

## 取り扱い説明書

この度は、リジッド製品をお求めいただき誠に有り難うございました。

**ご注意**

ご使用の前に、この説明書を必ずお読みください。

### フレアを行う前に（銅管の正しい扱い方）

1. 修正 / コイルタイプのなまし管を伸ばす時は、銅管が変形しない様ご注意ください。すでに、変形している場合はその部分を切り落としてからご使用ください。
2. 切断 / 銅管は変形させないよう慎重に切断してください。変形した銅管はガス漏れの原因となります。また、ラセンに切れない様十分ご注意ください。
3. バリ取り / フレアを行う前に必ずバリ取り作業をしてください。バリ取りをしないとガス漏れの原因にもなります。リーマーは切り粉が入らぬよう、必ずパイプの下で垂直に当たるよう作業してください。

### フレア作業手順

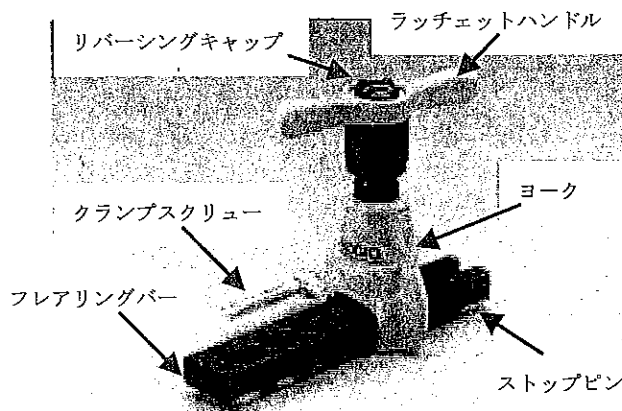
1. リバーシングキャップを右に切換え  
ラチェットハンドルを完全に戻しクランプ  
スクリューをゆるめてヨークをストップピン  
まですべらせてください。

2. バーを開いて、銅管を所定のサイズの穴に  
はめ込みバーを閉じてください。銅管はバー  
と面一になるようセットしてください。  
注) 銅管は必ずバーと面一にしてください。

3. ヨークを銅管の上へ移動し、バーにある線  
に合わせてクランプスクリューを締めます。

4. リバーシングキャップを左に切換えハン  
ドルをクラッチが切れるまで回し、続けて  
あと3回転させてできあがりです。(クラッチ  
が切れるとハンドルは軽くなります。)

5. 1 の作業を繰り返し、バーを開いて銅管を  
外します。バーが硬くて開かない時はヨークを  
ストップピンまでずらしクランプスクリューを  
締めると簡単に開きます。  
注) ハンドルは完全に戻るまで回してください。



日本エマソン株式会社 リッジ事業部  
〒105-0022 東京都港区海岸1丁目16番1号  
ニューピア竹芝 サウスタワービル7F  
TEL (03)5403-8560 FAX (03)5403-8569  
URL: <http://www.emerson.co.jp>