

⚠ WARNING

Read and understand the instructions and warnings for all equipment and material being used to reduce the risk of serious personal injury or property damage.

SAVE THESE INSTRUCTIONS!

If you have any questions concerning this RIDGID® product:

- Contact your local RIDGID distributor.
- Visit www.RIDGID.com or www.RIDGID.eu to find your local RIDGID contact point.
- Contact Ridge Tool Technical Service Department at rtctechservices@emerson.com, or in the U.S. and Canada call (800) 519-3456.

Inspection/Installation

Wipe the dies clean and inspect. Look for wear, corrosion, modification, damage or other issues that may affect safe use. Confirm that the dies are clearly marked, matched to each other and are appropriate for the application. Do not use damaged, mismatched or otherwise inappropriate dies.

Install the dies per the head instructions. Dies should fit snugly and securely and the crimping profiles should align. Do not force dies into the head. If there are any issues with die fit, do not use the dies.

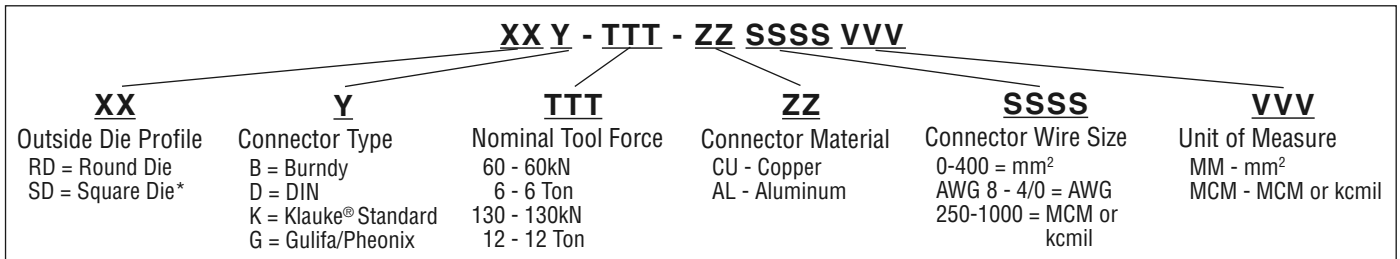
Follow all electrical connector manufacturers' instructions, including information on crimp location and order.

For the most up to date RIDGID Crimp Die/Electrical Connector Compatibility Chart, go to www.RIDGID.com/CrimpDies

Die Compatibility Chart Key

- A** Dies
- B** Equipment
- C** Wire
- D** VDE Class
- E** Die Markings
- F** # Crimps
- G** Connector Type/#
- H** Compatibility Statement
- J** Wire Material
- K** ASTM Class
- L** Die Index Number
- M** Connector Side

RIDGID Die Description/Marking



* Conforming to DIN 48083 Type 6M

Compatibility Statements

- AA** The dies and equipment listed in this chart have been tested by the Ridge Tool Company with procedures defined in UL486 for use with the Electrical Connectors and wire listed in this chart.
- BB** The dies and equipment listed in this chart have been tested by the Ridge Tool Company with procedures defined in UL486 (with the exception of cleaning bolted connectors) for use with the Electrical Connectors and wire listed in this chart.
- DD** The dies and equipment listed in this chart have been tested by the Ridge Tool Company with Ridge Tool Procedures to confirm that the dies fully close and thus produce crimps in accordance with the intent of the die/connector manufacturer when used with the Electrical Connectors and wire listed in this chart.
- EE** Compatible only with conductor materials and sizes specified in the lug manufacturers' product literature.



The dies and equipment listed in this chart are classified to UL 1976 for use with the Electrical Connectors and wire in this chart.

Klauke® is the registered trademark of Gustav Klauke GmbH.
Burndy® is the registered trademark of Burndy Corporation.

⚠ AVERTISSEMENT

Familiarisez-vous avec les instructions et consignes de sécurité visant l'ensemble du matériel et des matériaux utilisés afin de limiter les risques d'accident grave et de dégâts matériels.

CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS !

En cas de questions visant ce produit RIDGID®, veuillez :

- Consulter le représentant RIDGID le plus proche.
- Visiter le site RIDGID.com ou www.RIDGID.eu pour localiser le représentant RIDGID le plus proche
- Consulter les services techniques de Ridge Tool par mail adressé à rttechservices@emerson.com, ou bien, à partir des Etats-Unis ou du Canada, en composant le 800-519-3456.

Inspection et installation du matériel

Essayez et inspectez les matrices pour signes d'usure, de corrosion, de modification, de détérioration ou autres anomalies susceptibles de nuire à leur sécurité de fonctionnement. Assurez-vous de la lisibilité des marquages des matrices, de leur appareillage et de leur compatibilité avec les travaux envisagés. Ne jamais utiliser de matrices endommagées, désappareillées ou mal adaptées.

Installez les matrices selon les consignes du fabricant de la tête de sertissage. Les matrices devraient s'installer sans le moindre jeu et avec leurs surfaces d'attaque parfaitement alignées. Ne forcez pas les matrices dans la tête. En cas de problème d'installation, n'utilisez pas les matrices en question.

Respectez l'ensemble des consignes du fabricant des raccords électriques, et notamment en ce qui concerne leur implantation et l'ordre de sertissage approprié.

Vous trouverez la dernière mise-à-jour du tableau de compatibilité des raccords électriques sertis / matrices de sertissage RIDGID sur le site www.RIDGID.com/CrimpDies

Légende du « Tableau de compatibilité »

- A** Matrices
- B** Matériel
- C** Câble
- D** Classe VDE
- E** Marquages de matrice
- F** Nombre de sertissages
- G** Nombre de raccords
- H** Déclaration de compatibilité
- J** Composition du câble
- K** Classe ASTM
- L** Référence matrice
- M** Côté raccord

Description et marquage des matrices RIDGID

XX Y - TTT - ZZ SSSS VVV					
XX	Y	TTT	ZZ	SSSS	VVV
Forme externe de la matrice	Type de raccord	Force nominale de l'appareil	Composition des raccords	Section des conducteurs	Unité de mesure
RD = Matrice ronde SD = Matrice carrée*	B = Burndy D = DIN K = Klauke® G = Gulifa/Pheonix	60 - 60kN 6 - 6 tonnes 130 - 130kN 12 - 12 tonnes	CU - Cuivre AL - Aluminium	0-400 = mm ² AWG 8 - 4/0 = AWG 250-1000 = MCM ou kcmil	MM - mm ² MCM - MCM ou kcmil

* Conforme à la norme DIN 48083 type 6M

Déclarations de compatibilité

- AA** La société Ridge Tool a contrôlé les matrices et le matériel indiqués dans ce tableau selon les procédures définies par la norme UL486 visant les raccords électriques référencés.
- BB** La société Ridge Tool a contrôlé les matrices et le matériel indiqués dans ce tableau selon les procédures (à l'exclusion de celles visant le nettoyage des raccords boulonnés) définies par la norme UL486 visant les raccords électriques référencés.
- DD** La société Ridge Tool a contrôlé les matrices et le matériel indiqués dans ce tableau selon ses propres procédures afin de confirmer la parfaite fermeture des matrices et donc, la formation des sertissages prévus par le fabricant des matrices et raccords lorsque ceux-ci sont utilisés en conjonction avec les connecteurs électriques et les câbles indiqués dans le tableau.
- EE** Toute compatibilité est assujettie à la composition et section des conducteurs indiquées par le fabricant des raccords.



Les matrices et le matériel indiqués dans ce tableau sont conformes à la norme UL 1976 visant les connexions et câbles électriques visés dans le tableau.

⚠ ¡ADVERTENCIA!

Lea y entienda las instrucciones y advertencias de todos los aparatos y materiales que usará, para reducir el riesgo de lesiones personales graves o daños a la propiedad.

¡GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES!

Si tiene alguna pregunta acerca de este producto RIDGID®:

- Comuníquese con el distribuidor RIDGID en su localidad.
- Visite www.RIDGID.com o www.RIDGID.eu para encontrar su contacto RIDGID más cercano.
- Comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Ridge Tool en rtctechservices@emerson.com, o llame por teléfono desde EE. UU. o Canadá al (800) 519-3456.

Inspección e instalación

Con un paño, limpie las terrajas y haga una inspección para verificar que no estén desgastadas, corroídas, modificadas, dañadas o que tengan algún otro problema que podría afectar su seguridad. Confirme que las terrajas están bien marcadas, se corresponden entre sí y que son las terrajas correctas para la tarea. No use terrajas dañadas, que no se corresponden o que no son apropiadas.

Instale las terrajas de acuerdo con las instrucciones del cabezal. Las terrajas deben quedar bien encajadas, sin soltarse, y los perfiles de engarzado deben quedar alineados. No fuerce las terrajas para encajarlas en el cabezal. Si no se ajustan bien al encajarlas, no use las terrajas.

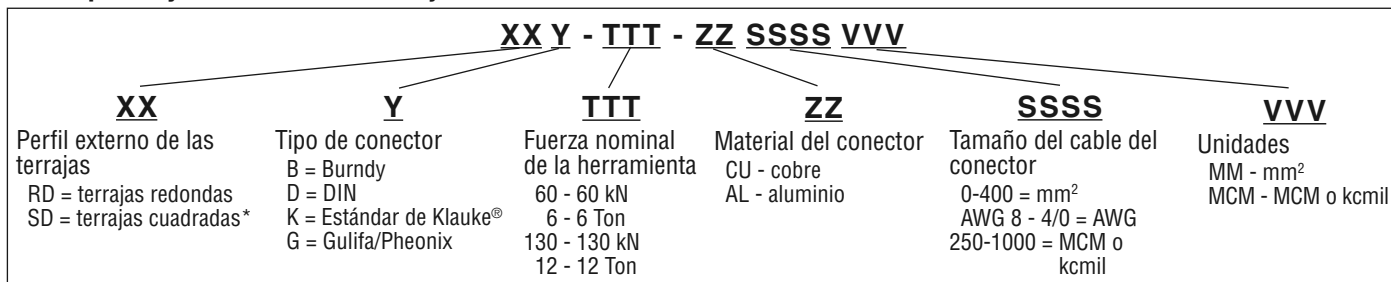
Siga todas las instrucciones de los fabricantes de conectores, inclusive la información sobre dónde hacer los engarces y en qué orden.

Para obtener la tabla de compatibilidades entre terrajas de engarzado y conectores eléctricos más actualizada, visite www.RIDGID.com/CrimpDies

Clave de la tabla de compatibilidades de terrajas

- A** Terrajas
- B** Aparato
- C** Alambre
- D** Clase VDE
- E** Marcas en las terrajas
- F** N° de engarces
- G** N° de conector
- H** Declaración de compatibilidad
- J** Material del alambre
- K** Clase ASTM
- L** Número índice de terrajas
- M** Lado del conector

Descripción y marcas de las terrajas RIDGID



* Cumple con DIN 48083 Tipo 6M

Declaraciones de compatibilidad

- AA** Las terrajas y aparatos indicados en esta tabla han sido probados en Ridgid Tool Company con procedimientos definidos en UL486 para usar con los conectores eléctricos que figuran en esta tabla.
- BB** Las terrajas y aparatos indicados en esta tabla han sido probados en Ridgid Tool Company con procedimientos definidos en UL486 (con excepción de limpieza de conectores con perno) para usar con los conectores eléctricos que figuran en esta tabla.
- DD** Las terrajas y equipos nombrados en esta tabla han sido probados por la Ridge Tool Company mediante procedimientos para herramientas Ridge, para confirmar que las terrajas se cierran por completo y por lo tanto producen engarces que cumplen con la intención de los fabricantes de terrajas y conectores cuando se usan con los conectores eléctricos y alambres nombrados en esta tabla.
- EE** Compatible solamente con materiales y tamaños de conductores especificados en la literatura de los fabricantes de las orejetas.
- UL** Las terrajas y equipos en esta tabla tienen la clasificación UL1976 para usarse con los conectores eléctricos y alambres en esta tabla.

Klauke® es marca comercial registrada de Gustav Klauke GmbH.
Burndy® es marca comercial registrada de Burndy Corporation.

TR RE 60 & RE 600 Serisi Konektör Uyumluluk Çizelgesi

Orijinal kılavuzun çevirisidir

⚠ UYARI!

Ciddi yaralanmaları veya mal zarar riskini azaltmak için kullanımda olan ekipman ve malzemeye ilişkin talimatları ve uyarıları okuyup anlayın.

BU TALİMATLARI SAKLAYINI!

Bu RIDGID ürünü ile ilgili sorularınız[®] için:

- Yerel RIDGID distribütörünüzle iletişim kurun.
- Yerel RIDGID irtibat noktasının iletişim bilgilerine erişmek için www.RIDGID.com veya www.RIDGID.eu adresini ziyaret edin.
- rtctechservices@emerson.com e-posta adresi üzerinden veya ABD ve Kanada'da (800) 519-3456 numaralı telefonu arayarak Ridge Tool Teknik Servis Departmanı ile iletişime geçin.

İnceleme/Kurulum

Kalıpları silip temizleyin ve kontrol edin. Yıpranma, korozyon, değişiklik, hasar veya güvenli kullanımı etkileyebilecek olan diğer sorunların olup olmadığını kontrol edin. Kalıpların net şekilde işaretlendiğinden, birbiriyle eşleştiğinden ve uygulama için uygun olduğundan emin olun. Zarar görmüş, eşleşmeyen veya başka bir şekilde uygun olmayan kalıpları kullanmayın.

Kalıpları başlık talimatlarına göre takın. Kalıplar güvenli ve sert bir şekilde birleşmeli, sıkma profilleri aynı hizada olmalıdır. Kalıpları başlığa zorlayarak takmayın. Kalıbın oturması ile ilgili herhangi bir sorun varsa, kalıpları kullanmayın.

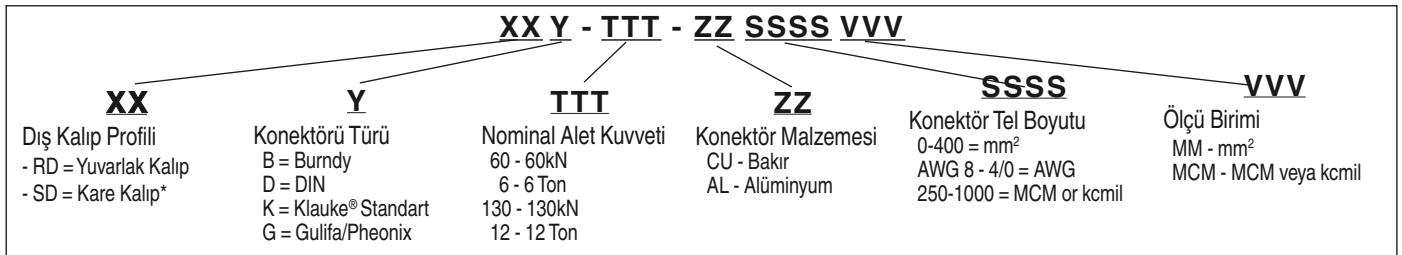
Sıkma konumu ve sıra ile ilgili bilgi dahil tüm elektrikli konektör üreticilerinin talimatlarına uyun.

En güncel RIDGID Sıkma Kalıbı/Elektrikli Konektör Uygunluk Tablosu için www.RIDGID.com/CrimpDies adresine gidin.

Kalıp Uygunluk Tablosu Anahtarı

- A Kalıplar**
- B Ekipman**
- C Tel**
- D VDE Sınıfı**
- E Kalıp İşaretleri**
- F # Sıkıştırılmalar**
- G Konektör Tipi/#**
- H Uygunluk Beyanı**
- J TEI Materyali**
- K ASTM Sınıfı**
- L Pafta İndeks Numarası**
- M Konektör Tarafı**


RIDGID Kalıp Açıklaması/İşareti



* DIN 48083 Tip 6M'ye uygundur

Uygunluk Beyanları

- AA** Bu tabloda listelenen kalıplar ve ekipman, bu tablodaki Elektrikli Konektörlerle birlikte kullanım için UL486'da tanımlanan prosedürlerle birlikte Ridge Tool Company tarafından test edilmiştir.
- BB** Bu tabloda listelenen kalıplar ve ekipman, bu tablodaki Elektrikli Konektörlerle birlikte kullanım için UL486'da tanımlanan prosedürlerle birlikte (cıvatalı konektörler hariç) Ridge Tool Company tarafından test edilmiştir.
- DD** Bu çizelgede listelenen paftalar ve ekipmanlar, paftaların tamamen kapalı oluklarını ve böylece bu çizelgede listelenen Elektrikli Konektörlerle kullanıldıklarında pafta/konektör üreticisinin amaçladığı şekilde kesimler ürettiğini doğrulamak için Ridge Tool Company tarafından Ridge Tool Prosedürleri ile test edilmişlerdir.
- EE** Sadece iletken materyallerle ve kablo pabucu üreticileri literatüründe belirtilen boyutlarla uyumludur.

 Bir çizelgede listelenen paftalar ve ekipman bu çizelgedeki Elektrik Konektörleri ve kablolarla kullanmak için UL 1976 olarak sınıflandırılmıştır.

RU Таблица совместимости разъемных соединителей для обжимных прессов моделей RE 60 и RE 600

Перевод исходных инструкций

⚠ ВНИМАНИЕ!

С целью уменьшения риска серьезной личной травмы или повреждения имущества прочитайте и изучите инструкции и предупреждения для всего используемого оборудования и материалов.

СОХРАНИТЕ НАСТОЯЩУЮ ИНСТРУКЦИЮ!

Если у вас возникли вопросы, касающиеся этого изделия RIDGID®:

- Обратитесь к местному дистрибьютору RIDGID.
- Чтобы найти контактный телефон местного дистрибьютора RIDGID, зайдите на сайт www.RIDGID.com или www.RIDGID.ru.
- Обратитесь в отдел технического обслуживания компании Ridge Tool по адресу rttechservices@emerson.com, в США и Канаде можно позвонить по номеру (800) 519-3456.

Осмотр / Установка

Протрите матрицы начисто и осмотрите. Осмотрите на предмет наличия износа, коррозии, модификации, повреждения или иных проблем, которые могут повлиять на безопасность использования. Убедитесь, что матрицы имеют четкую маркировку, соответствуют одна другой и надлежаще подходят для применения. Запрещается использовать поврежденные, не соответствующие одна другой или по каким-либо иным причинам непригодные матрицы.

Установите матрицы в соответствии с инструкцией на головку. Матрицы должны плотно и прочно прилегать одна к другой, а обжимающие профили должны быть совмещены. Не прикладывайте силу при вставке матрицы в головку. Не используйте матрицы, если имеется какая-либо проблема с ее установкой.

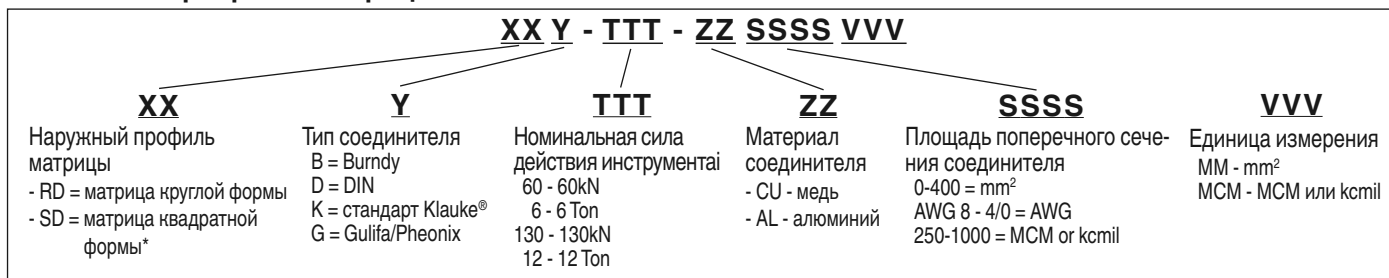
Соблюдайте все инструкции изготовителя электрического соединителя, в том числе касающиеся места расположения и порядка обжатия.

Чтобы ознакомиться с обновленной таблицей совместимости обжимных матриц RIDGID и электрических соединителей, войдите на сайт по адресу www.RIDGID.com/CrimpDies

Условные обозначения в таблице совместимости матриц

- A** Матрицы
- B** Инструмент
- C** Провод
- D** Класс VDE
- E** Маркировка матрицы
- F** Количество обжатий
- G** Тип соединителя/количество
- H** Заявление о совместимости
- J** Материал провода
- K** Класс ASTM
- L** Номер резьбонарезной головки
- M** Сторона соединителя

Описание/маркировка матрицы RIDGID



* Соответствует стандарту DIN 48083 тип 6M

Заявления о совместимости

- AA** Матрицы и оборудование, приведенные в этой таблице, протестированы компанией Ridge Tool Company согласно процедур, определенных в стандарте UL486, на предмет использования с электрическими соединителями, указанными в настоящей таблице.
- BB** Матрицы и оборудование, приведенные в этой таблице, протестированы компанией Ridge Tool Company согласно процедур, определенных в стандарте UL486 (за исключением чистящих болтовых соединителей), на предмет использования с электрическими соединителями, указанными в настоящей таблице.
- DD** Матрицы и оборудование, приведенные в этой таблице, протестированы компанией Ridge Tool Company согласно процедур компании с целью подтверждения того, что матрицы полностью смыкаются и, таким образом, формируют обжатия в соответствии с функцией, предусмотренной изготовителем матрицы/соединителя, при использовании электрических соединителей и проводов, указанных в данной таблице
- EE** Совместимы только с проводниками из тех материалов и тех калибров, которые указаны в сопроводительной документации изготовителя кабельного наконечника.
- Матрицы и оборудование, приведенные в таблице, классифицированы согласно стандарту UL 1976 с целью использования с электрическими соединителями и проводами, указанными в данной таблице.

Klauke® является зарегистрированным товарным знаком компании Gustav Klauke GmbH.
Burndy® является зарегистрированным товарным знаком корпорации Burndy.

RIDGID RDK-60 CU DIES FOR USE WITH COPPER KLAUKE® “STANDARD” TYPE CONNECTORS

A	Dies														
B	RIDGID RE 60 Electrical Tool and LR-60 Latching Crimp Head RIDGID RE 600 RDH Electrical Tool														
C	Wire (mm²)	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	
D	VDE Class	2													
J	Wire Material	Cu													
E	RIDGID Die Markings	47933	47938	47943	47948	47953	47958	47963	47968	47973	47978	47983	47988	47993	
F	# Crimps	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4	
G	Connector/# Klauke #	1R5	2R5	3R5	4R5	5R5	6R5	7R5	8R5	9R5	10R5	11R5	12R5	13R5	
		1R6	2R6	3R6	4R6	5R6	6R6	7R6	8R6	9R6	10R6	11R6	12R6	13R6	
		1R8	2R8	3R8	4R8	5R8	6R8	7R8	8R8	9R8	10R8	11R8	12R8	13R8	
		1R10	2R10	3R10	4R10	5R10	6R10	7R10	8R10	9R10	10R10	11R10	12R10	13R10	
		1R12	2R12	3R12	4R12	5R12	6R12	7R12	8R12	9R12	10R12	11R12	12R12	13R12	
					4R14	5R14	6R14	7R14	8R14	9R14	10R14	11R14	12R14	13R14	
						5R16	6R16	7R16	8R16	9R16	10R16	11R16	12R16	13R16	
							6R20	7R20							
		41R5	42R5	43R5	44R5	45R5	46R5	47R5	48R5	49R5	50R5	51R5	52R5	53R5	
		41R6	42R6	43R6	44R6	45R6	46R6	47R6	48R6	49R6	50R6	51R6	52R6	53R6	
		41R8	42R8	43R8	44R8	45R8	46R8	47R8	48R8	49R8	50R8	51R8	52R8	53R8	
		41R10	42R10	43R10	44R10	45R10	46R10	47R10	48R10	49R10	50R10	51R10	52R10	53R10	
		41R12	42R12	43R12	44R12	45R12	46R12	47R12	48R12	49R12	50R12	51R12	52R12	53R12	
					44R14	45R14	46R14	47R14	48R14	49R14	50R14	51R14	52R14	53R14	
						45R16	46R16	47R16	48R16	49R16	50R16	51R16	52R16	53R16	
							46R20	47R20							
		41R545	42R545	43R545	44R545	45R545	46R545	47R545	48R545	49R545	50R545	51R545	52R545	53R545	
		41R645	42R645	43R645	44R645	45R645	46R645	47R645	48R645	49R645	50R645	51R645	52R645	53R645	
		41R845	42R845	43R845	44R845	45R845	46R845	47R845	48R845	49R845	50R845	51R845	52R845	53R845	
		41R1045	42R1045	43R1045	44R1045	45R1045	46R1045	47R1045	48R1045	49R1045	50R1045	51R1045	52R1045	53R1045	
		41R1245	42R1245	43R1245	44R1245	45R1245	46R1245	47R1245	48R1245	49R1245	50R1245	51R1245	52R1245	53R1245	
					44R1445	45R1445	46R1445	47R1445	48R1445	49R1445	50R1445	51R1445	52R1445	53R1445	
						45R1645	46R1645	47R1645	48R1645	49R1645	50R1645	51R1645	52R1645	53R1645	
							46R2045	47R2045							
		21R	22R	23R	24R	25R	26R	27R	28R	29R	30R	31R	32R	33R	
		TV10	TV16	TV25	TV35	TV50	TV70	TV95	TV120	TV150	TV185	TV240			
		KV10	KV16	KV25	KV35	KV50	KV70	KV95	KV120	KV150	KV185	KV240			
						5SG6	6SG6	7SG6	8SG6	9SG6	10SG6	11SG6	12SG6	13SG6	
							6SG8	7SG8	8SG8	9SG8	10SG8	11SG8	12SG8	13SG8	
							6SG10	7SG10	8SG10	9SG10	10SG10	11SG10	12SG10	13SG10	
						7SG12	8SG12	9SG12	10SG12						
	152R	153R	154R	155R	156R	157R	158R	159R	160R	161R	162R	163R			
H	Compatibility Statement	AA													

RIDGID RDD-60 CU DIES FOR USE WITH COPPER KLAUKE® “DIN” TYPE CONNECTORS

A	Dies	RIDGID RDD-60 CU											
B	Equipment	RIDGID RE 60 Electrical Tool and LR-60 Latching Crimp head RIDGID RE 600 RDH Electrical Tool											
C	Wire (mm ²)	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240
D	VDE Class	2	2	2,5	2,5	2,5	2,5	2	2,5	2,5	2,5	2	2,5
J	Wire Material	Cu											
E	RIDGID Die Markings	44173	44178	44183	44188	44193	44198	44203	44208	44213	44218	44223	44228
F	# Crimps	2	2	2	2	2	3	3	4	4	4	4	5
G	Connector/# Klauke #	101R5	102R5	103R6	104R6	105R6	106R8	107R8	108R8	109R10	110R10	111R10	112R12
		101R6	102R6	103R8	104R8	105R8	106R10	107R10	108R10	109R12	110R12	111R12	112R14
		101R8	102R8	103R10	104R10	105R10	106R12	107R12	108R12	109R14	110R14	111R14	112R16
				103R12	104R12	105R12	106R14	107R14	108R14	109R16	110R16	111R16	112R20
						105R14	106R16	107R16	108R16	109R20		111R20	
		161R5	162R5	163R6	164R6	165R8	166R8	167R8	168R10	169R10	170R10	171R10	172R12
		161R6	162R6	163R8	164R8	165R10	166R10	167R10	168R12	169R12	170R12	171R12	172R14
			162R8	163R10	164R10	165R12	166R12	167R12	168R14	169R14	170R14	171R14	172R16
				163R12	164R12	165R14	166R14	167R14	168R16	169R16	170R16	171R16	172R20
							166R16	167R16		169R20	170R16	171R20	
										170R20			
		161R545	162R545	163R645	164R645	165R845	166R845	167R845	168R1045	169R1045	170R1045	171R1045	172R1245
		161R645	162R645	163R845	164R845	165R1045	166R1045	167R1045	168R1245	169R1245	170R1245	171R1245	172R1445
			162R845	163R1045	164R1045	165R1245	166R1245	167R1245	168R1445	169R1445	170R1445	171R1445	172R1645
				163R1245	164R1245	165R1445	166R1445	167R1445	168R1645	169R1645	170R1645	171R1645	172R2045
							166R1645	167R1645		169R2045	170R2045	171R2045	
								147D212	148D212	149D212	150D212	151D212	152D212
		121R	122R	123R	124R	125R	126R	127R	128R	129R	130R	131R	132R
				523R	524R	525R	526R	527R	528R	529R	530R	531R	532R
			322R10	324R16	324R25	324R35	324R50	327R70	327R95	327R120	330R150	331R185	332R240
			323R10	325R16	325R25	325R35	325R50	328R70	328R95	328R120	331R150	332R185	333R240
			324R10	326R16	326R25	326R35	326R50	329R70	329R95	329R120	332R150	333R185	333R300
				327R16	327R25	327R35	327R50	330R70	330R95	330R120	333R150		
				328R16	328R25	328R35	328R50	331R70	331R95	331R120			
						329R35	329R50	332R70	332R95	332R120			
						330R35	330R50			333R120			
							331R50						
					332R50								
H	Compatibility Statement	AA											

Klauke® is the registered trademark of Gustav Klauke GmbH.

RIDGID RDD-60 AL DIES FOR USE WITH ALUMINUM KLAUKE® “DIN” TYPE CONNECTORS

A	Dies	RIDGID RDD-60 AL										
B	Equipment	RIDGID RE 60 Electrical Tool and LR-60 Latching Crimp Head RIDGID RE 600 RDH Electrical Tool										
C	Wire (mm ²)	25	35	50	70	95	120	150	185	240		
D	VDE Class	2										
J	Wire Material	Al										
E	RIDGID Die Markings	44243	44248	44253	44258	44263		44268	44273	44278		
		RDD-60 AL25	RDD-60 AL35	RDD-60 AL50	RDD-60 AL70	RDD-60 AL95-120		RDD-60 AL150	RDD-60 AL185	RDD-60 AL240		
F	# Crimps	4	5	5	6	6	6	6	6	8		
G	Connector/# Klauke #	264R8	265R8	266R8	267R8	268R10	269R10	270R10	271R10	272R10		
		264R10	265R10	266R10	267R10	268R12	269R12	270R12	271R12	272R12		
		264R12	265R12	266R12	267R12	268R16	269R16	270R16	271R16	272R16		
								270R20	271R20	272R20		
		204R8	205R10	206R10	207R10	208R10	209R12	210R12	211R12	212R12		
		204R10	205R12	206R12	207R12	208R12	209R16	210R16	211R16	212R16		
						208R16		210R20	211R20	212R20		
		224R	225R	226R	227R	228R	229R	230R	231R	232R		
		364R8	365R8	366R8	367R10	368R10	369R12	370R12	371R10	372R10		
		364R10	365R10	366R10	367R12	368R12	369R16	370R16	371R12	372R12		
		364R12	365R12	366R12		368R16		370R20	371R16	372R16		
									371R20	372R20		
		304R8	305R10	306R10	307R10	308R10	309R12	310R12	311R12	312R12		
		304R10	305R12	306R12	307R12	308R12	309R16	310R16	311R16	312R16		
						308R16		310R20	311R20	312R20		
		324R10	325R16	326R16	327R16	328R16	329R35	330R16	331R50	332R50		
		324R16	325R25	326R25	327R25	328R25	329R50	330R25	331R70	332R70		
		324R25	325R35	326R35	327R35	328R35	329R70	330R35	331R95	332R95		
		324R35	325R50	326R50	327R50	328R50	329R95	330R50	331R120	332R120		
		324R50			327R70	328R70	329R120	330R70	331R150	332R150		
					327R95	328R95		330R95	331R185	332R185		
					327R120	328R120		330R120		332R240		
								330R150				
				344R	345R			348R				
		H	Compatibility Statement	BB								

RIDGID 4P-6 4PIN™ DIELESS CRIMP HEAD FOR USE WITH COPPER KLAUKE® “STANDARD” TYPE CONNECTORS

B	Equipment	RIDGID RE 60 Electrical Tool and 4P-6 4PIN Dieless Crimp Head RIDGID RE 600 RDH Electrical Tool												
C	Wire (mm²)	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300	400
D	VDE Class	2												
J	Wire Material	Cu												
F	# Crimps	1	1	1	1	1	1	1	1	1	1	2	2	5
G	Connector/# Klauke #	2R5	3R5	4R5	5R6	6R6	7R6	8R8	9R8	10R8	11R10	12R10	13R12	14R12
		2R6	3R6	4R6	5R8	6R8	7R8	8R10	9R10	10R10	11R12	12R12	13R14	14R14
		2R8	3R8	4R8	5R10	6R10	7R10	8R12	9R12	10R12	11R14	12R14	13R16	14R16
		2R10	3R10	4R10	5R12	6R12	7R12	8R14	9R14	10R14	11R16	12R16	13R20	14R20
		2R12	3R12	4R12	5R14	6R14	7R14	8R16	9R16	10R16	11R20	12R20		
				4R14	5R16	6R16	7R16	8R20	9R20	10R20				
						6R20	7R20							
		42R5	43R5	44R5	45R6	46R6	47R6	48R8	49R8	50R8	51R10	52R10	53R12	54R12
		42R6	43R6	44R6	45R8	46R8	47R8	48R10	49R10	50R10	51R12	52R12	53R14	54R14
		42R8	43R8	44R8	45R10	46R10	47R10	48R12	49R12	50R12	51R14	52R14	53R16	54R16
		42R10	43R10	44R10	45R12	46R12	47R12	48R14	49R14	50R14	51R16	52R16	53R20	54R20
		42R12	43R12	44R12	45R14	46R14	47R14	48R16	49R16	50R16	51R20	52R20		
				44R14	45R16	46R16	47R16	48R20	49R20	50R20				
						46R20	47R20							
		42R545	43R545	44R545	45R645	46R645	47R645	48R845	49R845	50R845	51R1045	52R1045	53R1245	54R1245
		42R645	43R645	44R645	45R845	46R845	47R845	48R1045	49R1045	50R1045	51R1245	52R1245	53R1445	54R1445
		42R845	43R845	44R845	45R1045	46R1045	47R1045	48R1245	49R1245	50R1245	51R1445	52R1445	53R1645	54R1645
		42R1045	43R1045	44R1045	45R1245	46R1245	47R1245	48R1445	49R1445	50R1445	51R1645	52R1645	53R2045	54R2045
		42R1245	43R1245	44R1245	45R1445	46R1445	47R1445	48R1645	49R1645	50R1645	51R2045	52R2045		
				44R1445	45R1645	46R1645	47R1645	48R2045	49R2045	50R2045				
						46R2045	47R2045							
		22R	23R	24R	25R	26R	27R	28R	29R	30R	31R	32R	33R	34R
		TV10	TV16	TV25	TV35	TV50	TV70	TV95	TV120	TV150	TV185	TV240		
		KV10	KV16	KV25	KV35	KV50	KV70	KV95	KV120	KV150	KV185	KV240		
					5SG6	6SG6	7SG6	8SG6	9SG6	10SG6	11SG10	12SG10	13SG1	
						6SG8	7SG8	8SG8	9SG8	10SG8	11SG12	12SG12	13SG12	
						6SG10	7SG10	8SG10	9SG10	10SG10	11SG16	12SG16	13SG16	
							7SG12	8SG12	9SG12	10SG12				
H	Compatibility Statement	AA												

Klauke® is the registered trademark of Gustav Klauke GmbH.

KLAUKE® R22 DIES FOR USE WITH COPPER KLAUKE “STANDARD” TYPE CONNECTORS

A	Dies	KLAUKE R22												
B	Equipment	RIDGID RE 60 Electrical Tool and LR-60 Latching Crimp Head RIDGID RE 600 RDH Electrical Tool												
C	Wire (mm ²)	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240	300
D	VDE Class	2												
J	Wire Material	Cu												
E	KLAUKE Die Markings	R22 6	R22 10	R22 16	R22 25	R22 35	R22 50	R22 70	R22 95	R22 120	R22 150	R22 185	R22 240	R22 300
F	# Crimps	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2	4	4
G	Connector/# Klauke #	1R5	2R5	3R5	4R5	5R6	6R6	7R6	8R8	9R8	10R8	11R10	12R10	13R12
		1R6	2R6	3R6	4R6	5R8	6R8	7R8	8R10	9R10	10R10	11R12	12R12	13R14
		1R8	2R8	3R8	4R8	5R10	6R10	7R10	8R12	9R12	10R12	11R14	12R14	13R16
		1R10	2R10	3R10	4R10	5R12	6R12	7R12	8R14	9R14	10R14	11R16	12R16	13R20
		1R12	2R12	3R12	4R12	5R14	6R14	7R14	8R16	9R16	10R16	11R20	12R20	
					4R14	5R16	6R16	7R16	8R20	9R20	10R20			
							6R20	7R20						
		41R5	42R5	43R5	44R5	45R6	46R6	47R6	48R8	49R8	50R8	51R10	52R10	53R12
		41R6	42R6	43R6	44R6	45R8	46R8	47R8	48R10	49R10	50R10	51R12	52R12	53R14
		41R8	42R8	43R8	44R8	45R10	46R10	47R10	48R12	49R12	50R12	51R14	52R14	53R16
		41R10	42R10	43R10	44R10	45R12	46R12	47R12	48R14	49R14	50R14	51R16	52R16	53R20
		41R12	42R12	43R12	44R12	45R14	46R14	47R14	48R16	49R16	50R16	51R20	52R20	
					44R14	45R16	46R16	47R16	48R20	49R20	50R20			
							46R20	47R20						
		41R545	42R545	43R545	44R545	45R645	46R645	47R645	48R845	49R845	50R845	51R1045	52R1045	53R1245
		41R645	42R645	43R645	44R645	45R845	46R845	47R845	48R1045	49R1045	50R1045	51R1245	52R1245	53R1445
		41R845	42R845	43R845	44R845	45R1045	46R1045	47R1045	48R1245	49R1245	50R1245	51R1445	52R1445	53R1645
		41R1045	42R1045	43R1045	44R1045	45R1245	46R1245	47R1245	48R1445	49R1445	50R1445	51R1645	52R1645	53R2045
		41R1245	42R1245	43R1245	44R1245	45R1445	46R1445	47R1445	48R1645	49R1645	50R1645	51R2045	52R2045	
					44R1445	45R1645	46R1645	47R1645	48R2045	49R2045	50R2045			
							46R2045	47R2045						
		21R	22R	23R	24R	25R	26R	27R	28R	29R	30R	31R	32R	33R
		TV10	TV16	TV25	TV35	TV50	TV70	TV95	TV120	TV150	TV185	TV240		
		KV10	KV16	KV25	KV35	KV50	KV70	KV95	KV120	KV150	KV185	KV240		
						5SG6	6SG6	7SG6	8SG6	9SG6	10SG6	11SG10	12SG10	135G10
							6SG8	7SG8	8SG8	9SG8	10SG8	11SG12	12SG12	135G12
							6SG10	7SG10	8SG10	9SG10	10SG10	11SG16	12SG16	135G16
								7SG12	8SG12	9SG12	10SG12			
	152R	153R	154R	155R	156R	157R	158R	159R	160R	161R	162R	163R		
H	Compatibility Statement	DD										AA		

KLAUKE® D22 DIES FOR USE WITH COPPER KLAUKE “DIN” TYPE CONNECTORS

A	Dies	KLAUKE D22											
B	Equipment	RIDGID RE 60 Electrical Tool and LR-60 Latching Crimp head RIDGID RE 600 RDH Electrical Tool											
C	Wire (mm ²)	6	10	16	25	35	50	70	95	120	150	185	240
D	VDE Class	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
J	Wire Material	Cu											
E	KLAUKE Die Markings	D22 6	D22 10	D22 16	D22 25	D22 35	D22 50	D22 70	D22 95	D22 120	D22 150	D22 185	D22 240
F	# Crimps	2	2	2	2	2	3	3	4	4	4	4	5
G	Connector/# Klauke #	101R5	102R5	103R6	104R6	105R6	106R8	107R8	108R8	109R10	110R10	111R10	112R12
		101R6	102R6	103R8	104R8	105R8	106R10	107R10	108R10	109R12	110R12	111R12	112R14
		101R8	102R8	103R10	104R10	105R10	106R12	107R12	108R12	109R14	110R14	111R14	112R16
				103R12	104R12	105R12	106R14	107R14	108R14	109R16	110R16	111R16	112R20
						105R14	106R16	107R16	108R16	109R20		111R20	
		161R5	162R8	163R6	164R6	165R8	166R8	167R8	168R10	169R10	110R20	171R10	172R12
		161R6	162R5	163R8	164R8	165R10	166R10	167R10	168R12	169R12	170R10	171R12	172R14
			162R6	163R10	164R10	165R12	166R12	167R12	168R14	169R14	170R12	171R14	172R16
				163R12	164R12	165R14	166R14	167R14	168R16	169R16	170R14	171R16	172R20
							166R16	167R16		169R20	170R16	171R20	
											170R20		
		161R545	162R545	163R645	164R645	165R845	166R845	167R845	168R1045	169R1045	170R1045	171R1045	172R1245
		161R645	162R645	163R845	164R845	165R1045	166R1045	167R1045	168R1245	169R1245	170R1245	171R1245	172R1445
			162R845	163R1045	164R1045	165R1245	166R1245	167R1245	168R1445	169R1445	170R1445	171R1445	172R1645
				163R1245	164R1245	165R1445	166R1445	167R1445	168R1645	169R1645	170R1645	171R1645	172R2045
							166R1645	167R1645		169R2045	170R2045	171R2045	
								147D212	148D212	149D212	150D212	151D212	152D212
		121R	122R	123R	124R	125R	126R	127R	128R	129R	130R	131R	132R
				523R	524R	525R	526R	527R	528R	529R	530R	531R	532R
			322R10	324R16	324R25	324R35	324R50	327R70	327R95	327R120	330R150	331R185	332R240
			323R10	325R16	325R25	325R35	325R50	328R70	328R95	328R120	331R150	332R185	333R240
			324R10	326R16	326R25	326R35	326R50	329R70	329R95	329R120	332R150	333R185	333R300
				327R16	327R25	327R35	327R50	330R70	330R95	330R120	333R150		
				328R16	328R25	328R35	328R50	331R70	331R95	331R120			
				329R35	329R50	332R70	332R95	332R120					
				330R35	330R50			333R120					
					331R50								
					332R50								
H	Compatibility Statement	DD										AA	

KLAUKE® A22 DIES FOR USE WITH ALUMINUM KLAUKE “DIN” TYPE CONNECTORS

A	Dies	KLAUKE A22									
B	Equipment	RIDGID RE 60 Electrical Tool and LR-60 Latching Crimp Head RIDGID RE 600 RDH Electrical Tool									
C	Wire (mm²)	25	35	50	70	95	120	150	185	240	
D	VDE Class	2									
J	Wire Material	Al									
E	KLAUKE Die Markings	A22 1625	A22 35	A22 50	A22 70	A22 95120		A22 150	A22 185	A22 240	
F	# Crimps	4	5	5	6	6	6	6	6	8	
G	Connector/# Klauke #	264R8	265R8	266R8	267R8	268R10	269R10	270R10	271R10	272R10	
		264R10	265R10	266R10	267R10	268R12	269R12	270R12	271R12	272R12	
		264R12	265R12	266R12	267R12	268R16	269R16	270R16	271R16	272R16	
								270R20	271R20	272R20	
		204R8	205R10	206R10	207R10	208R10	209R12	210R12	211R12	212R12	
		204R10	205R12	206R12	207R12	208R12	209R16	210R16	211R16	212R16	
						208R16		210R20	211R20	212R20	
		224R	225R	226R	227R	228R	229R	230R	231R	232R	
		364R8	365R8	366R8	367R10	368R10	369R12	370R12	371R10	372R10	
		364R10	365R10	366R10	367R12	368R12	369R16	370R16	371R12	372R12	
		364R12	365R12	366R12		368R16		370R20	371R16	372R16	
									371R20	372R20	
		304R8	305R10	306R10	307R10	308R10	309R12	310R12	311R12	312R12	
		304R10	305R12	306R12	307R12	308R12	309R16	310R16	311R16	312R16	
						308R16		310R20	311R20	312R20	
		324R10	325R16	326R16	327R16	328R16	329R35	330R16	331R50	332R50	
		324R16	325R25	326R25	327R25	328R25	329R50	330R25	331R70	332R70	
		324R25	325R35	326R35	327R35	328R35	329R70	330R35	331R95	332R95	
		324R35	325R50	326R50	327R50	328R50	329R95	330R50	331R120	332R120	
		324R50			327R70	328R70	329R120	330R70	331R150	332R150	
					327R95	328R95		330R95	331R185	332R185	
					327R120	328R120		330R120		332R240	
								330R150			
	344R	345R			348R						
H	Compatibility Statement	DD									