

**⚠ WARNING**

Read and understand the instructions and warnings for all equipment and material being used to reduce the risk of serious personal injury or property damage.

**SAVE THESE INSTRUCTIONS!**

- If you have any questions concerning this RIDGID® product:
- Contact your local RIDGID distributor.
  - Visit [www.RIDGID.com](http://www.RIDGID.com) or [www.RIDGID.eu](http://www.RIDGID.eu) to find your local RIDGID contact point.
  - Contact Ridge Tool Technical Service Department at [rttechservices@emerson.com](mailto:rttechservices@emerson.com), or in the U.S. and Canada call (800) 519-3456.

**Inspection/Installation**

Wipe the dies clean and inspect. Look for wear, corrosion, modification, damage or other issues that may affect safe use. Confirm that the dies are clearly marked, matched to each other and are appropriate for the application. Do not use damaged, mismatched or otherwise inappropriate dies.

Install the dies per the head instructions. Dies should fit snugly and securely and the crimping profiles should align. Do not force dies into the head. If there are any issues with die fit, do not use the dies.

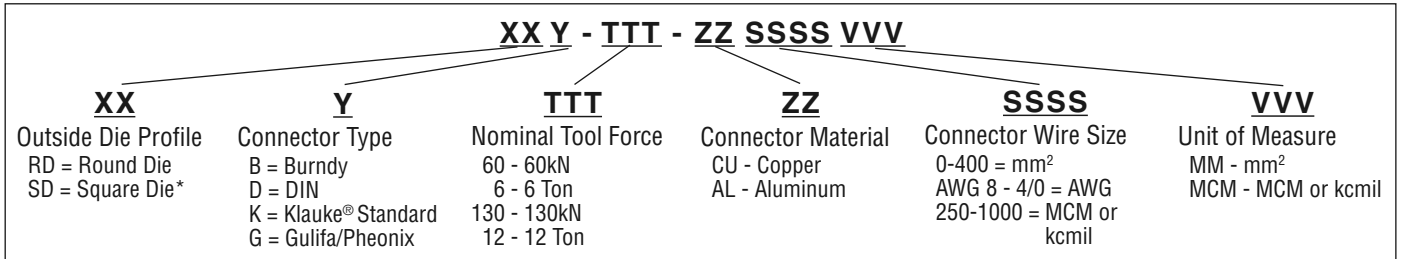
Follow all electrical connector manufacturers' instructions, including information on crimp location and order.

For the most up to date RIDGID Crimp Die/Electrical Connector Compatibility Chart, go to [www.RIDGID.com/CrimpDies](http://www.RIDGID.com/CrimpDies)

**Die Compatibility Chart Key**

- A Dies**
- B Equipment**
- C Wire**
- D VDE Class**
- E Die Markings**
- F # Crimps**
- G Connector Type/#**
- H Compatibility Statement**
- J Wire Material**
- K ASTM Class**
- L Die Index Number**
- M Connector Side**


**RIDGID Die Description/Marking**



\* Conforming to DIN 48083 Type 6M

**Compatibility Statements**

- AA** The dies and equipment listed in this chart have been tested by the Ridge Tool Company with procedures defined in UL486 for use with the Electrical Connectors and wire listed in this chart.
- BB** The dies and equipment listed in this chart have been tested by the Ridge Tool Company with procedures defined in UL486 (with the exception of cleaning bolted connectors) for use with the Electrical Connectors and wire listed in this chart.
- DD** The dies and equipment listed in this chart have been tested by the Ridge Tool Company with Ridge Tool Procedures to confirm that the dies fully close and thus produce crimps in accordance with the intent of the die/connector manufacturer when used with the Electrical Connectors and wire listed in this chart.
- EE** Compatible only with conductor materials and sizes specified in the lug manufacturers' product literature.

 The dies and equipment listed in this chart are classified to UL 1976 for use with the Electrical Connectors and wire in this chart.

Klauke® is the registered trademark of Gustav Klauke GmbH.  
Burndy® is the registered trademark of Burndy Corporation.

**⚠ AVERTISSEMENT**

**Familiarisez-vous avec les instructions et consignes de sécurité visant l'ensemble du matériel et des matériaux utilisés afin de limiter les risques d'accident grave et de dégâts matériels.**

**CONSERVEZ CES INSTRUCTIONS !**

En cas de questions visant ce produit RIDGID®, veuillez :

- Consulter le représentant RIDGID le plus proche.
- Vous trouverez votre représentant RIDGID le plus proche sur le site [www.RIDGID.com](http://www.RIDGID.com) ou [www.RIDGID.eu](http://www.RIDGID.eu).
- Consulter les services techniques de Ridge Tool par mail adressé à [rttechservices@emerson.com](mailto:rttechservices@emerson.com), ou bien, à partir des Etats-Unis ou du Canada, en composant le 800-519-3456.

**Inspection et installation du matériel**

Essayez et inspectez les matrices pour signes d'usure, de corrosion, de modification, de détérioration ou autres anomalies susceptibles de nuire à leur sécurité de fonctionnement. Assurez-vous de la lisibilité des marquages des matrices, de leur appareillage et de leur compatibilité avec les travaux envisagés. Ne jamais utiliser de matrices endommagées, désappareillées ou mal adaptées.

Installez les matrices selon les consignes du fabricant de la tête de sertissage. Les matrices devraient s'installer sans le moindre jeu et avec leurs surfaces d'attaque parfaitement alignées. Ne forcez pas les matrices dans la tête. En cas de problème d'installation, n'utilisez pas les matrices en question.

Respectez l'ensemble des consignes du fabricant des raccords électriques, et notamment en ce qui concerne leur implantation et l'ordre de sertissage approprié.

Vous trouverez la dernière mise-à-jour du tableau de compatibilité des raccords électriques sertis / matrices de sertissage RIDGID sur le site [www.RIDGID.com/CrimpDies](http://www.RIDGID.com/CrimpDies)

**Légende du « Tableau de compatibilité »**

- A** Matrices
- B** Matériel
- C** Câble
- D** Classe VDE
- E** Marquages de matrice
- F** Nombre de sertissages
- G** Nombre de raccords
- H** Déclaration de compatibilité
- J** Composition du câble
- K** Classe ASTM
- L** Référence matrice
- M** Côté raccord

**Description et marquage des matrices RIDGID**

<b>XX Y - TTT - ZZ SSSS VVV</b>					
<b>XX</b>	<b>Y</b>	<b>TTT</b>	<b>ZZ</b>	<b>SSSS</b>	<b>VVV</b>
Forme externe de la matrice	Type de raccord	Force nominale de l'appareil	Composition des raccords	Section des conducteurs	Unité de mesure
RD = Matrice ronde SD = Matrice carrée*	B = Burndy D = DIN K = Klauke® G = Gulifa/Phoenix	60 - 60kN 6 - 6 tonnes 130 - 130kN 12 - 12 tonnes	CU - Cuivre AL - Aluminium	0-400 = mm <sup>2</sup> AWG 8 - 4/0 = AWG 250-1000 = MCM ou kcmil	MM - mm <sup>2</sup> MCM - MCM ou kcmil

\* Conforme à la norme DIN 48083 type 6M

**Déclarations de compatibilité**

- AA** La société Ridge Tool a contrôlé les matrices et le matériel indiqués dans ce tableau selon les procédures définies par la norme UL486 visant les raccords électriques référencés.
- BB** La société Ridge Tool a contrôlé les matrices et le matériel indiqués dans ce tableau selon les procédures (à l'exclusion de celles visant le nettoyage des raccords boulonnés) définies par la norme UL486 visant les raccords électriques référencés.
- DD** La société Ridge Tool a contrôlé les matrices et le matériel indiqués dans ce tableau selon ses propres procédures afin de confirmer la parfaite fermeture des matrices et donc, la formation des sertissages prévus par le fabricant des matrices et raccords lorsque ceux-ci sont utilisés en conjonction avec les connecteurs électriques et les câbles indiqués dans le tableau.
- EE** Toute compatibilité est assujettie à la composition et section des conducteurs indiquées par le fabricant des raccords.



Les matrices et le matériel indiqués dans ce tableau sont conformes à la norme UL 1976 visant les connexions et câbles électriques visés dans le tableau.

**⚠ ¡ADVERTENCIA!**

**Lea y entienda las instrucciones y advertencias de todos los aparatos y materiales que usará, para reducir el riesgo de lesiones personales graves o daños a la propiedad.**

**¡GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES!**

Si tiene alguna pregunta acerca de este producto RIDGID®:

- Comuníquese con el distribuidor RIDGID en su localidad.
- Visite [www.RIDGID.com](http://www.RIDGID.com) o [www.RIDGID.eu](http://www.RIDGID.eu) para encontrar su contacto RIDGID más cercano.
- Comuníquese con el Departamento de Servicio Técnico de Ridge Tool en [rttechservices@emerson.com](mailto:rttechservices@emerson.com), o llame por teléfono desde EE. UU. o Canadá al (800) 519-3456.

**Inspección e instalación**

Con un paño, limpie las terrajas y haga una inspección para verificar que no estén desgastadas, corroídas, modificadas, dañadas o que tengan algún otro problema que podría afectar su seguridad. Confirme que las terrajas están bien marcadas, se corresponden entre sí y que son las terrajas correctas para la tarea. No use terrajas dañadas, que no se corresponden o que no son apropiadas.

Instale las terrajas de acuerdo con las instrucciones del cabezal. Las terrajas deben quedar bien encajadas, sin soltarse, y los perfiles de engarzado deben quedar alineados. No fuerce las terrajas para encajarlas en el cabezal. Si no se ajustan bien al encajarlas, no use las terrajas.

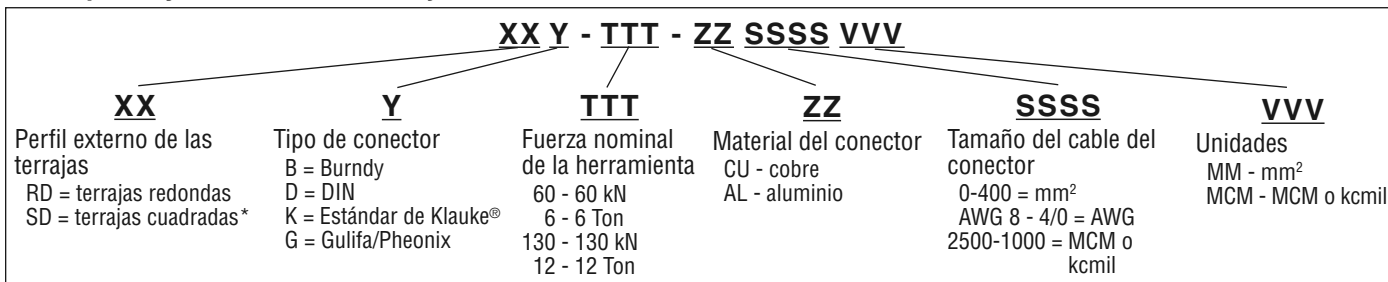
Siga todas las instrucciones de los fabricantes de conectores, inclusive la información sobre dónde hacer los engarces y en qué orden.

Para obtener la tabla de compatibilidades entre terrajas de engarzado y conectores eléctricos más actualizada, visite [www.RIDGID.com/CrimpDies](http://www.RIDGID.com/CrimpDies)

**Clave de la tabla de compatibilidades de terrajas**

- A** Terrajas
- B** Aparato
- C** Alambre
- D** Clase VDE
- E** Marcas en las terrajas
- F** N° de engarces
- G** N° de conector
- H** Declaración de compatibilidad
- J** Material del alambre
- K** Clase ASTM
- L** Número índice de terrajas
- M** Lado del conector

**Descripción y marcas de las terrajas RIDGID**



\* Cumple con DIN 48083 Tipo 6M

**Declaraciones de compatibilidad**

- AA** Las terrajas y aparatos indicados en esta tabla han sido probados en Ridgid Tool Company con procedimientos definidos en UL486 para usar con los conectores eléctricos que figuran en esta tabla.
- BB** Las terrajas y aparatos indicados en esta tabla han sido probados en Ridgid Tool Company con procedimientos definidos en UL486 (con excepción de limpieza de conectores con perno) para usar con los conectores eléctricos que figuran en esta tabla.
- DD** Las terrajas y equipos nombrados en esta tabla han sido probados por la Ridge Tool Company mediante procedimientos para herramientas Ridge, para confirmar que las terrajas se cierran por completo y por lo tanto producen engarces que cumplen con la intención de los fabricantes de terrajas y conectores cuando se usan con los conectores eléctricos y alambres nombrados en esta tabla.
- EE** Compatible solamente con materiales y tamaños de conductores especificados en la literatura de los fabricantes de las orejetas.
- Las terrajas y equipos en esta tabla tienen la clasificación UL1976 para usarse con los conectores eléctricos y alambres en esta tabla.

Klauke® es marca comercial registrada de Gustav Klauke GmbH.  
Burndy® es marca comercial registrada de Burndy Corporation..

**⚠ ATENÇÃO**

**Leia e entenda as instruções e avisos para todos os Equipamentos e materiais a ser usado para reduzir o risco de acidentes graves ou danos materiais.**

**GUARDE ESSAS INSTRUÇÕES!**

Caso tenha alguma questão relativa aos produtos RIDGID®:

- Contacte o seu distribuidor RIDGID local.
- Visite o site [www.RIDGID.com.br](http://www.RIDGID.com.br) para encontrar os contatos RIDGID.
- Contacte RIDGID Brasil [RIDGID@emerson.com](mailto:RIDGID@emerson.com), ou pelo SAC 0800 77 10 007.

**Instalação/Inspeção**

Com um pano, limpe as matrizes e mantenha a inspeção, fique atento ao desgaste, corrosão, modificação, danos ou outros problemas que podem afetar o uso de forma segura. Confirme se as matrizes estão claramente marcadas, combinando entre si e se são apropriados para a aplicação. Não utilize se danificada, incompatível ou alguma outra forma inadequada.

Instale as matrizes de acordo com as instruções. A matriz deve caber confortavelmente, com segurança e os perfis de friso devem estar alinhados. Não force a matriz. Se houver qualquer problema com o ajuste, não utilize a matriz.

Siga as instruções de todos os fabricantes de conectores elétricos sobre a localização do friso.

Para informações atualizadas da tabela de compatibilidade – Matriz / Conectores Elétricos RIDGID, acesse [www.RIDGID.com/CrimpDies](http://www.RIDGID.com/CrimpDies)

**Tabela de Compatibilidade de Matrizes**


- A** Matriz
- B** Equipamento
- C** Cabo
- D** Classe VDE
- E** Marcas / Pontos da matriz
- F** # de Compressões
- G** Conector/#
- H** Padrões de compatibilidade
- J** Material do cabo
- K** Classe ASTM
- L** Índice numérico de matriz
- M** Área do conector

**RIDGID – Descrição e marcação de matrizes**

<b>XX Y - TTT - ZZ SSSS VVV</b>					
<b>XX</b>	<b>Y</b>	<b>TTT</b>	<b>ZZ</b>	<b>SSSS</b>	<b>VVV</b>
Perfil externo das matrizes	Tipo de Conectores	Força nominal da Ferramenta	Material do Conector	Tamanho do cabo do conector	Unidade de Medida
RD = Matrizes Redondas SD = Matrizes Quadradas*	B = Burndy D = DIN K = Standard Klauke® G = Gulifa/Pheonix	60 - 60 kN 6 - 6 Ton 130 - 130 kN 12 - 12 Ton	CU - Cobre AL - Alumínio	0-400 = mm² AWG 8 - 4/0 = AWG 2500-1000 = MCM ou kcmil	MM - mm² MCM - MCM ou kcmil


\* Em conformidade ao DIN 48083 tipo 6M

**Demonstrações de Compatibilidade**

- AA** As matrizes e equipamentos listados nesta tabela foram testados pela RIDGID Tools Company com os procedimentos definidos no UL486 para uso de conectores elétricos listados na tabela.
  - BB** As matrizes e equipamentos listados nesta tabela foram testados pela RIDGID Tools Company com os procedimentos definidos no UL486 (com exceção de limpeza de conectores parafusados) com o uso de conectores elétricos listados na tabela.
  - DD** As matrizes e equipamentos listados nesta tabela foram testados pela RIDGID Tools Company com os procedimentos definidos para confirmar se as matrizes fecham totalmente e assim produzir os frisos de acordo com o propósito da matriz/conector do fabricante quando utilizado com os conectores elétricos e cabos listados na tabela.
  - EE** Apenas compatível com os materiais condutores e tamanhos especificados na literatura do produto do fabricante das presilhas.
-  As matrizes e o equipamento listados neste gráfico estão classificados para UL 1976 para utilização com os conectores elétricos e fios neste gráfico.


Klauke® é a marca comercial registada da Gustav Klauke GmbH.  
Burndy® é a marca comercial registada da Burndy Corporation.

**RIDGID RE 6-M4P DIELESS MANUAL HYDRAULIC CRIMP TOOL FOR USE WITH BURNDY® COPPER CONNECTORS**  
 Wire 3/0 AWG to 300 Kcmil


B	Equipment	RIDGID RE 6-M4P Dieless Manual Hydraulic Crimp Tool										
K	ATSM Class	Class B										
C	Wire (AWG/Kcmil)	3/0			4/0			250 Kcmil			300 Kcmil	
J	Wire Material	Cu										
F	# Crimps	1	2	1	2	3	1	2	3	1	2	
G	Connector Type/# Burndy #	YA27L2NT38	YA27LNT516	YA28L2NT14	YA28LNT516	YA282TC38	YA29L2NT38	YA29LENT516	YA292TC38	YA30LNT14	YA30TC38	
		YA27L2NT516	YA27LNT14		YA28L2	YA282NTC38	YA29L2NT38E16	YA29L2	YA292TC58E16	YA30L1	YA30TC12	
		YA27L2NT14	YAZ27TC38		YA28L3	YA282N		YA29L7	YA292N	YA30L24	YA30	
			YA27L3		YA28L4-BOX			YA29LENT38		YA30LNT38	YA30N	
			YA27L4-BOX		YAZ28TC38			YAZ29TC38		YA30L	YAZ30-2TC38	
			YAZ27TC12		YA28LNT38			YA29L4		YA30L7	YA302TC38	
			YA27LNT38		YA28LNT14			YAZ29TC12		YA30LN	YAZ30-2N	
			YA27L-BOX		YA28TC38			YA29L-BOX		YA30L28	YA302N	
			YA27		YA28L-BOX			YA29		YA30L27	YA302NU	
			YAZ27-2TC14E2		YAZ28TC12			YA29LTC78		YA30L-2TC-38		
			YA272TC14E2		YA28			YA29LNT38		YA30-2LN		
			YA27L-2TC14E2		YA28L56			YAZ29-2TC38				
			YAZ27-2TC38		YA28L-2TC14E2			YA29L-2TC38				
			YA272TC38		YA282TC14E2			YAZ29-2N				
			YA27L-2TC38		YAZ28-2TC14E2			YA29-2LN				
			YA27-2N		YA28L-2TC38E2			YA292NU				
			YA27-2LN		YA28L-2TC14E1							
			YA272N		YA28L-2TC38							
			YA272NU		YAZ28-2TC38							
					YA28L2NTC516							
			YAZ28-2NTC38									
			YA28-2LN									
			YAZ28-2N									
			YA282NU									
	YS27-LBOX		YS28-LBOX			YS29-LBOX		YS30-L	YS30			
	YS27		YS28			YS29						
H	Compatibility Statement											

Burndy® is the registered trademark of Burndy Corporation.

**RIDGID RE 6-M4P DIELESS MANUAL HYDRAULIC CRIMP TOOL FOR USE WITH BURNDY® COPPER CONNECTORS**  
Wire 350 Kcmil to 500 Kcmil

B	Equipment	RIDGID RE 6-M4P Dieless Manual Hydraulic Crimp Tool							
K	ATSM Class	Class B							
C	Wire (AWG/Kcmil)	350 Kcmil			400 Kcmil		500 Kcmil		
J	Wire Material	Cu							
F	# Crimps	1	2	3	2	3	1	2	4
G	Connector Type/# Burndy #	YA31L2NT38	YA31LNT12	YAZ31TC38	YA32LNT12	YAZ32TC38	YA34L2NT38	YA34LNT12	YAZ34TC38
		YA31L2NT38E16	YA31L11	YAZ31TC12	YA32LNT38	YAZ32TC12	YA34L2NT12E1	YA34LNT38	YAZ34TC12
			YA31L	YA31	YA32L14	YA32	YA34L2NT38E16	YA34L37	YA34
			YA31LNT38	YAZ31-2TC14E2	YA32L1	YA32N		YA34L6	YA34NY
			YA31L7	YA312TC14E2	YA32L	YAZ32-2TC38		YA34L	YAZ34-2TC14E2
			YA31L-2TC14E2	YAZ31-2TC38	YA32LN	YA322TC38		YA34L8	YA342TC14E2
			YA31L-2TC38	YA312TC38	YA32LTC78	YAZ32-2N		YA34L-2TC14E2	YAZ34-2TC38
			YA31L36	YAZ31-2N	YA32L-2TC38	YA322N		YA34L9	YA342TC38
			YA31L-2TC12	YA312N	YA32-2L	YA322NU		YA34L20	YAZ34-2N
			YA31L-2NTC516	YA312NU	YA32L-2TC38E5			YA34L-2TC38	YA342N
			YA31-2LN		YA32-2LN			YA34-2L	YA342NU
								YA34L-2TC12	
								YA34-2LN	
				YS31-L	YS31	YS32-L	YS32	YS34-L	YS34
H	Compatibility Statement								


**RIDGID RE 6-M4P DIELESS MANUAL HYDRAULIC CRIMP TOOL FOR USE WITH BURNDY® COPPER CONNECTORS**  
Wire 600 Kcmil to 750 Kcmil

B	Equipment	RIDGID RE 6-M4P Dieless Manual Hydraulic Crimp Tool					
K	ATSM Class	Class B					
C	Wire (AWG/Kcmil)	600 Kcmil			750 Kcmil		
J	Wire Material	Cu					
F	# Crimps	1	2	4	1	3	4
G	Connector Type/# Burndy #	YA36L2NNT	YA36LNT12	YAZ36TC38	YA39L2NT12E1	YA39LNT38	YAZ39NT12
			YA36LNT38	YAZ36TC12	YA39L2NT38	YA39L6	YAZ39TC38
			YA36L11	YA36N	YA39L2NT38E16	YA39L	YAZ39TC12
			YA36L	YA36		YA39L2	YA39N
			YA36LTC78	YAZ36-2TC38		YA39L9	YA39
			YA36L-2TC38	YA362TC38		YA39L-2TC38	YAZ39-2NT38
			YA36-2LN	YAZ36-2N		YA39-2L	YA392NT38
				YA362NU		YA39L-2TC12E3	YAZ39-2TC38
						YA39L-2TC58	YA392TC38
						YA39-2LN	YAZ39-2NNT
						YA392NU	YA39-2N
							YA392N
							YA392ENNT
				YS36-L	YS36		YS39-L
H	Compatibility Statement						

**RIDGID RE 6-M4P DIELESS MANUAL HYDRAULIC CRIMP TOOL FOR USE WITH BURNDY® ALUMINUM CONNECTORS**  
**Wire #2 AWG to #600 AWG**

B	Equipment	RIDGID RE 6-M4P Dieless Manual Hydraulic Crimp Tool											
K	ATSM Class	Class B											
C	Wire	#2	#1	1/0	2/0	3/0	4/0	250 Kcmil	300 Kcmil	350 Kcmil	400 Kcmil	500 Kcmil	600 Kcmil
J	(AWG/Kcmil)												
J	Wire Material	Al. Cu											
F	# Crimps	2	2	2	2	2	2	2	2	3	4	4	4
		YA2CA5	YA1CA1	YA25A1	YA26A6	YA27A1	YA28A1	YA29A1	YA30A6	YA31A1	YA32A1	YA34A1	YA36A1
G	Connector Type/# Burndy #	YA2CA1		YA25A3	YA26A1	YA27A3	YA28A3		YA30A1				
		YA2CA3		YA25A9									
		YS2CA1	YS1CA1	YS25A1	YS26A1	YS27A1	YS28A1	YS29A1	YS30A1	YS31A1	YS32A1	YS34A1	YS36A1

**RIDGID RE 6-M4P DIELESS MANUAL HYDRAULIC CRIMP TOOL FOR USE WITH BURNDY® COPPER CONNECTORS**  
 Wire 3 AWG to 2/0 AWG

B	Equipment	RIDGID RE 6-M4P Dieless Manual Hydraulic Crimp Tool											
K	ATSM Class	Class B											
C	Wire (AWG/Kcmil)	#3		#2		#1		1/0		2/0			
J	Wire Material	Cu											
F	# Crimps	1		2		1		2		1		2	
G	Connector Type/# Burndy #	YA3CLNT14	YA3CTC14	YA2CLNT10	YA2CTC10	YA1CL2	YA1CTC10	YA25LNT14	YA25TC10	YA26LNT14	YA26TC14		
		YA3CLNT516	YA3CTC38	YA2CLNT516	YA2CTC38	YA1CLNT14	YA1CTC14	YA25L2-BOX	YA25TC14	YA26L2NT14	YA26TC14		
		YA3CL	YA3CTC14	YA2CLNT14	YA2CTC12	YA1CL-BOX	YA1CTC14	YA25LNT38	YA25TC516	YA26L2-BOX	YA26TC516		
		YA3CL-2TC14	YA3C	YA2CL2-BOX	YA2C2TC516E7	YA1CLNT10	YA1C	YA25L2NT14	YA25TC38	YA26L2NT14E1	YA26TC38		
		YA3C2TC14	YA3CTC38	YA2CL-BOX	YA2C-2TC14	YA1CL4-BOX	YA1CTC38	YA25L-BOX	YA25	YA26L-BOX	YA26		
		YA3C2TC38E2	YA3CTC12	YA2CL4-BOX	YA2C2TC14	YA1CL2NT14	YA1CTC38	YA25LNT516	YA25TC38	YA26LNT38	YA26TC12		
		YA3C-2L	YA23C-2TC14	YA2CL2NT14	YA2C-2TC10E2	YA1CL2NT14E2	YA1CTC12	YA25L4-BOX	YA25TC12	YA26LNT516	YA26N		
		YA3C2TC14E2	YA23C-2TC38E2	YA2CL6-BOX	YA2C-2TC516E2	YA1CL6-BOX	YA1C-2TC14	YA25LNT10	YA25N	YA26L6-BOX	YA26-2TC14		
		YA3CL-2TC38	YA23C-2TC14E2	YA2CL2NT14E2	YA2C-2TC38E2	YA1CL-2TC14	YA1C2TC14	YA25L6-BOX	YA25-2TC14	YA26LNT10	YA26TC14		
		YA3C2TC38	YA23C-2TC38	YA2CL2NT14E1	YA2C2TC516E2	YA1CL-2TC14E2	YA1C2TC14E2	YA25L2NT14E1	YA25TC14	YA26L-2TC14	YA26-2TC14E2		
		YA3C2N	YA3CN	YA2CL-2TC14	YA2C2TC38E2	YA1C-2L	YA1C2TC14E2	YA25L-2TC14	YA25-2TC14E2	YA26L60	YA26TC14E2		
		YA3C2NU	YA23C-2N	YA2C-2L	YA2C-2TC14E2	YA1CL-2TC38	YA1C-2TC38	YA25L-2TC14E2	YA25TC14E2	YA26L-2TC14E2	YA26TC14E1		
				YA2CL-2TC14E2	YA2C2TC14E2	YA1C-2LN	YA1CN	YA25-2L	YA25-2TC516E6	YA26-2L	YA26-2TC38		
				YA2CL-2TC516	YA2C-2TC38E6		YA1C2TC38	YA25L-2TC14E1	YA25-2TC516	YA26L-2TC14E1	YA26TC38		
				YA2CL-2TC38	YA2C2TC38E6		YA1C2N	YA25L-2TC38	YA25-2TC14E1	YA26L-2TC38	YA26TC38E16		
				YA2CL-2TC14E1	YA2C-2TC38		YA1C-2N	YA25-2LN	YA25TC516	YA26-2LN	YA26-2N		
				YA2C-2LN	YA2C2TC38		YA1C2NU		YA25TC14E3		YA26N		
					YA2C-2TC14E1				YA25-2TC38		YA26NU		
					YA2C-2NTC38				YA25TC38				
					YA2C2NTC38				YA25-2NTC38				
					YA2C2N				YA25NTC38				
					YA2C-2N				YA25-2N				
					YA2C2NU				YA25N				
					YA2CTC14				YA25NU				
					YA2CTC14								
					YA2C								
					YA2CTC38								
					YA2CN								
	YS3C-L	YS3C	YS2C-LBOX	YR2C2WT	YS1C-LBOX	YS1C	YS25-LBOX	YS25	YS26-LBOX	YS2			
				YS2C									
H	Compatibility Statement												



**RIDGID 6-M4P DIELESS MANUAL HYDRAULIC CRIMP TOOL FOR USE WITH BURNDY® ALUMINUM CONNECTORS**  
**Wire #2 AWG to #600 AWG**

B	Equipment	RIDGID RE 6-M4P Dieless Manual Hydraulic Crimp Tool											
K	ATSM Class	Class B											
C	Wire (AWG/Kcmil)	#2	#1	1/0	2/0	3/0	4/0	250 Kcmil	300 Kcmil	350 Kcmil	400 Kcmil	500 Kcmil	600 Kcmil
J	Wire Material	Al, Cu											
F	# Crimps	2	2	2	2	2	2	2	2	3	4	4	4
G	Connector Type/# Burndy #	YA2CA5	YA1CA1	YA25A1	YA26A6	YA27A1	YA28A1	YA29A1	YA30A6	YA31A1	YA32A1	YA34A1	YA36A1
		YA2CA1		YA25A3	YA26A1	YA27A3	YA28A3		YA30A1				
		YA2CA3		YA25A9									
		YS2CA1	YS1CA1	YS25A1	YS26A1	YS27A1	YS28A1	YS29A1	YS30A1	YS31A1	YS32A1	YS34A1	YS36A1
H	Compatibility Statement	