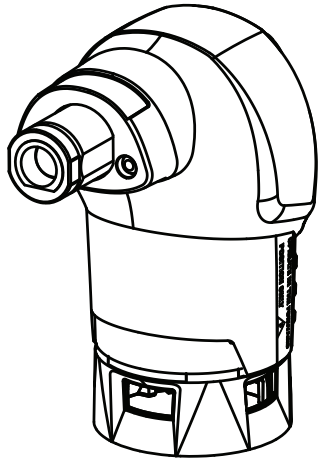




JobMax™
Auto Hammer Head
R8223405

- Use only with base model Series A, B, D, E
- Series A includes models R8223400, R8223500
 - Series B includes model R2850, R2851
 - Series D includes model P246
 - Series E includes model R8620



To register your RIDGID product, please visit:
<http://register.RIDGID.com>

WARNING:

To reduce the risk of injury, user must read and understand this operator's manual as well as the operator's manual for the power base and, if applicable, the battery pack and charger before use. Ensure compatibility and proper fit of head and power base before using.

HAMMER SAFETY WARNINGS

- **Wear ear protectors.** Exposure to noise can cause hearing loss.
- **Use auxiliary handle(s), if supplied with the tool.** Loss of control can cause personal injury.
- **Hold power tool by insulated gripping surfaces, when performing an operation where the cutting tool may contact hidden wiring or its own cord.** Cutting accessory contacting a "live" wire may make exposed metal parts of the power tool "live" and could give the operator an electric shock.

PRODUCT SPECIFICATIONS

Impacts Per Minute0-3,600 BPM
Recommended Nail SizeHead diameter less than 7/16 in.
Length less than or equal to 3-1/2 in.

APPLICATIONS

You may use this tool for the following purpose:

- Hammering nails into all types of wood, wood-like materials, and plaster board.

INSTALLING HEAD

See Figure 1.

- Remove the battery pack from the power base or disconnect from power supply.
- Place the head on the power base and push until the latches click into position. Pull on the head to make sure it is securely installed before proceeding.

NOTE: The head can be installed at 90° angles to best suit your application needs.

LOADING NAILS

See Figure 2.

- Nails with a head diameter less than 7/16 in. and a length less than or equal to 3-1/2 in. are recommended for use with the auto hammer.
- Refer to the Nail Selection Chart below when choosing nails for your specific application.
- To load a nail, hold the power base firmly with fingers away from the trigger.
- With the nose of the auto hammer head pointed away from you, feed a nail into the magnetic sleeve. The magnetic sleeve will help hold the nail until you are ready to drive it into the workpiece.

NAIL SELECTION CHART

Nail Type	Size	Length	Shank Diameter
Bright Common	3d	1.25 in.	0.08 in.
Finishing	3d	1.25 in.	0.07 in.
Bright Common	6d	2 in.	0.11 in.
Finishing	6d	2 in.	0.09 in.
Bright Common	8d	2.5 in.	0.13 in.
Finishing	8d	2.5 in.	0.10 in.
Bright Common	10d	3 in.	0.15 in.
Finishing	10d	3 in.	0.11 in.

WARNING:

Keep the tool pointed away from yourself and others when loading nails. Failure to do so could result in possible serious personal injury.

WARNING:

Never load nails with the magnetic sleeve depressed. Doing so could result in possible serious personal injury.

DRIVING NAILS

See Figures 3 - 5.

- Secure the workpiece with clamps.
- Place the direction of rotation selector on the power base in the forward position.
NOTE: If the selector is not in the forward position, a nail cannot be driven.
- Steady the nail at the desired point on the workpiece by holding the nail shaft with your hand.
- Depress the trigger completely to drive the nail partially into the workpiece. Drive the nail far enough so that it does not wobble.
NOTE: For best results, nails should be driven with the trigger fully depressed so the tool is working at its highest speed.
- Move your hand away from the nail.
- Depress the trigger completely and continue to hammer until the nail head is flush with the workpiece.
- Do not place your hand or fingers near the nail head while the tool is hammering. Use your hand only to hold the nail on the workpiece at the beginning of hammering.
- Use caution when driving the nail close to the workpiece. You can damage the workpiece around the nail head if the nail is driven too far.

For best results:

- Do not force the tool, apply side pressure, or place your other hand on the head of the tool.
- Do not drive nails close to the edge of the workpiece to help prevent splintering or splitting the wood.
- Do not use the auto hammer for nailing into hard materials or concrete.
- Do not nail into knots or other grain patterns that may create difficulty in driving the nail.

NOTE: With extended use, nails may leave a residue on the anvil inside the hammering head, resulting in black marks on the workpiece. To prevent this, clean the anvil periodically.

- Remove the battery pack from the power base or disconnect from power supply.
- Push back the outer sleeve of the hammering head to expose the anvil.
- Wipe the anvil with a clean, dry cloth.

CALIFORNIA PROPOSITION 65

WARNING:

This product and some dust created by power sanding, sawing, grinding, drilling, and other construction activities may contain chemicals, including lead, known to the State of California to cause cancer, birth defects, or other reproductive harm. **Wash hands after handling.**

Some examples of these chemicals are:

- lead from lead-based paints,
- crystalline silica from bricks and cement and other masonry products and,
- arsenic and chromium from chemically treated lumber.

Your risk from exposure to these chemicals varies, depending on how often you do this type of work. To reduce your exposure, work in a well-ventilated area and with approved safety equipment, such as dust masks that are specially designed to filter out microscopic particles.

FRANÇAIS

Tête de marteau automatique JobMax™
R8223405

Compatible uniquement avec le base modèle de série A, B, D, E

- Série A inclut modèle R8223400, R8223500
- Série B inclut modèle R2850, R2851
- Série D inclut modèle P246
- Série E inclut modèle R8620

Para registrar su producto de RIDGID,
por favor visita: <http://register.RIDGID.com>

AVERTISSEMENT :

Pour réduire les risques de blessure, l'utilisateur doit lire et comprendre le présent manuel d'utilisation ainsi que le manuel d'utilisation pour la base pour entraînement et, si applicable, du bloc-piles et du chargeur avant de les utiliser. S'assurer que la tête et la base pour entraînement sont compatibles et qu'elles sont installées de la façon appropriée avant de les utiliser.

AVERTISSEMENTS DE SÉCURITÉ RELATIFS AU MARTEAU

- **Porter une protection auditive.** Le respect de cette règle réduira les risques de blessures graves.
- **Utiliser la poignée auxiliaire(s), si elle est fournie avec l'outil.** La perte de contrôle peut causer des blessures.
- **Tenir l'outil par ses surfaces de préhension lors des opérations pendant lesquelles l'accessoire de coupe peut entrer en contact avec du câblage caché ou avec son propre cordon d'alimentation.** Le contact d'un accessoire de coupe avec un fil sous tension « électrifié » les pièces métalliques exposées de l'outil et peut électrocuter l'utilisateur.

FICHE TECHNIQUE

Chocs par minute 0 à 3,600 CPM
Dimension des clous recommandée Diamètre de la tête du clou
11,13 mm (7/16 po)
Longueur inférieure ou égale à 88,9 mm (3-1/2 po)

APPLICATIONS

Ce produit peut être utilisé pour les application ci-dessous :

- Permet de marteler des clous dans tous les types de bois, les matériaux semblables au bois ainsi que les panneaux de plâtre.

INSTALLATION DE LA TÊTE

Voir la figure 1.

- Retirer le bloc-piles de la base pour entraînement ou débrancher la base pour entraînement de l'alimentation électrique.
- Placer la tête sur la base pour entraînement et appuyer jusqu'à ce que les loquets s'enclenchent en place. Tirer sur la tête pour s'assurer qu'elle est fixée solidement avant de commencer l'opération.
NOTE : La tête peut être installée à des angles de 90° afin de s'adapter à l'application visée.

CHARGEMENT DES CLOUS

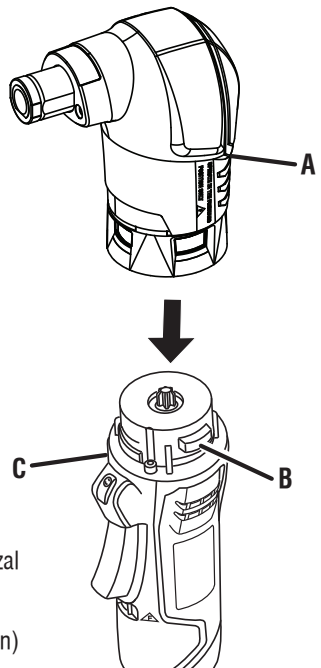
Voir la figure 2.

- Il est recommandé d'utiliser des clous dont le diamètre de tête est inférieur à 11,13 mm (7/16 po) et la longueur est inférieure ou égale à 88,9 mm (3-1/2 po) avec le marteau automatique.
- Consulter le tableau ci-dessous intitulé **Sélection des clous** pour procéder à l'application en question.
- Pour charger un clou, tenir fermement le base pour entraînement et gardant les doigts à l'écart de la gâchette.
- Tout en évitant de pointer le nez de tête de marteau automatique vers soi, insérer un clou dans le manchon magnétique. Le manchon magnétique permet de tenir le clou jusqu'à ce que l'utilisateur soit prêt à l'enfoncer dans la pièce à travailler.

TABLEAU DE SÉLECTION DES CLOUS

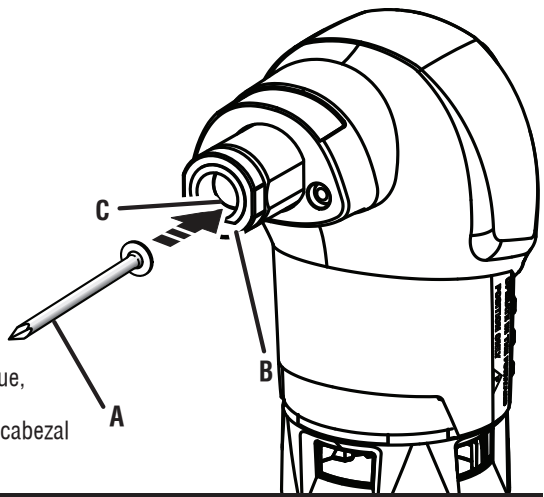
Type de clou	Dimension	Longueur	Diamètre de la tige
À général brillant	3d	31,75 mm (1,25 po)	2,03 mm (0,08 po)
Clous de finition	3d	31,75 mm (1,25 po)	1,7 mm (0,07 po)
À général brillant	6d	50,8 mm (2 po)	2,87 mm (0,11 po)
Clous de finition	6d	50,8 mm (2 po)	2,32 mm (0,09 po)
À général brillant	8d	63,5 mm (2,5 po)	3,33 mm (0,13 po)
Clous de finition	8d	63,5 mm (2,5 po)	2,51 mm (0,1 po)
À général brillant	10d	76,2 mm (3 po)	3,77 mm (0,15 po)
Clous de finition	10d	76,2 mm (3 po)	2,87 mm (0,11 po)

Fig. 1



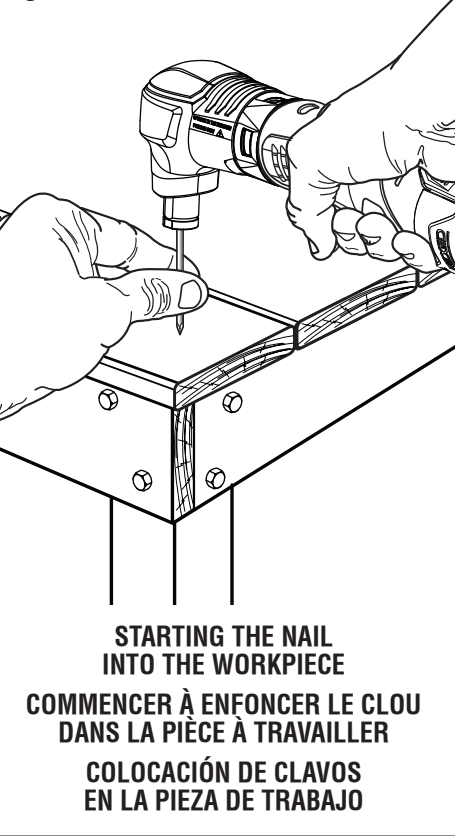
A - Auto hammer head (tête de marteau automatique, cabezal de taladro automático)
B - Latches (loquets, broche)
C - Power base (base pour entraînement, base de alimentación)

Fig. 2



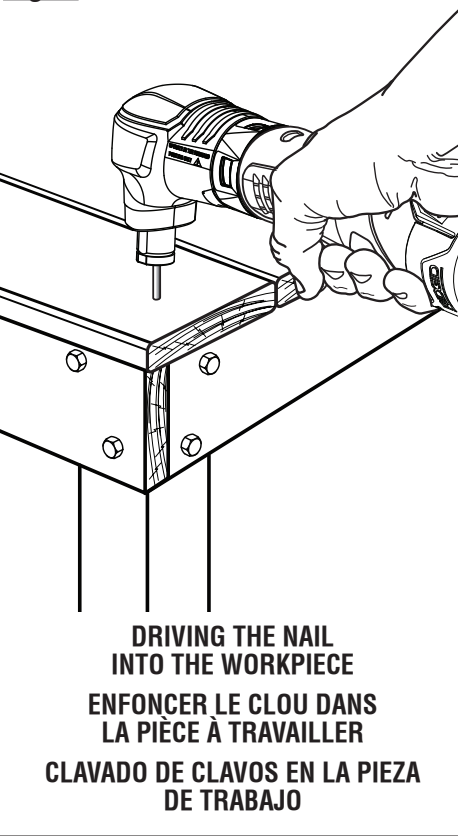
A - Nail (clous, clavo)
B - Magnetic sleeve (manchon magnétique, casquillo magnético)
C - Hammering head (tête de martelage, cabezal del martillo)

Fig. 3



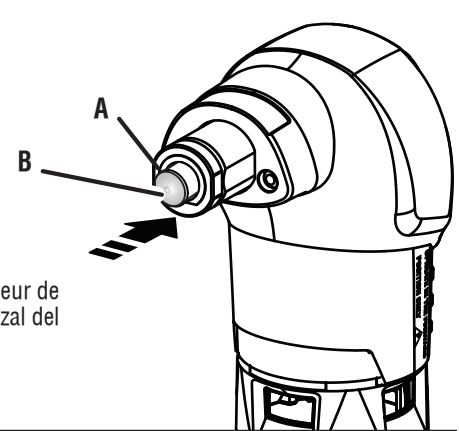
STARTING THE NAIL INTO THE WORKPIECE
COMMENCER À ENFONCER LE CLOU DANS LA PIÈCE À TRAVAILLER
COLOCACIÓN DE CLAVOS EN LA PIEZA DE TRABAJO

Fig. 4



DRIVING THE NAIL INTO THE WORKPIECE
ENFONCER LE CLOU DANS LA PIÈCE À TRAVAILLER
CLAVADO DE CLAVOS EN LA PIEZA DE TRABAJO

Fig. 5



A - Hammering head outer sleeve (manchon extérieur de la tête de martelage, casquillo exterior del cabezal del martillo)
B - Anvil (enclume, yunque)

ONE WORLD TECHNOLOGIES, INC.

P.O. Box 35, Hwy. 8
Pickens, SC 29671, USA
1-866-539-1710 ■ www.RIDGID.com

RIDGID is a registered trademark of RIDGID, Inc., used under license.

