

# Construcción de tuberías



**RIDGID**<sup>®</sup>  
Tools For The Professional<sup>™</sup>

# Construcción de tuberías

**No importa que aplicación de corte de tubos o ranurado a rodillos tiene que enfrentar, existe un producto RIDGID® diseñado para el trabajo. Ofrecemos una familia completa de equipos para la construcción de tuberías, incluyendo ranuradoras a rodillo, cortatubos y cortadores de tubería, sierras para corte en seco y de trozar, y pedestales para tubería/soportatubos – cada uno diseñado para aplicaciones y capacidades específicas.**

## Una familia completa de equipos para construcción de tuberías

Nuestra línea de ranuradores de rodillo incluye modelos diseñados para usarse en el taller o en el campo, para trabajos de bajo volumen y lotes de alta producción. Independientemente de sus requerimientos, existe un ranurador a rodillo hecho para su aplicación. Simplemente pregunte que máquina es la más apta para sus necesidades.

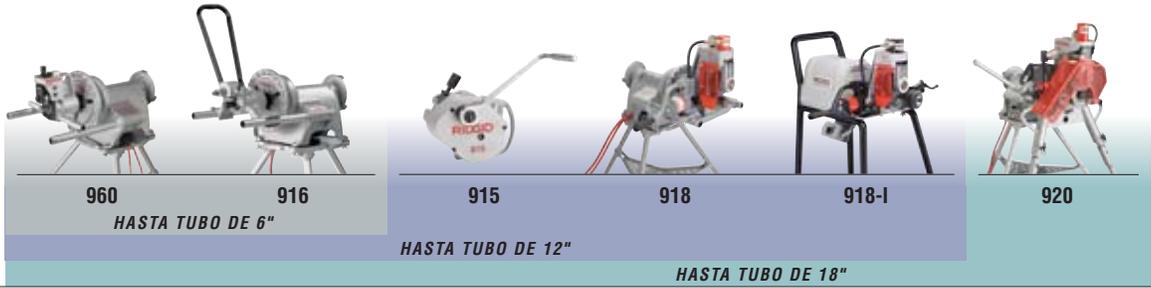
Todas las máquinas ranuradoras de rodillo RIDGID son de construcción robusta para usar día tras día, incluso en condiciones de trabajo severas. Estas aportan la velocidad, exactitud y consistencia de ranura que usted espera de Ridge. Bien sea que este buscando capacidad, portabilidad o pluriadaptabilidad, nosotros ofrecemos las características y los beneficios que usted exige.

Para complementar nuestro equipo de ranurado a rodillos, nosotros ofrecemos una amplia selección de herramientas para cortar tubos, sierras y soportatubos que harán que su trabajo sea más rápido y seguro. Nuestra sierra de corte en seco con punta de carburo tiene la capacidad de corte más grande en su categoría. Las herramientas para perforar agujeros RIDGID le permiten cortar fácilmente tubos no presurizados in situ. Y nuestros pedestales para tubos ajustables y resistentes son diseñados para usar con ranuradores de rodillo, roscadoras de tubos y más.

En cuanto a equipos de construcción de tuberías, nadie puede igualar lo que Ridge Tool tiene para ofrecer. Compruébelo usted mismo en [ridgid.com](http://ridgid.com). Póngase en contacto con un representante RIDGID para obtener más información o solicitar una demostración de cualquiera de los ranuradores de rodillo u otro equipo citado en este folleto.

Para aprender más o programar una demostración, póngase en contacto con Ridge Tool Elyria, OH - USA, al teléfono +001-440-326-2983. Visitenos en nuestra pagina web en espanol [http://www.ridgid.com/index\\_es.asp](http://www.ridgid.com/index_es.asp).

## CONSTRUCCIÓN DE TUBERÍAS



	960	916	915	918	918-I	920
<b>Capacidad real</b>	1"– 6"	1"– 6"	1-1/4"– 12"	1"– 12"	1"– 12"	2"– 24"
<b>Peso</b>	24 lbs.	33 lbs.	23 lbs.	81 lbs./185 lbs.	81 lbs./185 lbs.	160 lbs.
<b>Ranurador in situ</b>			X			
<b>Accionado hidráulicamente</b>				X	X	X
<b>Apto para acero inox., PVC, Al.</b>	X	X	X	X	X	X
<b>Juegos de rodillos para cobre</b>	X	X	X	X	X	X
<b>Unidades de accionamiento</b>	RIDGID 300	RIDGID 300, 535*, 1822*	Manual	RIDGID 300, 535*, 1822*	Incluida	RIDGID 300
<b>Uso</b>	Campo	Campo	Campo	Taller	Taller/campo	Taller/Campo

\*estas requieren piezas adaptadoras

## APLICACIÓN DEL RANURADO A RODILLO Y SELECCIÓN POR MATERIAL

Acero	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	3-1/2"	4"	4-1/2"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18-24"
916	Sch. 5, 10, 40						Sch. 5, 10										
960	Sch. 5, 10, 40																
915	Sch. 5, 10, 40							Sch. 5, 10									
918/918I	Sch. 5, 10, 40										Sch. 5, 10						
920	Sch. 5, 10, 40												Sch. 5, 10, est.		5, 10		

Inoxidable	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	3-1/2"	4"	4-1/2"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18-24"
916	5, 10	Sch. 5, 10, 40				Sch. 5, 10											
960	5, 10	Sch. 5, 10, 40						Sch. 5, 10									
915	Sch. 5, 10, 40					Sch. 5, 10											
918/918I	5, 10	Sch. 5, 10, 40				Sch. 5, 10											
920	Sch. 5, 10, 40												Sch. 5, 10, est.		5, 10		

Aluminio	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	3-1/2"	4"	4-1/2"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18-24"
916	Sch. 5, 10, 40																
960	Sch. 5, 10, 40																
915	Sch. 5, 10, 40							Sch. 5, 10									
918/918I	Sch. 5, 10, 40										Sch. 5, 10						
920	Sch. 5, 10, 40												Sch. 5, 10, est.		5, 10		

PVC	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	3-1/2"	4"	4-1/2"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18-24"
916	Sch. 40		Sch. 40, 80				Sch. 40										
960	Sch. 40			Sch. 40, 80			Sch. 40										
915	Sch. 40		40, 80	Sch. 40	Sch. 40, 80		Sch. 40										
918/918I	Sch. 40		40, 80	Sch. 40	Sch. 40, 80		Sch. 40										
920	Sch. 40			Sch. 40, 80				Sch. 40									

Cobre	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	3-1/2"	4"	4-1/2"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18-24"
916				K, L	K,L,M	K,L,M & DWV											
960				K, L	K,L,M	K,L,M & DWV											
915				K, L	K,L,M	K,L,M & DWV											
918/918I				K, L	K,L,M	K,L,M & DWV											
920				K, L	K,L,M	K,L,M & DWV											

# Construcción de tuberías

## Ranurador de rodillo in situ 915

El ranurador de rodillo 915 ranura tubos de 1-1/4" a 12" El 915 es el único ranurador de rodillo in situ que permite cambiar los juegos de rodillos para tubos de distintas medidas. ¡Esto significa que un ranurador hace todo! Equipe su 915 con la caja de herramientas especial para acarrear todas sus piezas y accesorios.

- Pesa solamente 23 lbs
- Capacidad hasta 12" con cambios de juegos de rodillos
- Asa de transporte fundida
- Caja de herramientas personalizada disponible para todas las piezas y accesorios
- Disponibilidad de juegos de rodillos de cobre

### EQUIPO ESTÁNDAR

- Cédula 10 de 2"- 6" Schedule 10 (capacidad para cédula 40 de 2"- 3-1/2")
- Llave de trinquete



N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			Lbs.	Kg.
88232	915	Ranurador de rodillos 915 con juego de rodillos para cédula 10 de 2"- 6" (cédula 40 de 2"- 3-1/2")	23	10,4
92437	-	Juego de rodillos impulsor y ranurador para PVC, acero inoxidable, acero cédula 10 ó 40 de 1-1/4"- 1-1/2"	2	0,9
92447	-	Juego de rodillos impulsor y ranurador para PVC, acero inoxidable, acero cédula 40 de 4"- 6"	4.2	1,9
92442	-	Juego de rodillos impulsor y ranurador para PVC, acero inoxidable, acero cédula 10 de 8"- 12"	4.2	1,9
92452	-	Juego de rodillos impulsor y ranurador para tubos de cobre de 2"- 8" tipo K, L, M y DWV	2	0,9
93497	-	Caja de herramientas 915	21.5	9,7
76827	-	Cinta para medir diámetro en unidades métricas	0.3	0,1
76822	-	Cinta para medir diámetro en unidades inglesas	0.3	0,1

Material	Medida/Cédula del tubo													
	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	3-1/2"	4"	4-1/2"	5"	6"	8"	10"	12"
Acero	Sch. 5, 10, 40											5, 10		
Inoxidable	Sch. 5, 10, 40				Sch. 5, 10									
Aluminio	Sch. 5, 10, 40											5, 10		
PVC	40	40, 80	40	40, 80			40							
Cobre			K, L	K, L, M	K, L, M & DWV									

# Ranurador de rodillo portátil 916

El ranurador de rodillo modelo 916 de RIDGID es la máquina portátil liviana más durable y eficiente disponible. Construido con una caja maciza de hierro fundido, resiste el uso severo, sin embargo es lo bastante liviano para transportarlo con facilidad. El modelo 916 está provisto de un mecanismo de avance de una sola carrera patentado que permite hacer una operación precisa con rapidez y sin esfuerzo.

- Capacidad para ranurar tubo de acero cédula 10 y 40 de 6" con un 17% menos fuerza de torsión y esfuerzo que las máquinas de la competencia
- Especialmente diseñado para aplicaciones de ranurado a rodillos en el campo
- Se instala rápida y fácilmente en una motopropulsora RIDGID modelo 300, máquinas de roscar 535 ó 1822
- Actuación de avance tipo leva
- Caja de hierro fundido durable resisten el uso prolongado en terreno
- Tornillo de ajuste de la profundidad separado del mecanismo de avance permite mantener constante la profundidad de la ranura
- Mango de alimentación integral forma parte de la unidad total
- Capacidad para ranurar acero, acero inoxidable y PVC cédula 10 de 1-1/4" – 6", acero, acero inoxidable y PVC cédula 40 de 1-1/4" – 3", cobre de 2" – 6" (tipos K, L, M, DWV) opcional

## EQUIPO ESTÁNDAR

- Un juego de rodillo ranuradores de 1-1/4" – 6" para acero (cédula 10 de 1-1/4" – 6", cédula 40 de 1-1/4" – 3")



*"Nosotros tenemos algunos de los ranuradores más pequeños que se conectan sin problema a la máquina 300. Nosotros pensamos que son estupendos. Son muy fáciles de usar. Todo en ellos es muy sencillo. Una vez que se tiene la configuración adecuada, todo marcha bien. Las ranuras se hacen rápidamente. El cambio de medidas también es fácil.*

— Ken Mullett, Neptune Plumbing

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			Lbs.	Kg.
45007	916	Ranurador de rodillo para accionamiento motorizado 300	33	15,0
46852	916	Ranurador de rodillo para tubo de cobre para accionamiento motorizado 300	34	15,5
60382	916	Ranurador de rodillo 916 para roscadora 535	33	15,0
48307	916	Ranurador de rodillo 916 para roscadora 1822	33	15,0
76827	—	Cinta para medir diámetro en unidades métricas	0.3	0,1
76822	—	Cinta para medir diámetro en unidades inglesas	0.3	0,1

Material	Medida/Cédula del tubo										
	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	3-1/2"	4"	4-1/2"	5"	6"
Acero	Sch. 5, 10, 40						Sch. 5, 10				
Inoxidable	5, 10	Sch. 5, 10, 40				Sch. 5, 10					
Aluminio	Sch. 5, 10, 40										
PVC	40		40, 80			40					
Cobre				K, L	K, L, M	K, L, M & DWV					

## Máquina ranuradora de rodillo hidráulica 918

La máquina ranuradora de rodillo modelo 918 de RIDGID es capaz de ranurar tubos de cédula 40 de 1" a 8" y de cédula 10 de 1" a 12" con más rapidez que cualquier otra máquina ranuradora de rodillo de su categoría. El modelo 918 usa una bomba hidráulica bieléctrica de diseño especial que reduce el abocinado del tubo, la fatiga del operador y las fugas de fluido hidráulico.

- El tiempo más rápido de ranurado a rodillos de su categoría
- Ofrece máxima adaptabilidad en cuanto a capacidades de ranurado a rodillos
- El ariete y la bomba hidráulica bieléctrica de 15 toneladas de diseño especial acelera el ranurado y reduce el abocinado
- Aprobada por CSA
- Aprobada según las normas de UL (NRTL)
- Capacidad para ranurar acero cédula 10 de 1"– 12", acero cédula 40 de 1"– 8", cobre de 2"– 6" (tipos K, L, M, DWV), PVC cédula 80 de 2-1/2"– 6"

### EQUIPO ESTÁNDAR

- Un juego de rodillos para cédula 10/40 de 2" – 6"
- Un juego de rodillos para cédula 10 de 8" – 12" (cédula 40 de 8")
- Un estabilizador de 1" – 12" para ranurar manguitos de unión (niples)
- Una herramienta para cambiar el juego de rodillos
- Un estuche para juegos de rodillos



N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			Lbs.	Kg.
48297	918-1	Ranurador de rodillo 918 con juego de montaje para accionamiento motorizado 300	104	47,2
48377	918-2	Ranurador de rodillo 918 con juego de montaje para carro 1822	134	60,9
48382	918-4	Ranurador de rodillo 918 con juego de montaje para carro 1224	131	59,5
48387	918-5	Ranurador de rodillo 918 con juego de montaje para carro 535	117	53,1
47222	918 solamente	Ranurador de rodillo 918 solamente	95	43,1
49662	-	Caja de herramientas	4.8	2,0
76827	-	Cinta para medir diámetro en unidades métricas	0.3	0,1
76822	-	Cinta para medir diámetro en unidades inglesas	0.3	0,1

Material	Medida/Cédula del tubo												
	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	3-1/2"	4"	4-1/2"	5"	6"	8"	10"
Acero	Sch. 5, 10, 40											5, 10	
Inoxidable	5, 10	Sch. 5, 10, 40			Sch. 5, 10								
Aluminio	Sch. 5, 10, 40											5, 10	
PVC	40		40, 80	40	Sch. 40, 80							40	
Cobre				K, M	K, L, M	K, L, M & DWV							

# Máquina ranuradora de rodillo hidráulica 918-I

La máquina ranuradora de rodillo modelo 918-I de RIDGID es capaz de ranurar tubos de cédula 40 de 1" a 8" y de cédula 10 de 1" a 12" con más rapidez que cualquier otra máquina ranuradora de rodillo de su categoría. Accionada por un motor universal de 1,2 hp y una transmisión para trabajos pesados, la 918-I produce ranuras de alta calidad de manera consistente y sin esfuerzo. La 918-I viene estándar con un robusto pedestal con ruedas construido para movilidad en el taller sin comprometer la estabilidad. La bandeja del pedestal es bastante resistente para soportar 200 lbs. El modelo 918-I usa una bomba hidráulica bi-etápica de diseño especial que reduce el abocinado del tubo, la fatiga del operador y las fugas de fluido hidráulico.

- El tiempo más rápido de ranurado a rodillos de su categoría
- Ofrece máxima adaptabilidad en cuanto a capacidades de ranurado a rodillos
- El ariete y la bomba hidráulica bi-etápica de 15 toneladas de diseño especial acelera el ranurado y reduce el abocinado
- Aprobada por GSA
- Aprobada según las normas de UL (NRTLCL)
- Capacidad para ranurar acero cédula 10 de 1"- 12", acero cédula 40 de 1"- 8", cobre de 2"- 6" (tipos K, L, M, DWV), PVC cédula 80 de 2-1/2"- 6"

## EQUIPO ESTÁNDAR

- Un juego de rodillos para cédula 10/40 de 2" – 6"
- Un juego de rodillos para cédula 10 de 8" – 12" (cédula 40 de 8")
- Un pedestal con ruedas y bandeja de construcción robusta
- Un estabilizador de 1" – 12" para ranurar manguitos de unión (niples)
- Una herramienta para cambiar el juego de rodillos
- Un interruptor de pedal
- Un estuche para juegos de rodillos



N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			Lbs.	Kg.
64977	918-I	Máquina ranuradora de rodillo completa. 115V	185	84,1
65902	918-I	Máquina ranuradora de rodillo completa. 230 (Sólo para exportación)	185	84,1
76827	-	Cinta para medir diámetro en unidades métricas	0,3	0,1
76822	-	Cinta para medir diámetro en unidades inglesas	0,3	0,1

Material	Medida/Cédula del tubo													
	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	3-1/2"	4"	4-1/2"	5"	6"	8"	10"	12"
Acero	Sch. 5, 10, 40													
Inoxidable	5, 10	Sch. 5, 10, 40			Sch. 5, 10									
Aluminio	Sch. 5, 10, 40													
PVC	40		40, 80	40	Sch. 40, 80							40		
Cobre				K, M	K, L, M	K, L, M & DWV								

# Construcción de tuberías

## Ranurador de rodillo 920

El ranurador de rodillo modelo 920 de RIDGID eleva el ranurado a rodillos de diámetro grande a un nivel completamente nuevo y hace que sea portátil. Por aceptar una gama de tubos entre 2" y 24", el modelo 920 tiene la capacidad más grande que cualquiera de los ranuradores de rodillo RIDGID. El modelo 920 se instala en una motopropulsora RIDGID modelo 300 lo cual permite usarlo tanto en el campo como en el taller. El montaje es rápido y fácil. Y el soportatubo RJ624 de diámetro grande totalmente nuevo hace que sea fácil y seguro ranurar tubos de medidas grandes de hasta 24" de diámetro.

- Capacidad para tubos cédula 10/40 de 2" a 24"
- Para usar en el taller o en la obra
- Ruedas desmontables para facilitar el transporte
- Calibre regulador de la profundidad patentado
- Escudo protector manos libres
- Manómetro hidráulico incorporado
- El juego de rodillos delantero agiliza el cambio

### EQUIPO ESTÁNDAR

- Ranurador de rodillo modelo 920 con patas de apoyo
- Un juego de rodillos para cédula 10/40 de 2" – 6" con estuche
- Un juego de rodillos para cédula 10/40 de 8" – 12"
- Juego de rodillos de pared estándar de 14" – 16" con estuche
- Ruedas de transporte N° 32



N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			Lbs.	Kg.
95782	920	Ranurador de rodillo con juegos de rodillos para cédula 40 de 2" – 6", cédula 40 de 8" – 12" y pared estándar de 14" – 16"	199	90,3
96987	–	Juego de rodillos impulsor y ranurador para acero inoxidable, acero cédula 10 de 18"– 20"	21	9,5
96992	–	Juego de rodillos impulsor y ranurador para acero inoxidable, acero cédula 10 de 22"– 24"	22	10
96997	–	Juego de rodillos impulsor y ranurador para acero inoxidable, acero cédula 40 de 4"– 6"	20	9
96982	–	Juego de rodillos impulsor y ranurador para tubos de cobre de 2"– 8" tipo K, L, M y DWV	20	9
96372	RJ624	Caballote para tubos de diámetro grande RJ624	167	75,7
76827	–	Cinta para medir diámetro en unidades métricas	0,3	0,1
76822	–	Cinta para medir diámetro en unidades inglesas	0,3	0,1

Material	Medida/Cédula del tubo																
	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	3-1/2"	4"	4-1/2"	5"	6"	8"	10"	12"	14"	16"	18"–24"
Acero									Sch. 5, 10, 40							5, 10, est.*5, 10	
Inoxidable									Sch. 5, 10, 40							5, 10, est.*5, 10	
Aluminio									Sch. 5, 10, 40							5, 10, est.*5, 10	
PVC				40			40, 80						40				
Cobre				K, L		K, L, M			K, L, M & DWV								

\*Est. = espesor de pared estándar (0,375)

Nota: Consulte el manual del ranurador para las especificaciones de la capacidad exacta.

Nota: El uso de juegos de rodillos en tubos de acero al carbono y acero inoxidable puede conducir a la contaminación del material inoxidable. Esta contaminación podría causar la corrosión y falla prematura del tubo. Para impedir la contaminación ferrosa, use juegos de rodillos dedicados al ranurado de acero inoxidable.

# Ranurador de rodillo portátil 960

El ranurador de rodillo 960 de RIDGID es del tipo portátil accionado por cremallera para aplicaciones en el campo. Con un asa de transporte fundida, el ranurador de rodillo 960 es más fácil de trasladar en la obra que cualquier otro ranurador de rodillo de su clase. El ranurador de rodillo 960 se instala en una motopropulsora RIDGID modelo 300 para el ranurado cómodo de tubos de acero y cobre. El 960 puede accionarse con una llave de trinquete de 1/2" o cualquier llave que encaje en la hexagonal de 15/16" en el tornillo de avance.

- Capacidad para ranurar tubo de acero cédula 10 y 40 de 6" con un 17% menos fuerza de torsión y esfuerzo que las máquinas de la competencia
- Capacidad para ranurar tubos de acero cédula 10 y 40 de 1" a 6", tubos de cobre de 2"- 6" tipos K, L, M y acero DMV
- Cómoda asa de transporte
- Calibre regulador de la profundidad permanentemente instalado
- Buje del tornillo de avance termotratado
- Diseño de juego de rodillos de cambio rápido permite la transformación fácil para ranurar a rodillos tubos de acero de 1" o de cobre de 2" - 6"
- El tornillo de avance se puede accionar usando una llave de trinquete de 1/2" de 15" de largo o un casquillo hexagonal de 15/16" y llave de trinquete

## EQUIPO ESTÁNDAR

- Juego de rodillos para ranurar tubos de acero cédula 10 ó 40 de 1-1/4" - 6"
- Llave de trinquete de 15" de largo, dado de 1/2"

*"El modelo 920 es fácil de manejar. Es fácil meter y sacar el tubo, y el cambio de juegos de rodillos para aceptar distintas medidas de tubos se hace sin problemas. De hecho, el poseer un RIDGID 920 nos pone en ventaja. La movilidad del ranurador 920 es realmente útil cuando se trabaja en un proyecto donde es necesario moverse bastante de un lado a otro o tener que retirarlo al final del día.*

— Tim Graham, Schweizer Dipple



N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			Lbs.	Kg.
91207	960	Ranurador de rodillo de 6"	24	10,9
90842	-	Juego de rodillos para tubo de acero cédula 10 y 40 de 1"	6	2,7
90837	-	Juego de rodillos para tubos de cobre de 2"- 6" tipo K, L, M y DWV	6	2,7
76827	-	Cinta para medir diámetro en unidades métricas	0.3	0,1
76822	-	Cinta para medir diámetro en unidades inglesas	0.3	0,1

Material	Medida/Cédula del tubo										
	1"	1-1/4"	1-1/2"	2"	2-1/2"	3"	3-1/2"	4"	4-1/2"	5"	6"
Acero	Sch. 5, 10, 40										
Inoxidable	5, 10	Sch. 5, 10, 40			Sch. 5, 10						
Aluminio	Sch. 5, 10, 40										
PVC	40		40, 80			40					
Cobre				K, L	K, L, M	K, L, M & DWV					

## Motopropulsora 300

Una motopropulsora RIDGID modelo 300 la potencia detrás de tres de nuestros ranuradores de rodillo. Con un ranurador de rodillo RIDGID instalado en el 300, se puede ranurar tubos profesionalmente en el taller o en el campo. El modelo 300 incluye un manguito portaherramienta rápido RIDGID, un motor universal de 1/2 hp invertible y un interruptor embutido de encendido/apagado/reversa. La capacidad del accionamiento motorizado varía de 1/8" a 2" (3 a 50 mm) en tubos. El accionamiento motorizado 300 RIDGID resistente y confiable, junto con uno de nuestros ranuradores de rodillo portátiles, ofrece una combinación para construcción de tuberías imbatible.

- **Manguito portaherramienta rápido RIDGID**
- **Motor universal invertible de 1/2 hp**
- **Capacidad: Tubo de 1/8"– 2" (3-50mm), 2-1/4" – 4 con roscadoras engranadas 141, y 4" – 6" con roscadoras engranadas 161; varillas de 1/4" – 2" (6 - 50 mm)**
- **Interruptor de encendido/apagado/ reversa**
- **Aprobado por CSA**
- **Aprobado según las normas de UL (NRTLCL)**

### ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

**Motor:** Motor universal de 1/2 hp invertible, monofásico, 26-60 Hz 115 V (hay 230 V disponible)

**Interruptor** Interruptor resistente de AVANCE/APAGADO/REVERSA y de pedal integral

**Manguito portaherramienta:** Manguito rápido RIDGID con mordazas de acción basculante reemplazables

**Velocidad del eje:** 38 rev/min (hay de 57 rev/min disponible)

**Dispositivo centrador trasero:** Acción de leva gira con el manguito portaherramienta

**Barra de apoyo:** resistente (2)



*"Nos gusta mucho el equipo para construcción de tuberías RIDGID. Tenemos el modelo 918.. el 918-I y tres o cuatro de los ranuradores más pequeños que se conectan a los accionamientos motorizados 300. Los ranuradores de rodillo son muy fáciles de usar. Yo pienso que son excelentes herramientas."*

**— Bob Berman, Geauga Mechanical**

N° de catálogo	N° de modelo	Accessories Descripción	Peso	
			Lbs.	Kg.
41855	300 solamente	300 sólo 115V, 25-60 Hz	94	43,0
41860	300 solamente	300 sólo 230V, 25-60 Hz	94	43,0
42360	1206	Pedestal para accionamiento motorizado 300	31	14,1
83540	1206	Pedestal para accionamiento motorizado 300 para exportación	31	14,1
42575	32	Transportador (para accionamientos motorizados y unidades impulsoras y prensas de tornillo en trípode)	14-1/4	6,5

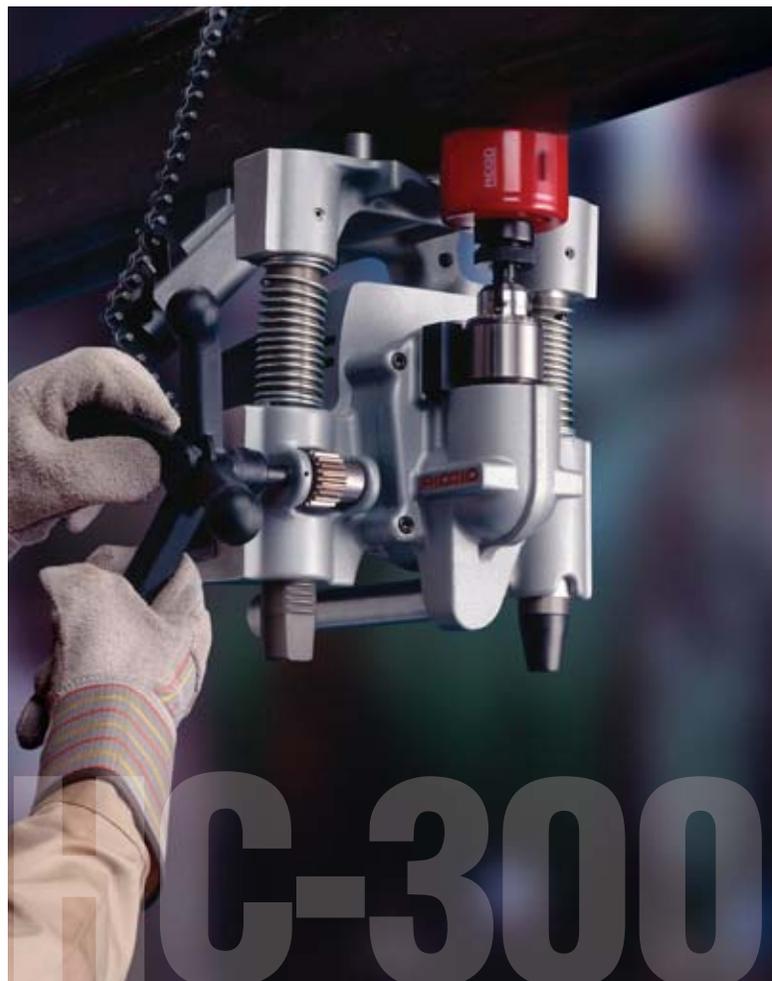
## Herramienta para perforar agujeros HC-300

La herramienta para perforar agujeros modelo HC-300 de RIDGID es diseñada para perforar agujeros de hasta 3" de diámetro en tubos de acero. El modelo HC-300 cuenta con un portabroca de 1/2" de capacidad para aceptar todas las medidas de brocas sierra de hasta 3" de diámetro y ejes portaherramientas para brocas sierra estándar de hasta 7/16" hexagonal (portabroca de 1/2"). El motor integral y la reducción de engranajes optimizan el rendimiento y la vida útil de la broca en el rango de capacidad. Un mango de avance simple y un interruptor de encendido/apagado facilitan la operación. El diseño compacto de dos piezas permite usar el modelo HC-300 en espacios estrechos y en lugares difíciles de alcanzar.

- **Diseño de dos piezas de conexión rápida.** Este singular diseño facilita el montaje, transporte y preparación
- **Enganche de cadena con una mano.** El modelo HC-300 está provisto de una cadena accionada por resorte (patente pendiente) que ahorra tiempo y ayuda de manera significativa en la preparación y operación del sistema
- **Diseño ergonómico, con todos los controles a fácil alcance del operador**
- **Alta velocidad.** Con un potente motor de 1,2 hp y 11 A, el modelo HC-300 produce 360 rev/min para perforar agujeros mientras optimiza la vida útil de la broca sierra (hueca cilíndrica)

### EQUIPO ESTÁNDAR

- Una herramienta para perforar agujeros (conjunto de base y motor)
- Una llave para portabroca



N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			Lbs.	Kg.
76777	HC-300	Herramienta para perforar agujeros de 3", 115 V	31	14
76787	HC-300	Herramienta para perforar agujeros de 3", 230 V	31	14
76792	HC-300-J	Herramienta para perforar agujeros de 3", 100 V	31	14
16671	R2S	Eje de espiga maciza	0.7	0,3
84427	-	Maletín para HC-450/HC-300	19	8,6

## Herramienta para perforar agujeros HC-450

El modelo HC-450 de RIDGID es construido para la perforación continua de agujeros de 1/4" a 4-3/4" y hasta 8" in situ en tubería no presurizada. Los mangos de avance e interruptores en ambos lados facilitan la operación desde cualquier ángulo. Además, el resistente portabroca de la HC-450 acepta ejes portaherramienta de 1/8" a 5/8". El modelo HC-450 es ideal para contratistas mecánicos, de mantenimiento industrial y protección contra incendios ya que perfora agujeros en una amplia variedad de materiales de tubos. Ninguna perforadora de agujeros tipo taladro disponible en stock se compara en cuanto a rendimiento o durabilidad con el resistente modelo 450 construido para un fin determinado.

- El motor de 1,2 hp impulsado por engranaje sinfín de 13 A produce una potencia inigualada para perforar agujeros en tubos de cédula 10, 40 y 80
- Construida para perforación en seco o lubricada de agujeros de 1/4" a 4-3/4", continua
- Solamente 11-1/2" de altura para trabajos con baja altura de despejo
- Controles en ambos lados facilitan la operación
- Interruptor accionado por corriente de pérdida a tierra y un disyuntor de circuito incorporado para protección del operador
- Dos asas de transporte facilitan el montaje y la alineación
- Nivel incorporado para la alineación de múltiples agujeros

### EQUIPO ESTÁNDAR

- Una herramienta para perforar agujeros
- Un eje portaherramienta de 5/8" solo para brocas sierra (huecas cilíndricas)
- Una llave para portabroca



*"El ranurador de rodillo RIDGID ha hecho un trabajo hermoso. Es simplemente confiable. Lo he tenido por 10 u 11 años y todavía luce como nuevo. Acorta el tiempo a la mitad."*

**— Andy Stack, Andy Stack Plumbing & Mechanical**

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			Lbs.	Kg.
57592	HC-450	Herramienta para perforar agujeros de 4-3/4", 110 V	42.0	19.0
57597	HC-450	Herramienta para perforar agujeros de 4-3/4", 220 V	42.0	19.0
57602	HC-450-J	Herramienta para perforar agujeros de 4-3/4" – Japón	42.0	19.0

## Cortatubos motorizado 258/258XL

El cortatubos motorizado modelo 258 de RIDGID corta tubos de acero, tubos galvanizados, conductos rígidos, etc. de cédula 10/40 de 2-1/2" a 8" en obra o en el taller. Accionado por el accionamiento motorizado 700 de RIDGID, el 258 es un cortador de desplazamiento que produce cortes rectos. El operador controla la velocidad de avance bombeando la bomba hidráulica de pedal durante toda la operación.

- Corte recto de tubos de 21 pies de largo o trozos pequeños con facilidad
- Corta fácilmente desplazando en vez de removiendo el material de tubo
- Ningún polvo abrasivo
- Corta rápidamente tubos de acero con el mínimo de rebabas
- Excelente para cortar tubos para unir por ranuras
- Diseño para trabajos pesados
- Se adapta para cortes en bisel

### EQUIPO ESTÁNDAR

- Un adaptador impulsor de accionamiento cuadrado RIDGID 774
- Un conjunto de moleta de 8-1/2" para trabajos pesados
- Un ariete hidráulico y bomba de pedal
- Dos soportatubos de bolas de transferencia de 2-1/2" a 12"



Soportatubo

Carretilla

Rodillos para biselar  
(modelo 258 solamente)

N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			Lbs.	Kg.
50767	258	Cortatubos de 2-1/2" – 8"	105	48
58227	258-XL	Cortatubos de 8" – 12"	140	63
Accesorios Descripción				
66687	–	Un conjunto de moleta de 8-1/2" para trabajos pesados (HD) (incluye moleta HD, cubo con pasadores, placa cubierta)	13	5,9
50812	E-258	Moleta de 8-1/2" HD solamente	2	1
58222	E258-T	Moleta para paredes delgadas de 8-1/2" solamente (PVC y acero)	2	1
54397	–	Carretilla	24	11
60002	258PS	Soportatubos de 2-1/2" – 12"	7	3,1
60007	258PS	Juego de cabezas de bolas de transferencia de repuesto	5-1/2	2,5
61757	–	Rodillos para biselar (para modelo 258 solamente)	13	6

Nota: No incluye el accionamiento motorizado 700.

## Sierra para corte en seco 614

El modelo 614 está provisto de hojas con punta de carburo para cortar distintos materiales y configuraciones geométricas sin lubricante para cortes. El corte con el modelo 614 no genera rebabas, polvo abrasivo ni calor, produciendo cortes limpios y rápidos en acero, cobre, plástico y madera. Ya sea corte recto o a inglete, el modelo 614 ofrece la capacidad de corte más grande de su clase.

- Potente motor de 2 hp, 15 A
- Hacer cortes a inglete de hasta 45°
- Las medidas de la hoja son 14" x 80T x 00087" x 1"
- Diseñada con bloqueo del eje y recogepolvo
- Prensa de tornillo exclusiva de acción rápida
- Aprobada por CSA
- Aprobada según las normas de UL (NRTLIC)

### EQUIPO ESTÁNDAR

- Una sierra de corte en seco con prensa de tornillo de acción rápida
- Una hoja de 80 dientes – 14" (instalada)
- Dos herramientas para mantenimiento



N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			Lbs.	Kg.
71687	614	Sierra de corte en seco, 115 V, 60 Hz	47	21
72862	614	Sierra de corte en seco, 230 V, 60 Hz	47	21

*"Nosotros tenemos todo tipo de herramientas RIDGID. Tenemos algunos ranuradores de rodillo más grandes...nos encantan. Los usamos todo el tiempo. Las herramientas RIDGID tienen excelente durabilidad. Y créanme, nosotros las maltratamos. Ellos han sido una empresa excelente y nos han provisto de excelentes productos durante todos estos años."*

**— Joe Lucas, Lucas Plumbing & Heating, Inc. - Mechanical Contractors**

# Sierra cortametales abrasiva CM 1450

De tubos a hierro en ángulo, barras de refuerzo a pies derechos de metal, el modelo CM1450 puede hacer el trabajo. El modelo CM1450 también incluye muchas características de diseño nuevas para facilitar el trabajo y lo hacen más productivo tales como el cómodo mango de empuñadura en D y la capacidad de hacer 45 cortes de ángulos a la derecha o izquierda.

- Base de hierro fundido resistente con patas de caucho antideslizantes – Soporte bien firme durante el funcionamiento, menos vibración
- Empuñadura en D – Mango ergonómico maximiza la comodidad del usuario
- Caja del motor de aluminio fundido a presión con escobillas (carbones) accesibles exteriormente – Ayuda a disipar el calor; fácil de reemplazar las escobillas desgastadas
- Ajuste del tope-guía sin herramientas – Ajuste rápido y fácil del tope-guía para cortes en ángulo
- Bloqueo del eje portaherramienta y llave para el eje incluida – La llave se guarda debajo de la base para facilitar la extracción del disco abrasivo
- Capacidad para cortes a inglete: 45° izquierda/45° derecha
- Motor de 15 A (rev/min: 3900)

## EQUIPO ESTÁNDAR

- Una sierra cortametales abrasiva con empuñadura en D
- Un disco abrasivo de 14"



N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Peso	
			Lbs.	Kg.
10888	CM1450	Sierra cortametales abrasiva de 14", 115 V, 60 Hz	55	25
42956	–	Paquete de 10 discos abrasivos para acero	13.6	6.2

*"Nosotros tenemos una ranuradora hidráulica, los accionamientos 700, una sierra cortametales, un accionamiento motorizado 300 con todos los dados de aterrajar. Jamás he tenido problemas con ellos. Nunca he usado ninguna otra clase de herramienta. Lo mejor.º"*

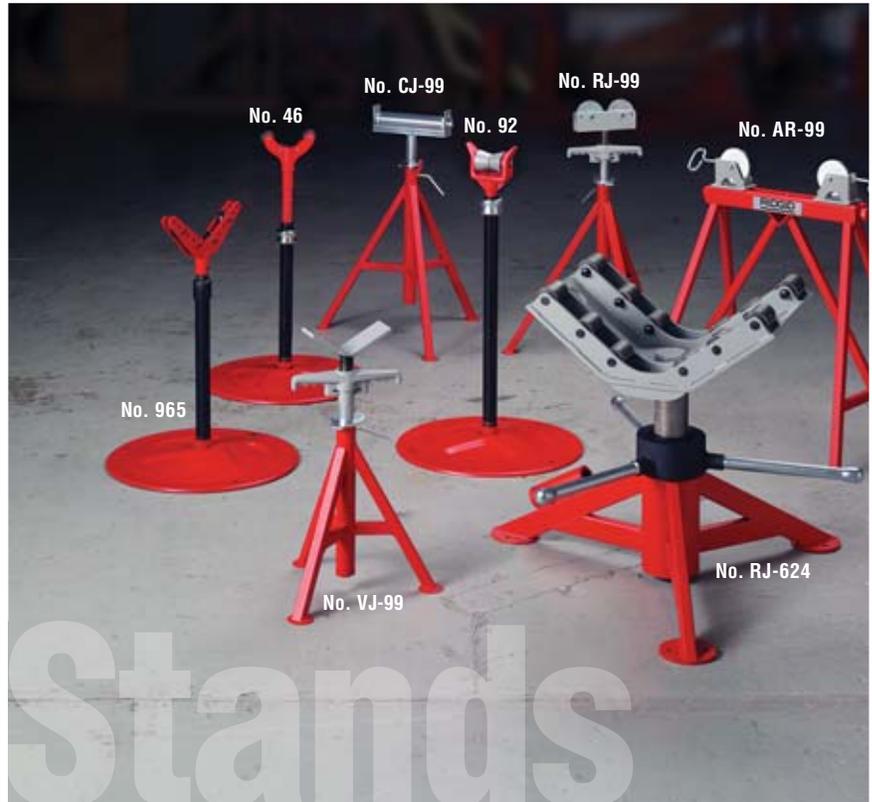
*— Jerry Quinn, QIP Mechanical*

# Construcción de tuberías

## Pedestales para tubos

Hay una gama completa de resistentes pedestales ajustables para tubos disponibles en diversas configuraciones con capacidad para 1/8" a 36" (3 a 900 mm); adecuados para usar con máquinas roscadoras, ranuradores de rodillo, aplicaciones de soldadura, etc.

- Capacidades hasta 36" (900 mm) de diámetro



N° de catálogo	N° de modelo	Descripción	Ajuste de altura		Capacidad máx. de tubo		Capacidad máx. de peso		Peso	
			Bajo	Alto	in.	mm	lb.	kg	lb.	kg
56657	VJ-98	Pedestal bajo de cabeza en V para tubos	20-38	51-96	12	300	2500	1136	21	9,5
56662	VJ-99	Pedestal alto con cabeza en V alta para tubos	28-52	71-132	12	300	2500	1136	23	10,4
56672	RJ-99	Pedestal alto con cabeza de rodillos para tubos	32-55	82-140	12	300	2500	1136	27	12,3
56682	CJ-99	Pedestal alto con cabeza transportadora	29-44	74-112	12	300	2500	1136	19	8,6
42505	46	Soportatubos ajustable	23-33	59-84	6	152	2500	1136	23	10,4
42510	92	Soportatubos ajustable	32-41	81-104	6	152	2500	1136	28	12,7
83380	965	Pedestal de soporte para ranuradores	26-42	66-107	12	300	2500	1136	29	13,2
64642	AR-99	Pedestal de rodillos ajustable con ruedas de acero	27	68	36	900	2500	1136	30	13,6
96372	RJ-624	Pedestal para tubos de diámetro grande	16-31	41-79	24	610	4500	2041	167	75,7

RIDGID • Elyria, Ohio EE.UU.  
+001.440.326.2983 • RIDGID.com

**RIDGID**  
Tools For The Professional



999-997-693.10

**EMERSON**  
Professional Tools

EMERSON. CONSIDER IT SOLVED.™  
EMERSON. CONSIDÉRELO RESUELTO.