38	•	52,0	I



1233

Beépített 1/8" --> 3"-es menetvágó gép és hátsó meghajtású RIDGID hornyolóberendezés.

KAPACITÁS

■ 1/8"- 3"

SPECIFIKÁCIÓK

- Motor: 1,7 kW, univerzálmotor, 50-60 Hz.
- Kapcsolók: Vissza/kikapcsolt/előre, nagy teljesítményű, forgó típusú, integrált lábkapcsoló
- Orsófordulatszám: 36 ford/perc.
- Tokmány: Kalapács típusú, cserélhető pofabetétekkel.
- Hátsó központozó: excenteres.
- Olajozó rendszer: állítható kifolyás; fejen keresztül, beépített olajtartállyal. Önfeltöltő, állandó áramú fogaskerék-szivattyú.

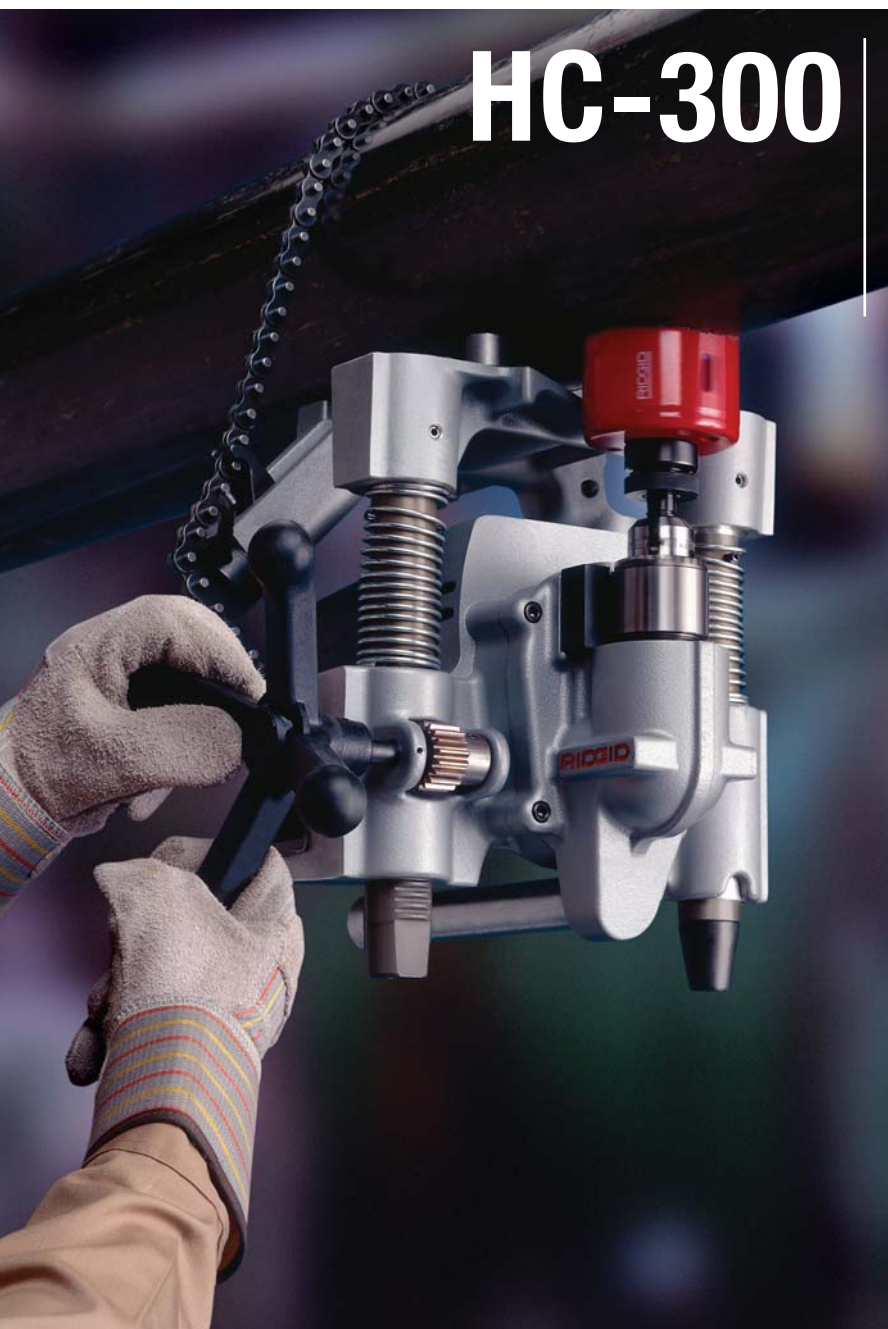
ALAPFELSZERELÉS

- Menetvágó fej: modell 815A 1/8" - 2", BSPT modell 928 2 1/2" - 3", BSPT
- Kések: 1/2" - 3/4" BSPT Ötvözt. 1"- 2" BSPT Ötvözt. 2 1/2" - 3" BSPT nagy sebességű.
- Vágó: modell 763, 1/4"- 3", önközpontosító, E-1032 vágógörgővel.
- Dörzsár: modell 743, 1/4" - 3", 5-hornos.
- Olaj: 5 liter menetvágóolaj.



Kat. sz.	Modell sz.	Motor	Méret Inch	Fordulat l/min	Menetvágófej		Súly kg	Szabvány csomag
					Önnyíló 815A	Önnyíló 928A		
20215	1233	230 V, 50 - 60 Hz Univerzál	1/8 - 3	36	•	•	56	I
20220	1233	115 V, 50 - 60 Hz Univerzál	1/8 - 3	36	•	•	56	I
55212	1233	230 V, 50 - 60 Hz Univerzáll	1/8 - 2	36	•	-	54	I

HC-300



A HC-300 gyorsan megfogja a 1 1/4"- 8" csövet egy rugóterheléses láncsal. Mivel az egység súlya csak 14kg, alap- és teljesítményegységre bontható egy gyorskioldó mechanizmussal, megkönnyítve ezáltal a szállítást és a működtetést, különösen légvezetékeken való munkálatoknál.

KAPACITÁS

■ 3"

SPECIFIKÁCIÓK

A HC300 modell kiváló jellemzőkkel bír, melyek páratlan helyszíni és üzemi teljesítményt eredményeznek:

- gyorsan csatlakozó két darabos forma. Ez az egyedi forma könnyű szerelést, szállítást és telepítést tesz lehetővé. Ráadásul, mivel csak 14 kg, a berendezés, a maximális szállítási és működtetési komfort érdekében két könnyebb darabra szedhető szét. Ez különösen hasznos, amikor létrán vagy fej fölött kell dolgozni
- Egy kezes lánc rögzítés A HC300 modell szabadalmaztatott rugós láncsal rendelkezik, mely időt takarít meg és jelentős segítséget nyújt a telepítésnél és működtetésnél.
- Ergonomikus forma. A berendezésen, a maximális termelékenység érdekében, minden vezérlés kézre esik.
- Nagy sebesség. Erőteljes 1200 W-os motorral a HC300 modell 360 1/perc fordulatszámot biztosít, ami a gyors lyukfúrás mellett a lyukfűrész élettartamát is optimalizálja.
- Vízszintes és függőleges síkok a merőleges vágás biztosítására.

MŰSZAKI ADATOK

- Fordulatszám: 360 ford/perc.
- Körkivágó kapacitás: max. 3".
- Fúrótokmány kapacitás: 1/16"- 1/2" (4 mm-13 mm).
- Csőbefogási kapacitás: 1 1/4"- 8".
- Motor teljesítmény: 1200 W.
- Az alap és a motor szétválasztható a könnyű felszereléshez

ALAPFELSZERELÉS

- Egy (1) körkivágó szerszám (alap és motor szerelvény).
- Egy (1) tokmánykulcs.



Kat. sz.	Modell sz.	Leírás	Súly kg
93487	HC-300	3" Körkivágógép 115 V	14,0
76787	HC-300	3" Körkivágógép 230 V	14,0
Tartozékok			
84427	HC-300 / 450	Hordlárda	8,6

HC-450

A RIDGID® HC450 1/4"-tól 4 3/4" átmérőig vág lyukakat maximum 8" átmérőjű nem nyomott acél csövekbe. Egyedülálló forgófelület biztosítja, hogy az ismétlődő lyukak egy sorban legyenek. Két előtoló fogantyú és két kapcsoló teszi lehetővé a két oldalról történő működtetést.

KAPACITÁS

■ 4 3/4"

SPECIFIKÁCIÓK

Az erős felépítésű 450-es modell nagy teljesítményű és hosszú élettartamú:

- Az 1800 W-os csigakerék-hajtásos motor páratlan körvágási teljesítményt biztosít vékony és vastag falú csöveknél egyaránt.
- 1/4" - 4 3/4" átmérőjű folyamatos száraz vagy olajozott körkivágáshoz.
- Gyorsan felszerelhető 1 1/4" - 8" átmérőjű csövekre.
- A fordulatszám maximalizálja a körkivágó fűrész élettartamát, nem igényel spray kenést és nem képes forgácsot.
- Csak 11 1/2" magas, így szűk helyeken is alkalmazható.
- A mindkét oldali vezérlők könnyű működtetést biztosítanak.
- A tokmány 1/8" - 5/8" befogótüske befogására alkalmas.
- Két szállító fogantyú könnyíti a szerelést és beállítást.
- Beépített szintező több lyuk beállításához.

MŰSZAKI ADATOK

- Fordulatszám: 110 ford/perc.
- Fúrótokmány kapacitás: 1/4" - 5/8" (6 mm-16 mm).
- Csőbefogási kapacitás: 1 1/4" - 8".
- Motor teljesítmény: 1800 W.
- Beépített szintező

ALAPFELSZERELÉS

- Egy (1) körkivágógép.
- Egy (1) 5/8" befogótüske csak körkivágó fűrészekhez.
- Egy (1) tokmánykulcs.

Kat. sz.	Modell sz.	Leírás	Súly kg
57592	HC 450	4 3/4" Körkivágógép 115 V	19,0
57597	HC 450	4 3/4" Körkivágógép 230 V	19,0
Tartozékok			
84427	HC-300 / 450 Hordláda		8,6



258 & 258XL



A RIDGID® motoros csővágókat csövek gyors, tiszta, kis erőfeszítést igénylő vágására tervezték. Az egyedülálló konstrukció tartalmazza a kiszorításos típusú vágógörgőt forgató RIDGID® 700-as motoros hajtást. A 258-as modellel 60 másodpercnél rövidebb idő alatt lehet elvágni 4"-os csövet.

KAPACITÁS

- 2 1/2" - 8"
- 8" - 12"

SPECIFIKÁCIÓK

- Könnyen vág hosszú és rövid csődarabokat, a csőanyagot nem eltávolítja, hanem kiszorítja.
- Nincs köszörűpor, veszélyes szikrák vagy nyílt láng.
- Gyorsan vág acélcsöveket, minimális sorjával.
- Nagy teljesítményű szerkezet helyszíni vagy üzemi használatra.
- Egy személy működtetheti, aki működtetés közben a hidraulikus lábpumpa segítségével vezérli az adagolás sebességét.
- Erős, 10 tonnás, hidraulikus henger használ.
- A 258-as modell 2 1/2" - 8" átmérőjű csövet, a 258XL 8" - 12" átmérőjű csövet vág.

ALAPFELSZERELÉS

- Egy (1) RIDGID® 774 négyzetes meghajtó átalakító.
- Egy (1) 8 1/2" HD csővágó görgő szerelvény.
- Egy (1) hidraulikus prés és lábpumpa
- Kettő (2) 2 1/2" - 12" görgős továbbítású csőtámasztó állvány (258 PS modell).



Kat. sz.	Modell sz.	Leírás	Kapacitás inch			Súly kg	Szab. csom.
			Max. falvastagság mm				
			Acél 8,2	PVC 12,7	Réz 3,1		
50767	258	Csővágó	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	43,0	I
17871	258 / 700	258 vágó No. 700-assal, 230 V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	I
17881	258 / 700	258 vágó No. 700-assal, 115 V	2 1/2 - 8	2 1/2 - 8	2 1/2 - 6	57,0	I
58227	258XL	Csővágó	8 - 12			66,0	I

Tartozékok

Kat. sz.	Modell sz.	Leírás	Súly kg	Szab. csom.
60002	258PS	Csőtámasztó 2 1/2" - 12"-hez	2,0	I
50812	E-258	8 1/2" acél vágótárcsa	1,0	I
59512	258FP	Hidraulikus lábpumpa	7,0	I
54397	-	Kocsi (258 / 258XL)	10,5	I
58222	E258T	Vékony falú vágótárcsa	1,4	I
60007	BTH-9	Csere görgős továbbító fej készlet	2,5	2
50272	-	Hidraulikaolaj (946 ml)	0,9	I

590L

A keményfém lapkás 590L modell különböző anyagokat és geometriai formákat tud vágni, vágófolyadék nélkül.

KAPACITÁS

Lásd alkalmazási táblázat, alább:

A megadott anyagvastagság iránymutató a profilokhoz, az adott keménységhez tartozó maximális méret esetén.

SPECIFIKÁCIÓK

- Erőteljes 2200 W-os motor.
- Üresjárat fordulatszám 1300 1/min.
- Szabványos felszerelés: egy 14"-es, (355 mm-es), 80-fogú, "nagy élettartamú" TCT-élű penge.
- Tisztán, sorjamentesen vág acélt, rozet, alumíniumot és műanyagot.
- Állítható vágószög 45° - 90°.
- Gyorsműködésű befogó rendszer a gyors üzemeléshez.
- Orsózár a vágólap könnyű cseréjéhez.



Kat. sz.	Modell sz.	Leírás	Súly kg	Szabvány csomag
26641	590L	Szárazfűrész 230 V 50 HZ	23,0	I
26651	590L	Szárazfűrész 115 V 50 HZ	23,0	I

Alkalmazási táblázat mm

Profil	Maximális méretek		Maximális falvastagság maximális méretek esetén				
	< 32 Rc 90°	< 32 Rc 45°	Vasfémek	Réz/cink	Sárgaréz	Alumínium	PVC/ABS
○	130	100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
□	115x115	90x90	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
▬	95x180	90x100	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>0,5 <6	>0,5 <6
└┐	85x85	75x75	>0,5 <6	>0,5 <6	>1,5 <4	>1,0 <6	>0,5 <6

A megadott anyagvastagság iránymutató a profilokhoz, az adott keménységhez tartozó maximális méret esetén.



1390M



A 1390M modellt menetes rudak tiszta vágására tervezték.

A vágás során a menet nem sérül, így további előkészület nélkül rá lehet csavarni egy csavart.

KAPACITÁS

- M6
- M8
- M10

SPECIFIKÁCIÓK

- Légh Kondicionálók, tűzoltó készülékek és egyéb szerkezetek mennyezetre függesztéséhez használatos menetes rudak vágására.
- Tiszta vágásokat végez, a menet károsítása nélkül.
- Nem szükséges a sorját eltávolítani.

Kat. sz.	Leírás	Súly kg	Szab. csom.
20271	Menetes rúd vágó 8 mm-es pengékkel	5,4	1
26891	Menetes rúd vágó 10 mm-es pengékkel	5,4	1
Csere pengék			
58406	6 mm-es pengekészlet	-	1
57116	8 mm-es pengekészlet	-	1
57126	10 mm-es pengekészlet	-	1



Csőtámaszok

Nagy teljesítményű, állítható csőtámaszok teljes tartománya, különféle konfigurációval, 1/8" - 36" (3 mm - 900 mm) kapacitással; alkalmasak menetvágó gépekkel, hornyológépekkel, hegesztőgépekkel stb. való használatra.

KAPACITÁS

■ Kapacitás max. 36" (900 mm) átmérőig.



Kat. sz.	Modell sz.	Leírás	Magasság beállítás cm	Max. csőméret Inch	Max. csőméret mm	Max. súly kg	Súly kg
56657	VJ-98	V-fejű alacsony csőállvány	51-96	12	300	900	9,5
56662	VJ-99	V-fejű magas csőállvány	71-132	12	300	900	10,4
56672	RJ-99	Görgős fejű magas csőállvány	82-140	12	300	900	12,3
56682	CJ-99	Konveyorfejű magas állvány	74-112	12	300	200	8,6
42505	46	Állítható csőtámasz	59-84	6	152	85	10,4
42510	92	Állítható csőtámasz	81-104	6	152	85	12,7
83380	965	Támasztóállvány hengerüregvezékhöz	66-107	12	300	200	13,2
64642	AR-99	Állítható görgős bak	68	36	900	1136	13,6
96372	RJ-624	Nagy átmérőjű csőállvány	41-79	24	610	2041	75,7